



Zertifiziert nach
ISO 9001
Germanischer Lloyd
Certification
Zertifikat-Nr.:
QS-410 HH

Little Big Air

Schraubenkompressoren C-Serie 2,2–7,5 kW



Genau Ihr Ding!

CM-Kompaktmodul 2,2–7,5 kW

Effektive Liefermenge: 231–1154 l/min
Druckbereich: 5–13 bar, 75–190 psig
Antriebsleistung: 2,2–7,5 kW, 3–10 PS

Alles ist drin

Die Verdichtereinheit – bestehend aus einem kompletten Maschinenbauteil – hat alle notwendigen Komponenten integriert:

Ölabscheidepatrone

- ☛ nur ein Servicedeckel, alle Teile von vorn zugänglich

Öl-Filterpatrone

Neue Generation Multifunktions-Ansaugregler mit integriertem 2-3-Wege Magnet-Steuerventil

- ☛ keine Leckagen, funktionssicherer Betrieb

Schallgedämmter Ansaugfilter mit Papierfilterpatrone

- ☛ Abscheidegrad 99,9% von Partikeln größer als 3 µm

Mindestdruck-/Rückschlagventil, integrierte Ausführung

- ☛ keine Verrohrung, keine Leckagen

BOGE-Verdichterstufe mit BOGE-Spezialprofil, Hochleistungslagerung

- ☛ große Liefermenge, niedriger Leistungsbedarf, hohe Verfügbarkeit

Temperaturfühler

Grauguß-Gehäuse mit schalldämpfenden Eigenschaften

- ☛ Schalldämmung bereits an der Quelle, Ölsumpf an der tiefsten Stelle

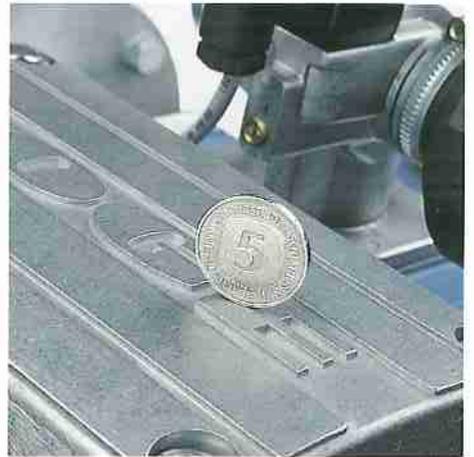
Thermostatische Ölmengenregelung

- ☛ von außen leicht zugänglich

Gehäuse mit CNC-Maschinen bearbeitet

- ☛ Minimierung der Leckagestellen

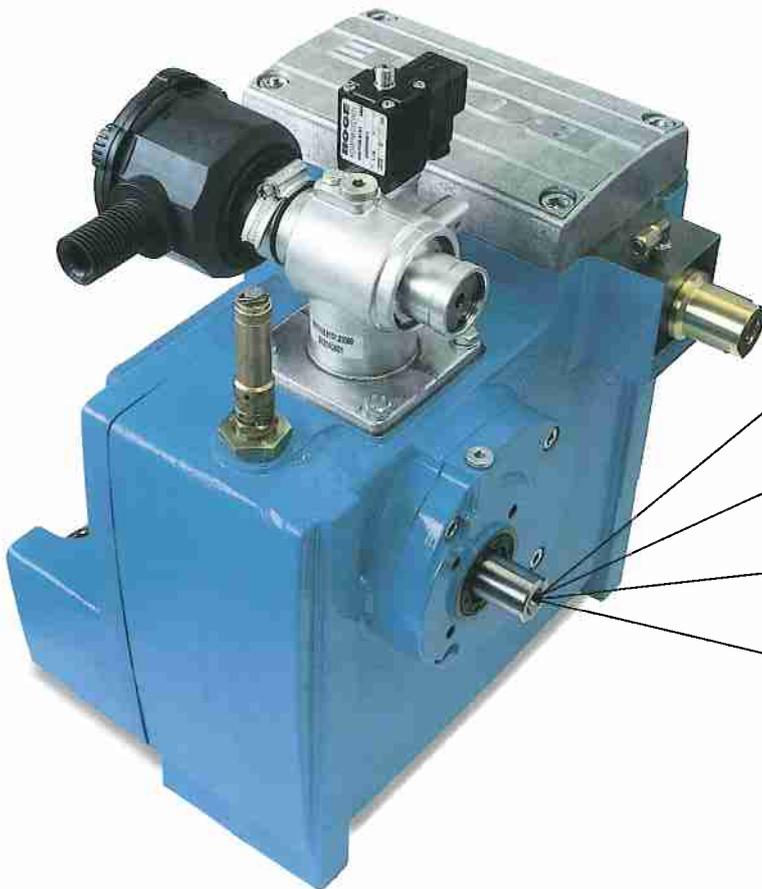
Durch die Integration aller wesentlichen Bauteile entfallen Verrohrungen und Verbindungsleitungen. Leckagen sind praktisch ausgeschlossen. Alle Wartungs- und Verschleisssteile sind **von außen** leicht zugänglich.



