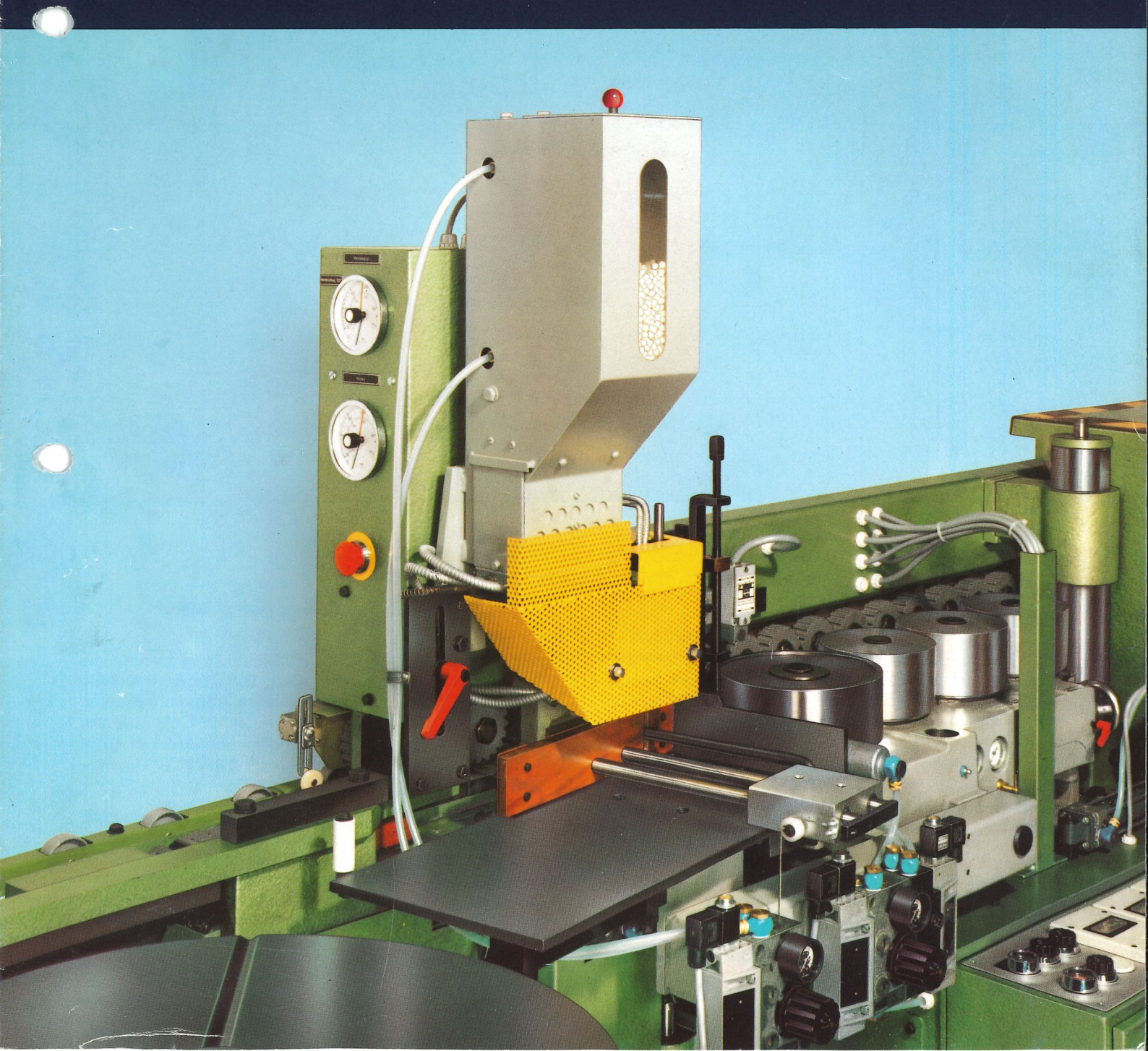


# Brandt

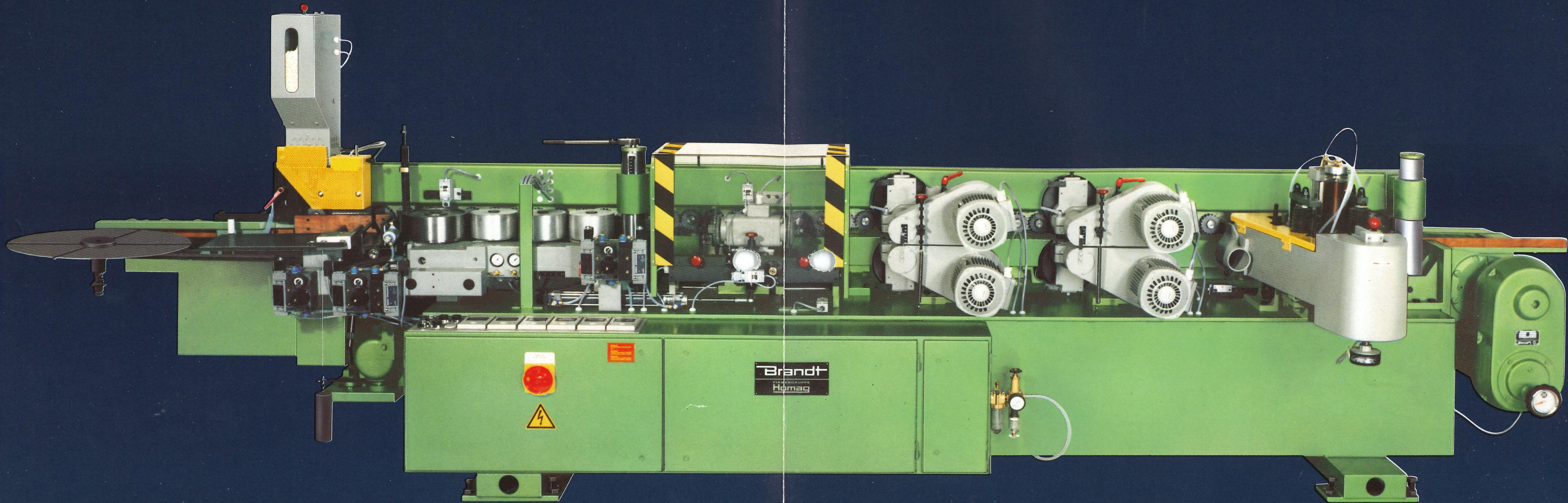
## KE 11-16

Einseitige Kantenanleimmaschinen

### QUICK MELT-Verfahren







KE 14 - 20/50

## Bewährtes Baukastensystem

Rationelle Kantenanleimung und -bearbeitung im Handwerksbetrieb war bereits unser erklärtes Ziel bei den bisherigen KE-Baureihen. Eine Vielzahl von zufriedenen Kunden ist der klare Beweis für die Richtigkeit unseres Konzeptes.

Trotz des Erfolges haben wir weiterentwickelt. Die neue Generation der KE-Kantenanleimmaschinen bietet: **Noch mehr Bedienungsfreundlichkeit, noch kürzere Rüstzeiten, noch größere Verleimsicherheit.**

Wir haben das bewährte Baukastensystem beibehalten. Grundmaschinen in der für den Handwerker gewohnten Rechtsausführung und in 6 verschiedenen Aufbaulängen bieten für jeden Bedarfsfall die optimale Lösung. Der schwere, verwindungsfreie Grundständer wurde nach modernsten Gesichtspunkten völlig neu konstruiert.

Auf der präzise bearbeiteten Aufbaufläche werden die Bearbeitungsaggregate montiert. Die Transporteinrichtung besteht aus der exakt geführten Transportkette mit rutschfesten Kettenplatten sowie zentral einstellbarer Oberdruckeinrichtung. Doppelreihig angeordnete gummierte Oberdruckrollen machen einen seitlichen Gegen-Druck überflüssig.

Für die Kantenzuführung bieten wir neben dem Magazin für Einzelnzug das bewährte automatische Stachelwalzenmagazin für alle Kantenarten – Rollen und Fixlängen. Alle KE-Maschinen sind mit der schweren, pneumatisch einstellbaren Druckzone mit angetriebener übergroßer Vordruckrolle sowie drei großen Nachdruckrollen ausgerüstet. Diese Druckzone garantiert die absolut sichere Anleimung aller Kanten von 0,4 – 20 mm Dicke.

