

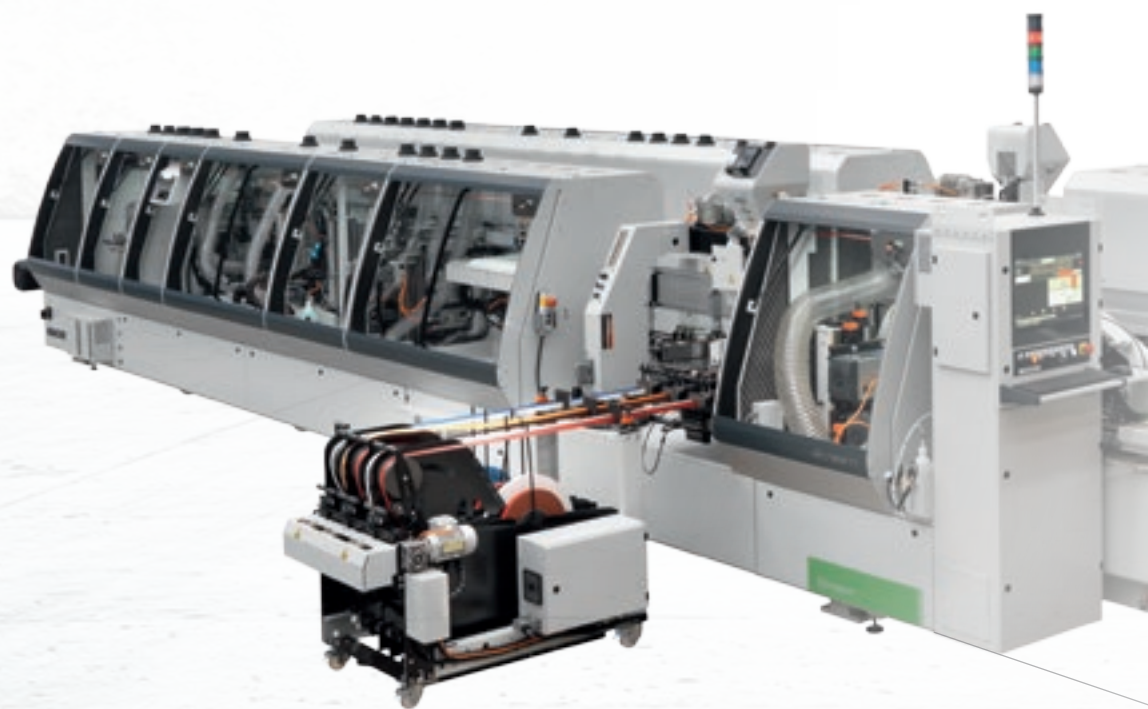
Stream c

squadrabordatrici bilaterali



 **BIESSE**

Quando competitività
significa massimizzare
il rendimento



Made **In** Biesse

Il mercato chiede

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste delle industrie più automatizzate.

Biesse risponde

con **soluzioni tecnologiche** che garantiscono prestazione di elevata qualità costante nel tempo per lunghi periodi. **Stream C** è la gamma di squadrabordatrici che permette di eseguire in un unico impianto le lavorazioni di squadratura e bordatura di un pannello sia sul lato trasversale che sul lato longitudinale. Queste macchine, affidabili e prestazionali, consentono di raggiungere elevati livelli di produttività.

- ▶ **Massimo risultato riducendo i mezzi impiegati.**
- ▶ **Perfetta superficie di incollaggio.**
- ▶ **Esecuzioni eccellenti grazie a soluzioni specifiche per la preparazione del pezzo alle successive fasi di lavorazione.**
- ▶ **Gruppi sviluppati per soddisfare ogni richiesta di flessibilità e produttività.**



La scelta tecnologica per la squadrabordatura



Stream C
squadrabordatrici bilaterali



Massimo risultato riducendo i mezzi impiegati

Le squadratrici sono diventate macchine essenziali per la moderna produzione delle lavorazioni in legno. La gamma Stream C di Biesse è progettata per assicurare la massima efficienza. Sono disponibili diverse soluzioni funzionali alle necessità di produzione.



Stream C BD2

Macchina doppia stand-alone che consente di lavorare sia il lato longitudinale che il lato trasversale fino a 30 m/min, con una capacità di asportazione fino a 6 mm sui due lati. Le ruote di primo passaggio permettono di allineare e centrare il pannello nel lato longitudinale. L'ingresso lungo della macchina

permette l'entrata del lato trasversale del pannello spinto dai nottolini che preservano il parallelismo ottenuto in precedenza nella lavorazione del lato longitudinale, garantendo la perfetta dimensione del pannello finito.



Area di uscita del pannello.





Stream C SB1

E' una macchina da linea che lavora fino a 60 m/min. e consente di asportare fino a 10 mm complessivi sui due lati. Ha un ingresso corto adatto ad accogliere il lato longitudinale del passaggio allineato con le ruote di primo passaggio.



Area di ingresso del pannello.



Stream C SB2

E' una macchina da linea che lavora fino a 40 m/min. e consente di asportare fino a 10 mm complessivi sui due lati. Nasce per la lavorazione del lato trasversale ma può essere accessoriata con opzionali che permettono di lavorare anche il lato longitudinale.



Produttività assoluta



Le squadraboardatrici Biesse hanno un basamento monolitico rigido ed affidabile che consente elevate precisioni durante tutta la vita della macchina, riducendo a zero il rischio di vibrazioni. Il cingolo a rotolamento assicura la massima affidabilità anche alle alte velocità di lavoro. Grazie allo speciale profilo della maglia della catena e all'esclusivo sistema APS (Anti Pulsing System) gli effetti flessionali sono nulli. I gruppi di lavorazione ad alte prestazioni garantiscono interspazio minimo tra pannelli per elevate produttività.



Alla base della qualità

La struttura della macchina è estremamente robusta e rigida, dimensionata con i più moderni strumenti di calcolo e progettazione. Un sistema di controllo della qualità dell'intero processo industriale assicura la conformità dei prodotti. Ogni macchina durante la fase di montaggio è sottoposta a circa 160 controlli intermedi simulando le più difficili condizioni di lavoro.



Il **Basamento Monolitico** conferisce elevata stabilità e permette alla macchina di lavorare 24 ore al giorno 7 giorni su 7 mantenendo un alto standard qualitativo.



Ogni basamento rispetta la tolleranza di 2 centesimi di millimetro per metro lineare. In questo modo oltre a garantire la qualità della carpenteria, si evitano attività di ripristino in fase di montaggio che rallenterebbero inevitabilmente la consegna della macchina.



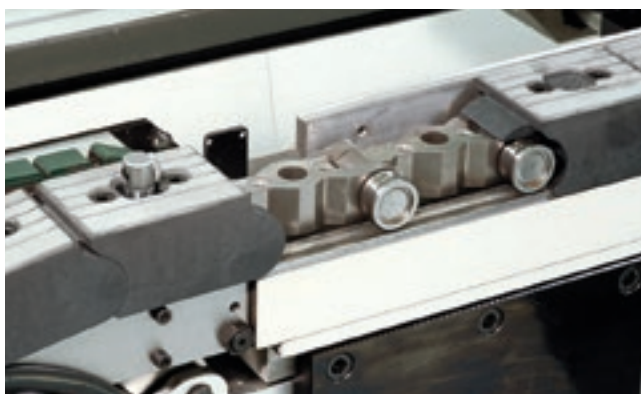
Il **Pressore a Cinghia** consente il passaggio del pannello sul cingolo garantendo una pressione uniforme ideale anche per i rivestimenti più delicati.



Le **Ruote di Pimo Passaggio** per l'allineamento perfetto del lato longitudinale del pannello attraverso la pressione costante delle tre ruote in gomma.



Il **dispositivo di centraggio** consente di centrare il pannello per la lavorazione del lato trasversale.



I **nottolini** di battuta, realizzati in acciaio temprato e rettificato con rivestimento al cromo, spingono il pannello inserendolo a 90° sul lato trasversale sfruttando il parallelismo ottenuto in precedenza nella lavorazione del lato longitudinale. Il Cingolo di avanzamento è costituito da una catena ad elevata precisione e minima deformabilità, con velocità regolabile, che garantisce la scorrevolezza e la linearità dell'avanzamento con precisione e stabilità.

Personalizzabile secondo le esigenze di produzione

Stream C può essere configurata su misura del cliente con infinite possibilità.

Preparazione del pannello



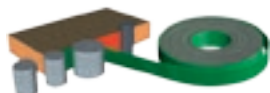
Gruppo Doppio Truciatore



Gruppo Rettificatore



Incollaggio del bordo



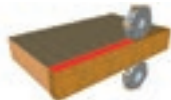
Gruppo Incollatore



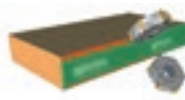
Lavorazione del bordo



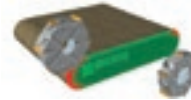
Gruppo Intestatore



Gruppo Refilatore Sovrapposto



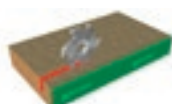
Gruppo Spigolatore



Gruppo Arrotondatore



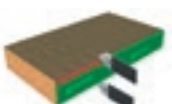
Lavorazione del pannello



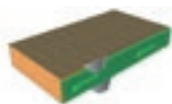
Gruppo Fresatore



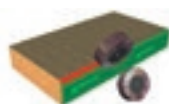
Finitura del bordo



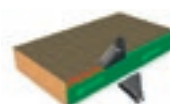
Gruppo Raschiabordo



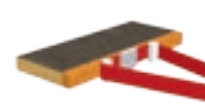
Gruppo Raschiacolla



Spazzole



Phon



Gruppo Levigatore



Perfetta superficie di incollaggio

La preparazione del pannello prima di eseguire l'incollaggio è un passaggio importante per ottenere una bordatura perfetta. I gruppi dedicati a questa fase sono studiati per garantire un'elevata precisione nelle lavorazioni successive.