Antrieb nach Wahl Direkt- oder Riemenantrieb

Ganz die Ruhe

- Minimale Geräuschentwicklung. Absolut vibrationsarm.
- Extrem dämpfender Lamellengraphitguß macht zusätzliche Schalldämmung unnötig.

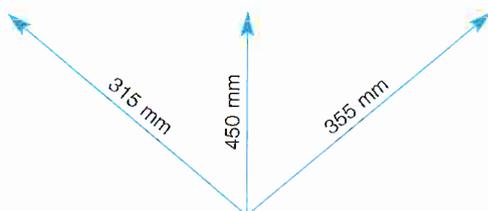


Elektromotorantrieb (50 oder 60 Hz)

Hydraulikantrieb

Verbrennungsmotor

Kardanwelle



Einsatz nach Wahl

- Stationär in Maschinen oder mobil in Fahrzeugen.
- Durch kompakte Bauform ideal bei beengten Platzverhältnissen.

Wer leise ist, kann sie hören

CL-Serie 2,2–5,5 kW

Effektive Liefermenge: 0,231–0,718 m³/min, 8–25 cfm
Druckbereich: 10 bar, 150 psig



Druckluft-Anlage Baureihe CL

Serie CL

Direkt gekuppelte Schraubenkompressoren ohne Keilriemen, ohne Getriebe. Kompressor und Motor sind direkt über eine Kupplung miteinander verbunden, so daß keine Übertragungsverluste entstehen.

Die kompakte Bauweise erlaubt die Einsatzmöglichkeiten:

- ▶ als Kompressoraggregat in einer vorhandenen Druckluftstation
- ▶ als Kompressoranlage aufgebaut auf einem Druckluftbehälter
- ▶ als Druckluftzentrale zusammen mit einem Kältetrockner aufgebaut auf einem Druckluftbehälter.

ARS-Steuerungskonzept mit Symbol-Graphik-LC-Display und Drucksensortechnik.



