

SKIP PER 130

CENTRO DE MECANIZADO
DE CONTROL NUMÉRICO



PERSONALIZACIÓN EN TIEMPO REAL



EL MERCADO PIDE

un cambio en los procesos de producción que permita responder a la creciente demanda de **productos personalizados según las necesidades específicas del cliente con tiempos de entrega rápidos y fiables.**

BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** capaces de satisfacer las necesidades de las empresas que producen por encargo, reduciendo notablemente los costes de producción. **Skipper 130** es el centro de mecanizado de control numérico que permite procesar en secuencia y sin interrupciones paneles de formatos completamente distintos. Es la máquina ideal para las secciones de medidas especiales de grandes empresas, para la producción de pequeños lotes por cuenta ajena y para quien necesita una producción flexible just in time.



SKIPPER 130

- PROCESOS EN TIEMPO REAL SIN INTERRUPCIONES Y SIN INTERVENCIONES MANUALES
- ALTA PRODUCTIVIDAD GRACIAS A MECANIZADOS COMPLETOS DE 2 PANELES SIMULTÁNEAMENTE EN LAS 6 CARAS DEL PANEL
- MÁXIMAS PRESTACIONES PARA CADA FUNCIÓN TANTO EN TALADRADO COMO EN INSERCIÓN DE ESPIGAS
- FÁCIL DE USAR INMEDIATAMENTE

PROCESAR EN SECUENCIA DIVERSOS FORMATOS

Skipper 130 es capaz de mecanizar de modo revolucionario las 6 caras del panel simultáneamente en una única pasada, incluso la inserción de clavijas.



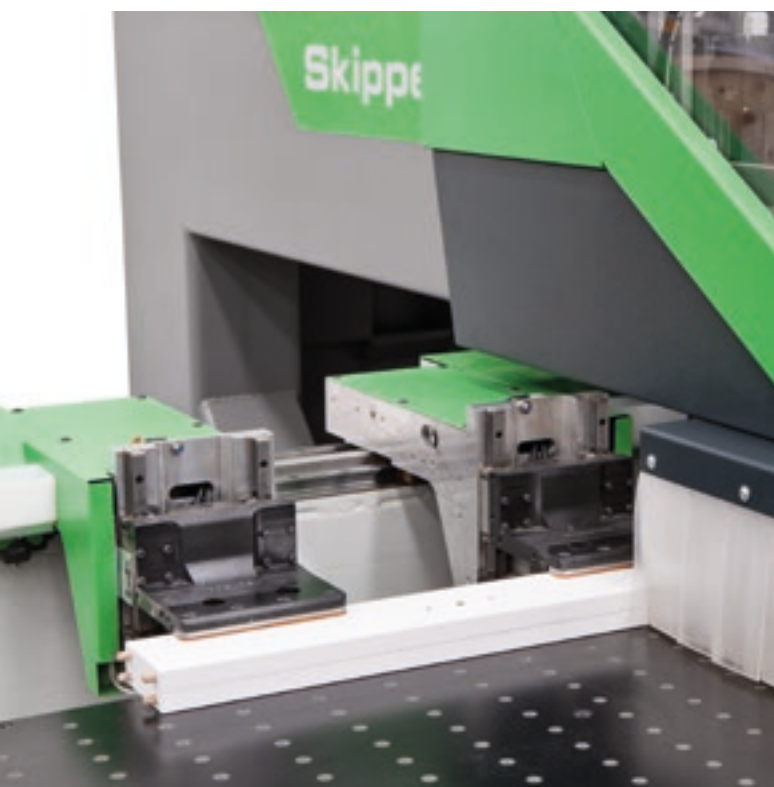
Total flexibilidad para el mecanizado de paneles de diversas dimensiones y grosor. Mecanizados sin interrupciones, tanto en la parte superior como en la parte inferior simultáneamente, sin necesidad de reparar los paneles más veces en la máquina.



Skipper realiza fácilmente mecanizados "pasantes" sin riesgo de astillas. Procesa perfectamente incluso materiales "transpirables" y piezas de dimensiones muy pequeñas.



