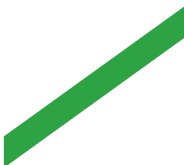


BIESSE ROVER EDGE LINE

Soluciones modulares Biesse



Cuando la competitividad pasa por reorganizar el proceso de producción



Made **In** Biesse

El mercado exige

El diseño de interiores está evolucionando de las formas rectangulares a **las formas moldeadas**. Los procesos de producción estándar pueden gestionar el mecanizado de formas curvas en grandes volúmenes pero el coste de cada panel aumenta de forma significativa si se compara con las formas rectangulares. Hasta ahora los paneles moldeados han sido elaborados con máquinas stand-alone con costes de producción elevados en términos de inversión en las máquinas, operarios y tiempos de producción.

Biesse responde

con soluciones tecnológicas para la producción de paneles moldeados en grandes volúmenes, optimizando el espacio y reduciendo los costes. **Rover Edge Line** es una innovadora línea de producción, primera y única en su tipo, para el canteado de paneles moldeados en grandes volúmenes.

Gracias a esta solución es posible procesar un mayor número de paneles con un menor número de máquinas y de operarios.

- ✓ **Flujo de producción continuo.**
- ✓ **Producción constante.**
- ✓ **Eliminación de las virutas para proteger el ambiente.**
- ✓ **Recuperación de los recortes para utilizarlos en otras producciones.**

La solución para
optimizar el espacio
y reducir
los costes





ROVER EDGE LINE

Soluciones modulares Biesse

Flujo de producción optimizado y eficiente

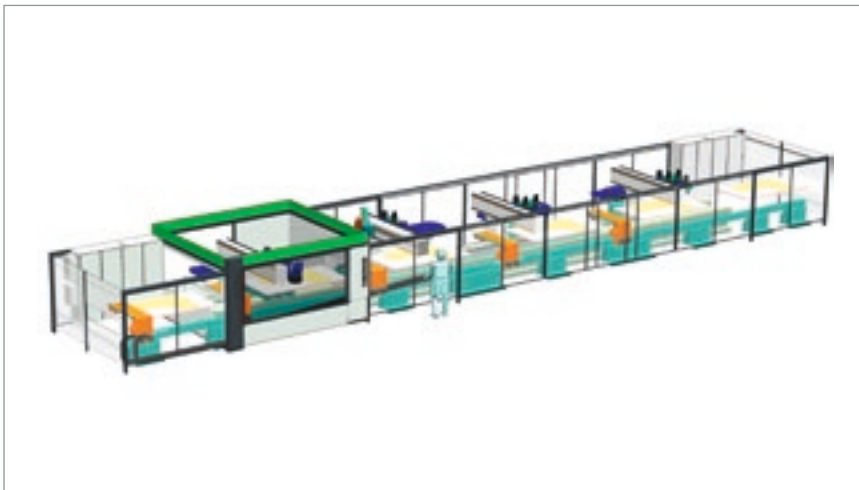
- ✓ Reducción de las máquinas en un 40%.
- ✓ Reducción de los operarios en un 30%.
- ✓ Tiempos de mecanizado reducidos en un 50%.
- ✓ Reducción de los costes gracias a la recuperación de los recortes.
- ✓ Menor inversión.



Biesse utiliza la metodología Lean para la producción de sus máquinas y ofrece a los clientes el mismo know-how.

La línea comprende 2 o 4 estaciones de trabajo dedicadas a funciones específicas.

Rover Edge Line 4S (con 4 estaciones de trabajo)



- ✓ Cargador: carga con soluciones de mantenimiento Biesse.
- ✓ Step 1: operaciones de fresado.
- ✓ Step 2: operaciones de canteado y retestado del canto.
- ✓ Step 3: operaciones de acabado del canto.
- ✓ Step 4: operaciones de taladrado e inserción.
- ✓ Limpieza y etiquetado: cepillado y aplicación de las etiquetas.
- ✓ Apilador: descarga con soluciones de mantenimiento Biesse.