Il **Doppio Truciolatore** consente di squadrare il pannello asportando fino a 5 mm di materiale da ogni lato.





Il **Dispositivo Antischeggia** consente di eseguire la squadratura anche sul lato trasversale senza danneggiare il lato longitudinale precedentemente lavorato.

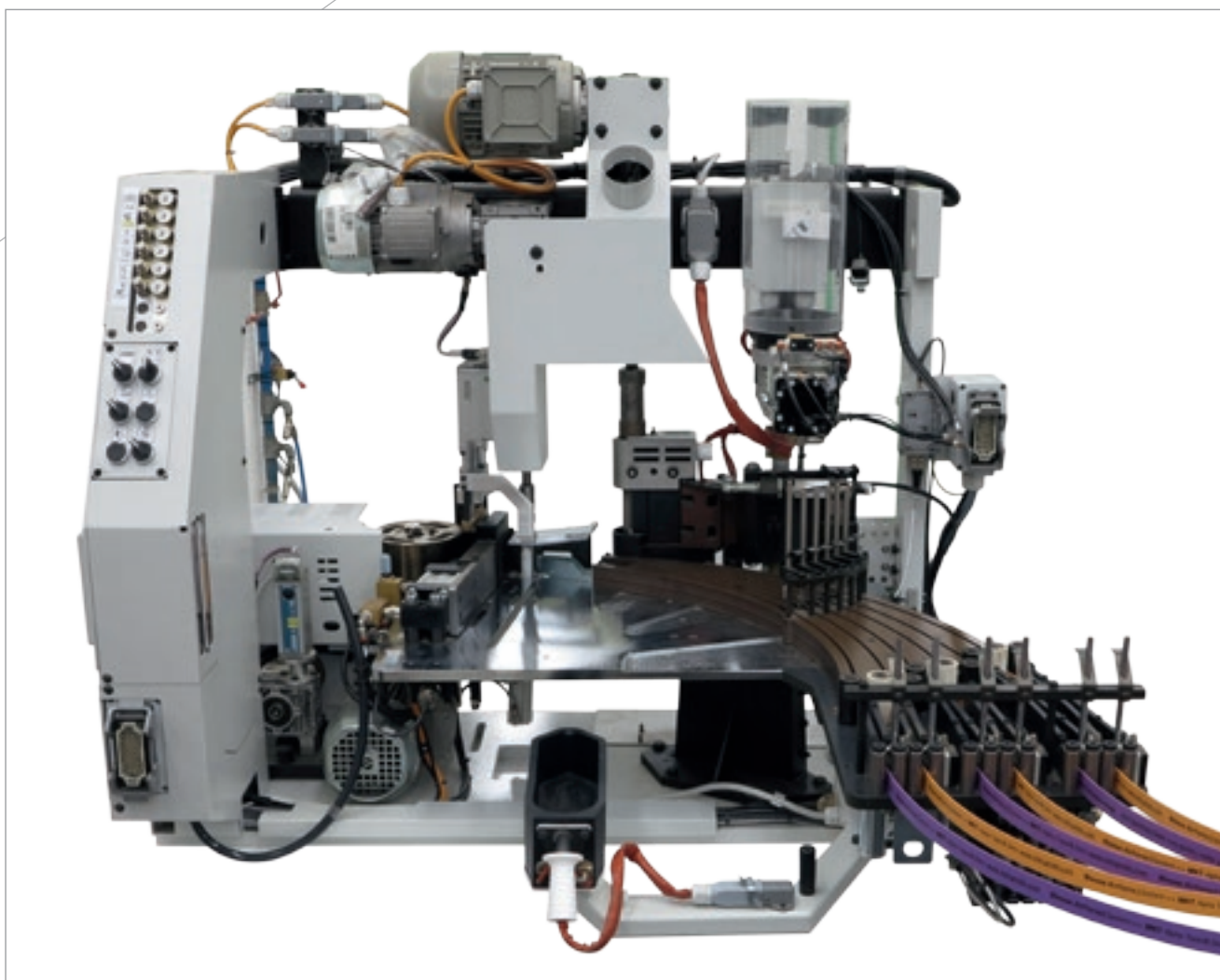


Il **Gruppo Rettificatore RT20** a 2 motori con intervento automatico garantisce una perfetta base per l'incollaggio. La nuova ottimizzazione del sistema di aspirazione assicura una pulizia totale.

Massima tenuta del bordo

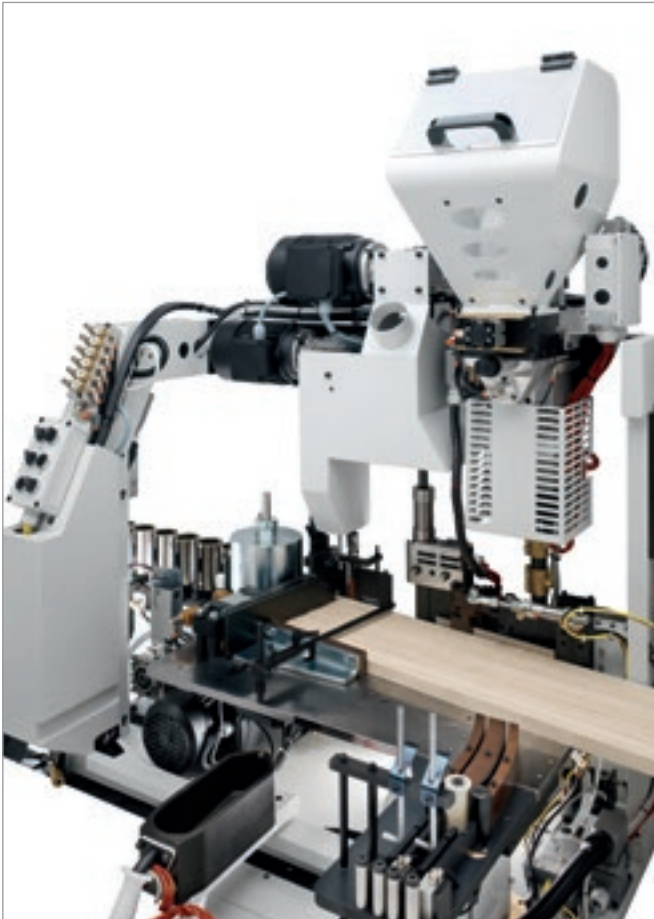
I gruppi di incollaggio Biesse sono ideati per un'applicazione ottimale del bordo sul pannello. Sono disponibili diversi modelli in funzione delle esigenze di lavorazione.

Gruppo Incollatore per l'applicazione automatica dei bordi in rotolo e strisce da 0,4 a 20 mm. Nasce di serie con movimentazione dedicata su rullo colla, rullo di caricamento del bordo, rullo di pressione.



SP10

Consente di applicare bordi in rotoli da 0,4 a 3 mm coprendo la maggior parte delle richieste di lavorazione.



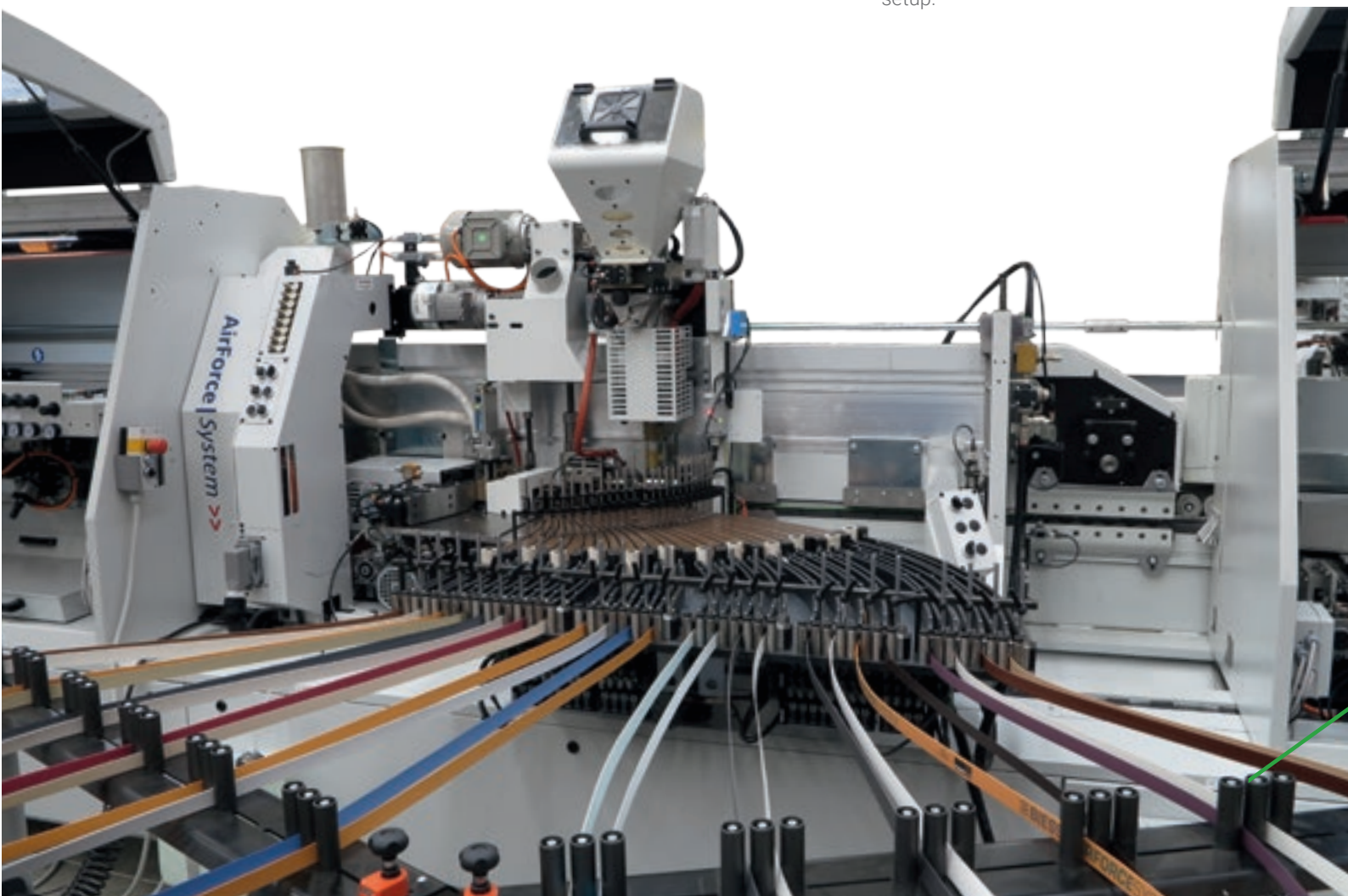
SP20

Gruppo specifico per lavorare il massello fino a 20 mm di spessore di bordo a strisce e in rotolo.



