

**A U T O M A T I S C H E  
SEHR BETRIEBSFREUNDLICH  
KANTENANLEIMMASCHINE**

**BMS-LINE**



**BI-MATIC**

# ALLGEMEINE MERKMALE

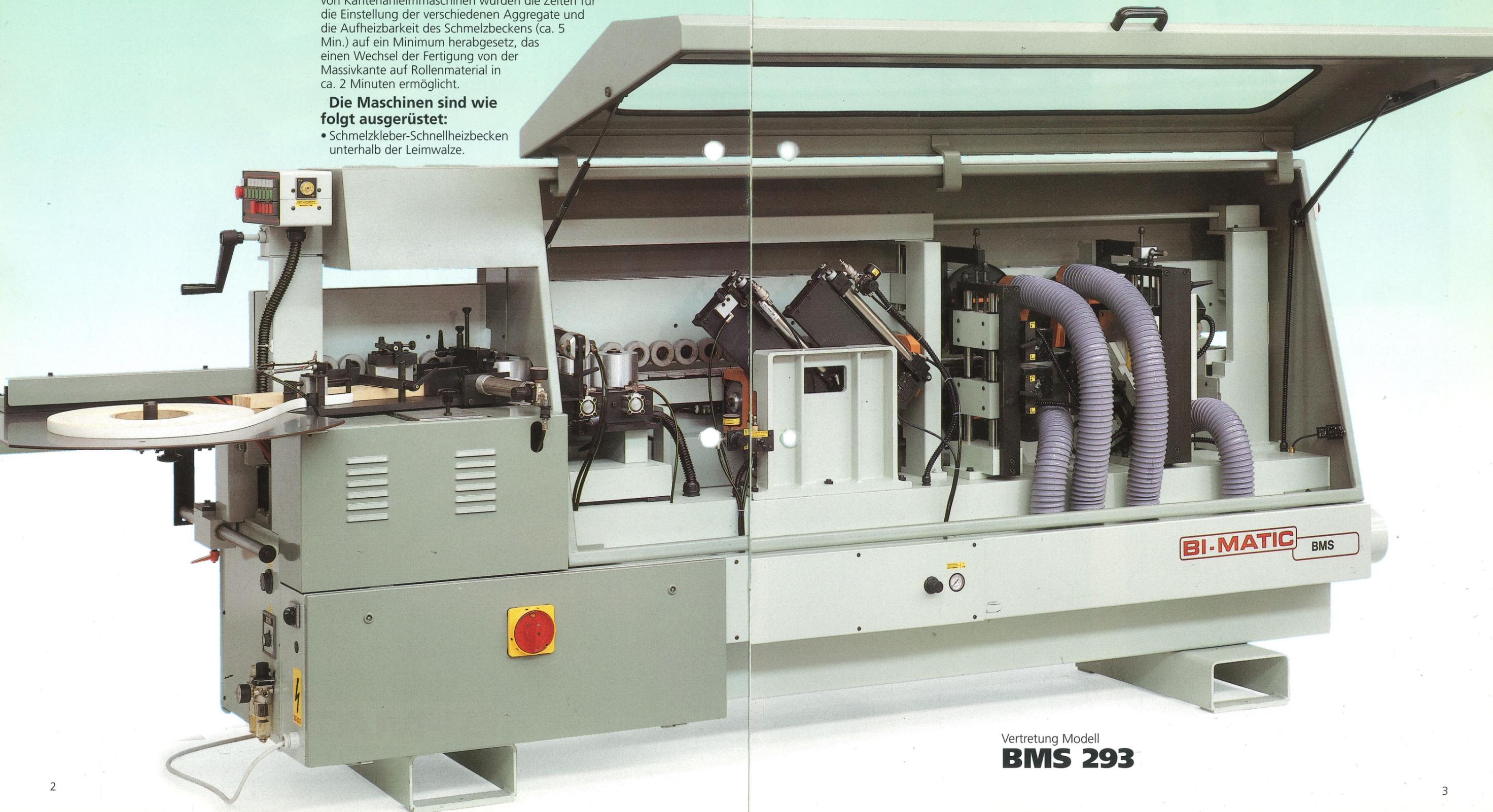
## **AUTOMATISCHE KANTENANLEIMMASCHINEN für alle marktüblichen Kanten in Echtholz, PVC, Melamin, ABS, Polyester, Formica und Massivholzkanten bis 16 mm Stärke.**