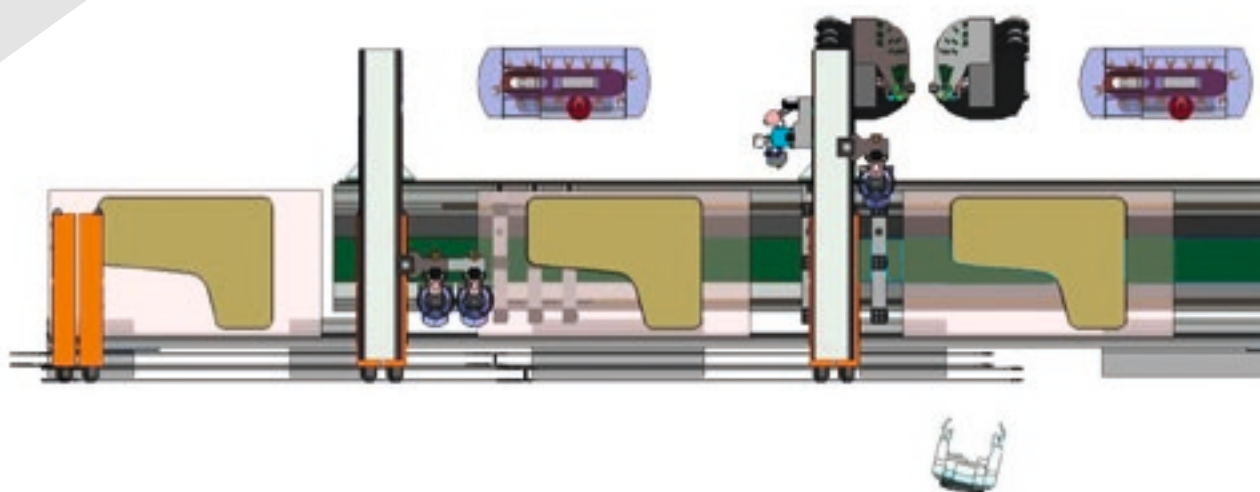
Rover Edge Line 2S (con 2 estaciones de trabajo)



- ✓ Carga: manual o automática con soluciones de mantenimiento Biesse.
- ✓ Step 1: operaciones de fresado y taladrado.
- ✓ Step 2: operaciones de acabado del canto.
- ✓ Limpieza y etiquetado: cepillado y aplicación de las etiquetas.
- ✓ Descarga: manual o automática con soluciones de mantenimiento Biesse.

Flujo de producción continuo

Rover Edge Line comprende centros de trabajo pasantes diseñados para un área específica de producción y flujo del material. El panel pasa a través de todo el proceso.



CARGADOR BIESSE WINNER

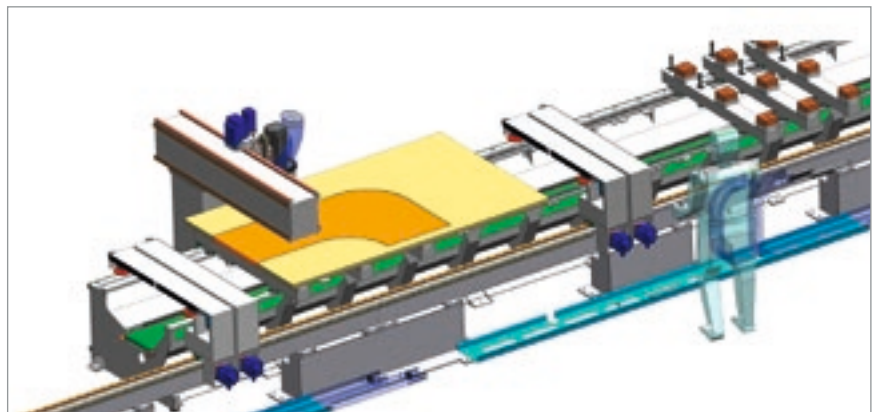
Puente alimentador con bastidor con pinza para manipular los paquetes de paneles.