SP30

La soluzione ideale per lavorazioni che richiedono alta velocità e rapidi tempi di setup.



Tante soluzioni per una gestione ottimale della colla

Biesse offre soluzioni specifiche per l'utilizzo delle colle Evo e poliuretaniche.

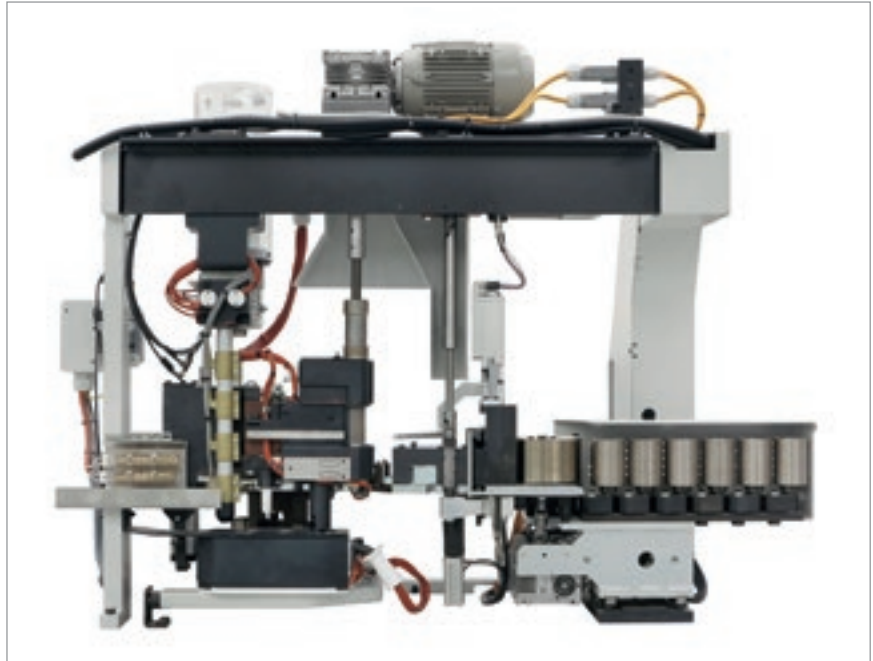


Grazie ad un **magazzino** in grado di ospitare un'elevata combinazione di bordi, il gruppo garantisce flessibilità senza precedenti.





Il **Prefusore HM20** è un contenitore di colla in granuli che grazie alla sua capiente capacità garantisce continuità prolungata di lavorazione della macchina in autonomia.



High Melt è il sistema brevettato Biesse di riciclo continuo della colla che permette di mantenere pulita la macchina senza bruciare la colla.



I **Prefusori Nordson** sono sistemi per l'impiego di collanti Pur e rispondono ad elevate esigenze produttive. Sono sistemi esclusivi ad iniezione diretta per lavorazioni non stop ad alti consumi e velocità sostenute.



Bordatura Invisibile

AirForceSystem, disponibile sulle bordatrici Biesse, sfrutta il principio fisico della convezione. Grazie ad un sistema di aria calda compressa il bordo si salda perfettamente al pannello garantendo eccellente qualità di finitura estetica che dura nel tempo.

AIRFORCESYSTEM

Nessuna giunzione, nessun filo colla, perfetta armonia di fusione con il pannello. Connubio perfetto tra qualità Biesse e genio italiano.



Per esecuzioni eccellenti

Soluzioni specifiche sviluppate per la preparazione del pezzo alle successive fasi di lavorazioni a garanzia della massima precisione di esecuzione.



IT90P, Intestatore lineare con movimentazione Stepper per maggiori velocità, permette di lavorare fino a 30 m/min.



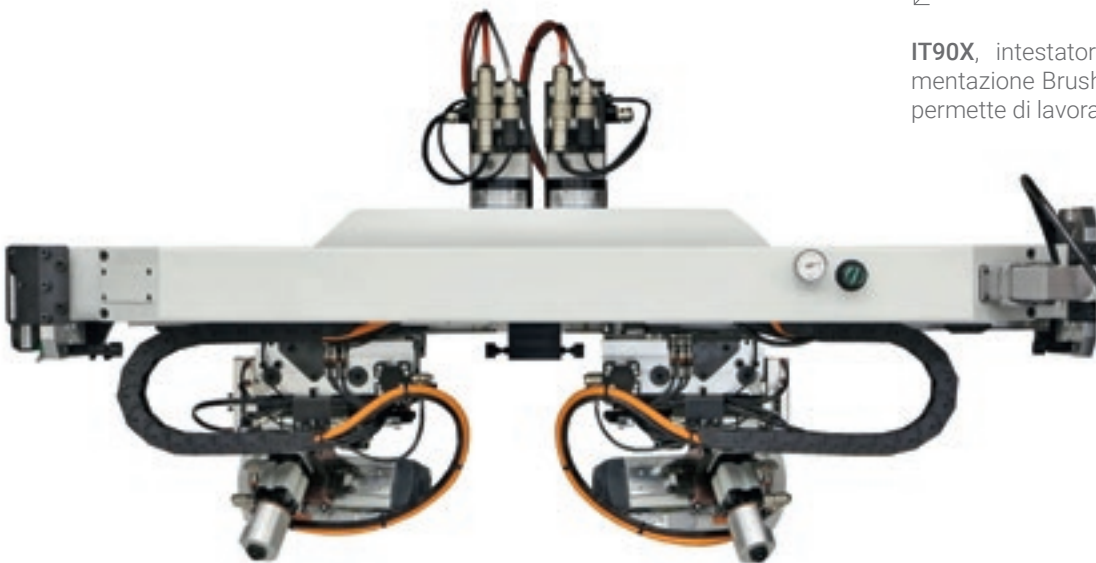
Qualità e precisione di taglio grazie al Gruppo Intestatore che consente di eliminare l'eccedenza del bordo in testa e coda del pannello. Diverse soluzioni disponibili in funzione delle diverse esigenze di lavorazione.



IT90S, intestatore pneumatico con movimentazione lineare, permette di lavorare fino a 25 m/min.



IT90X, intestatore lineare con movimentazione Brushless per alte velocità, permette di lavorare fino a 42 m/min..

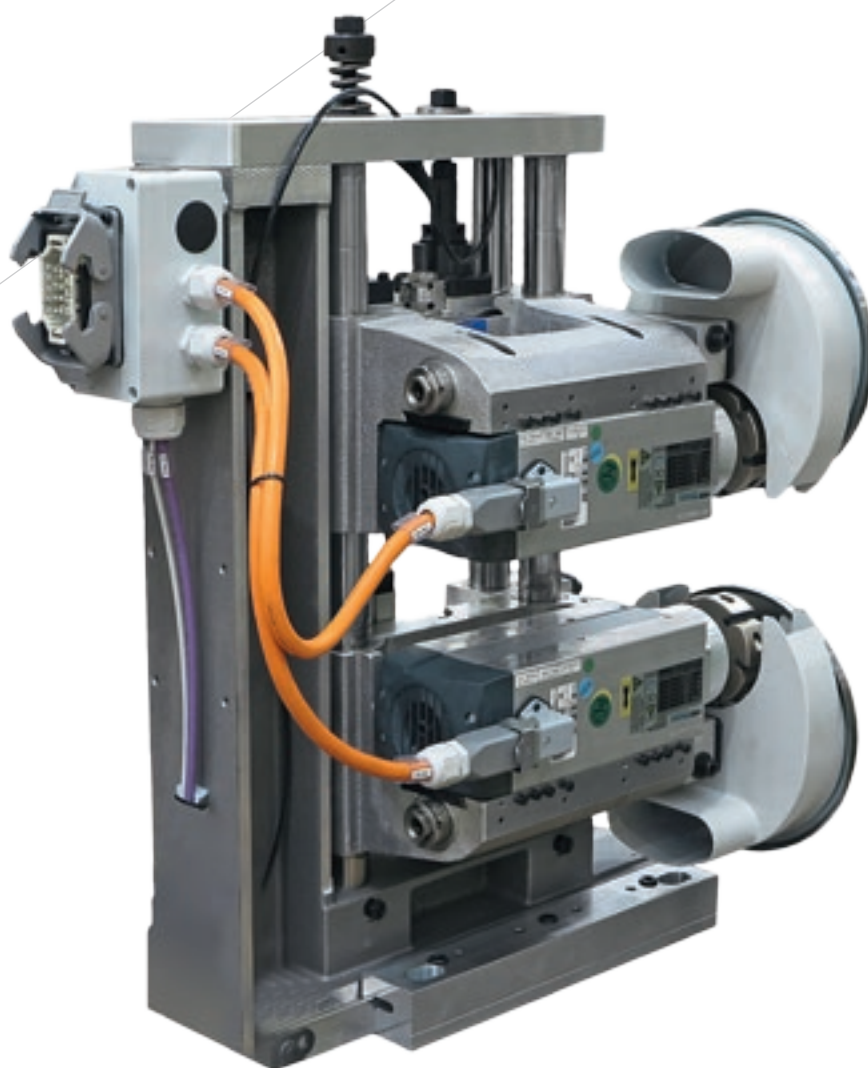


Il **Sistema di Copiatura** a inseguimento garantisce un'ottima qualità di finitura anche su bordi high gloss con pellicola. Grazie a 3 posizioni pneumatiche del tastatore frontale è possibile di gestire a controllo la finitura di 3 differenti spessori di bordo.