Mit der langjährigen Erfahrung von BI-MATIC wurde diese Serie von Kantenanleimmaschinen entwickelt, welche sich durch eine besondere Flexibilität, unter Berücksichtigung der immer größer werden den Ansprüche bei der Fertigung hervorhebt. Bei dieser Linie von Kantenanleimmaschinen wurden die Zeiten für die Einstellung der verschiedenen Aggregate und die Aufheizbarkeit des Schmelzbeckens (ca. 5 Min.) auf ein Minimum herabgesetzt, das einen Wechsel der Fertigung von der Massivkante auf Rollenmaterial in ca. 2 Minuten ermöglicht.

### **Die Maschinen sind wie folgt ausgerüstet:**

- Schmelzkleber-Schnellheizbecken unterhalb der Leimwalze.

- Aggregate mit Fräsen a 12.000 U/min. (mit elektronische Inverter)
- Elektronische Temperaturkontrolle des Leimbeckens.
- Automatische Höheneinstellung der oberen Aggregate.
- Werkstückauflage, ausziehbar.
- Ausrüstung mit Rädern möglich.
- Linksausführung möglich.
- Zentral-Späneabsaugung.

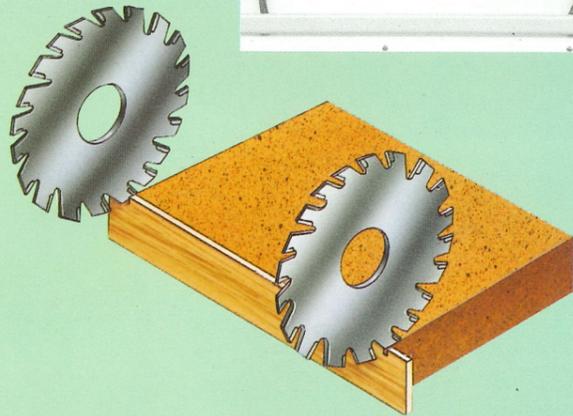
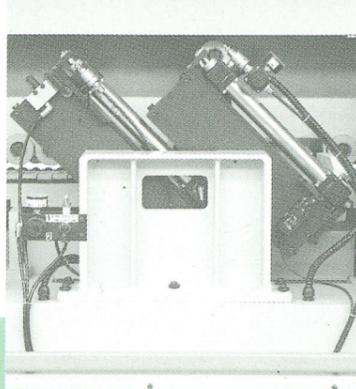


Vertretung Modell  
**BMS 293**

# A U S R Ü S T U N G E N

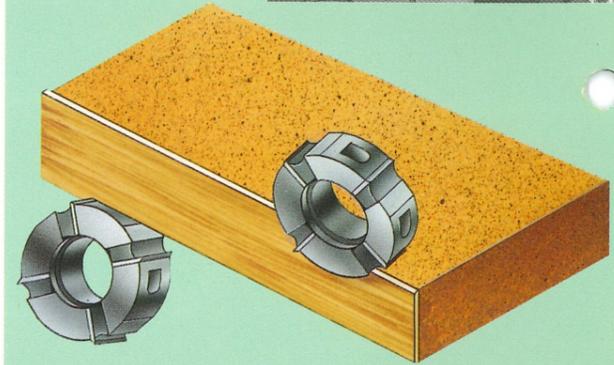
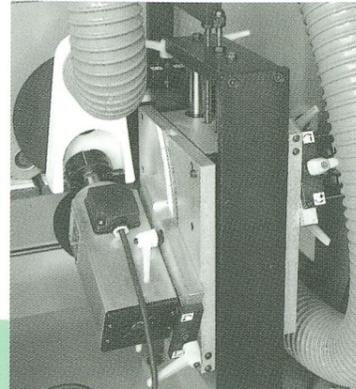
## SENKRECHT-KAPPAGGREGAT