Máxima sujeción del panel de cualquier material y formato gracias al sistema de bloqueo del panel mediante mordazas de colocación automática.

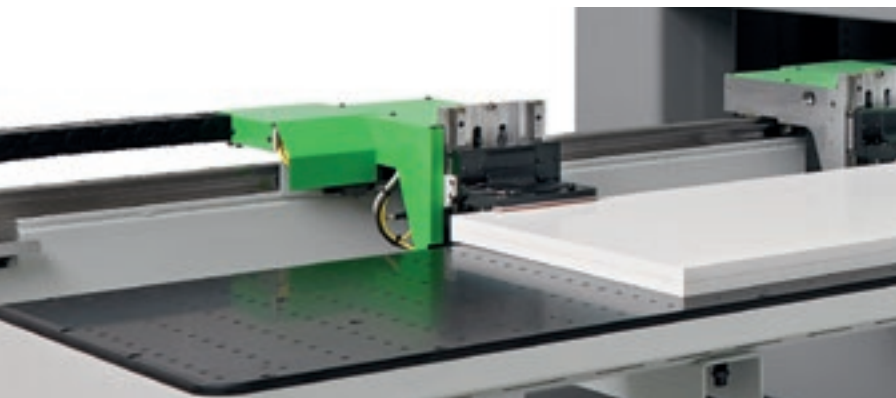


Para comenzar, basta con tener a bordo el programa de trabajo; no se necesitan montajes de herramientas, regulaciones ni pruebas, gracias al sistema de bloqueo del panel mediante mordazas de colocación automática.



Los 41+ 41 mandriles independientes garantizan altas prestaciones.

Montaje de herramientas sencillo y rápido de ambas unidades.



El sistema de medición de dimensiones de la pieza mide en tiempo real el grosor exacto de los paneles y adapta automáticamente su profundidad de mecanizado.



Recolocación automática de las mordazas durante el mecanizado.

NO SON NECESARIAS OPERACIONES DE MONTAJE DE HERRAMIENTAS NI REGULACIONES ADICIONALES: SKIPPER 130 ES LA MÁQUINA QUE ESTÁ SIEMPRE LISTA PARA USARSE.

REAL TIME MACH INING

PRODUCTIVIDAD INMEDIATA

Fiabilidad y precisión garantizadas a lo largo del tiempo. Reducción del coste de transformación del material de más del 60%. Máximo rendimiento incluso en la producción con lote-1 e inmediata facilidad de uso para cualquiera.

2 potentes unidades operadoras contrapuestas con 41+41 mandriles independientes mecanizan simultáneamente 2 paneles superpuestos, de modo que garantizan una doble productividad. Skipper desplaza los paneles en X e Y sobre una plancha con cortina de aire con respecto a herramientas fijas. Los paneles se mueven entre dos cojines de aire procesando un único panel o 2 paneles simétricos simultáneamente.

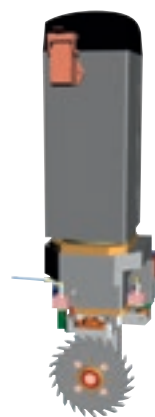


MÁXIMAS PRESTACIONES PARA CADA FUNCIÓN

Personalización total del panel con la realización de taladrados, fresados horizontales, canales y grabados.



Grupos de cuchilla colocados a 0-90° en dirección X e Y.