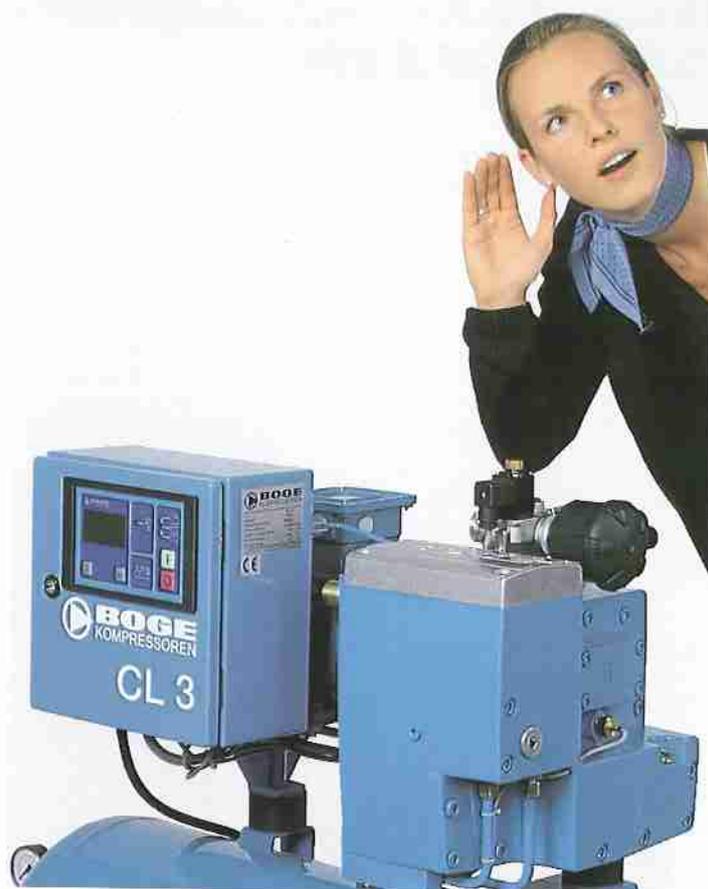
Kompressor-Aggregat Baureihe CL



Druckluft-Zentrale Baureihe CLD



Klein und kompakt



Absolut ruhig und leise

Kompressor-Aggregat Baureihe CL

Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Abmessungen in mm B x T x H	Gewicht kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS		
CL 3	10	150	0,231	8	2,2	3	755 x 485 x 495	105
CL 4	10	150	0,338	12	3	4	755 x 485 x 495	110
CL 5	10	150	0,482	17	4	5,5	755 x 485 x 495	125
CL 7	10	150	0,718	25	5,5	7,5	755 x 485 x 495	130

Kompressor-Anlage Baureihe CL

Typ	Behälter Inhalt Liter	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Behälter Option Liter	Abmessungen in mm B x T x H	Gewicht kg
		bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS			
CL 3	90	10	150	0,231	8	2,2	3	270	1130 x 490 x 920	155
CL 4	90	10	150	0,338	12	3	4	270	1130 x 490 x 920	160
CL 5	90	10	150	0,482	17	4	5,5	270	1130 x 490 x 920	175
CL 7	90	10	150	0,718	25	5,5	7,5	270	1130 x 490 x 920	180

Druckluft-Zentrale Baureihe CLD

Typ	Behälter Inhalt Liter	Höchstdruck		Effektive Liefermenge*		Motorleistung		Abmessungen in mm B x T x H	Gewicht kg
		bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS		
CLD 3	270	10	150	0,231	8	2,2	3	1715 x 545 x 1185	225
CLD 4	270	10	150	0,338	12	3	4	1715 x 545 x 1185	230
CLD 5	270	10	150	0,482	17	4	5,5	1715 x 545 x 1185	245
CLD 7	270	10	150	0,718	25	5,5	7,5	1715 x 545 x 1185	250

*Liefermenge der Gesamtanlage nach PN 2 CPTC 2 und ISO 1217, Anhang C, bei 20°C Umgebungstemperatur und Höchstdruck.

▶ Emissions-Schalldruckpegel nach DIN 45635, Teil 13: **61–68 dB(A)**

Riesig die Kleinen...

C-Serie 3–7,5 kW

Effektive Liefermenge: 0,270–1,154 m³/min
 Druckbereich: 8–13 bar, 70–190 psig



C 4 bis C 7

C 9 und CD 4 bis CD 9

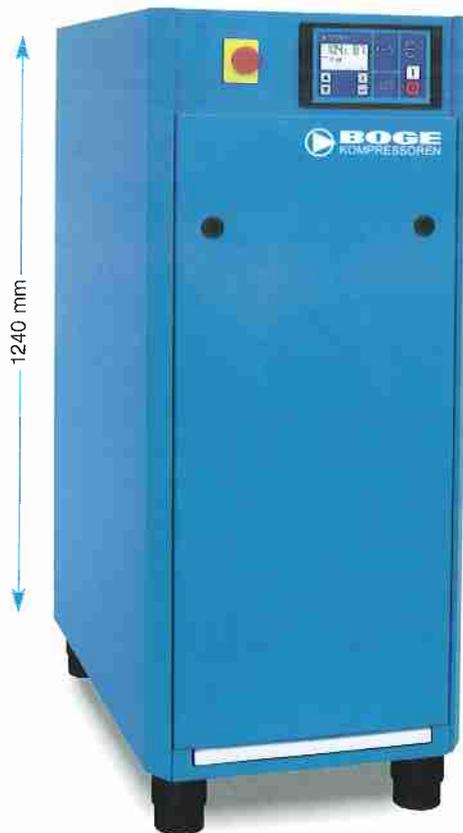
C, CD

Riemengetriebene Schraubenkompressoren mit dem patentierten GM-Antriebssystem zur optimalen Riemen spannung in jeder Betriebsphase.