- mit 2 unabhängigen Motoren zu 0,5 PS à 12.000 U/min. für Massivkanten bis 16 mm Stärke
- die Motoren sind schwenkbar bis ca. 15 Grad



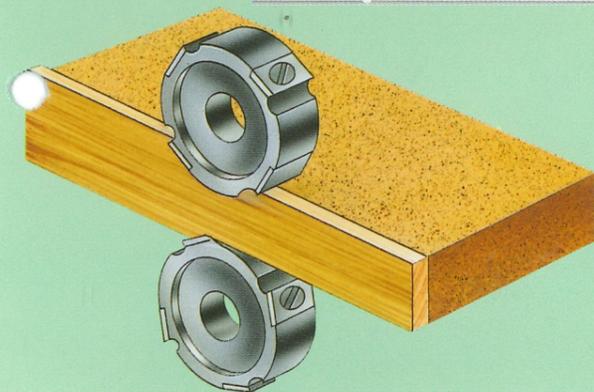
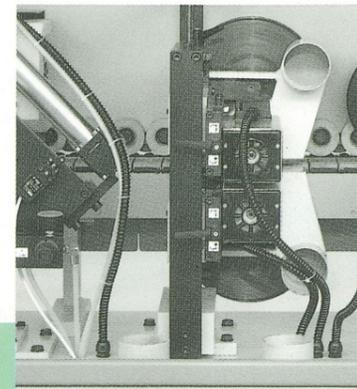
## BÜNDIGFRÄS-AGGREGAT (schwenkbar)

- mit 2 Motoren zu 1,1 PS à 12.000 U/min. für Massivkanten bis 16 mm Stärke
- schwenkbar von 0 bis 30 Grad



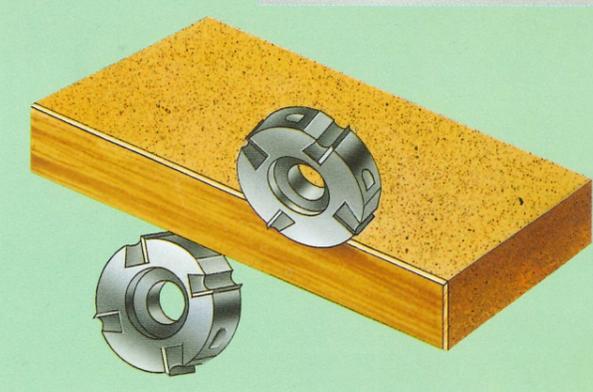
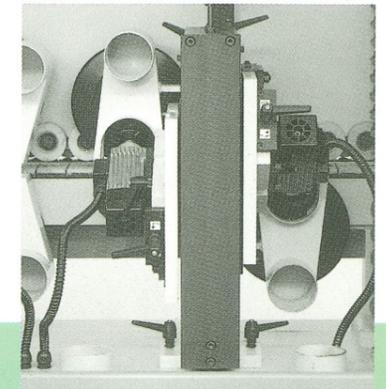
## VORFRÄS-AGGREGAT

- mit 2 Motoren (übereinander angeordnet) zu 1,1 PS à 12.000 U/min. zum Bündigfräsen des oberen und unteren Kantenmaterialüberstandes
- das Aggregat ist nicht schwenkbar



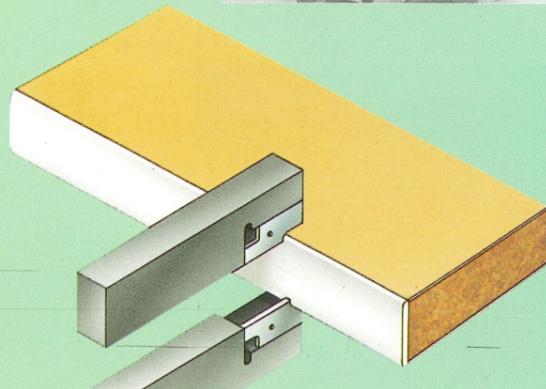
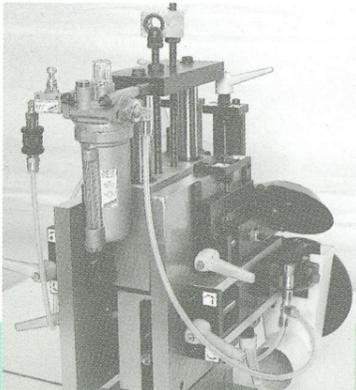
## FEIN-BÜNDIGFRASAGGREGAT