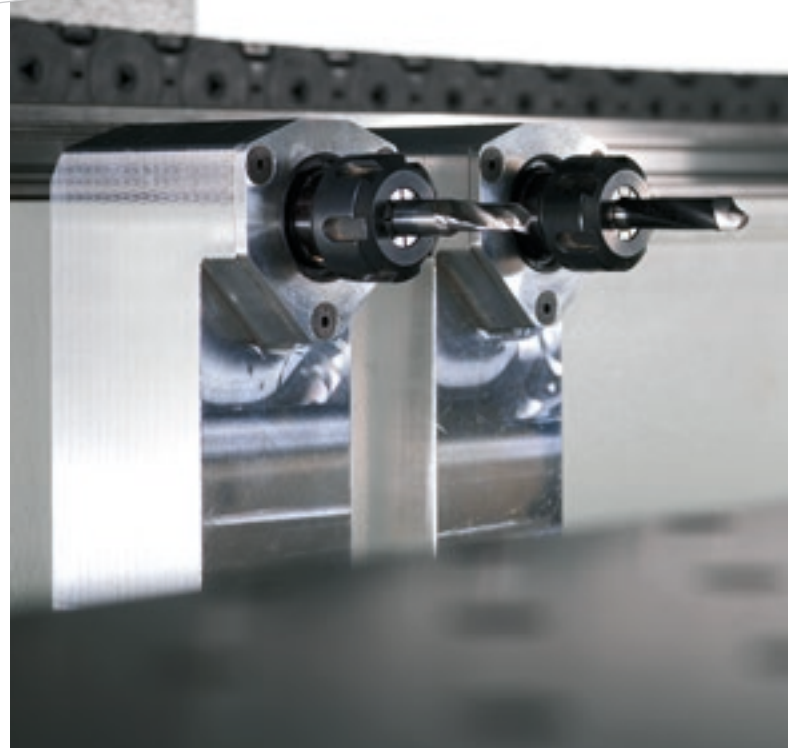


Grupos de cuchilla para fresados y canales en dirección X.



Electromandriles con fijación ISO30 para un cambio rápido y sencillo de las herramientas de fresado.

Taladrado y fresado horizontales en el 6° lado.



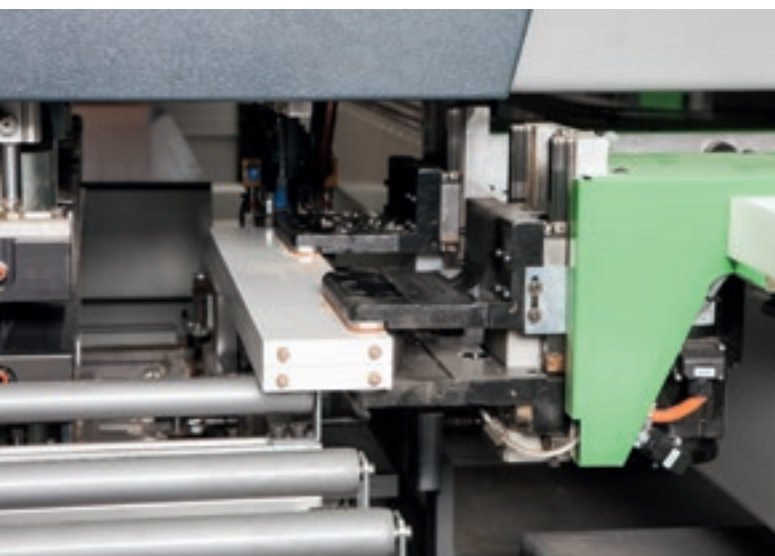
LA MÁQUINA PUEDE EQUIPARSE
CON UNO O DOS GRUPOS
HORIZONTALES INDEPENDIENTES.

PERSONALIZACIÓN COMPLETA

El panel sale terminado y completamente mecanizado, dotado de clavijas, y por tanto listo para el montaje o el embalaje.