DISPOSITIVO TRANSFER

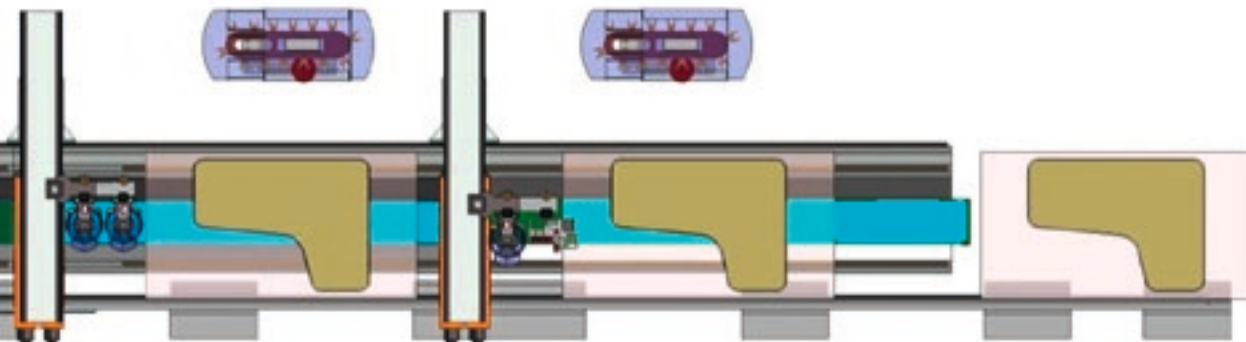
El sistema Transfer está compuesto por 5 pares de brazos, cada uno de

ellos dotado de 2 sistemas de sujeción neumática. Gracias a las 4 pinzas es posible transportar un panel de 70 daN.



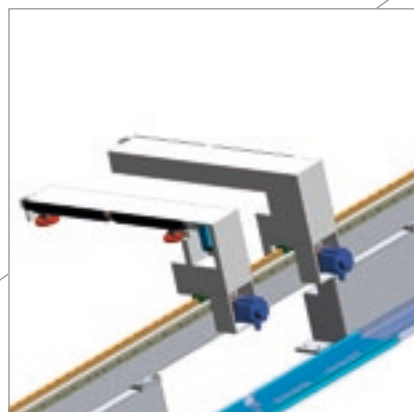


Esta solución es particularmente ventajosa cuando se trabaja con las pilas de paneles. La pieza mecanizada se mueve desde la estación de carga a través de las diferentes secciones hasta la estación de descarga usando transfers controlados por CN.



APILADOR BIESSE WINNER

Apilador de puente con bastidor con pinzas para manipular las pilas de paneles.



Producción constante

Rover Edge Line ha sido diseñada con steps de producción especializados, optimizados para realizar mecanizados específicos, garantizando elevados estándares de calidad. Al mismo tiempo, se tienen las ventajas de los centros de trabajo tradicionales stand alone, tales como flexibilidad y velocidad, en función de los lotes a procesar y de los procesos a realizar.



Fresado.



Cantado.

Con Rover Edge Line se pueden realizar, en tiempos optimizados, grandes volúmenes de productos con calidad constante en el tiempo.



Acabado del canto.

