

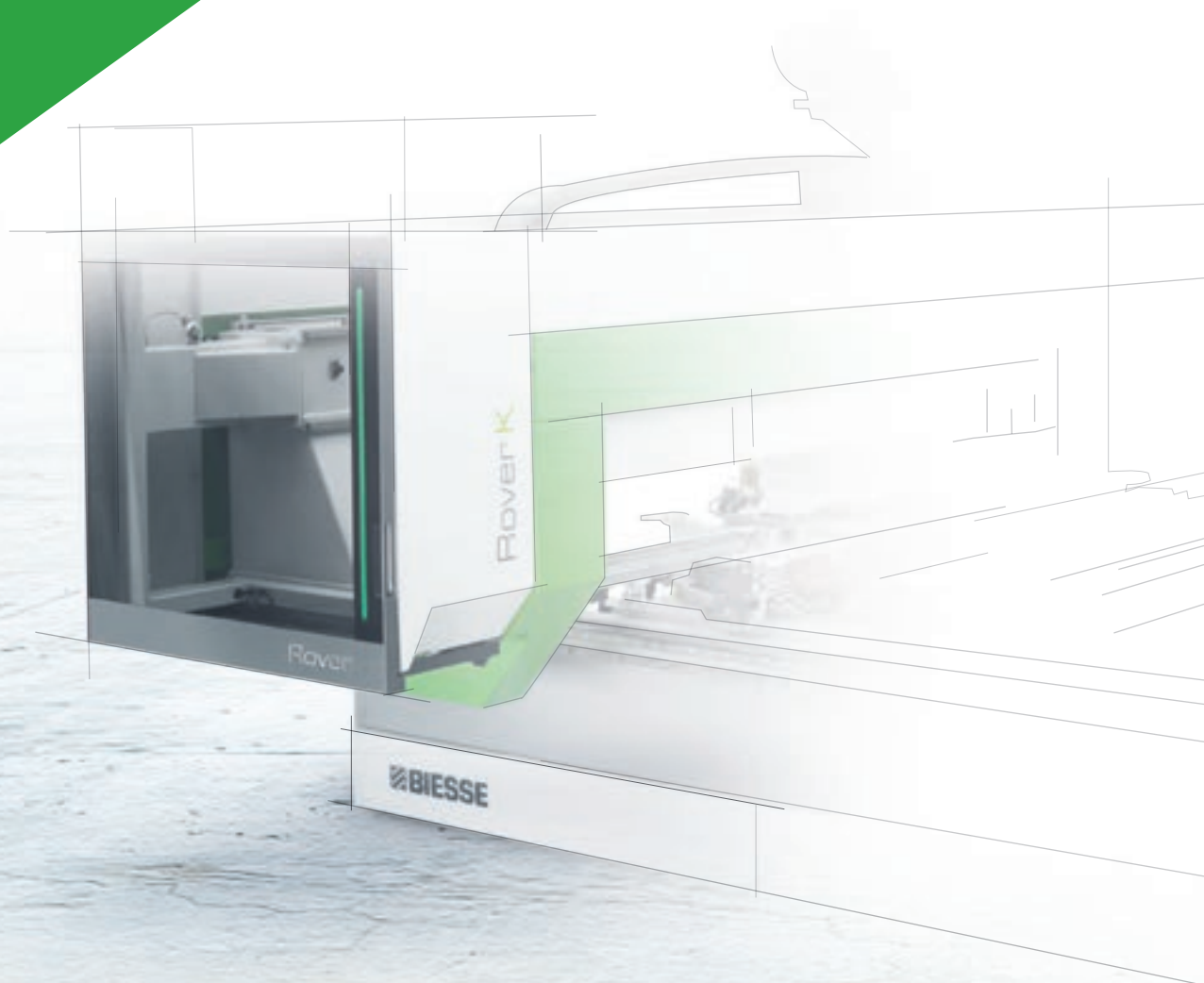
# Rover K SMART

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum



 **BIESSE**

Wenn Wettbewerbsfähigkeit  
minimale Investition bei  
maximalem Ergebnis  
bedeutet



Made **In** Biesse

## Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, **die das Annehmen der größtmöglichen Anzahl an Aufträgen gestattet**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit **schnellen und sicheren Lieferzeiten** gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

## Biesse antwortet

mit **technologischen Lösungen**, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben.

