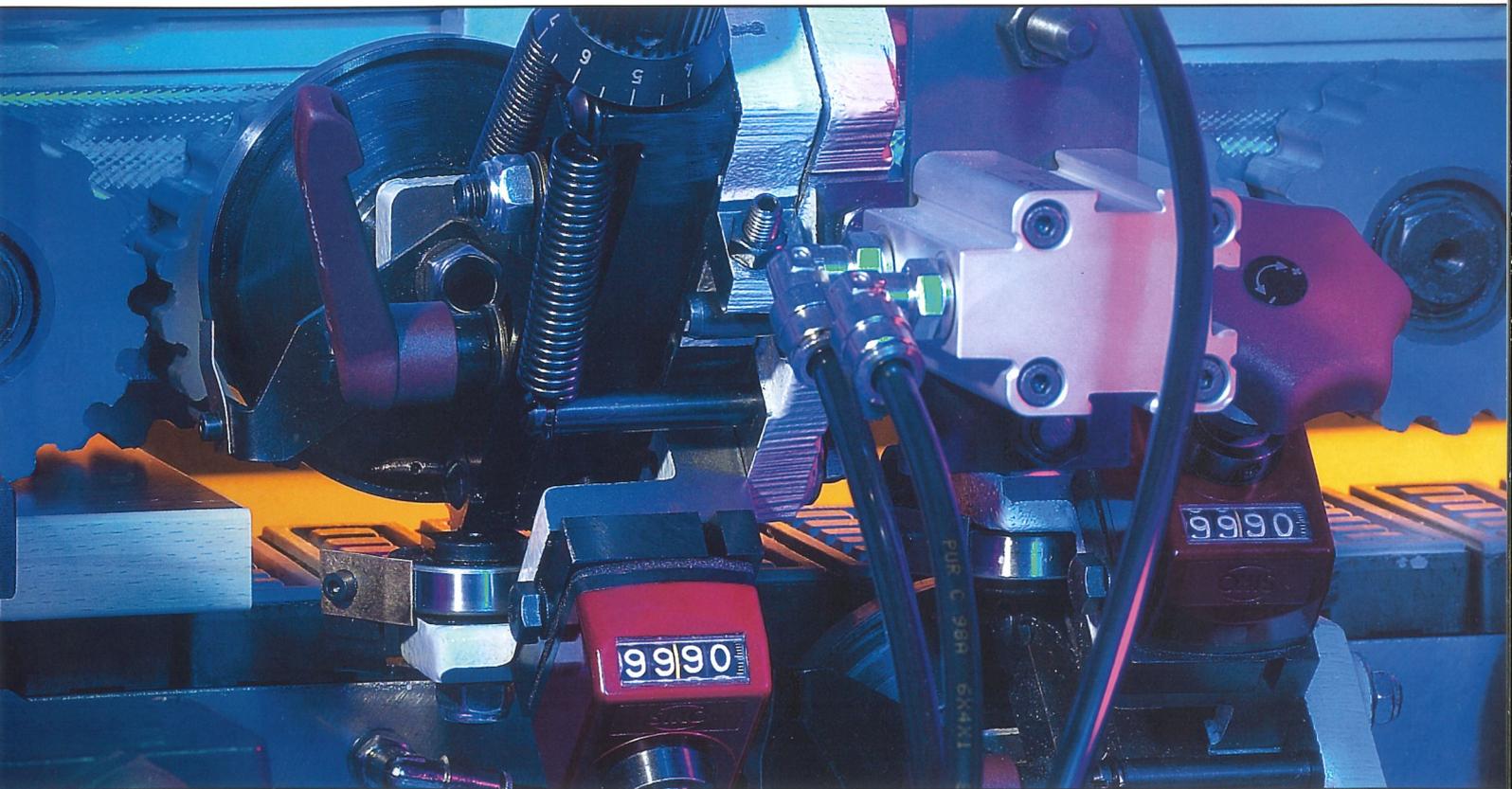


Kantenanleimmaschinen Optimat KDN 520 - KDF 530 C



Anspruchsvolle Kanten für anspruchsvolle Kunden

Optimat: Mehr muss High-Tech nicht kosten

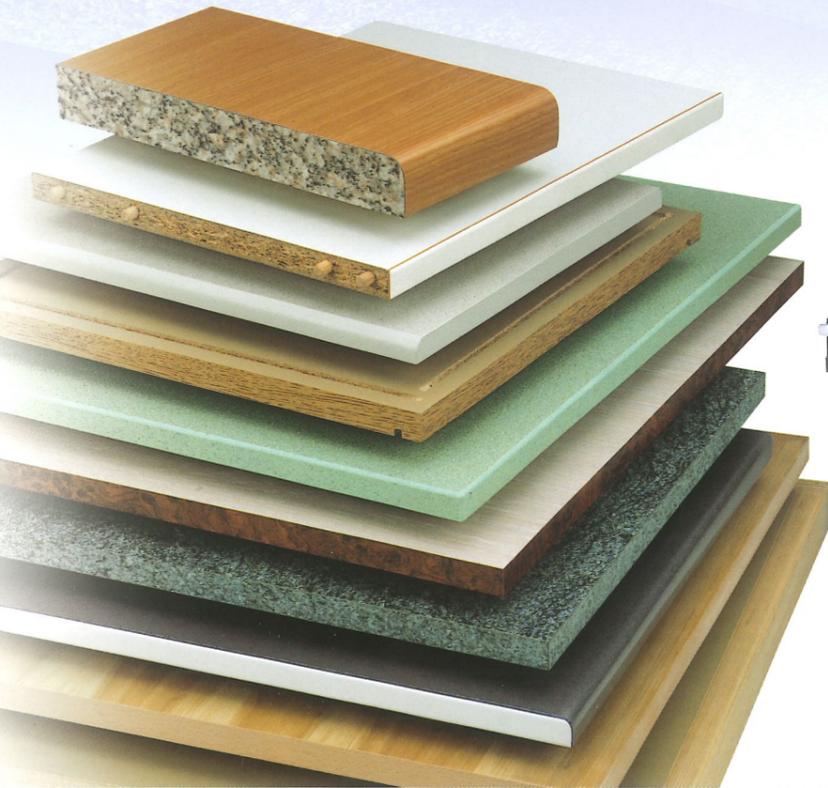
Mit „Optimat 2“ präsentiert die Homag-Gruppe jetzt eine neue Maschinen-genera-tion für die Holzverarbeitende Industrie sowie das Holz-Handwerk, die noch stärker auf die Bedürfnisse unserer Kunden abgestimmt sind.

Alle Optimaten verfügen über die gleiche Spitzentechnik, die gleiche legendäre Qualität und Zuverlässigkeit, die Sie schon immer von der Homag-Gruppe kennen.