## Anleimverfahren mit einmaligen Vorteilen

Speziell für den Handwerksbetrieb völlig neu entwickelt wurde das **QUICK MELT-System**.

Wir verwenden die tausendfach bewährte Leimrolle für direkten Leimauftrag an das Werkstück. Die Drehrichtung ist zwecks feinsten Dosierung wahlweise auf Gleich- oder Gegenlauf umschaltbar. Werkstückdickenänderungen erfordern keinerlei Verstellungen des Leimauftragsystems.

Leimrolle und Schmelzbehälter bilden eine Einheit, aufgeheizt in nur 8 Minuten. Bei Vorwärmung besteht **Betriebsbereitschaft in 5 Minuten**. Die praxiserprobte Bemessung des geschmolzenen Klebervolumens garantiert auch bei extrem dicken und langen Werkstücken einen gleichmäßigen Leimauftrag.

In dem separaten Vorschmelzbehälter wird handelsübliches Granulat bevorratet. Bei Bedarf fließt – verbrauchsabhängig gesteuert – frisch geschmolzener Kleber nach.

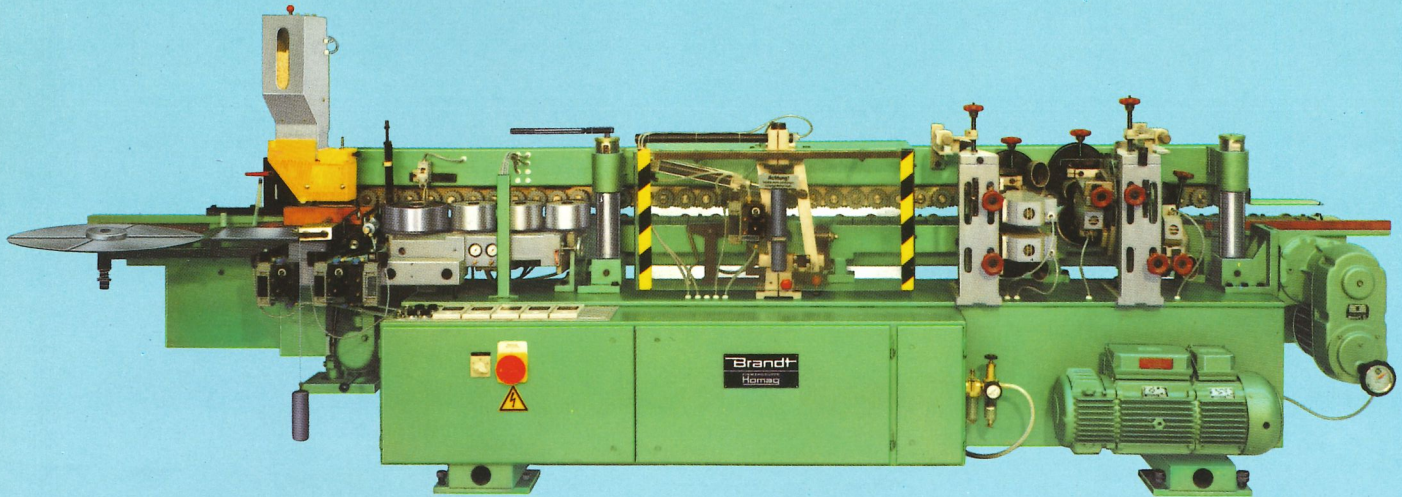
Regelthermostate überwachen zuverlässig die eingestellte Schmelztemperatur.