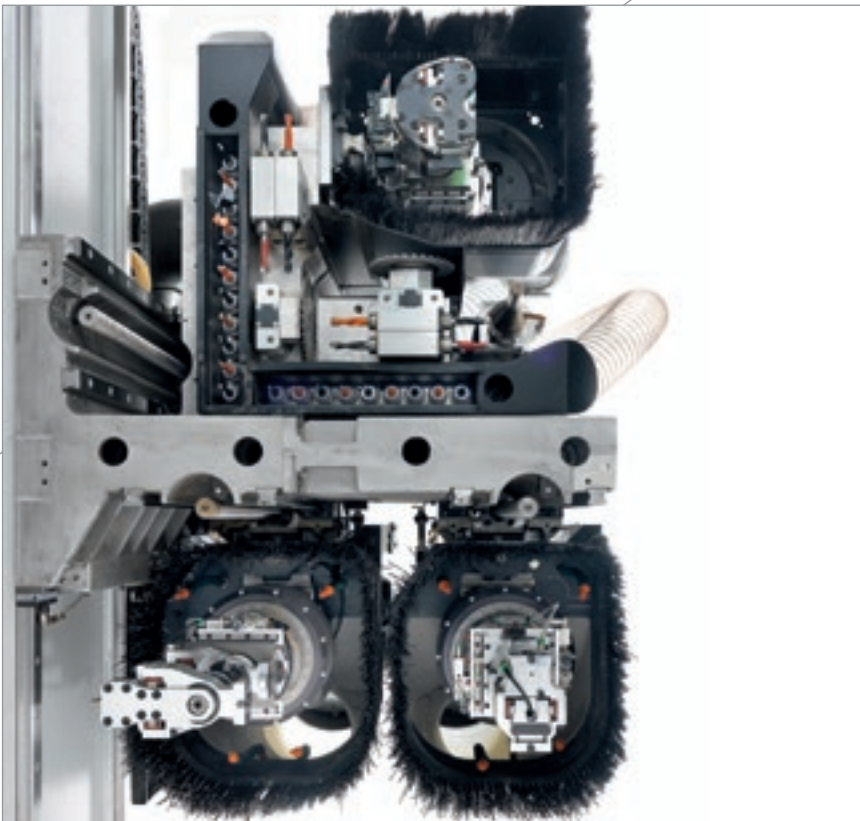


Taladrado.



Inserción.

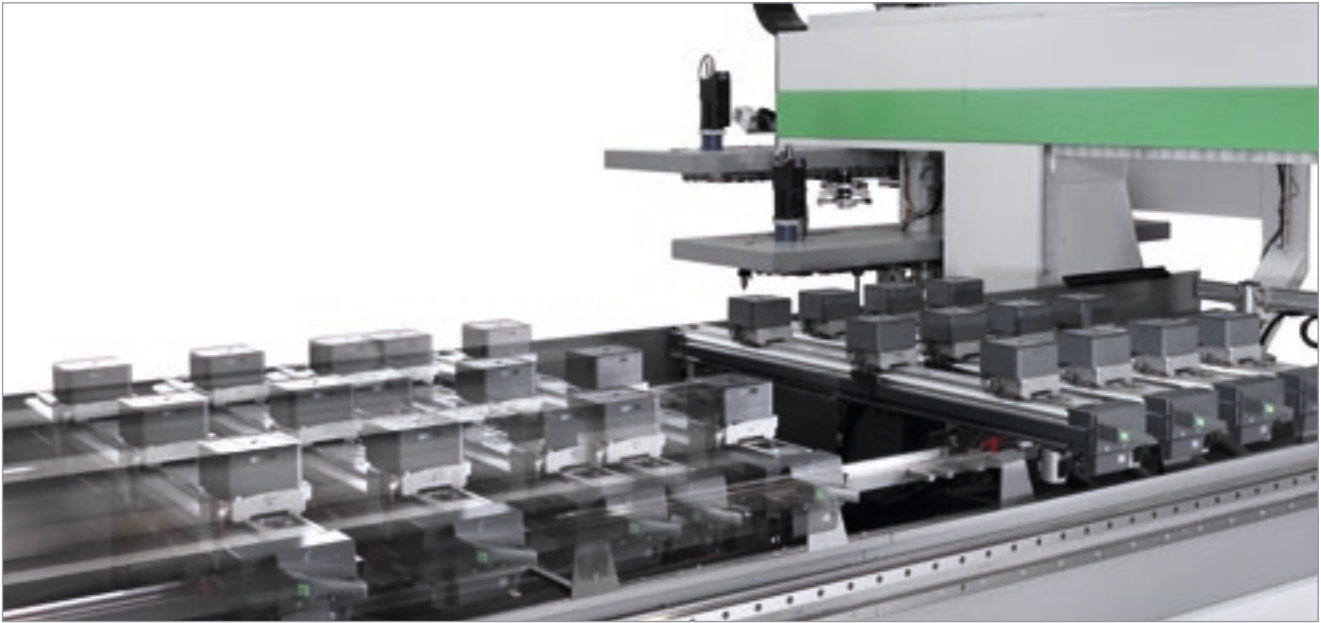
Soluciones tecnológicas únicas, óptimas prestaciones



La posibilidad de adaptarse a los diferentes almacenes para el cambio de herramienta, con un número variable de electromandriles y hasta 2 ejes Y diferentes independientes, permite al cliente encontrar el equilibrio necesario entre flexibilidad y productividad para la producción diversificada actual o prevista para el futuro.



Electromandriles:
con eje Setting, eje C Torque e inverter
para mecanizados rápidos y resistentes.