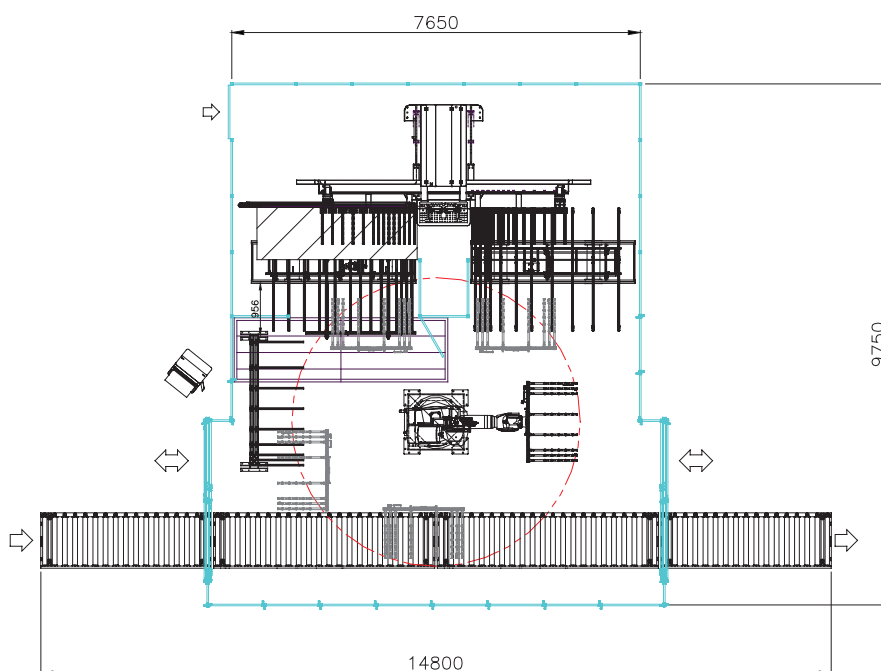
Sistema de inyección de cola e inserción de clavijas con dos grupos contrapuestos para el mecanizado de los dos extremos del panel.



INTEGRABILIDAD EN LOS PROCESOS DE LÍNEA

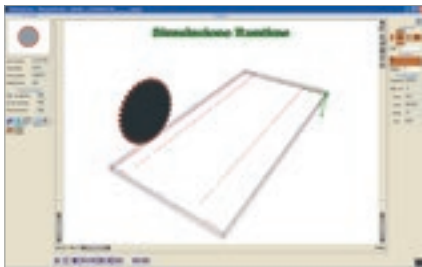


Tiempos de carga reducidos gracias al sistema automático para la colocación de los paneles que se ajustan contra los topes de manera automática.



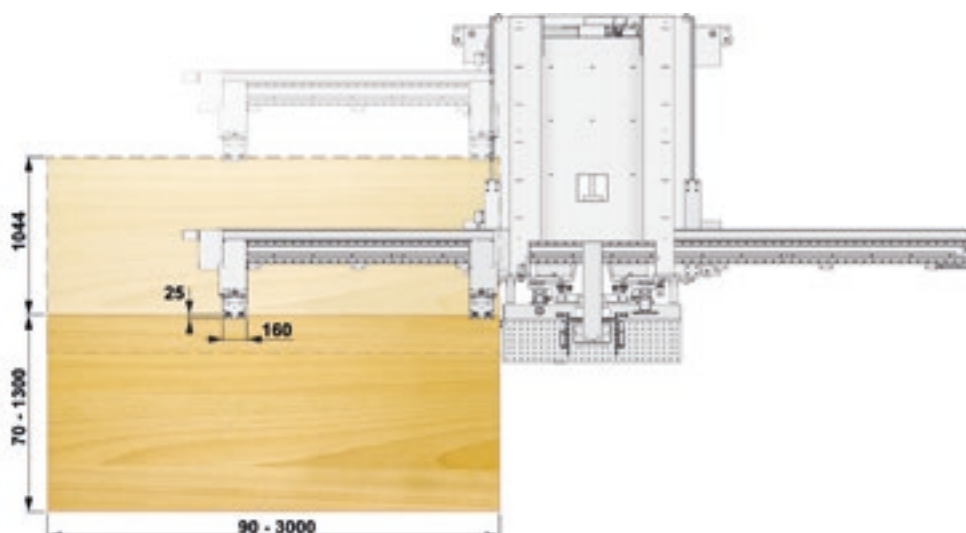
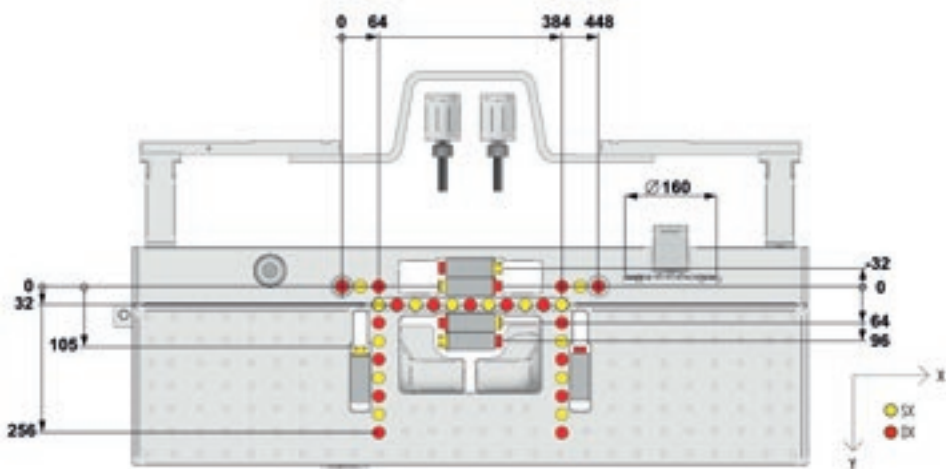
Skipper 130 puede integrarse fácilmente en la celda con robots o sistemas de carga y descarga automáticas.