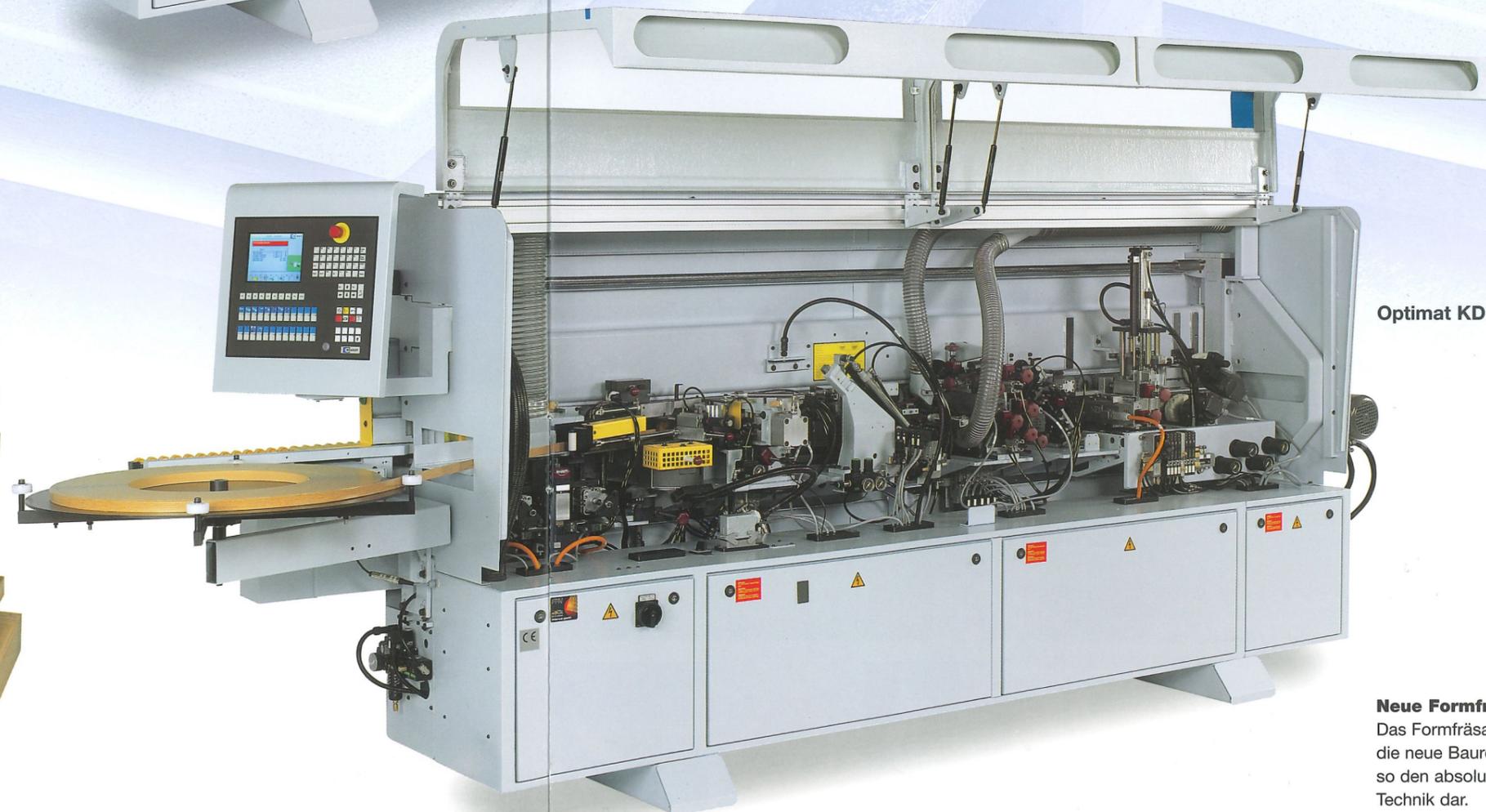
Da wir die Optimaten jedoch in Serie produzieren, wird's entscheidend preiswerter für Sie.

Zukunftsorientiertes Maschinendesign

Neben der Technik setzen die Neuentwicklungen Optimat KDN 520 - KDF 530 C auch im Maschinendesign neue Maßstäbe. Ein Maximum an Werterhaltung ist so über viele Jahre gewährleistet.



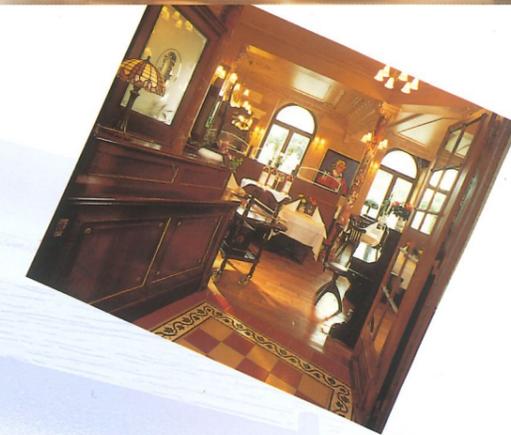
Optimat KDF 530 C



Optimat KDF 530 C

Bearbeitungsmöglichkeiten

Alle in diesem Prospekt vorgestellten Maschinen wurden mit Aggregatkombinationen ausgerüstet, mit denen der Bedarf einer extrem großen Zahl an Klein- und Mittelbetrieben perfekt abgedeckt wird. Gemeinsam ist den 4 Maschinen ein Optimum an Verleimqualität.