El plano de trabajo EPS (Electronic Positioning System) puede gestionar automáticamente producciones diferentes sin parar la línea.



Es posible pasar de un mecanizado al otro sin la intervención del operario para el cambio de herramientas, gracias al elevado número de herramientas y agregados presentes en la máquina.



Su rigidez y ausencia de vibraciones aseguran calidad constante y fiabilidad del producto realizado.

Máxima sujeción del canto

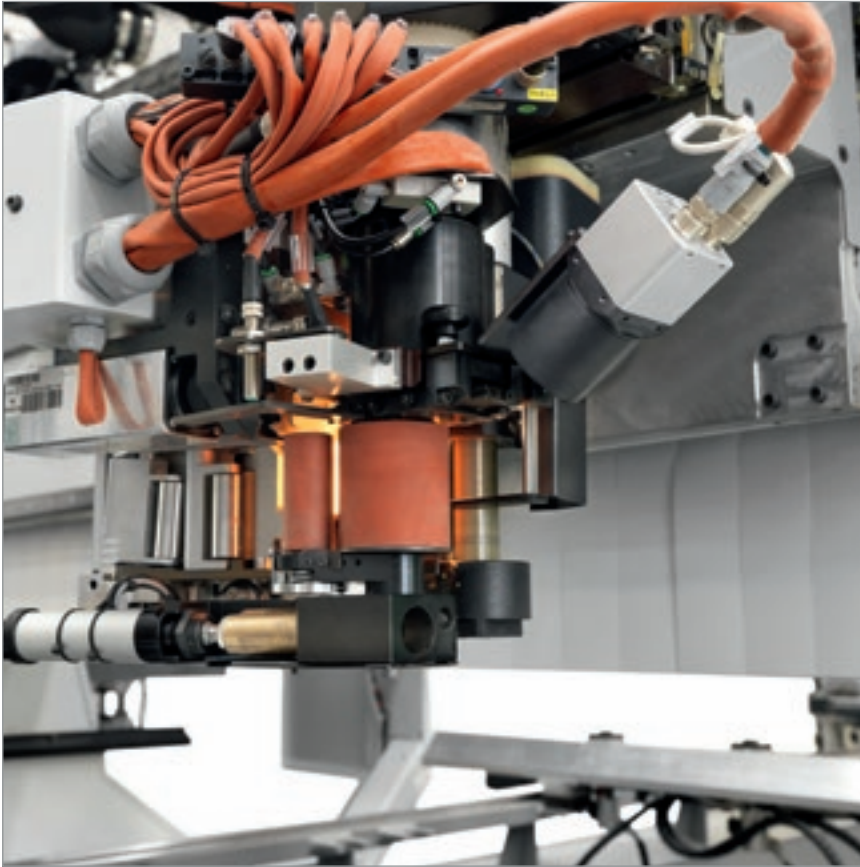


Al igual que en las canteadoras de línea, la cola se aplica directamente en el panel para garantizar la máxima calidad de encolado. Permite aplicar cantos finos o transparentes (3D) con las mismas condiciones que los cantos de espesor y más resistentes.



La carga de la cola se realiza en el sistema de alimentación con gránulos integrados en el grupo de encolado, mientras la máquina realiza otras operaciones. Al conservar la cola en gránulos, fusionando solamente la cantidad necesaria para la operación que se está realizando, se mantienen íntegras todas sus características de encolado para garantizar las máximas prestaciones.

Máxima calidad de presión del canto durante la fase de encolado en los paneles moldeados gracias al **sistema de presión del canto** que está dotado de dos rodillos.



Facilidad de aplicación de los cantos rígidos, incluso en perfiles de radio pequeño, gracias a la **lámpara de calentamiento del canto**.



Videocámara o sistema de guía del canto con control numérico (opcional) para facilitar la puesta a punto de los materiales o para geometrías críticas.



Sistema de pre-fusión para colas PUR con formato cartucho que permite fundir solamente la cola que se utilizará



Eliminación de las virutas para proteger el ambiente

Rover Edge Line ha sido diseñado para satisfacer los requerimientos ecológicos en términos de protección del medio ambiente ya que permite separar las virutas de plástico de las virutas de madera a través de la aspiración y de la cinta transportadora. Esta solución única es posible porque las operaciones se realizan por separado (el fresado separado del canteado y de las operaciones de acabado del canto). Las virutas son transportadas hasta el final del ciclo productivo para garantizar la continuidad del flujo de producción.