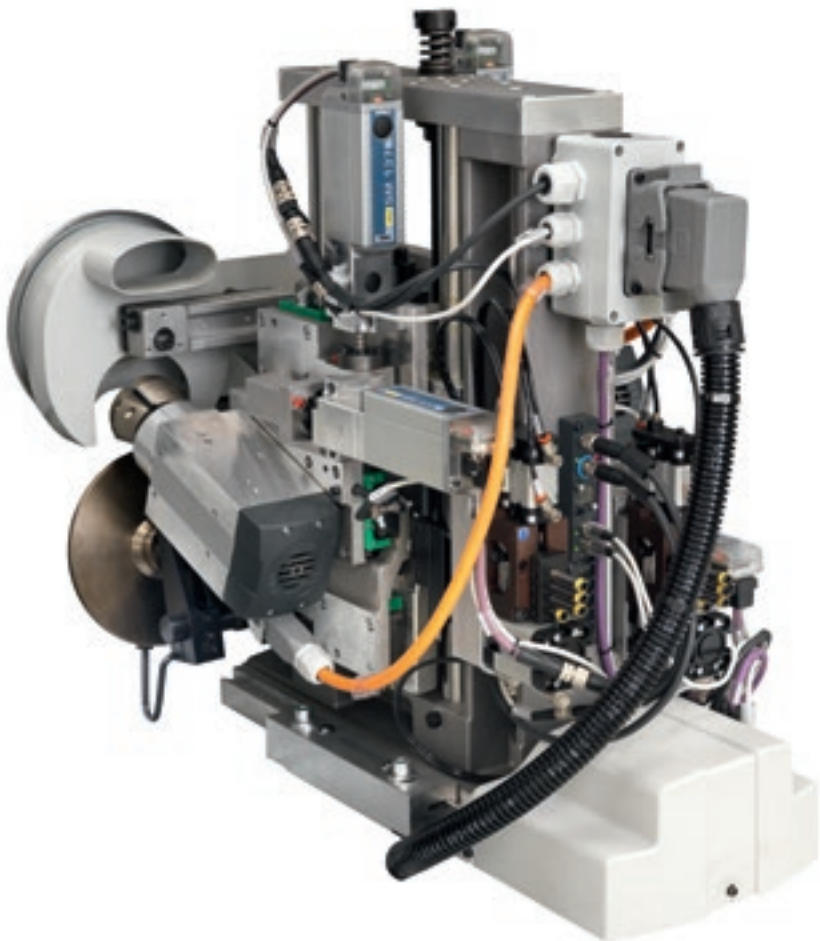
La refilatura avanzata

Soluzioni personalizzate derivate da una profonda conoscenza del processo di lavorazione ideate per offrire soluzioni adatte alle diverse esigenze.



Il **Gruppo Refilatore Sovrapposto** riduce l'eccedenza del bordo nella parte superiore e inferiore del pannello. Garantisce inoltre la finitura del massello in un solo passaggio.

Il Gruppo Spigolatore per la refilatura del bordo è uno dei gruppi basilari del processo di bordatura, completo di 2 motori ad alta frequenza e copiatori verticali e frontali a disco girevole.



RF40t

Completa autonomia del posizionamento di lavorazione. La soluzione ideale per chi richiede una totale flessibilità di lavorazione grazie ad un completo adattamento della macchina in funzione dello spessore del bordo richiesto.



Kit Pro-Nesting

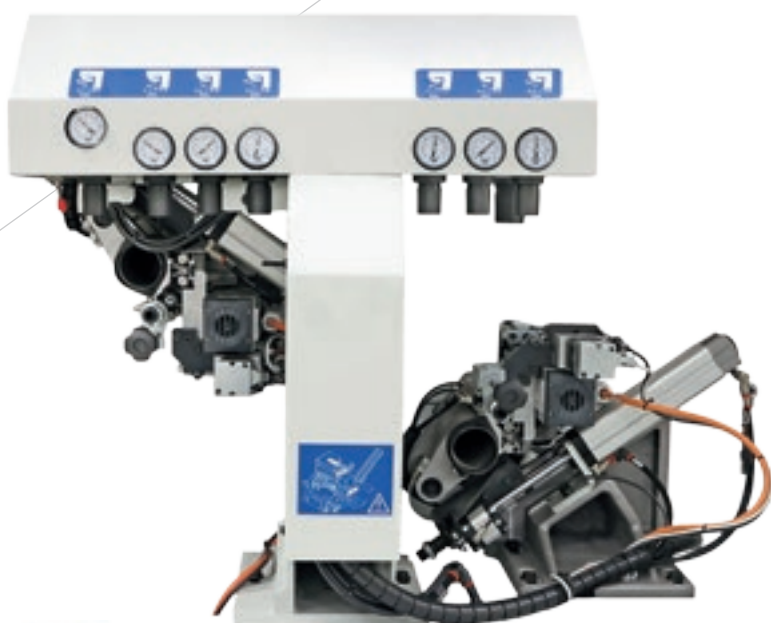
Soluzione ideale per bordatura di pannelli pre-forati.

Gestione pneumatica di lavorazione con 4 posizionamenti automatici del profilo utensile.

Soluzioni per ogni esigenza

Gruppi sviluppati per soddisfare le richieste di flessibilità e produttività dei produttori più esigenti.

Il Gruppo Arrotondatore multifunzione consente di applicare una raggiatura anche nella parte superiore e inferiore del pannello, oltre che in testa e coda.



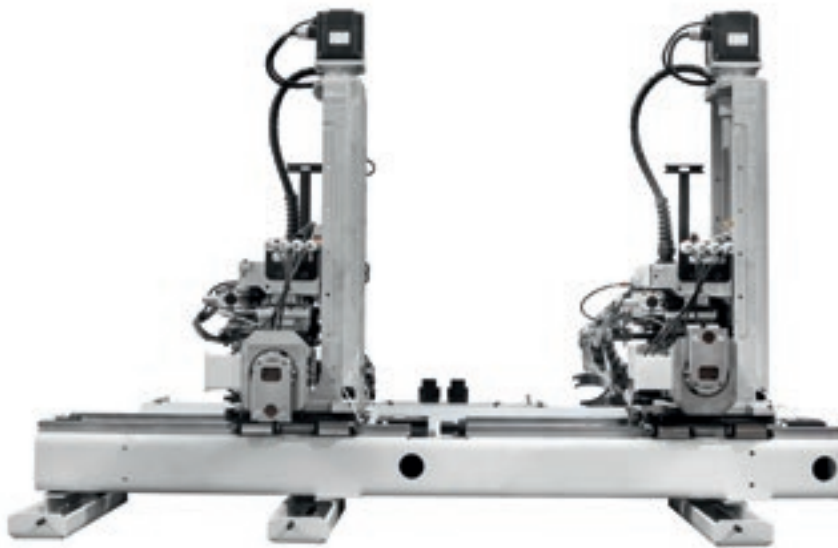
AR30

Arrotondatore a 2 motori a inseguimento pneumatico.



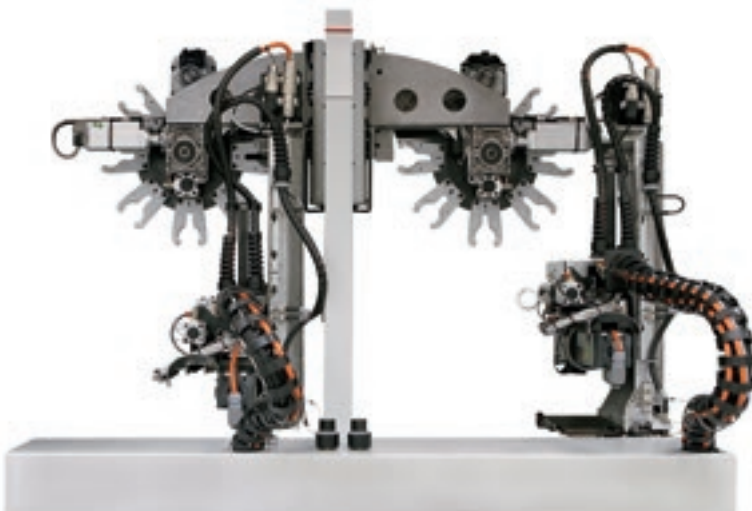
AR34

Arrotondatore a 4 motori a inseguimento pneumatico. Ideale per arrotondatura di bordi in legno.



AR80

Arrotondatore a 2 motori con movimentazione Brushless per alte velocità di lavorazione e massima qualità e precisione



Magazzino cambio utensili

Riduzione dei tempi ciclo grazie al cambio utensile automatico per la lavorazione di bordi di diversi spessori.

Tante lavorazioni realizzabili

La tecnologia di Stream C consente di realizzare lavorazioni complesse, garantendo qualità, precisione e totale affidabilità nel tempo.

Il Gruppo Fresatore permette di realizzare la scanalatura e la fresatura sulla superficie inferiore, superiore e frontale del pannello.