### Die entscheidenden QUICK MELT-Vorteile:

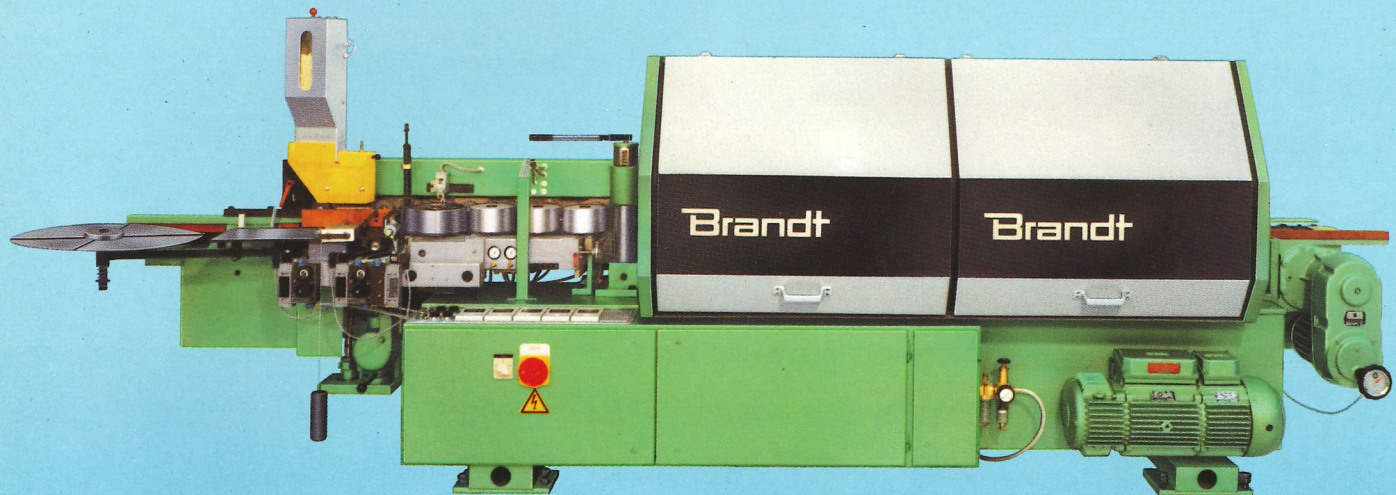
- Extrem kurze Aufheizzeit
- Geringe geschmolzene Klebermenge, kein wiederholtes Aufheizen, Verleimsicherheit
- Feinstdosierbarer Leimauftrag durch Auftragsrolle
- Schneller Farb- und Klebertypenwechsel
- Kostengünstig durch Einsatz aller handelsüblichen Schmelzkleber und geringen Energieverbrauch



# Brandt



KE 13 - 20/200



KE 13 - 20/200 mit Lärmschutzverkleidung

## Bearbeitungsaggregate, Zubehör

Zur Kantennachbearbeitung ist eine Vielzahl von Aggregaten verfügbar, die in unserem Prospekt "Bearbeitungsaggregate" beschrieben sind. Bei den Kapp- und Bündigfräsaggregaten besteht **Wahlmöglichkeit zwischen preisgünstigen 50 Hz-Aggregaten ohne Umformer und leistungsstarken 200 Hz-Aggregaten, die durch den eingebauten Frequenzumformer versorgt werden.**

Alle Aggregate – außer Universalfräse – werden komplett mit Bearbeitungswerkzeugen geliefert.

Wir bauen Standardmaschinen, deren Aggregatkombinationen den Anforderungen der meisten Handwerks- und Innenausbaubetriebe entsprechen. Darüber hinaus kann jede beliebige Kombination nach dem "Baukastensystem" vorgenommen werden.