Neue Formfrästechnik

Das Formfräsaggregat wurde speziell für die neue Baureihe entwickelt und stellt so den absolut neuesten Stand der Technik dar.

Bedienfreundliche Bearbeitungsaggregate

Leistungsfähige Bearbeitungsaggregate für eine flexible Produktion

Gemeinsam ist allen Bearbeitungsaggregaten die hohe Präzision, Grundlage für optimale Bearbeitungsqualität. Schnelle Umrüstbarkeit, wartungsfreundliche Konstruktion sowie der hohe Sicherheitsstandard sind weitere Merkmale.

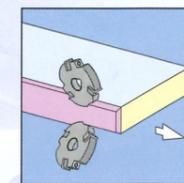
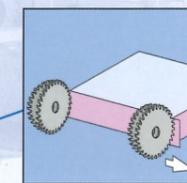
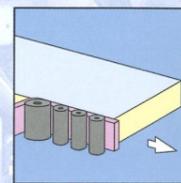
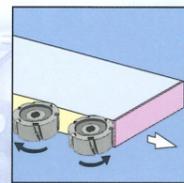
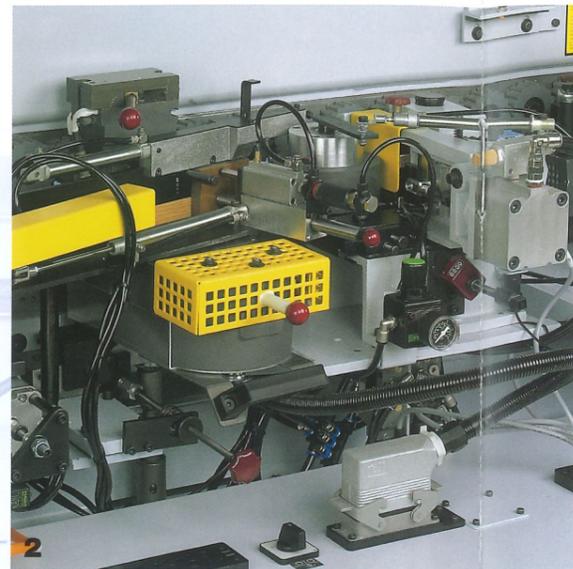
1. Fügefräsaggregat

(nur KDF 530 + KDF 530 C)

Zwei Fräsmotoren je 2,2 kW, 12.000 U/min., Drehrichtung Gleich-/Gegenlauf. Bestückung standardmäßig mit DIA-Fügemesserköpfen. Zum Nachfräsen gesägter Werkstückkanten zwecks Erzeugung einer optimalen Kantenqualität.

Kontakt-Heizschuh

Alle Maschinen der Baureihe KD 500 sind standardmäßig mit einem Kontakt-Heizschuh ausgerüstet, der - wahlweise zugeschaltet - unmittelbar vor dem Kleberauftrag auf die Werkstückkante Kontaktwärme in die Plattenkante transferiert, wodurch die Verleimqualität insbesondere bei schwierigen Kantenmaterialien oder bei sehr niedrigen Umgebungstemperaturen erheblich optimiert wird.



2. Standard-Verleimaggregat

Auslaufsicheres Schnellheizbecken. Automatischer Kanteneinzug für Rollen und Streifen.

3. Kappaggregat Fase/Gerade

Zwei Kappmotoren, je 0,18 kW, 12.000 U/min.. Ziehender Schnitt für hohe Genauigkeit, hochpräzise Linearführungen, incl. pneumatischer Verstellung Fase/Gerade.

4. Bündigfräsaggregat

Zwei Fräsmotoren, je 0,27 kW, 12.000 U/min., schwenkbar von 0-15 Grad. Bestückung mit Wendepplatten-Kombifräsern Radius/Gerade. Digitalzählwerke zur Schnellverstellung. Incl. pneumatischer Verstellung. Je nach Maschinentype kommen ein oder zwei Aggregate zum Aufbau.

