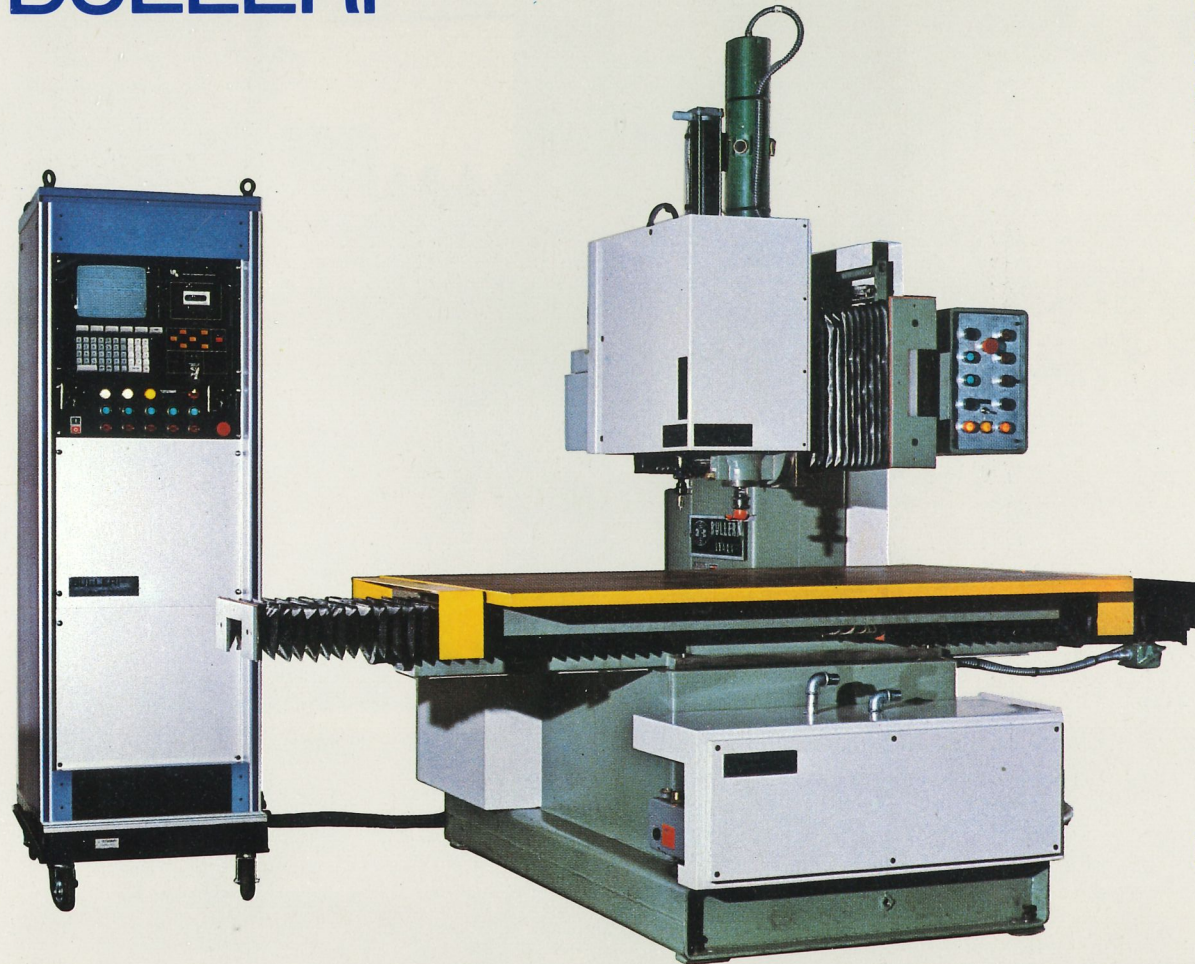


..... 14 ANNI DI ESPERIENZA NEL SETTORE DELLE FRESATRICI A C.N.C.

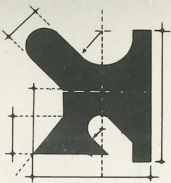


BULLERI

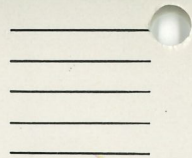


UNITÀ OPERATRICI
A CONTROLLO NUMERICO
DEFONCEUSES À CONTRÔLE NUMÉRIQUE
FRESADORAS DE CONTROL NUMERICO
NUMERICALLY CONTROLLED ROUTERS
NUMERISCHE STEUERUNG FRAESMASCHINEN