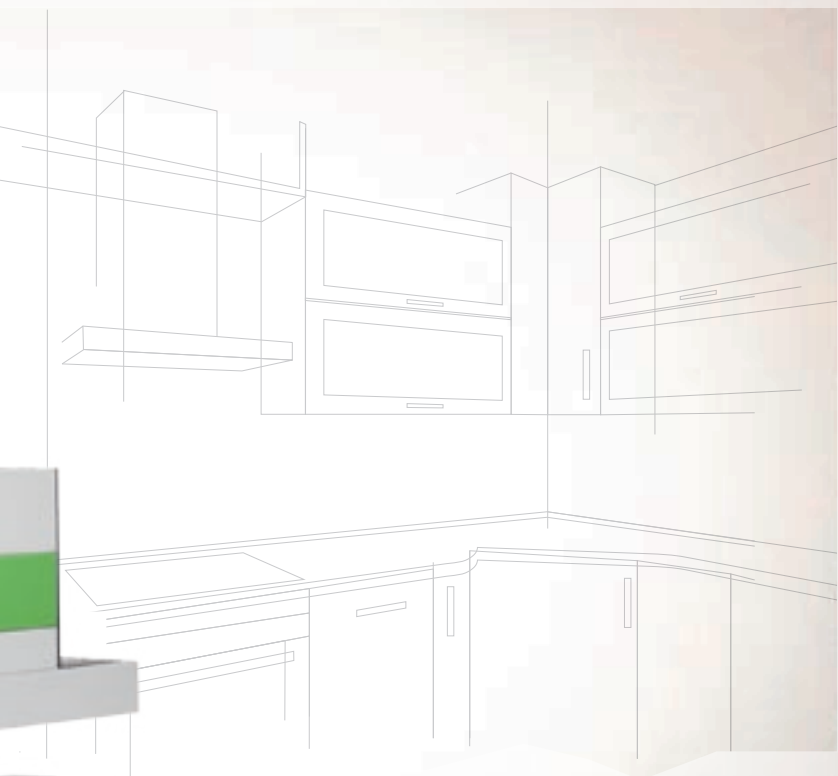
**Rover K Smart** ist ein CNC-gesteuertes Arbeitszentrum für den Handwerker und Klein- und Mittelbetriebe, die Benutzerfreundlichkeit bei geringem Kapitaleinsatz verlangen.

- ▶ **Platten- und Massivholzbearbeitungen in einer einzigartigen Technologie.**
- ▶ **Einfache Bestückungen und maximaler Halt der Werkstücke.**
- ▶ **Sauberkeit des Werkstücks und der Werkstatt.**
- ▶ **Maximale Sicherheit für den Bediener.**
- ▶ **Die Spitzentechnologie wird erschwinglich und intuitiv.**

Leistungsstark  
und kompakt



Rover K SMART  
CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum



# Platten- und Massivholzbearbeitungen in einer einzigartigen Technologie



Rover K Smart ist mit 3 oder 4 unabhängigen, interpolierenden Achsen ausgestattet und kann mit Aggregaten zur Durchführung aller Bearbeitungen sowohl an Platten als auch an Elementen aus Massivholz ausgerüstet werden.





Die **Komponentenausstattung** der Rover K Smart-Konfigurationen entspricht den bei der **Palette der Spitzenprodukte** eingesetzten Lösungen. Elektroschmelze, Bohrkopf und Aggregate werden von **HSD**, dem Weltmarktführer der Branche, für Biese entworfen und hergestellt.



C-Torque-Achse:  
präziser, schneller, steifer.

# Einfache Bestückungen und maximaler Halt der Werkstücke

Der **Biesse Arbeitstisch** garantiert optimalen Halt  
des Werkstücks und eine schnelle Bestückung.



Der innovative **ATS Arbeitstisch** besitzt ein universelles Design für große Flexibilität und eine schnelle Konfiguration.