FÁCIL DE UTILIZAR INMEDIATAMENTE

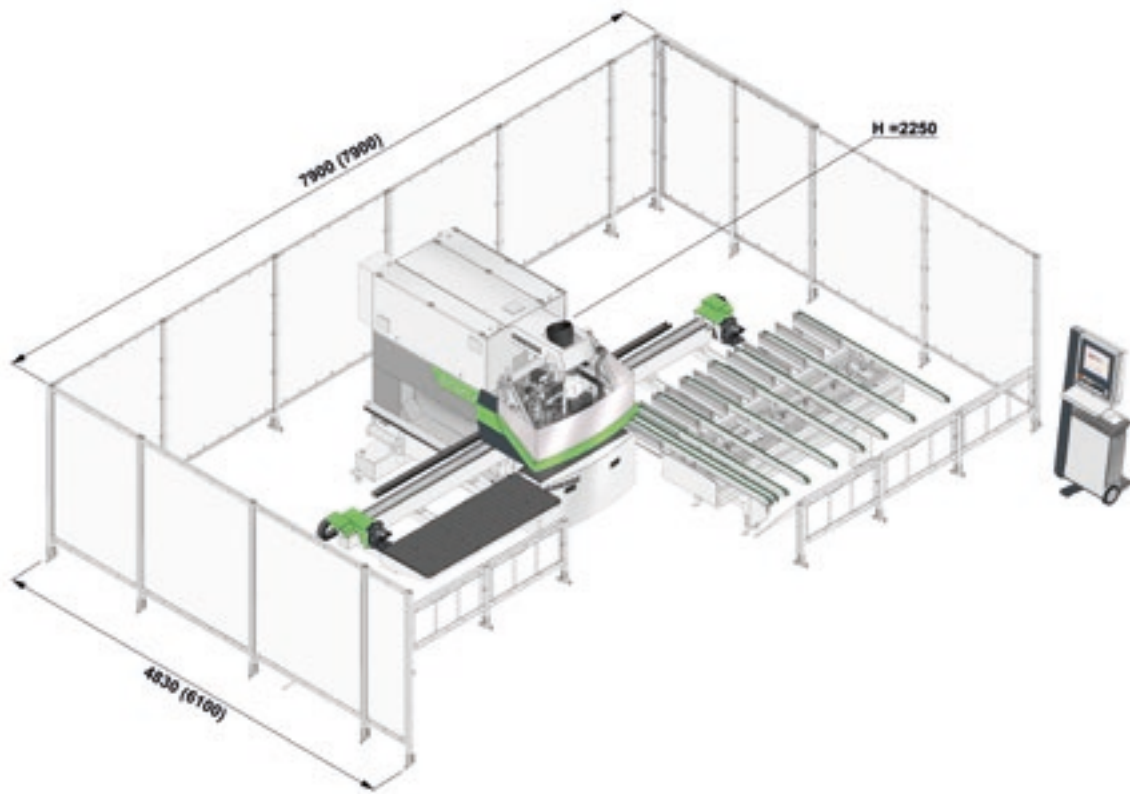


Interfaz de operador extraordinariamente potente y fácil de usar, que permite tomar decisiones rápidas y procede automáticamente a optimizar el ciclo en función de las herramientas disponibles a bordo, para minimizar los tiempos de trabajo.