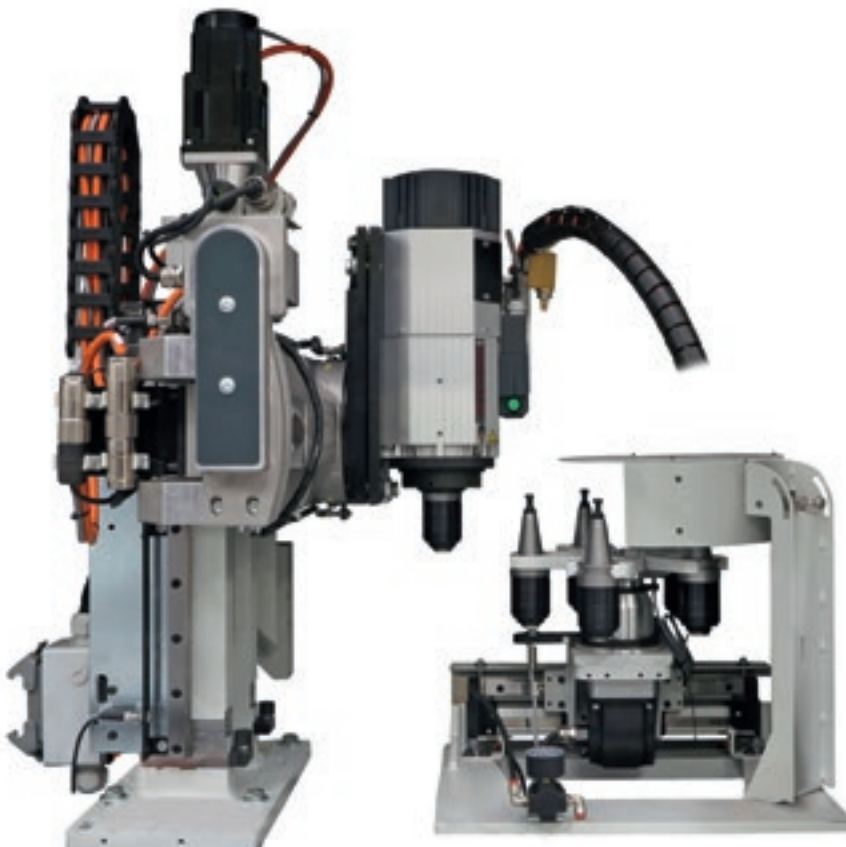
FB30

Gruppo con movimentazione e posizionamento del gruppo manuale con rotazione di 0-90°.



EB32

Dotato di doppio carro per eseguire contemporaneamente una canale sulla parete inferiore e frontale del pannello.



EB60

Elettromandrino e fresatore ad assi Brushless controllati. Consente di ottenere estrema precisione in un contesto di intervento temporizzato. Il Magazzino Utensili è dotato di 5 scomparti per un cambio utensile automatico gestito da controllo numerico.

Finitura perfetta

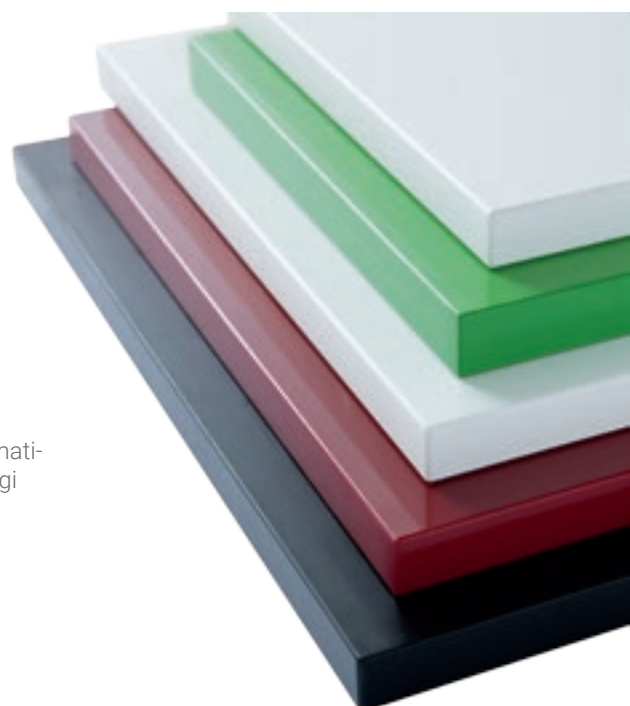
**Il Gruppo Raschiabordo
elimina le imperfezioni derivate
dalle lavorazioni precedenti sulla parte
superiore ed inferiore del bordo.**

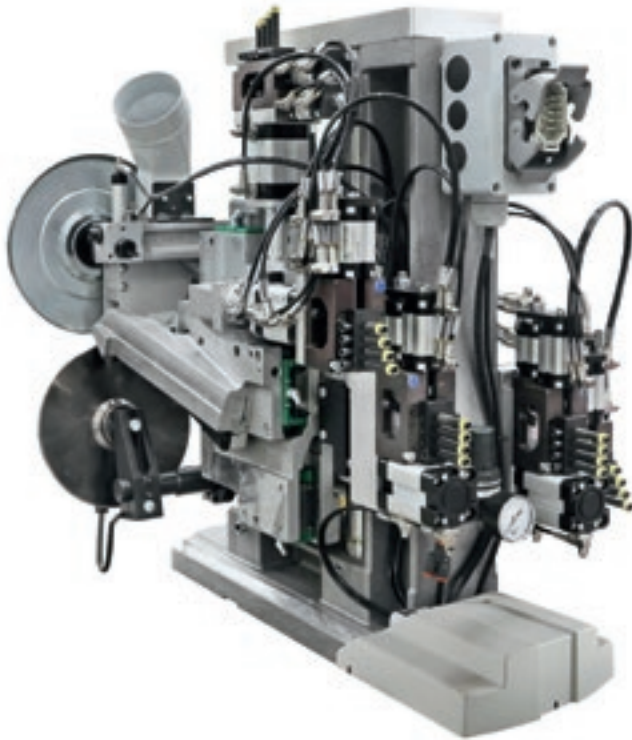


Unità di lavoro compatta con la gestione di 2 profili con posizionamenti pneumatici.

Gestione Doppio Profilo

Grazie alle 4 elettrovalvole pneumatiche, è possibile gestire 2 diversi raggi automaticamente.



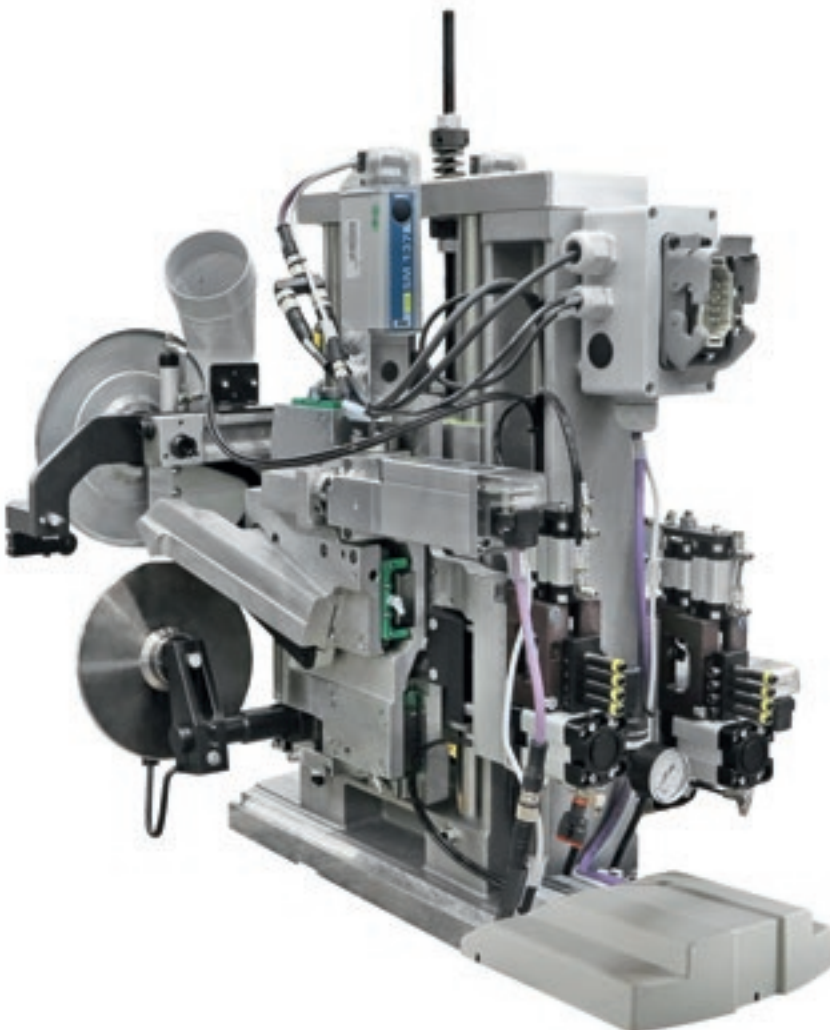


RB30

Posizionato sulla colonna, consente la gestione di 4 posizionamenti automatici dei coltelli.



Gestione automatica di 4 differenti raggi.



RB40

Posizionato sulla colonna per un totale assorbimento di qualsiasi vibrazione generata sulla struttura, con la gestione multipla di profili ad assi controllati per infiniti posizionamenti.

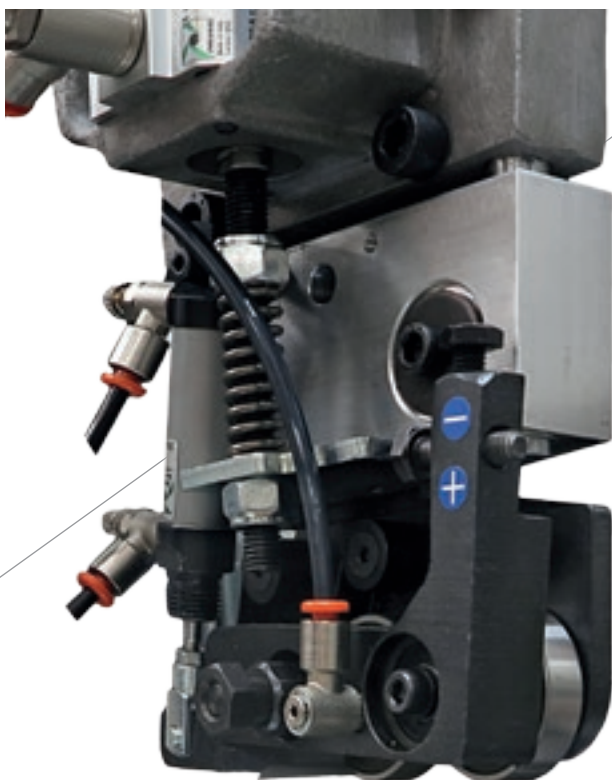


Kit Pro-Nesting

Soluzione ideale per bordatura di pannelli pre-forati.