Das Schnellbefestigungssystem sorgt für einen schnellen und einfachen Austausch der Vakuum- und Uniclamp Module, die zum Festspannen schmäler und besonders dicker Werkstücke verwendet werden.



**Uniclamp-Spannvorrichtung** mit Druckluftsystem.







Verschiedene Bezugspunkte für die Bearbeitung mehrerer Werkstücke.



Der **Pick Up Wechsler** gestattet die Bestückung der Magazine in der Maschine.



Mit dem **Werkzeugmagazin mit 16 Aufnahmen** stehen Werkzeuge und Aggregate für den Wechsel von einer Bearbeitung zur nächsten immer zur Verfügung, ohne dass ein Eingriff des Bedieners für die Bestückung erforderlich ist.

# Unschlagbare Technologie

Die Linie Smart für Rover wurde entwickelt, um den Bedürfnissen jener Betriebe zu entsprechen, die hohe Leistung bei geringem Kapitaleinsatz verlangen. Hochwertige Bauteile, prismatische lineare Führungen, mit verschiedenartigen Modulen konfigurierbare Arbeitstische, aber insbesondere der Arbeitsbereich Y mit 1500 mm und die leistungsstarke Elektrospindel mit 13 kW machen die Rover Smart zu sehr attraktiven, in ihrer Kategorie einzigartigen Lösungen. Garantierte und, dank der serienmäßig angewendeten CE-Vorschriften, sichere Zuverlässigkeit. Wettbewerbsfähige Lösung für Bearbeitungen an sehr großflächigen Platten.

ROVER

A close-up photograph of a green rectangular label with white text. The text is partially cut off on the left side, showing "er K Smart". The label is mounted on a dark grey or black surface, possibly a machine component. The background is dark and out of focus.

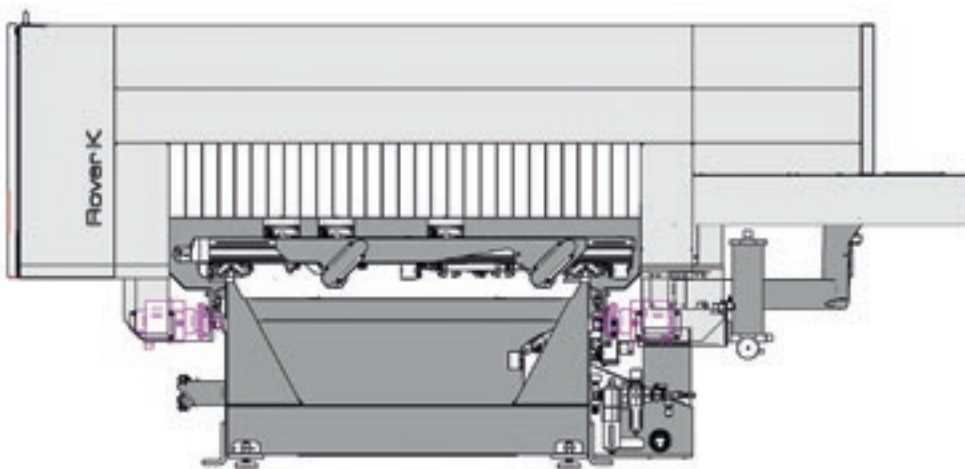
## SMART LINE

Erstklassige technische Lösungen für beste Ergebnisse mit sicherer und sehr benutzerfreundlicher Verwendung. Perfekte Kombination aus Technologie von Biesse und italienischem Genie.