5. Ziehklinge

Zur Finishbearbeitung von vorgefrästen PVC-Kanten mittels Profilmessern. Tastung horizontal/vertikal. Alle Modelle sind mit pneumatischer Ausrückung des Ziehklingenaggregates ausgerüstet.

6. Formfräsaggregat

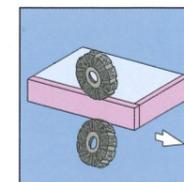
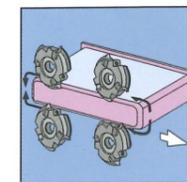
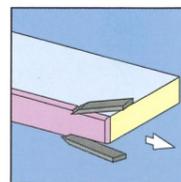
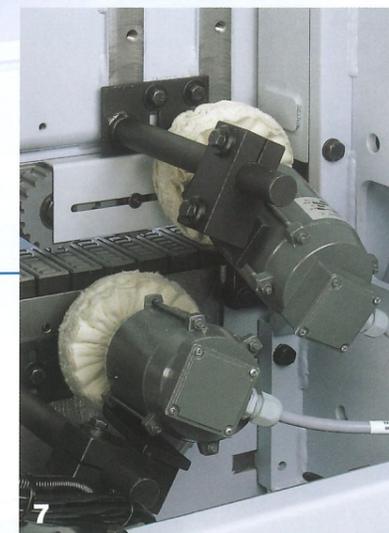
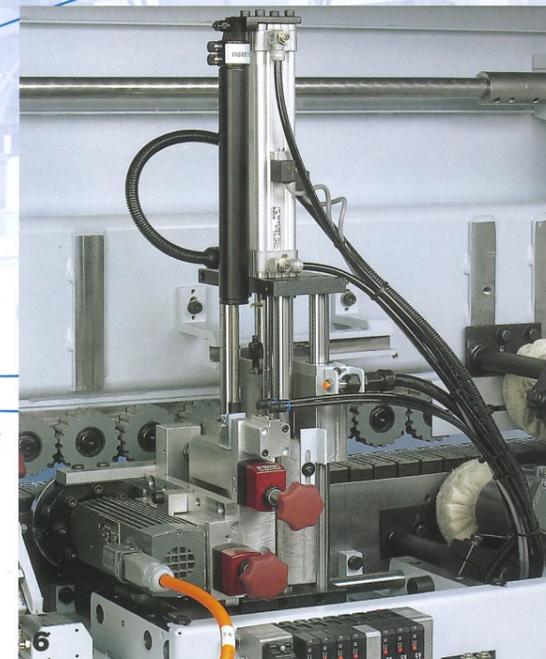
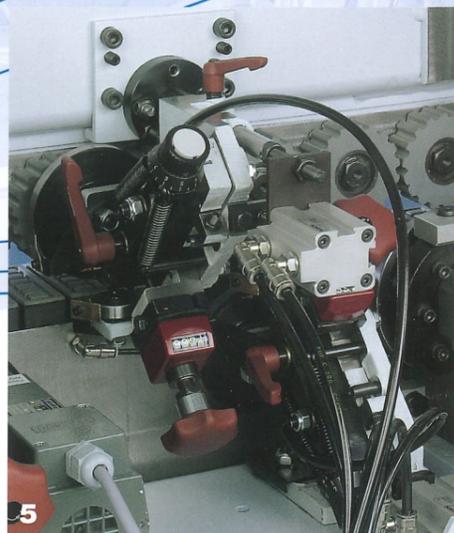
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen. Ein Motor 0,35 kW, 12.000 U/min., bestückt mit Wendepplatten-Radiusfräser.