- mit 2 unabhängigen Motoren zu 0,5 PS à 12.000 U/min.
- schwenkbar von 0 bis 45 Grad



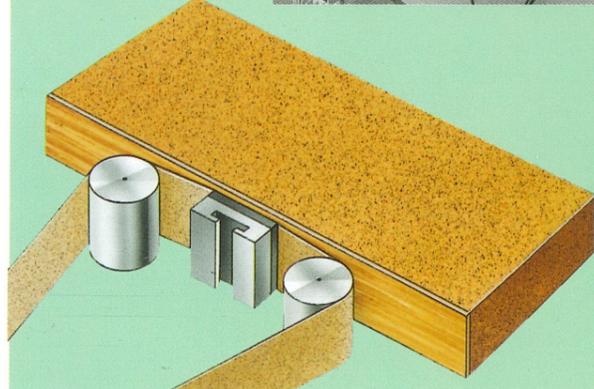
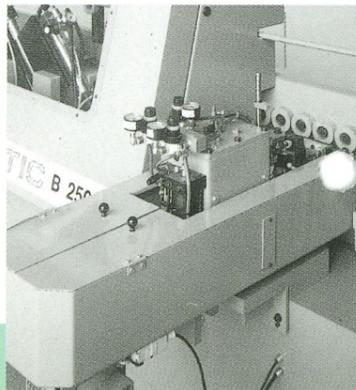
## ZIEHKLINGEN-AGGREGAT

- dieses Aggregat kann zum Entfernen von Leimrückständen bei geraden Kanten oder als Radien-Ziehklinge bei abgerundeten ABS oder PVC-Kanten verwendet werden
- mit schwenkbaren Werkzeugträgern und mit Sprühaggregat für Trennmittel



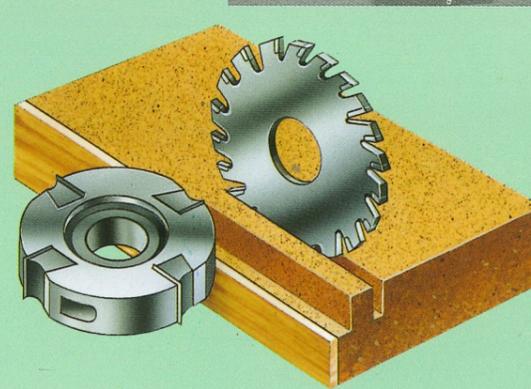
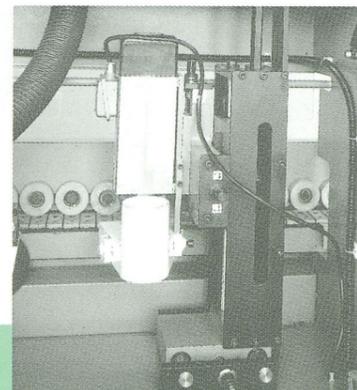
## BANDSCHLEIF-AGGREGAT

- oszillierendes Aggregat (schwenkbar) zum Schleifen von geraden Furnier- und Massivholzkanten
- elektro-pneumatisch gesteuerter Kontaktschuh
- Motorleistung 2 PS à 3000 U/min.