# Konstante Bearbeitungsqualität auf lange Sicht

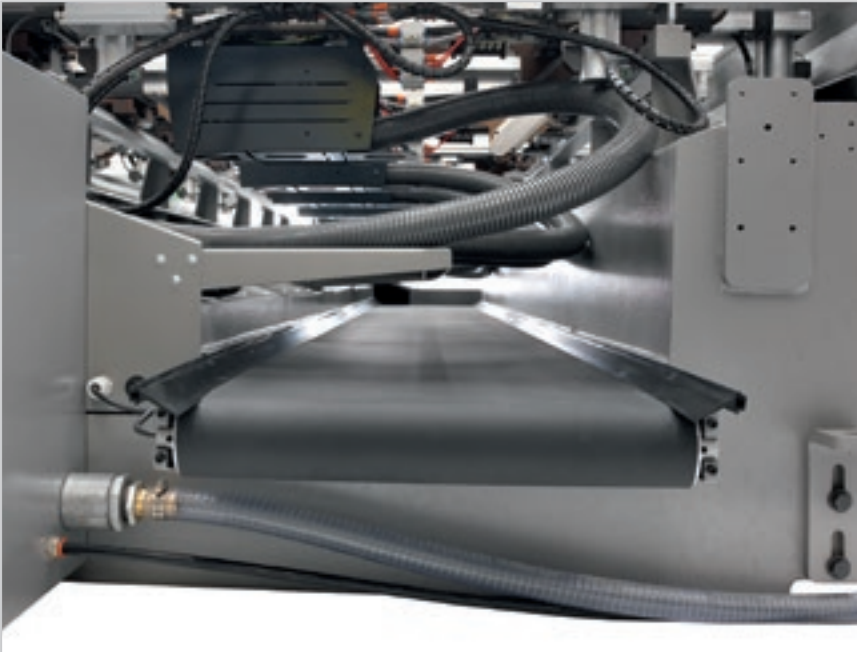


Der doppelte Antrieb entlang der X-Achse ermöglicht das Erreichen hoher Drehzahlen und Beschleunigungen, wobei hohe Präzision und Oberflächenqualität beibehalten werden.



**Die Gantry-Struktur wurde für gehobene Standards der Präzision und Zuverlässigkeit bei der Bearbeitungsausführung entwickelt. Stabilität und Vibrationsfreiheit gewährleisten eine konstante und dauerhafte Werkstückqualität.**

# Maximale Sauberkeit des Werkstücks und der Werkstatt



**Motorisiertes Förderband** zum Abtransport von Spänen und Bearbeitungsabfällen.



**In 6 Positionen**  
einstellbare Absaughaube.

# Maximale Sicherheit für den Bediener

Die vollständige Schutzverkleidung der Arbeitsgruppe bietet maximale Sicht für absolut sicheres Arbeiten.



Aktive Sicherheit durch berührungsempfindliche Trittmatten: die Maschine arbeitet auch in Anwesenheit des Bedieners stets mit Höchstgeschwindigkeit.



# Rover K SMART



PC mit Windows Echtzeitbetriebssystem und bSolid Softwareschnittstelle mit Antikollisionssystem.



**Fernbedienung** für eine direkte und sofortige Kontrolle durch den Bediener.



**LED-Leiste mit 5 Farben** für die Maschinenzustandsanzeige in Echtzeit.

# Funktionelles Design

Die Schutzklappe aus durchwurfhemmendem, transparentem Polykarbonat wurde entwickelt, um dem Bediener maximale Sicht zu gewähren. Durch die fünffarbigen LEDs für die Anzeige des Maschinenstatus können die Bearbeitungsphasen bequem und absolut sicher überwacht werden.

## **BIESSE** IDENTITY

Innovative und essentielle Ästhetik zeichnet die unverwechselbare Identität von Biesse aus. Italienisches Genie und italienischer Geschmack perfekt vereint.



ROVER

# Die Spitzentechnologie wird erschwinglich und intuitiv



**bSolid** ist eine CAD/CAM 3D-Software, die es mit einer einzigen Plattform ermöglicht, alle Arten von Bearbeitungen durchzuführen, dank der für vertikale Module realisierten, spezifischen Module.

- ▶ **Planung mit wenigen Klicks und ohne Einschränkungen.**
- ▶ **Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück und bessere Anleitung bei der Gestaltung.**
- ▶ **Fertigung eines virtuellen Prototyps des Werkstücks, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.**

Sehen Sie sich den Spot **bSolid** an: [youtube.com/biessegroup](https://youtube.com/biessegroup)



bSolid



# Die Ideen nehmen Form und Substanz an



**bCabinet** ist das Plugin von bSuite für die Projektentwicklung der Möblierung. Es erlaubt, das Design eines Raumes auszuarbeiten und schnell die einzelnen Elemente zu finden, aus denen er besteht.