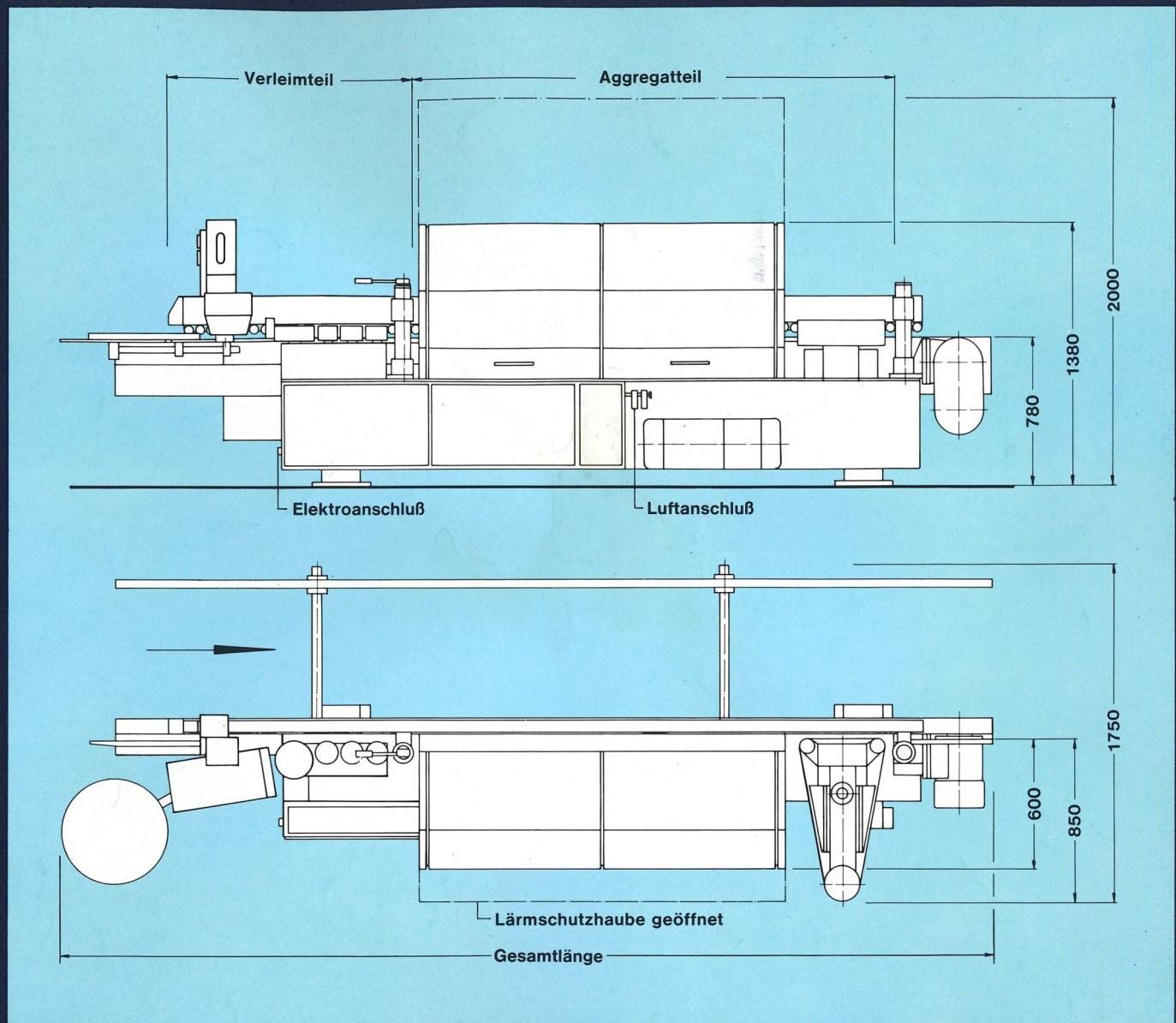
Den strengen Anforderungen des Umweltschutzes am Arbeitsplatz entsprechen wir durch den Aufbau von Lärmschutzverkleidungen für Kapp-, Bündigfräs- und Universalfräsaggregate in 200 Hz-Ausführung. Die Absaugschläuche der Einzelaggregate sind innerhalb der Verkleidung bereits fest installiert.

Jede KE-Maschine ist elektrisch und pneumatisch anschlussfertig installiert. Alle Bedienelemente sind in einer Schalttafel übersichtlich und gut zugänglich angeordnet.

Die elektrische Ausführung erfolgt VDE-gemäß, den Maschinenschutz- und Unfallverhütungsvorschriften der Holz-Berufsgenossenschaft wird ebenfalls voll entsprochen.



## Grundrißplan · Baureihe KE 11 – 16



### Unser weiteres Fertigungsprogramm:

- Einseitige Kantenanleimmaschinen zur Verarbeitung von Schmelzklebern PVAC-Leimen und schmelzkleber- vorbeschichteten Kanten
- Kantenanleimgeräte
- Kantenfräsgeräte
- Formteil- Kantenanleimmaschinen
- Bündigfräs- und Kappmaschinen
- Automatische Rundlauf- Kantenanleimmaschinen
- Falzkanten- anleimmaschinen