Die Anlagen stehen als superschallgedämmte Kompakteinheit auch mit untergebaute m Kältetrockner ohne zusätzlichen Platzbedarf zur Verfügung. Durch eine intelligente Konstruktion ist die Wartung von einer Seite von vorn möglich. Die Kühlluftführung von der kalten, unteren Seite nach oben, bewirkt eine intensive Kühlung der Bauteile mit langer Lebensdauer und eine optimale Druckluftqualität.

Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge		Motorleistung		Abmessungen in mm B x T x H	Gewicht kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS		
C 4	8	115	0,380	13	3	4	480 x 920 x 960	190
C 4	10	150	0,338	12	3	4	480 x 920 x 960	190
C 4	13	190	0,270	10	3	4	480 x 920 x 960	190
C 5	8	115	0,540	19	4	5,5	480 x 920 x 960	195
C 5	10	150	0,482	17	4	5,5	480 x 920 x 960	195
C 5	13	190	0,383	13	4	5,5	480 x 920 x 960	195
C 7	8	115	0,806	29	5,5	7,5	480 x 920 x 960	210
C 7	10	150	0,718	25	5,5	7,5	480 x 920 x 960	210
C 7	13	190	0,565	20	5,5	7,5	480 x 920 x 960	210
C 9	8	115	1,154	41	7,5	10	480 x 1000 x 1240	215
C 9	10	150	1,026	36	7,5	10	480 x 1000 x 1240	215
C 9	13	190	0,814	29	7,5	10	480 x 1000 x 1240	215

...mit Trockner und/oder Frequenzregelung



CF, CDF

Ab 7,5 kW Antriebsleistung auch mit integrierter Frequenzregelung zur optimalen Energieausnutzung (Serie CF).

Wahlweise zusätzlich mit Einschubtrockner, so dass ohne zusätzlichen Platzbedarf trockene Druckluft bereit steht (Serie CDF).

ARS-Steuerungskonzept mit Symbol-Graphik-LC-Display und Drucksensortechnik.

CF 9 und CDF 9

Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge		Motorleistung		Abmessungen in mm B x T x H	Gewicht kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS		
CD 4	8	115	0,380	13	3	4	480 x 1000 x 1240	210
CD 4	10	150	0,338	12	3	4	480 x 1000 x 1240	210
CD 4	13	190	0,270	10	3	4	480 x 1000 x 1240	210
CD 5	8	115	0,540	19	4	5,5	480 x 1000 x 1240	215
CD 5	10	150	0,482	17	4	5,5	480 x 1000 x 1240	215
CD 5	13	190	0,383	13	4	5,5	480 x 1000 x 1240	215
CD 7	8	115	0,806	29	5,5	7,5	480 x 1000 x 1240	230
CD 7	10	150	0,718	25	5,5	7,5	480 x 1000 x 1240	230
CD 7	13	190	0,565	20	5,5	7,5	480 x 1000 x 1240	230
CD 9	8	115	1,154	41	7,5	10	480 x 1000 x 1240	235
CD 9	10	150	1,026	36	7,5	10	480 x 1000 x 1240	235
CD 9	13	190	0,814	29	7,5	10	480 x 1000 x 1240	235

Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge		Motorleistung		Abmessungen Schraubenkompressor B x T x H (mm)	Abmessungen Frequenzumrichter B x T x H (mm)	Gewicht Schraubenkompressor kg	Gewicht Frequenzumrichter kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS				
CF 9	8	115	0,38-1,154	13-41	7,5	10	480 x 1000 x 1240	integriert	225	-
CF 9	10	150	0,34-1,026	12-36	7,5	10	480 x 1000 x 1240	integriert	225	-
CF 9	13	190	0,27-0,814	10-29	7,5	10	480 x 1000 x 1240	integriert	225	-

Typ	Höchstdruck		Effektive Liefermenge		Motorleistung		Abmessungen Schraubenkompressor B x T x H (mm)	Abmessungen Frequenzumrichter B x T x H (mm)	Gewicht Schraubenkompressor kg	Gewicht Frequenzumrichter kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	PS				
CDF 9	8	115	0,38-1,154	13-41	7,5	10	480 x 1000 x 1240	integriert	250	-
CDF 9	10	150	0,34-1,026	12-36	7,5	10	480 x 1000 x 1240	integriert	250	-
CDF 9	13	190	0,27-0,814	10-29	7,5	10	480 x 1000 x 1240	integriert	250	-