- ▶ **Es erlaubt, auf extrem einfache Weise die einzelnen Möbel oder die komplette Möblierung von Räumen zu designen.**
- ▶ **Maximale Integration mit bSuite, um mit wenigen Klicks von der Planung bis zur Produktion zu gehen.**
- ▶ **Komplette Kontrolle und maximale Optimierung des Entwicklungsprozesses und der Verwirklichung der Möblierung, um die maximale Effizienz zu erreichen.**

# bCabinet

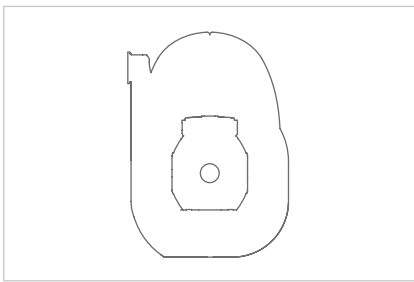


bCabinet

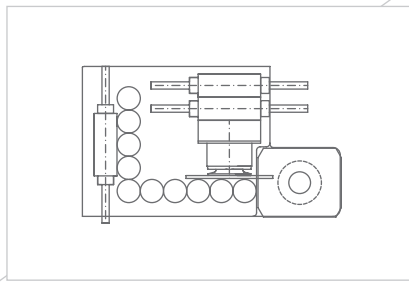
# Konfigurierbarkeit

**Leistungsstark und kompakt, leistungsfähig bei Platten und Massivholz.**

Eine komplette und kompakte Konfiguration der Arbeitsgruppe, die in der Lage ist, alle Bearbeitungen bei geringstem Platzbedarf auszuführen.



Elektrospindel 13,2 kW.



Bohrkopf BH17L.

## Bearbeitungsbereiche

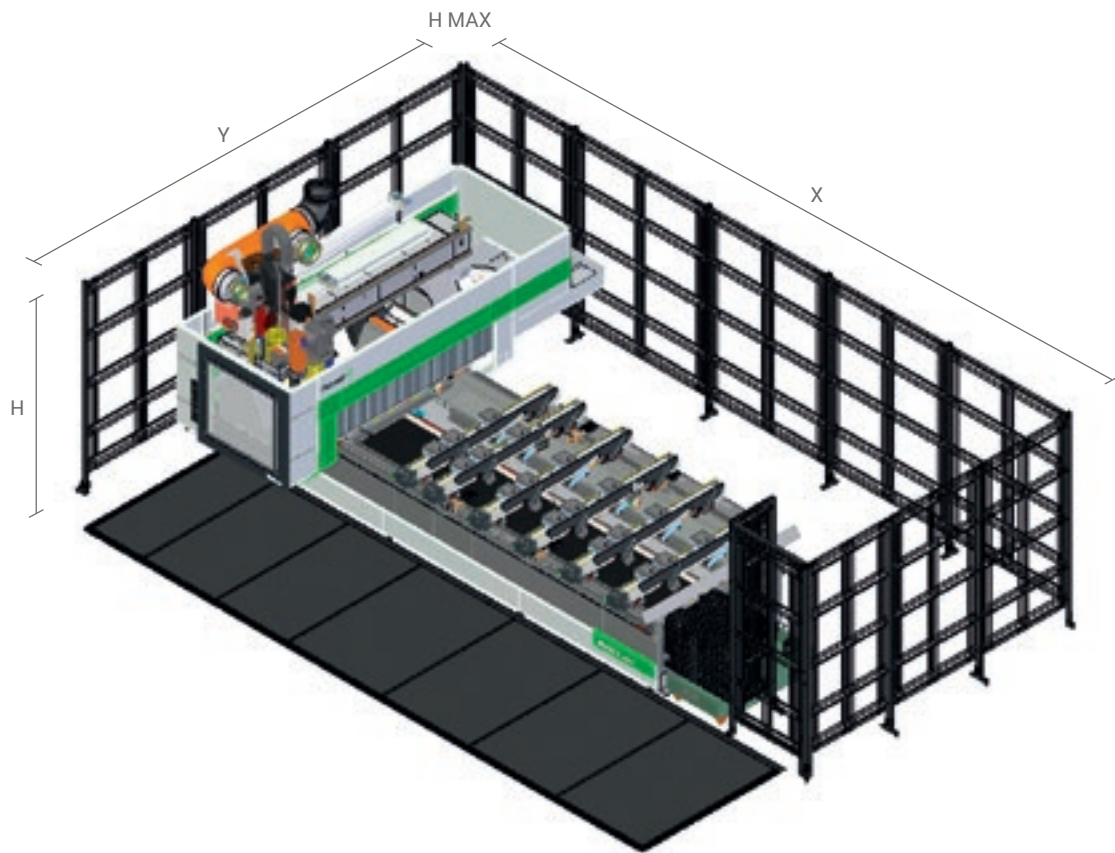
ROVER K SMART 1532	
	mm
X	3260
Y	1560
Z	165