Campana de aspiración regulable en 6 posiciones mediante control numérico.

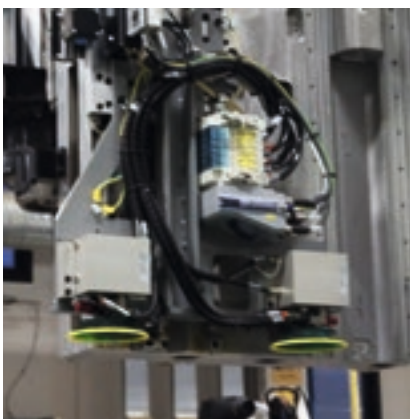
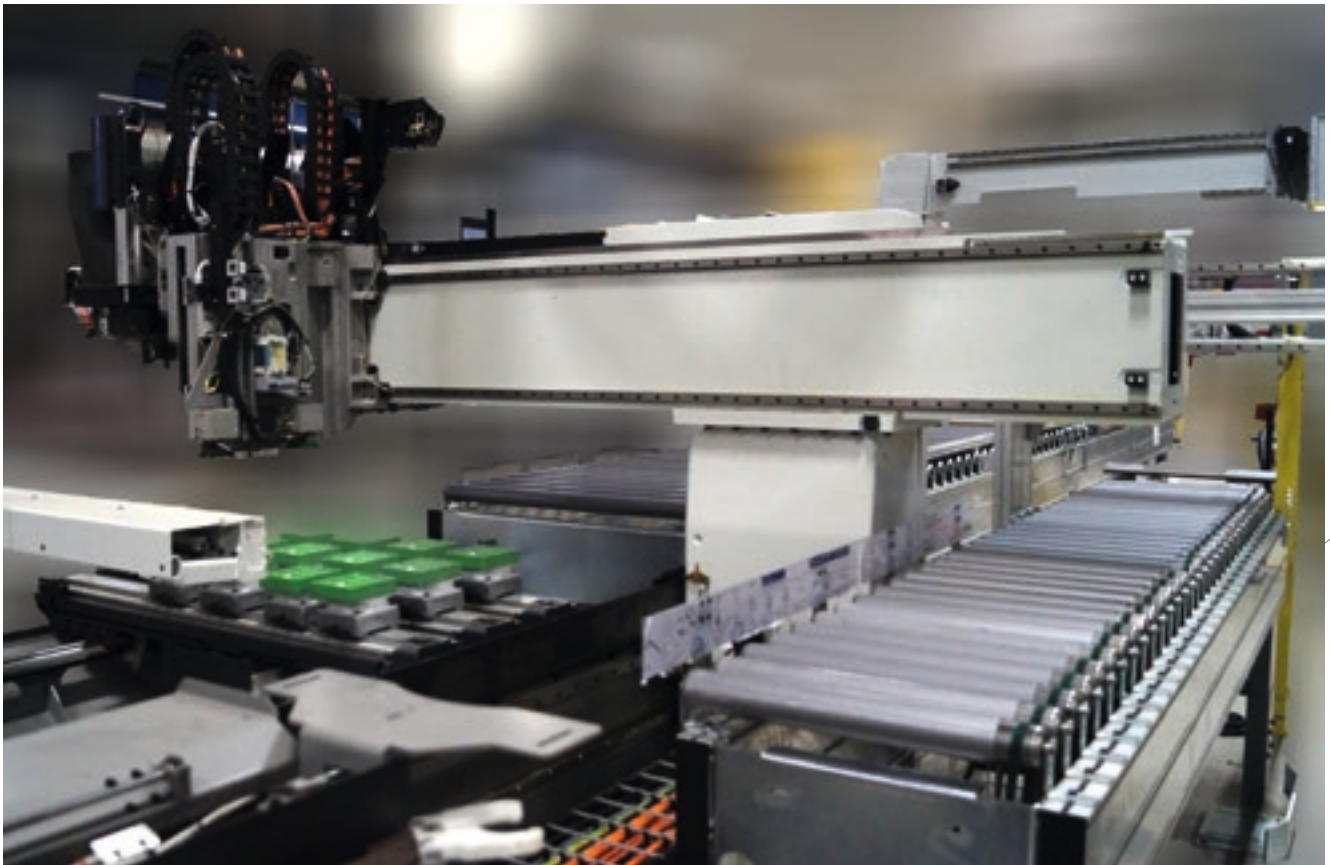


Transportador motorizado para la eliminación de las virutas y los recortes.