7. Schwabbeln

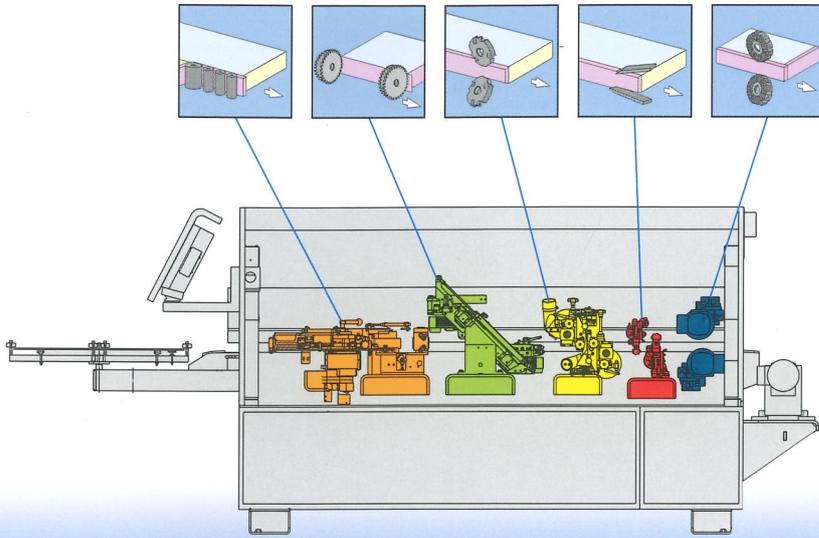
2 Motoren, bestückt mit Moltonscheiben, einzeln aufgehängt und individuell einstellbar. Für perfektes Kantenfinish.

PC 16-Maschinensteuerung

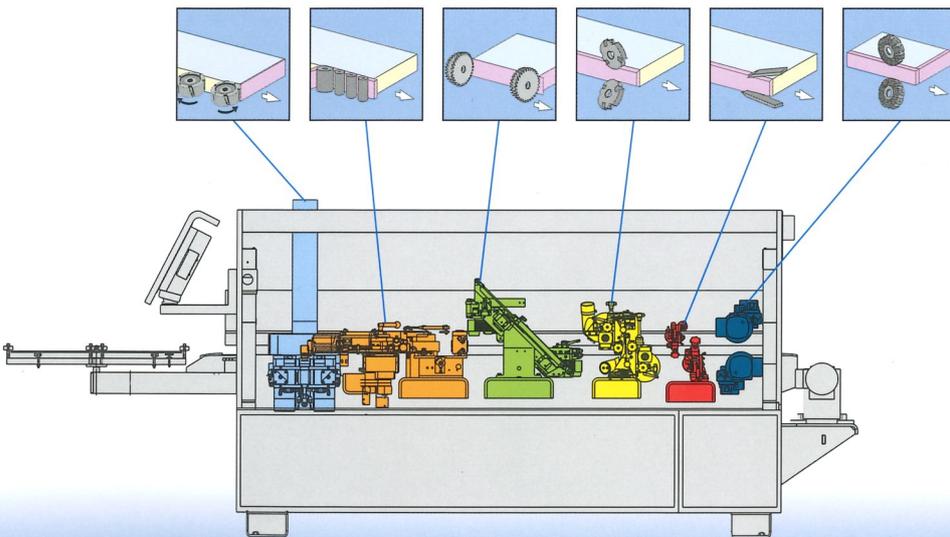
Alle Modelle werden bereits in der Standardausführung mit der Komfortsteuerung PC 16 ausgerüstet, die sich durch Ihre einfache Bedienung und Übersichtlichkeit auszeichnet. Rüstzeiten werden extrem verkürzt, da die Steuerung beliebig viele Bearbeitungsprogramme speichern kann. Eine Betriebsdatenerfassung sowie eine Diagnose im Klartext gehören ebenfalls zum Standard.