BiesseWorks es el sistema de programación de las máquinas Biesse que conjuga elevado rendimiento y gran facilidad de uso. Su interfaz puede personalizarse en base a las exigencias del usuario.



DATOS TÉCNICOS



SKIPPER 130

Longitud de paneles mecanizables (mín.-máx.)	mm	90 / 3000
Anchura de paneles mecanizables (mín.-máx.)	mm	70 / 1300
Grosor de paneles mecanizables (mín.-máx.)	mm	8 / 90
Mandriles de taladrado verticales (encima+debajo)		31
Velocidad de rotación de mandriles de taladrado (máx.)	r/min	6000
Mandriles de taladrado horiz. en X (encima+debajo)		8 + 8
Mandriles de taladrado horiz. en Y (encima+debajo)		2 + 2
Electromandril (encima+debajo)	kW	4,5 - 1 + 1
Velocidad de rotación de los electromandriles (mín.-máx.)	r/min	1000 / 24000
Grupo cuchilla diám. 160 mm (encima+debajo)		1 + 1
Mandriles de taladrado horiz. en Y+ (debajo)		1 - 2
Grupo inserción cola-clavijas (encima) en X		2

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Condiciones de funcionamiento:

Fresado: 1 electromandril, avance: 6 m/min, rotación: 18000 rpm, Ø 16 mm, profundidad: 5 mm, material: madera aglomerada. Nivel de presión sonora en el puesto del operador (LpA) 81,5 dB (A). Nivel de potencia sonora superficial ponderado A (LwA) 103,6 dB (A). Perforación: 1 grupo de perforación, avance: 3 m/min, rotación: 6000 rpm, Ø 8 mm, profundidad: 10 mm, material: madera aglomerada. Nivel de presión sonora en el puesto del operador (LpA) 81,4 dB (A) Nivel de potencia sonora superficial ponderado A (LwA) 100,9 dB (A). Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A). La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución.

Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). Esta información permite al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos y de los peligros.

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales, en las máquinas que hablan con las empresas. Los productos son capaces de comunicarse e interactuar entre sí autónomamente en procesos productivos conectados mediante redes inteligentes.

El compromiso de Biesse es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real listas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas indispensables que facilitan el trabajo diario de quienes trabajan en el mundo entero el vidrio, la piedra, el metal, etc. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar datos concretos a los empresarios para ayudarles a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los mecanizados.

Todo eso significa estar 4.0 ready.

MADE WITH BIESSE

LAS TECNOLOGÍAS DEL GRUPO BIESSE ACOMPañAN LA FUERZA INNOVADORA Y LOS PROCESOS DE CALIDAD TOTAL DE LAGO

En el abarrotado escenario del diseño doméstico, Lago afirma su propia identidad como marca emergente, a través de productos emocionantes y una apertura a las fusiones entre arte y empresa, unidas a la investigación para un desarrollo sostenible.

"Hemos realizado una serie de proyectos, o mejor dicho, de ideas - nos dice Daniele Lago - de las que ha surgido la Lago actual: el diseño lo hemos concebido como una visión cultural de toda la cadena del negocio, no sólo del producto individual".
"La flexibilidad es la palabra clave en Lago - nos dice Carlo Bertacco, responsable de

producción. Hemos comenzado a introducir el concepto de trabajar sólo conforme a los productos vendidos, lo que nos ha permitido reducir el espacio y vaciar la fábrica desde el primer momento".

"Las máquinas que hemos comprado - continúa Bertacco - son sistemas bellísimos, una inversión reducida para lo que ofrecen, y representan una opción de filosofía productiva. Estamos hablando de un cierto volumen de producción, de calidad Lago y de personalizar lo más tarde posible y cuando me lo pide el cliente, es decir, de los principios básicos de la producción lean".

Fuente: IDM Industria del Mobile Lago, cliente nuestro desde 1999, es una de las marcas de decoración de interiores más prestigiosa del diseño italiano en el mundo.



LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

Fundada en Italia,
de origen internacional.

Simplificamos
de fabricación
reducir el poder
cualquier mate

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