Recuperación de los recortes para utilizarlos en otras producciones

RoverEdge Line está equipada con sistemas de desplazamiento de los paneles y de los recortes que permiten la recuperación de la materia prima sobrante y su utilización en otras producciones.



Producción de "escritorios en parejas":

- ✓ de una pieza escuadrada de materia prima se obtienen dos escritorios moldeados y uno girado antes de ser apilado;
- ✓ los recortes se retiran y apilan automáticamente.

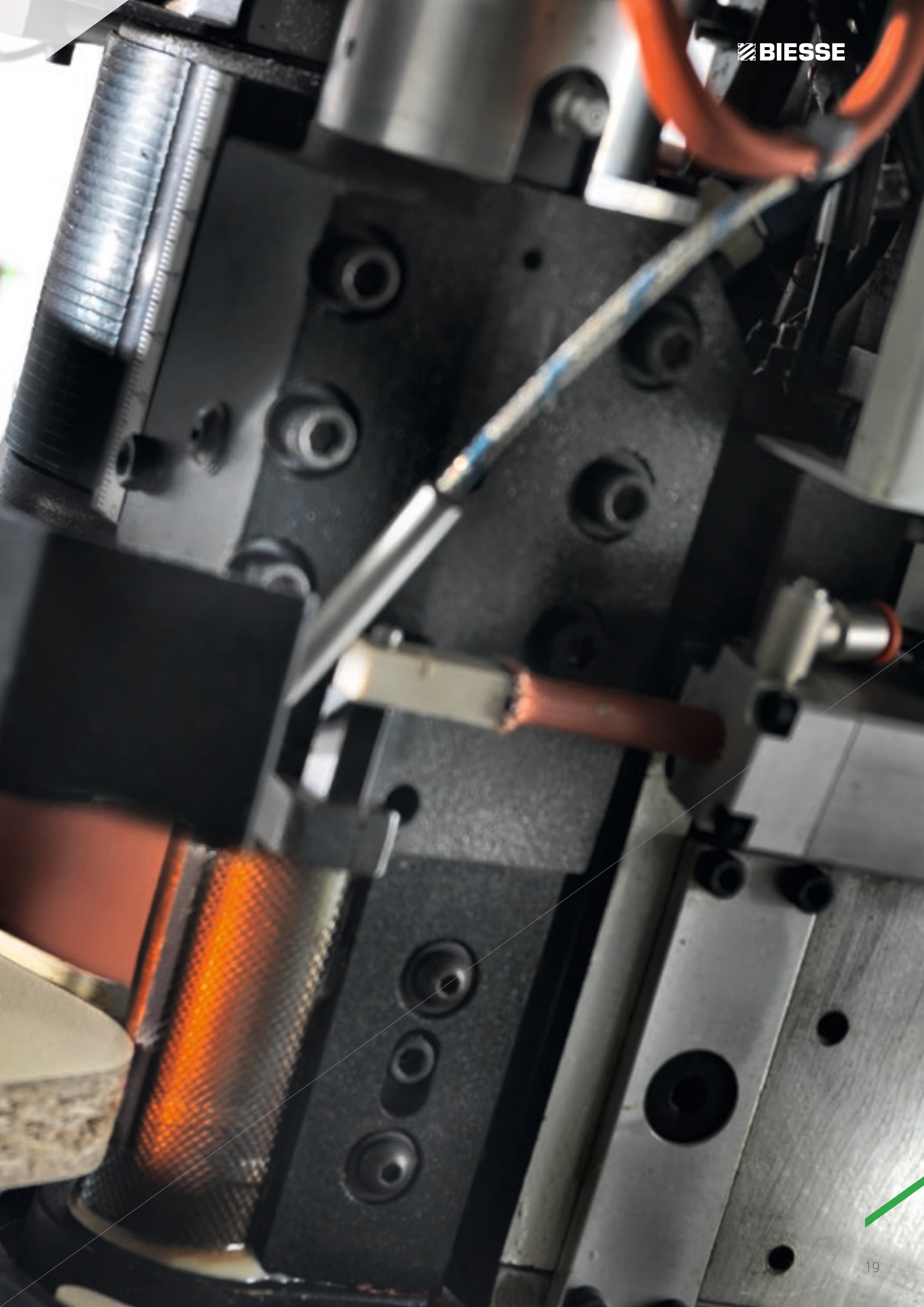
Canteado resistente

El canteado se basa desde siempre en la aplicación de la cola directamente en el panel; Biesse ha mantenido este principio, aplicado universalmente en el canteado lineal, incluso en el canteado de paneles moldeados realizado por los centros de mecanizado.

ROVEREDGE

Máxima resistencia de encolado, posibilidad de aplicación de cantos finos y cantos transparentes en 3D, mantenimiento y limpieza sencillos del panel durante el ciclo de mecanizado.

Combinación perfecta de tecnología Biesse y genio italiano.



Service & Parts

Coordinación directa e inmediata entre las unidades Service y Parts para atender las solicitudes de intervención.
Soporte Key Customers con personal de Biesse dedicado en nuestra sede y/o en las instalaciones del cliente.

Biesse Service

- ✓ Instalación y puesta en marcha de máquinas e instalaciones.
- ✓ Training center para la formación de los técnicos de Field Biesse, filiales, distribuidores y directamente en la sede de los clientes.
- ✓ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✓ Localización y corrección de fallos y diagnóstico a distancia.
- ✓ Actualización del software.

500 / técnicos de Biesse Field en Italia y en el mundo.

50 / técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550 / técnicos certificados en Distribuidores.

120 / cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, cuida y desarrolla las relaciones directas y constructivas con el cliente para conocer sus necesidades, mejorar los productos y los servicios posventa a través de dos áreas dedicadas: Biesse Service y Biesse Parts.

Cuenta con una red global y un equipo sumamente especializado que le permite ofrecer en cualquier lugar del mundo un servicio de asistencia y recambios para las máquinas y los componentes in situ y en línea las 24 horas del día, los siete días de la semana.