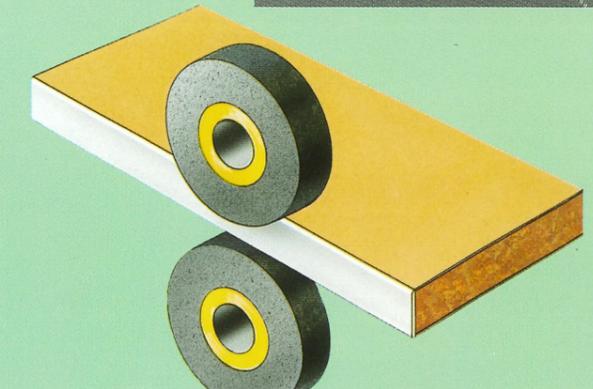
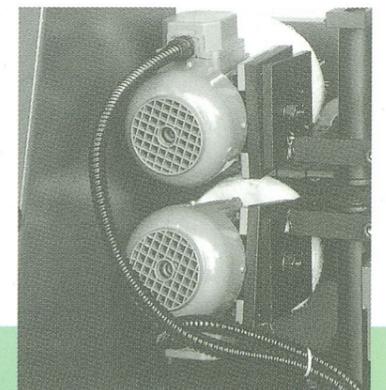
## NUTFRÄSAGGREGAT (Ein- und Ausstattungsgesteuert)

- zum Nut-Fräsen seitlich und von oben
- mit einem Motor zu 2,5 PS à 12.000 U/min. horizontal und vertikal einstellbar

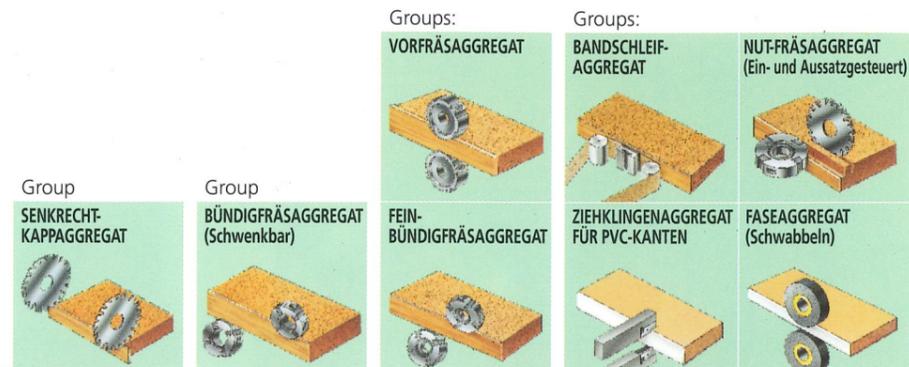


## FASEAGGREGAT (Schwabbeln)

- mit 2 Motoren zu 0,75 PS à 3000 U/min.
- mit 2 Scotchbrite-Scheiben
- mit oder ohne Sprühaggregat für Trennmittel



# ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

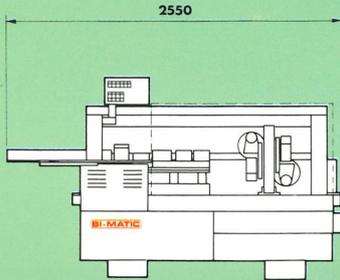


MODELLEN	↓				S KANTEN- DICKE Min Max	A WERKSTÜCK- DICKE Min Max		B WERKSTÜCK- BREITE MIN. Rollen- material max 1 mm Massiv max 16 mm		C WERKSTÜCK- LÄNGE MIN. Rollen- material Massiv max 16 mm		LEIM- BECKEN INHALT lt	AUF- HEIZZEIT min.	VORSHUB- GESCH- WINDIGKEIT m/1'	FREQUENZ- UMFORMER Hz	ABMESSUNGEN			GEWICHT kg		
	↓	↓	↓	↓		mm	mm	mm	mm	mm	mm					mm	mm	mm		mm	mm
<b>BMS 191</b>	—	●	—	—	0,4	16	10	60	60	95	70	180	3,5	5÷6	11	200	2550	790	1425	720	
<b>BMS 262</b>	●	●	—	—	0,4	16	10	60	60	95	70	180	3,5	5÷6	11÷16	200	3250	790	1425	860	
<b>BMS 293</b>	●	—	●	—	0,4	16	10	60	60	95	70	180	3,5	5÷6	11÷16	200	3550	790	1425	950	
<b>BMS 344</b>	●	—	●	+ 1 aggregat nach wahl	0,4	16	10	60	60	95	70	180	3,5	5÷6	11÷16	200	4050	790	1530	1120	
<b>BMS 395</b>	●	—	●	+ 2 aggregate nach wahl	0,4	16	10	60	60	95	70	180	3,5	5÷6	11÷16	200	4550	790	1530	1280	
<b>BMS 446</b>	●	—	●	+ 3 aggregate nach wahl	0,4	16	10	60	60	95	70	180	3,5	5÷6	11÷16	200	5050	790	1530	1450	