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

# Technische Daten



## Platzbedarf

ROVER K SMART	
	mm
	EG-konforme Matten
X	6745
Y	4517
H	2000
H MAX	2400
Achsendrehzahl X/Y/Z	85/60/20 m/min
Vektorgeschwindigkeit	104 m/min

# Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.  
Unterstützung der Kunden mit Fachpersonal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

## Biesse Service

- ▶ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ▶ Training Center für Biesse Techniker, Filialen, Händler und Kunden.
- ▶ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ▶ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ▶ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.



Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungsprofile effizienter umzusetzen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



## Biesse Parts

- ▶ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ▶ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ▶ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ▶ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% /

der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% /

der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 /

für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 /

täglich abgewickelte Bestellungen.

# Made **With** Biesse

**Die Technologien der Gruppe Biesse begleiten die innovative Stärke und die umfassenden Qualitätsprozesse der Lago.**

In der konkurrenzintensiven Szenerie des Wohndesigns behauptet Lago seine Position als aufstrebendes Markenzeichen durch inspirierende Produkte und Offenheit für das Ineinanderfließen der Bereiche von Kunst und Business, kombiniert mit der Forschung für eine nachhaltige Entwicklung.

„Wir haben eine Reihe von Projekten, oder besser gesagt Konzepte, entwickelt,“ so Daniele Lago, „die für Lago, wie wir es heute kennen, Pate gestanden haben: Das Design soll eine kulturelle Vision der gesamten Business-Kette darstellen, und nicht nur des einzelnen Produkts“.

„Flexibilität ist das Schlüsselwort bei

Lago - bemerkt Carlo Bertacco, der Produktionsleiter. Wir haben begonnen, das Konzept einzuführen, auf Bestellung zu produzieren. Das hat es uns ermöglicht, den Platz einzuschränken und die Fabrik von Anfang an zu leeren“.

„Die Maschinen, die wir gekauft haben – erzählt Bertacco weiter - sind tolle Anlagen, eine geringe Investition für das, was sie bieten, und sie stehen für eine Wahl der Produktionsphilosophie. Wir sprechen von einem bestimmten Produktionsvolumen mit Lago-Qualität und davon, kundenspezifische Änderungen jederzeit vornehmen zu können, das heißt die Grundprinzipien der schlanken Produktion“.

*Quelle: IDM Industria del Mobile  
Lago, unser Kunde seit 1999, ist eine der angesehensten Marken für Inneneinrichtung des italienischen Designs weltweit.*



<http://www.lago.it>



# Biesse Group

In / 1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche  
und 8 Produktionsstandorte.

How / 14 Mio. €/Jahr in R&D  
und 200 angemeldete Patente.

Where / 34 Filialen und 300 ausgewählte Agenten  
und Händler.

With / Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller  
und Designer, Fenster und Türen, Komponenten  
für den Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We / 3.400 Mitarbeiter weltweit.

**Biesse Group** ist ein multinationales Unternehmen,  
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von  
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro  
gegründet und ist seit Juni 2001 an der Börse  
im STAR-Segment notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