Biesse Parts

- ✓ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✓ Ayuda para la identificación del recambio.
- ✓ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✓ Tiempos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

87% / de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95% / de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100 / personal de recambios en Italia y en el mundo.

500 / pedidos gestionados al día.

Made **With** Biesse

La tecnología del Grupo Biesse apoya la eficiencia productiva de los principales fabricantes de muebles del mundo

“Buscábamos una solución que fuera tan innovadora que consiguiera satisfacer todas nuestras necesidades”, comenta el jefe de producción de uno de los principales fabricantes de muebles del mundo.

“Buena parte de nuestra producción ya se realizaba con herramientas de control numérico, pero ahora el 100 % de nuestra producción procede de estas tecnologías.

De ahí surge la necesidad de aumentar la capacidad de producción. Biesse nos ha presentado una solución que nos ha

gustado mucho, una auténtica línea de centros de mecanizado y almacenes automáticos. Innovadora, interesante y, sin duda, muy potente.

Hemos acordado una solución “llave en mano” con Biesse, que diseñará, construirá, probará, instalará, someterá a ensayo y pondrá en funcionamiento respetando unos plazos establecidos”.

Fuente: tomado de una entrevista al responsable de producción de uno de los principales fabricantes de muebles del mundo.



Biesse Group

In / 1 grupo industrial, 4 sectores de negocio y 8 plantas de producción.

How / 14 millones de euros al año en I+D y 200 patentes depositadas.

Where / 33 filiales y 300 agentes y revendedores seleccionados.

With / clientes en 120 países, fabricantes de muebles y diseño, carpintería, componentes para la construcción, el sector náutico y el sector aeroespacial.

We / 3000 empleados en todo el mundo.

Biesse Group es una multinacional líder en tecnología para el mecanizado de madera, cristal, piedra, plástico y metal.

Fundada en Pesaro, en 1969, por Giancarlo Selci, cotiza en bolsa en el segmento STAR desde junio de 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