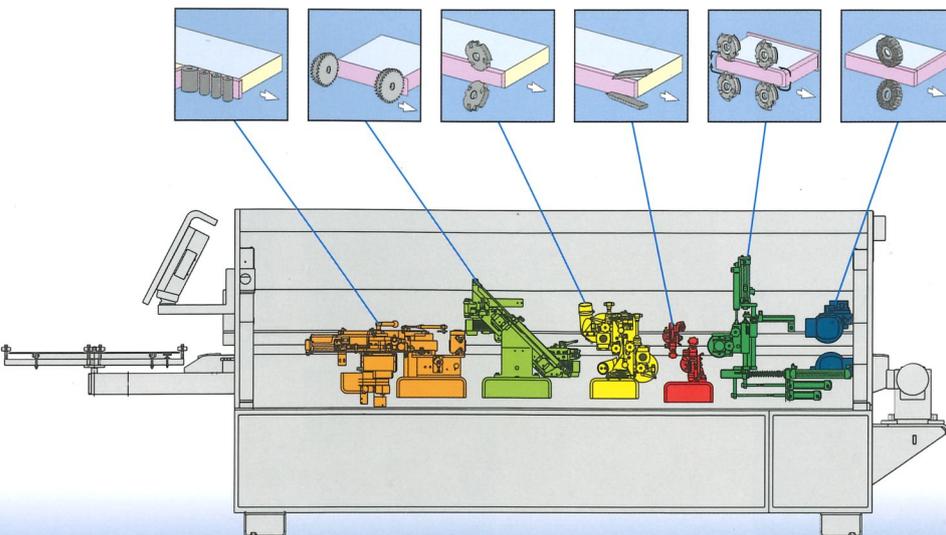
Technische Daten



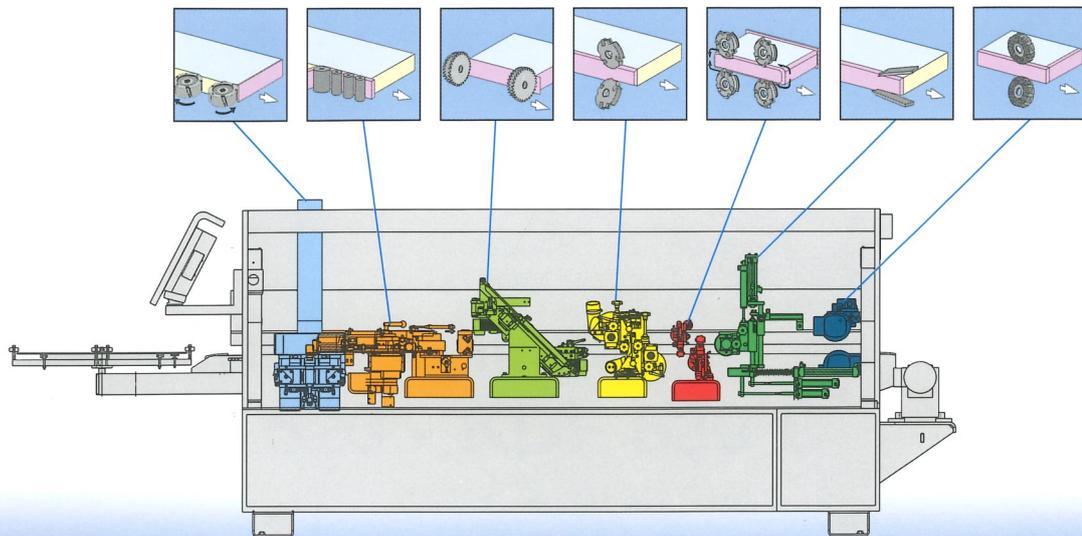
Optimat
KDN 520



Optimat
KDF 530



Optimat
KDN 530 C



**Optimat
KDF 530 C**

	KDN 520	KDF 530	KDN 530 C	KDF 530 C
Maschinenlänge (mm)	4360	4860	4860	4860
Anschlußwert (kW)	5	9,5	5,5	10
Gewicht (kg)	1650	1800	1700	1900
Absaug-Durchmesser (mm)	1x100	1x120/1x100	1x100	1x120/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		11		
Maschinenmaße BxH (mm)		900 x 1600		
Werkstückdicke (mm)		8 - 40		
Kantendicke (mm)		0,4 - 6		
Rollentrennen (mm)		max. 3,0 x 30 / 0,8 x 45		
Arbeitshöhe (mm)		950		
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz		
Pneumatik (bar)		6		
Lärmemissionswert (dBCA)		84/85		

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.

Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein

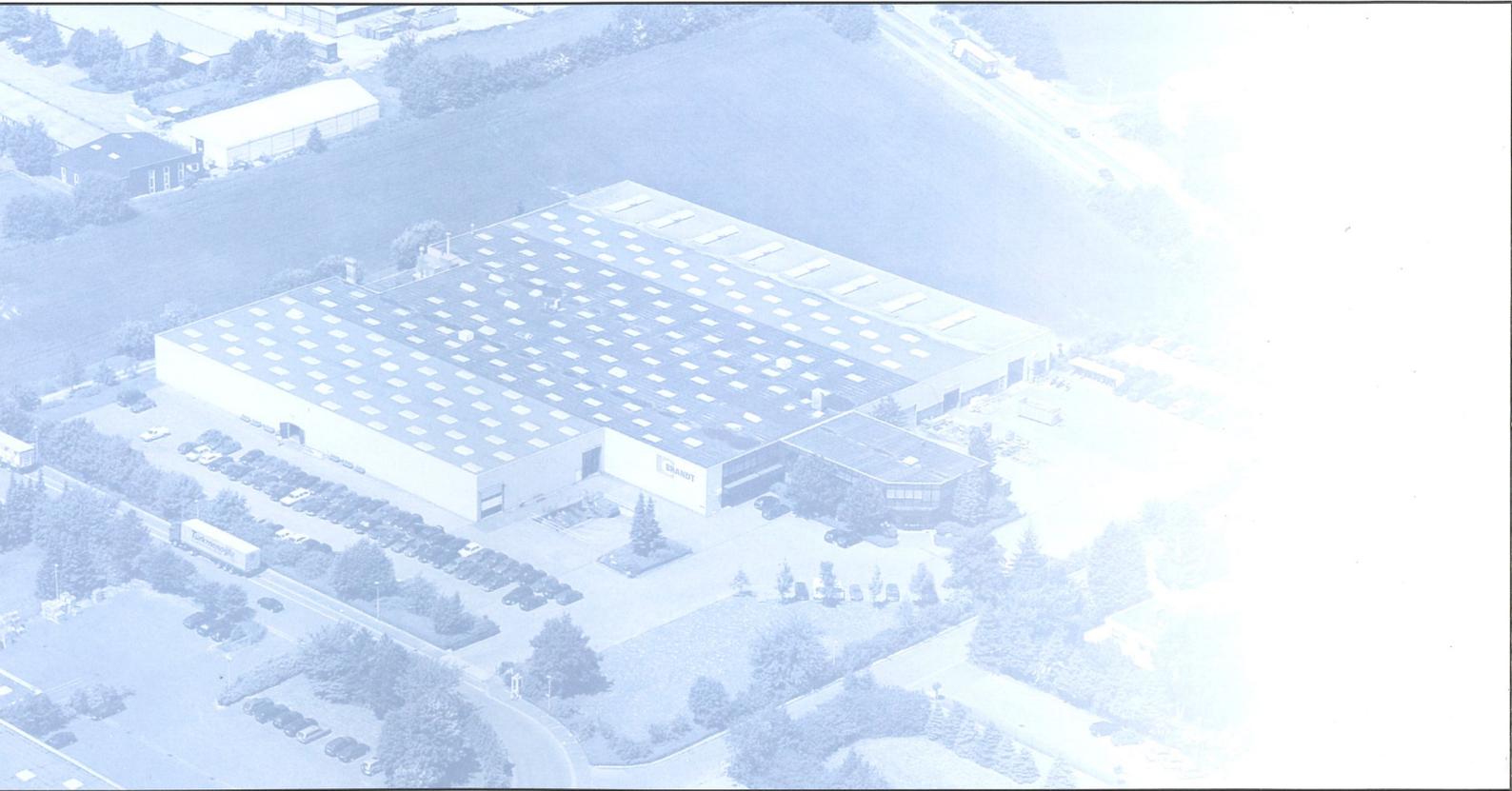
Brandt ist überall

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt.

Hohe Kompetenz

Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.





Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



Brandt
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
D-32657 Lemgo
Tel. 05261/974-0
Fax 05261/6486
info@brandt.de
http:\\www.brandt.de