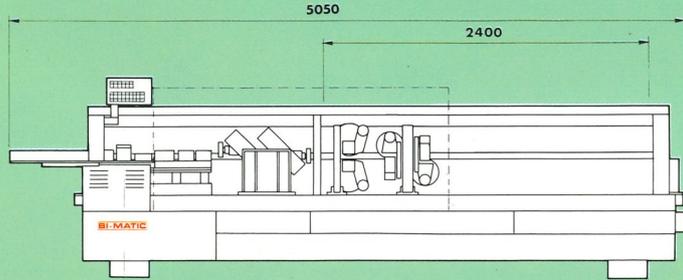
Die technischen Daten sind nicht verbindlich. Änderungen bleiben ohne Voranzeige vorbehalten.

# BMS-LINE

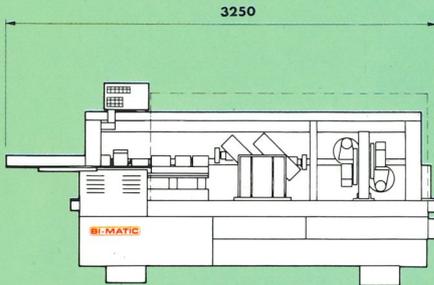
AUTOMATISCHE SEHR BEDIENTUNGSFREUNDLICH KANTENANLEIMMASCHINE



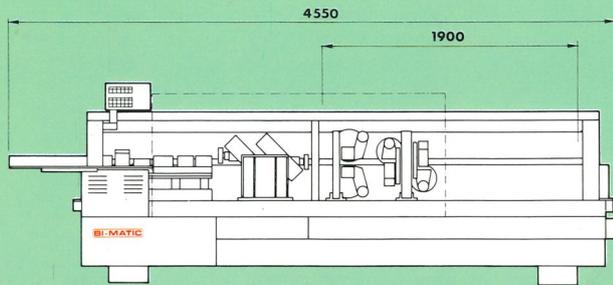
**BMS 191**



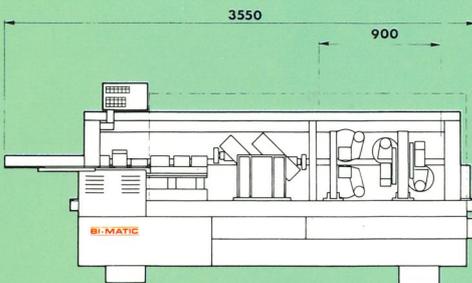
**BMS 446**



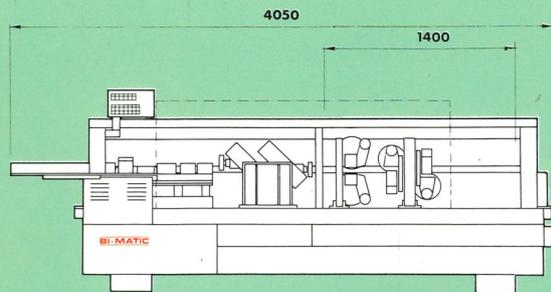
**BMS 262**



**BMS 395**



**BMS 293**



**BMS 344**

## BI-MATIC

HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

BI-MATIC di ZANUTTO V. & C. s.n.c.  
22060 CASCINA AMATA di CANTÙ - COMO - Italy  
Via Marmolada, 5 - Telefono 031-73.03.57  
Telefax 031-73.04.04

Ihr Fach händler