Massima pulizia del prodotto finito

Tante soluzioni per garantire alti standard
di qualità del prodotto.



Il **Gruppo Raschiacolla** per rimuovere gli eccessi di colla nella parte superiore ed inferiore del pannello, è l'unico sul mercato dotato di 4 cilindri pneumatici per un'elevata qualità di finitura.





Gruppo spazzole per la pulizia e la lucidatura del bordo e del pannello.



Sistema di pulizia del pannello composto da un insieme di liquidi con diverse funzioni in relazione alla fase di lavorazione. Il sistema garantisce un prodotto finito che non necessita di ulteriori fasi di pulizia.

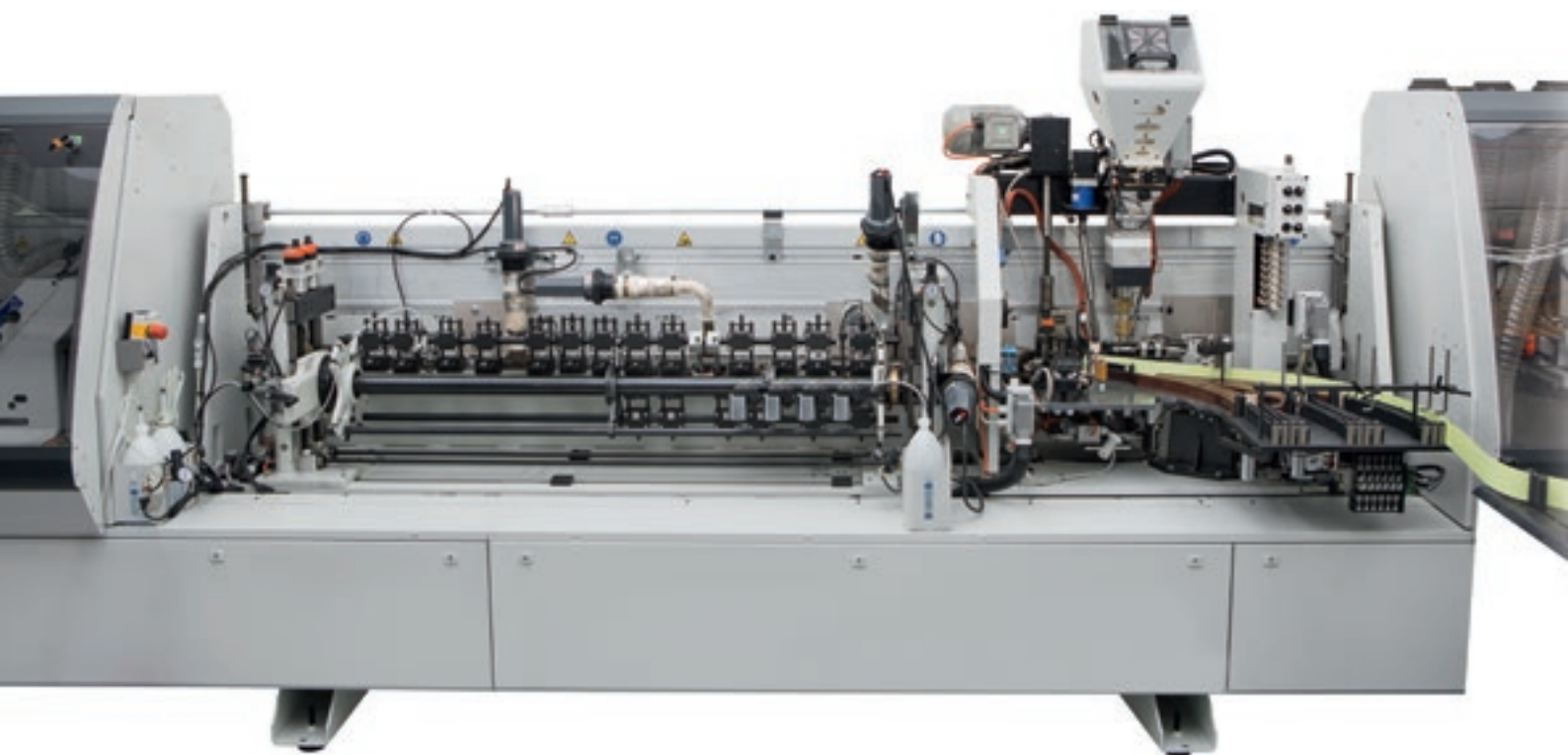


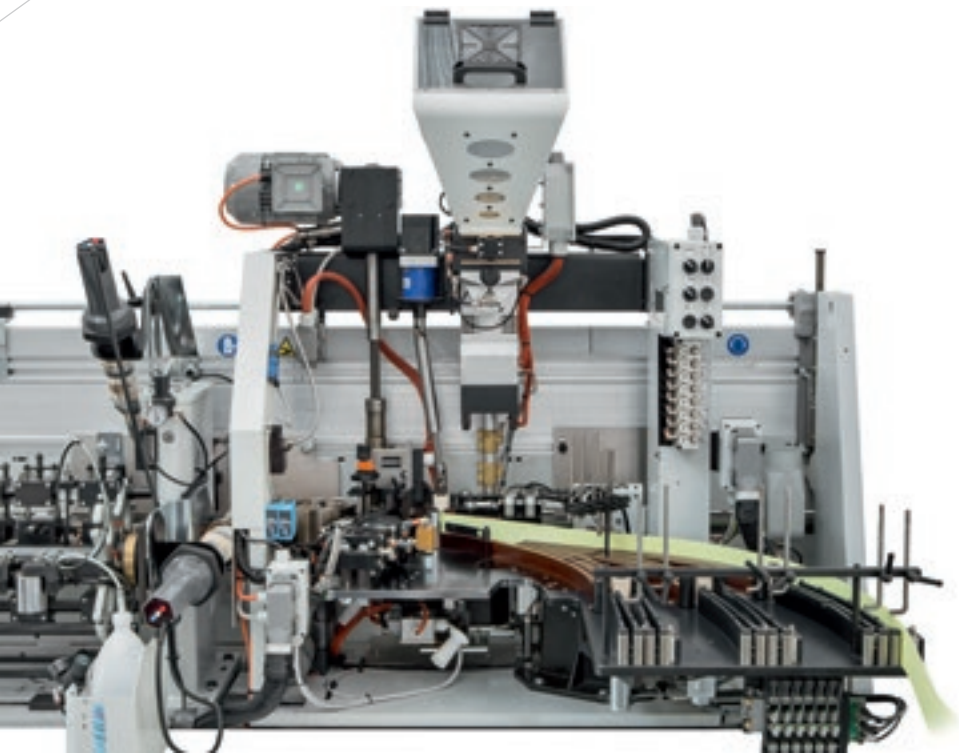
Gruppo Phon per la riattivazione del colore dei bordi.



Lavorazioni Softforming per prodotti di design

Biesse sviluppa tecnologie specifiche all'avanguardia per creare bordi dalle sagome più complesse.

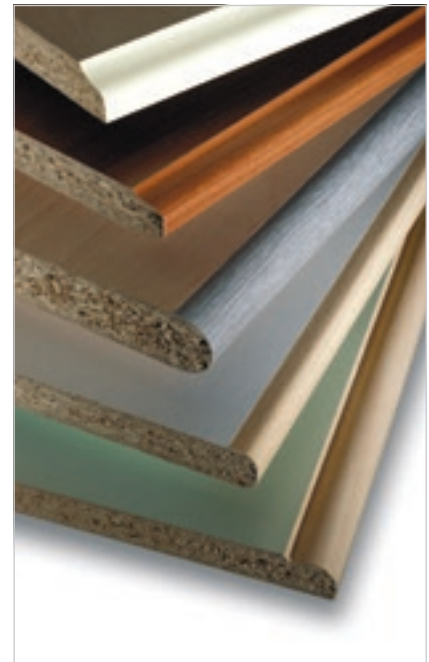




Gruppo incollatore SP40 per bordi sagomati softforming.



Gruppo Fresatore specifico per lavorazioni softforming, per lavorare profili complessi.



A photograph of three business professionals in a meeting. A man in a dark suit and tie is on the left, looking towards the center. A woman in a light grey blazer is in the middle, with her hands clasped and looking towards the right. Another woman is partially visible on the right, smiling. The background is a bright, modern office setting with a white wall and some greenery.

Il flusso produttivo snello ed efficiente

Progettazione di linee integrate di più di 100 metri di lunghezza

BiesseSystems offre un servizio completo di consulenza e realizzazione di progetti alle aziende che intendono avvalersi per i propri processi produttivi di soluzioni tecnologiche integrate.

Un team di esperti del settore, capace di interpretare e anticipare le esigenze delle aziende, segue il cliente dall'idea alla completa realizzazione dell'impianto.

