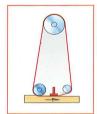
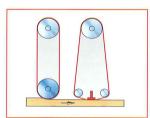
The 5 Classic types untill 1999:



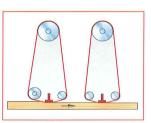
Classic E

- Precise calibrating with the contact roller
- Sanding of solid wood: 1st pass with contact roller 2nd pass with seamented pad
- · Sanding of veneered workpieces with the segmented pad in one or two onsses
- Intermediate lacquer sanding, if the machine is equipped with the lacquer sanding package



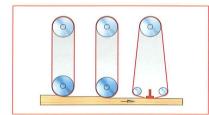
Classic 2 E

- Precise calibrating with the contact roller
- · Sanding of solid wood with the contact roller and seamented pad in one pass
- Sanding of veneered workpieces with segmented pad in one or two passes
- Intermediate lacquer sanding, if the machine is equipped with the lacquer sanding package

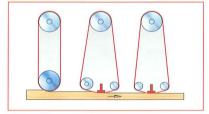


Classic 2 C-E

- Precise calibrating with the contact roller
- . Sanding of solid wood with the contact roller and segmented pad in one pass
- Sanding of veneered workpieces with the two segmented pads
- Intermediate lacquer sanding with one or two heads. if the machine is equipped with the lacquer sanding

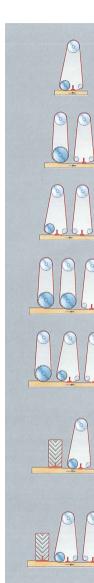


- · Precise calibrating with one or two contact rollers
- Sanding of solid wood with two contact rollers and one segmented pad
- · Sanding of veneered workpieces with the segmented pad in one or two passes
- · Intermediate lacquer sanding, if the machine is equipped with the lacquer sanding package



- · Precise calibrating with the contact roller of the 1st head or with both contact rollers
- · Sanding of solid wood with two contact rollers and one segmented pad or with one contact roller and two segmented pads
- Sanding of veneered workpieces with segmented pads of the second
- Intermediate lacquer sanding with one or two segmented pads. if the machine is equipped with the locauer sanding package

Les 8 modèles de la Classic jusqu' à 2001:



Classic 111 C / 113 C

- Calibrage avec des tolérances précises, avec le rouleau de contact
- · Ponçage de bois massifs 1. passage avec le rouleau de contact
- 2. passage avec la poutre de pression segmentée

Classic 211 RE / 213 RE

- Calibrage avec des tolérances précises, avec le rouleau de contact
- Poncage de bois massifs avec le rouleau de contact et avec la poutre de pression segmentée en 1 seul passage

Classic 211 CE / 213 CF

- · Calibrage avec des tolérances précises, avec le rouleau de contact
- · Ponçage de bois massifs:
- 1° agrégat rouleau de contact 2° agrégat poutre de pression segmentée

Classic 311 RRE / 313 RRE

- Calibrage avec des tolérances précises, avec 1 ou 2 le rouleau (x) de contact
- Ponçage de bois massifs avec 1 ou 2 rouleau (x) de contact et avec la poutre de pression segmentée

Classic 311 RCE / 313 RCE

- Calibrage avec des tolérances précises, avec le rouleau de contact du premier agrégat ou avec les deux rouleaux de contact
- Ponçage de bois massifs avec 2 rouleaux de contact et 1 poutre de pression segmentée ou avec 1 rouleau de contact et 2 poutres de pression segmentées

Classic QC

- · Calibrage avec des tolérances précises, avec le rouleau de contact de 2ème agrégat
- · Ponçage de bois massifs:
- pression segmentée

- 1. passage avec le rouleau de contact
- 2. passage avec le agrégat et la poutre de

Classic QCE

- Calibrage avec des tolérances précises, avec le rouleau de contact de 2ème agrégat
- Ponçage de bois massifs sans l'agrégat Transversal avec le rouleau de contact de 2ème agrégat et la poutre de pression segmentée de 3ème agregat en 1 seul passage.

- · Ponçage de pièces plaquées avec la poutre de pression segmentée, en 1 ou 2 passages
- Egrenage si équipée pour l'égrenage
- · Ponçage de pièces plaquées avec la poutre de pression segmentée, en 1 ou 2 passages
- Egrenage si équipée pour l'égrenage
- Ponçage de pièces plaquées avec les deux poutres de pression segmentées
- Egrenage si équipée pour l'égrenage, soit avec 1. soit avec 2 agrégat (s).
- Ponçage de pièces plaquées avec la poutre de pression segmentée, en 1 ou 2 passages
- Egrenage si équipée pour l'égrenage, soit avec 1, soit avec 2 agrégat (s).
- · Poncage de pièces plaquées avec les poutres de
- pression segmentées du 2ème et 3ème agrégat • Egrenage si équipée pour l'égrenage, soit avec 1, soit avec 2 poutre (s) de pression segmentée (s).
- · Ponçage de pièces plaquées avec le l'agrégat Transversal agrégat et la poutre de pression segmentée, en 1 ou 2 passages
- Egrenage si équipée pour l'égrenage soit avec le poutre de pression de 2ème agrégat

- Ponçage de pièces plaquées avec le l'agrégat Transversal agrégat et les deux poutres de pression segmentées, en 1 seul passage
- Egrenage si équipée pour l'égrenage soit avec le poutre de pression de 2ème ou 3ème agrégat

Classic RQE

- · Calibrage avec des tolérances précises, avec le rouleau de contact
- Ponçage de bois massifs avec le rouleau de contact, le l'agrégat Transversal et le poutre de pression segmentée en 1 seul passage.
- Poncage de pièces plaguées avec le l'agrégat Transversal agrégat et les deux poutres de pression segmentées, en 1 ou 2 passages
- Egrenage si équipée pour l'égrenage soit avec le poutre de pression de 3ème agrégat