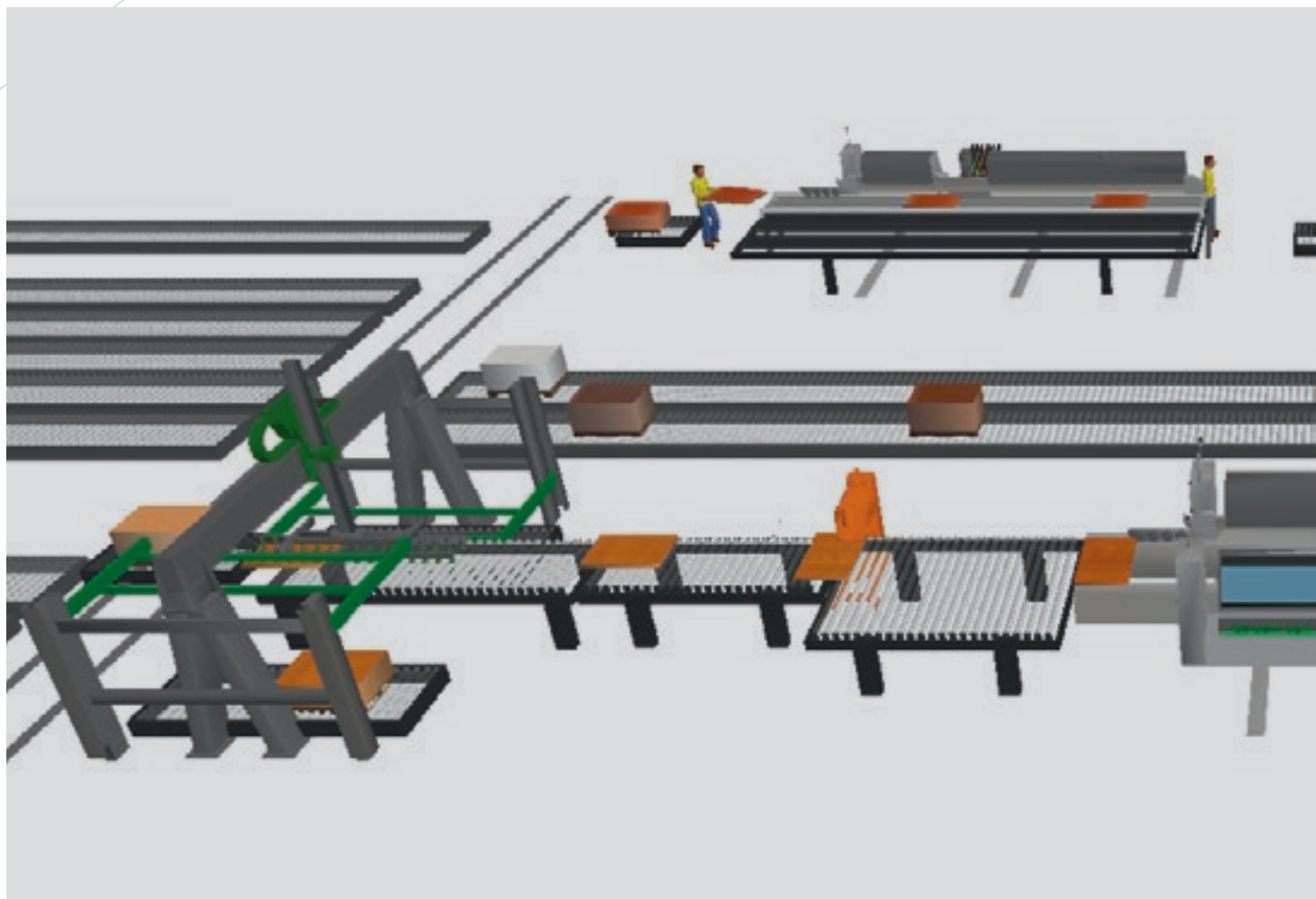
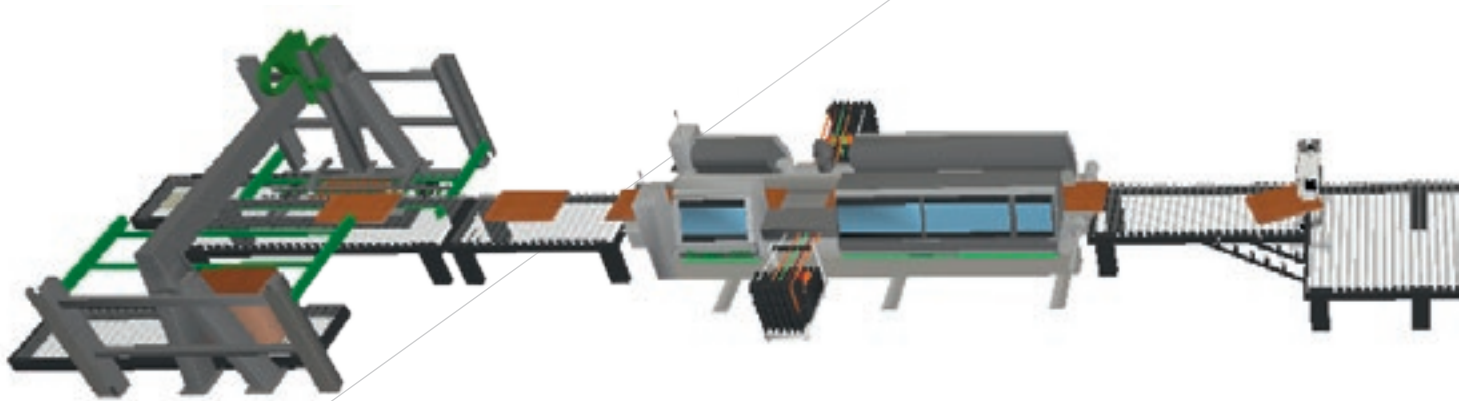
Più di 1000 impianti venduti
nel mondo.

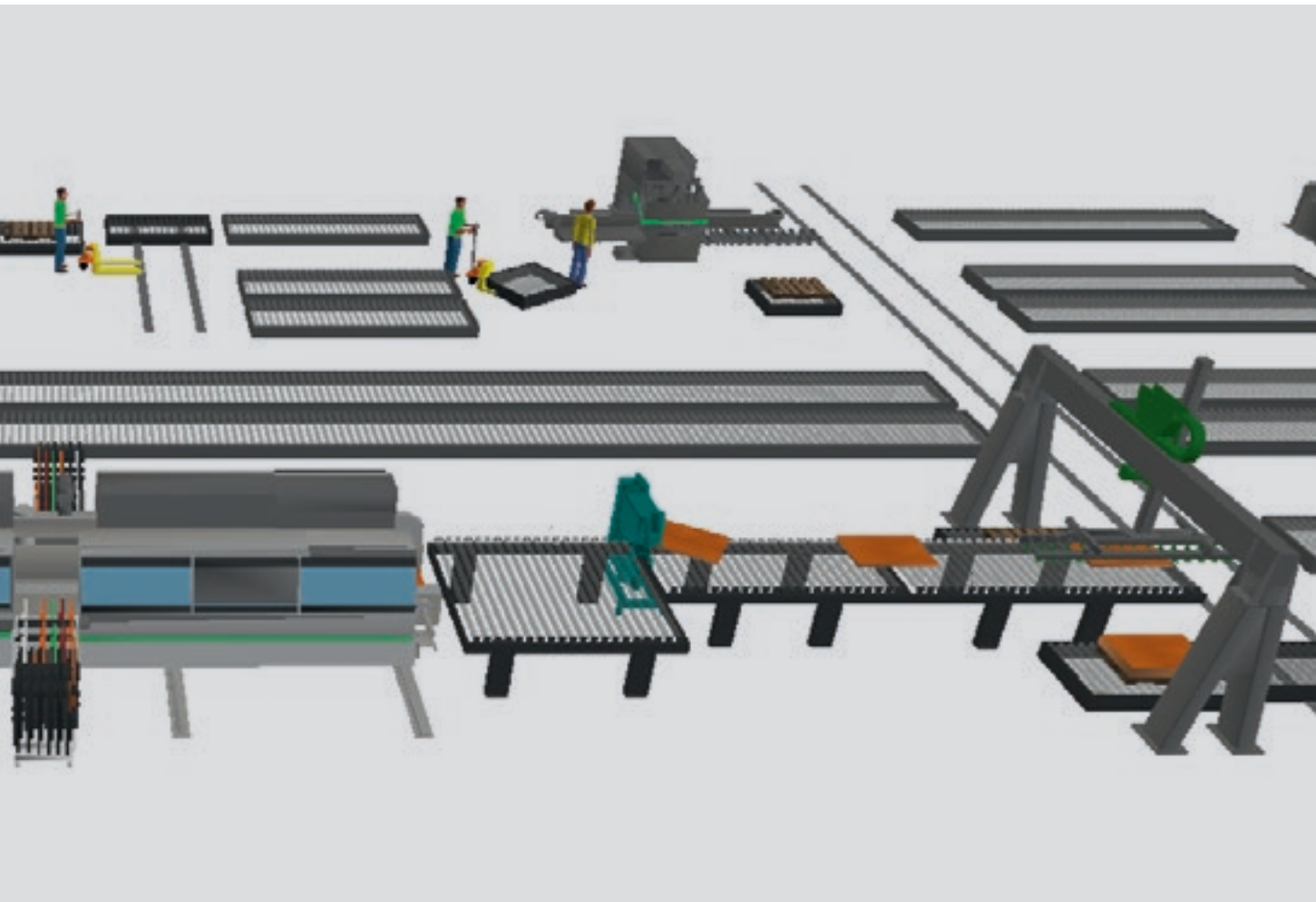
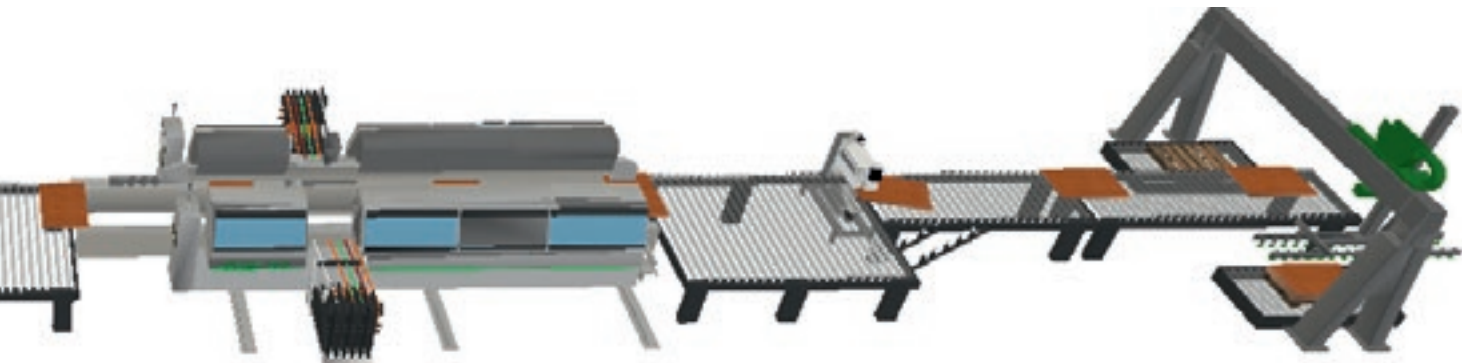
- ▶ Realizzazione di impianti chiavi in mano.
- ▶ Realizzazione di linee automatiche ed integrate.
- ▶ Ammodernamento, ristrutturazione, integrazione di impianti produttivi già esistenti.



Esempi di linea

Le suadrabordatrici Biesse son pensate e costruite per lavorare in linee totalmente automatiche, integrate e gahrantiscono carichi di lavoro 24/7.





Tecnologia al servizio dell'utilizzatore

Una programmazione immediata alla portata di tutti grazie al pannello di controllo touch screen.



Controllo SMART TOUCH 21 per Stream C BD2.

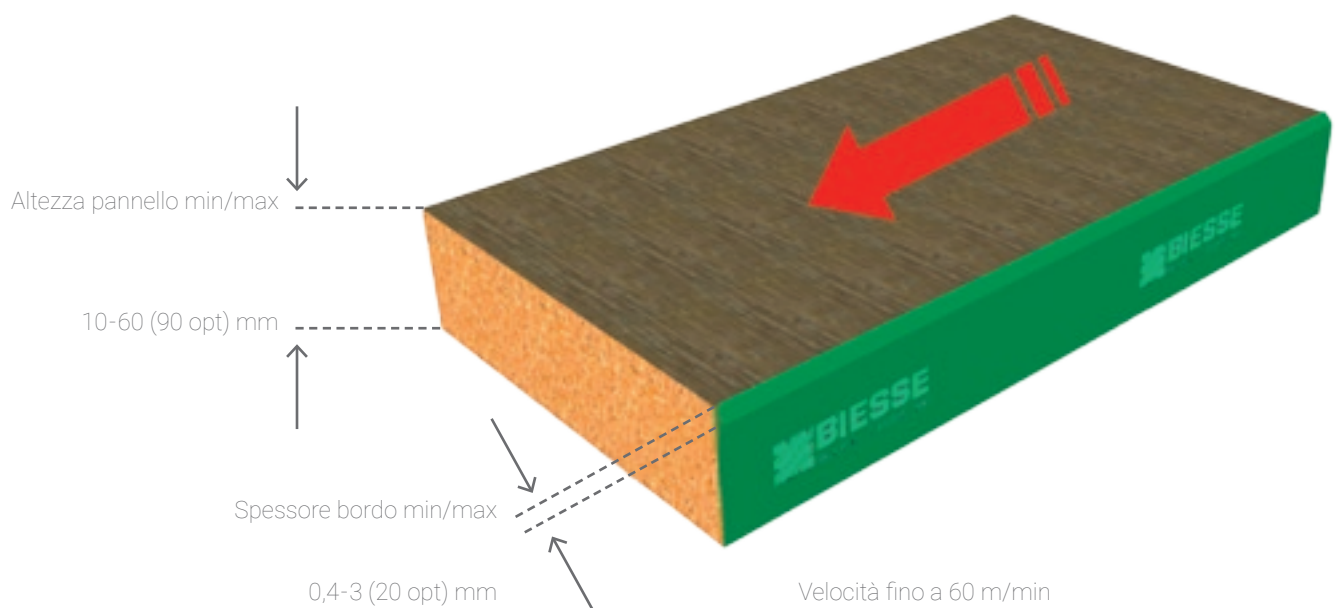
Gestione della bordatrice 100% touch senza bisogno di periferiche esterne.

Massima fruibilità grazie allo schermo da 21,5" Full HD che garantisce un'ottima visibilità.

- ▶ **Facile gestione e fruibilità del programma.**
- ▶ **Rapido passaggio tra le varie lavorazioni.**
- ▶ **Interfaccia grafica moderna ed intuitiva.**



Dati tecnici



Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di optional. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette LpA=86dB(A) LwA=106dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (LwA) in lavorazione su macchina con pompe a camme LpA=86dB(A) LwA=106dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

La gamma Biesse per bordatura e squadrabordatura

Bordatura



Active Edge



K60 Trim



Spark



Jade 200



Jade 300



Akron 1300



Akron 1400



Stream A



Stream B

Squadrabordatura



Stream B MDS



Stream C

Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

Biesse Service

- ▶ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ▶ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ▶ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ▶ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ▶ Upgrade del software.

500 / tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50 / tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 / tecnici Dealer certificati.

120 / corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



Biesse Parts

- ▶ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ▶ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ▶ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ▶ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

87% / di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

95% / di ordini evasi entro la data promessa.

100 / addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500 / ordini gestiti ogni giorno.

Made **With** Biesse

Sca Indústria de Móveis Ltda e la partnership con Biesse

Sca Indústria de Móveis Ltda è una realtà che, pur operando in diversi settori, ha il proprio core business nella produzione di mobili. Si tratta di un marchio noto in Brasile e che vanta una lunga storia, iniziata nel 1929 quando **Augusto Manfro**i posa la prima pietra di quello che sarà il suo mobilificio. Ad Augusto si aggiungono nel tempo i tre figli – Sergio, Claudio e Gilmar Manfro*i* – che lo accompagnano in questa avventura sempre più importante, sempre più impegnativa. La falegnameria è tutt'uno con la produzione di materiali derivati dal cemento: lavandini e vasche piastrellate, serbatoi d'acqua in cemento e granito e altro ancora. D'altra parte per sorreggere un lavandino ci vuole il mobile ed ecco che la sinergia diventa naturale.

Oggi Sca è sostanzialmente arredi: sviluppa progetti, per tutto il mercato nazionale, con una buona quota di export. "Il nostro punto di forza è il progetto", ci racconta Sergio Manfro*i*. "La nostra mission sviluppare soluzioni in base all'esigenza del consumatore. Ci rivolgiamo anche alle grandi aziende, ai grandi uffici, e operiamo sul mercato alberghiero e nel contract navale. Possiamo contare su una settantina di punti vendita in Brasile e sei all'estero e siamo fortemente impegnati nella applicazioni di "good practices" nella gestione della nostra impresa, forti delle certificazioni per la qualità Iso9000 e Iso14000 per la nostra attenzione all'ambiente, oltre che

della Iso Ohsas 18000 per la sicurezza dei nostri collaboratori.

Un percorso che ci ha dato molte soddisfazioni e che ci impone di usare solo materiali di origine certificata: usiamo materie prime, semilavorati e componenti di ottima qualità che trasformiamo grazie a uno staff qualificato per la progettazione e a un valido gruppo di lavoro impegnato nella ricerca e sviluppo di nuovi prodotti.

Per quanto riguarda la tecnologia, sempre più importante nel nostro lavoro, abbiamo da tempo scelto di lavorare con **Biesse**, che oggi è il nostro partner più importante", ci dice Manfro*i*. "Biesse, come noi e come tutti i nostri fornitori, è sempre impegnato nello studio e nel miglioramento continuo, per il perfezionamento della lavorazione, per il miglioramento della produzione, per l'efficienza dei macchinari. Come noi perseguono un percorso di crescita e cercano di proporre il meglio al mercato, dando vita a un processo di continuo miglioramento. Oggi sono indubbiamente i migliori partner tecnici e abbiamo una grande fiducia nei loro confronti, nel loro lavoro, nella loro professionalità ed esperienza, grazie anche all'apporto dello staff che li rappresenta nel nostro Paese, il **Gruppo Gati**, con cui noi collaboriamo quotidianamente.

La dote che più ci ha conquistato è la loro affidabilità: stiamo parlando di ciò che facciamo, del servizio che diamo ai

nostri clienti, due valori per noi fondamentali e che vogliamo sempre ritrovare in coloro che lavorano con noi, per noi.

Servizio, affidabilità, efficienza ed efficacia sono parole d'ordine che sentiamo nostre ma che vogliamo siano condivise da tutti coloro che hanno a che fare con noi, così da corrispondere alle nostre esigenze sia per quanto riguarda l'assistenza e il supporto, sia in termini di miglioramento continuo del prodotto. D'altra parte operiamo in un settore che non può fare a meno di un servizio efficiente e in questo Biesse è un ottimo partner".

"Investiamo con continuità in tecnologia: qualche anno fa, ad esempio, abbiamo acquisito da Biesse un impianto che migliora la flessibilità della nostra produzione sul mercato. L'ultimo investimento in un prodotto Biesse è stata una **Stream Mds**, una bordatrice che ci ha risolto molti problemi nella squadra-bordatura flessibile, in grado da sola di produrre il pezzo pronto per essere avviato all'assemblaggio. Ed è solo l'investimento più recente! Siamo sempre in contatto con Biesse, come ho già detto, per studiare come perfezionare i nostri processi, ridurre il consumo di energia e di materiali, migliorare i nostri prodotti. Non vogliamo qualcuno da cui comperare una macchina, ma interfacciarci con un fornitore di fiducia per discutere e valutare le migliori decisioni e i passi successivi".



Biesse Group

In / 1 gruppo industriale, 4 settori di business e 9 stabilimenti produttivi.

How / 14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where / 37 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With / Clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We / 3800 dipendenti nel mondo.

Biesse Group è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata in borsa da giugno 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