MOD. 344 NC



DISEGNO
DRAWING
DESSIN
DIBUJO
ZEICHNUNG



PROGRAMMA
PROGRAMME
PROGRAMME
PROGRAMMA
PROGRAMM



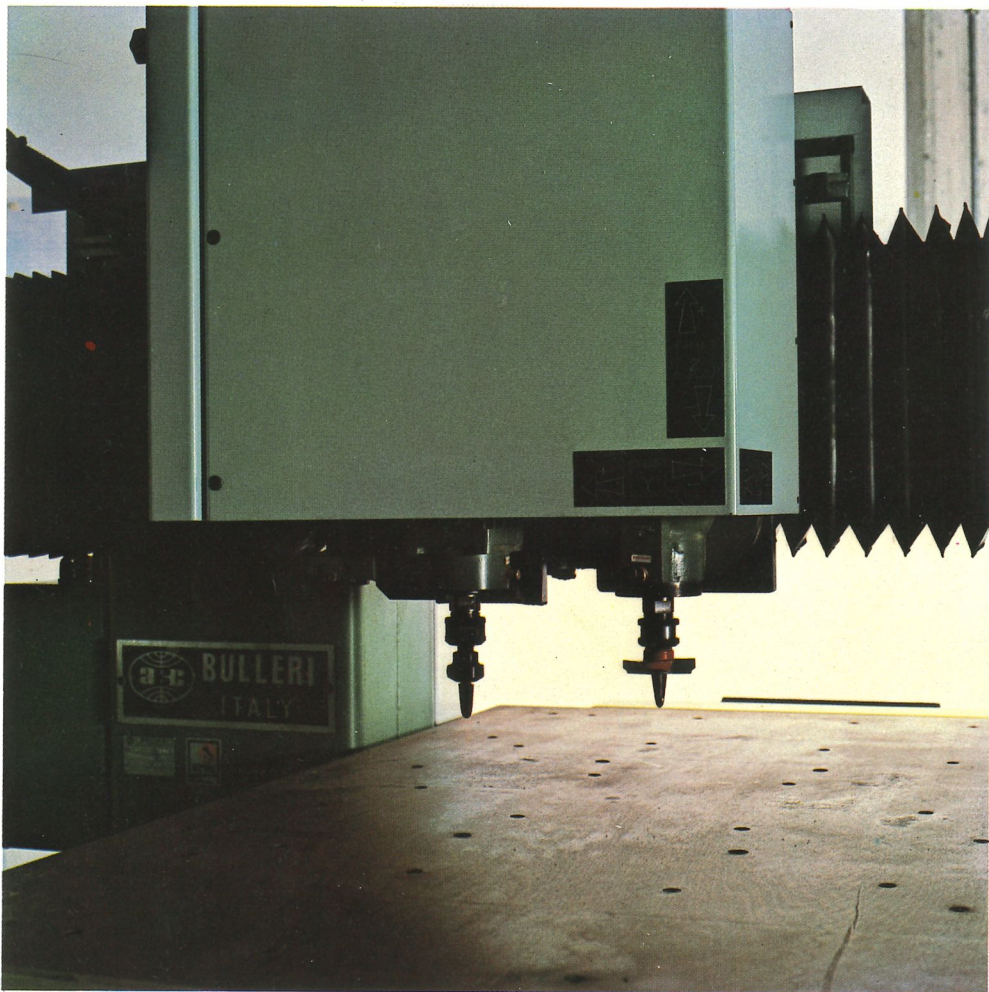
INTRODUZIONE DATI
DATA IN-PUT
INTRODUCTION DONNÉES
INTRODUCCION DATOS
EINGABEDATEN



LAVORAZIONE
PROCESSING
USINAGE
TRABAJO
BEARBEITUNG



PEZZO FINITO
FINISHED PIECE
PIECE FINIE
PIEZA TERMINADA
FERTIGTEIL



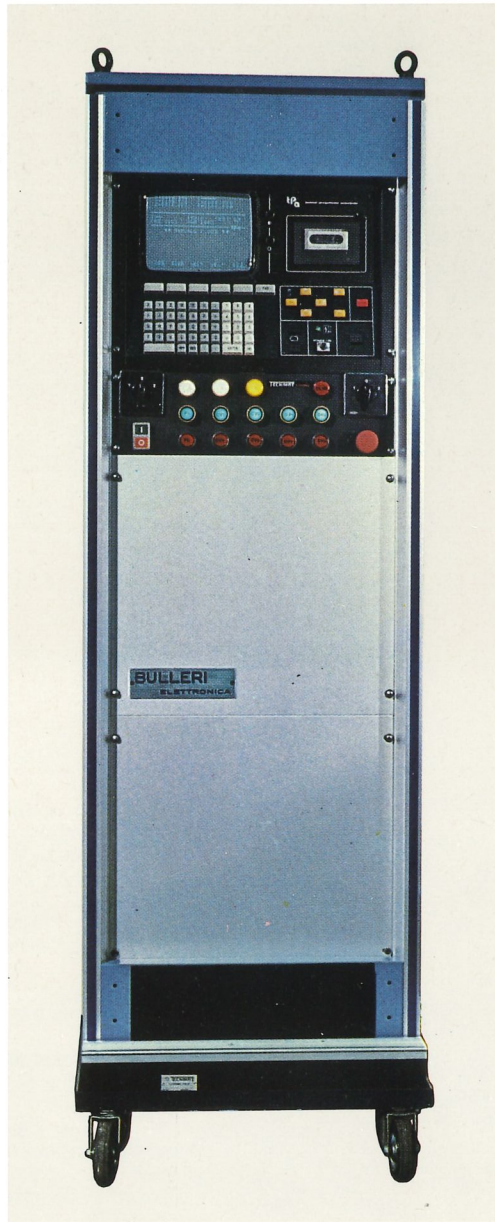
Questo modello rappresenta, in termini di tempo, l'ultima generazione di Fresatrici a C.N.C. per legno prodotte dalla nostra Azienda e senza dubbio condensa oltre 14 anni di esperienza nel settore. Rapida, precisa e di facile programmazione può essere utilmente impiegata in piccole e grandi aziende dei settori legno, plastica e affini. Anche questo modello può essere personalizzato con teste o aggregati speciali.

This model represents, in time terms, the latest generation of Numerically Controlled Woodworking Routers manufactured by our company. Undoubtedly it condenses over 14 years of experience in the area. Being fast, precise and by easy programming it can be usefully applied in small and big factories in woodworking, plastics and similars fields. This model can also be personalized by heads or special aggregates.

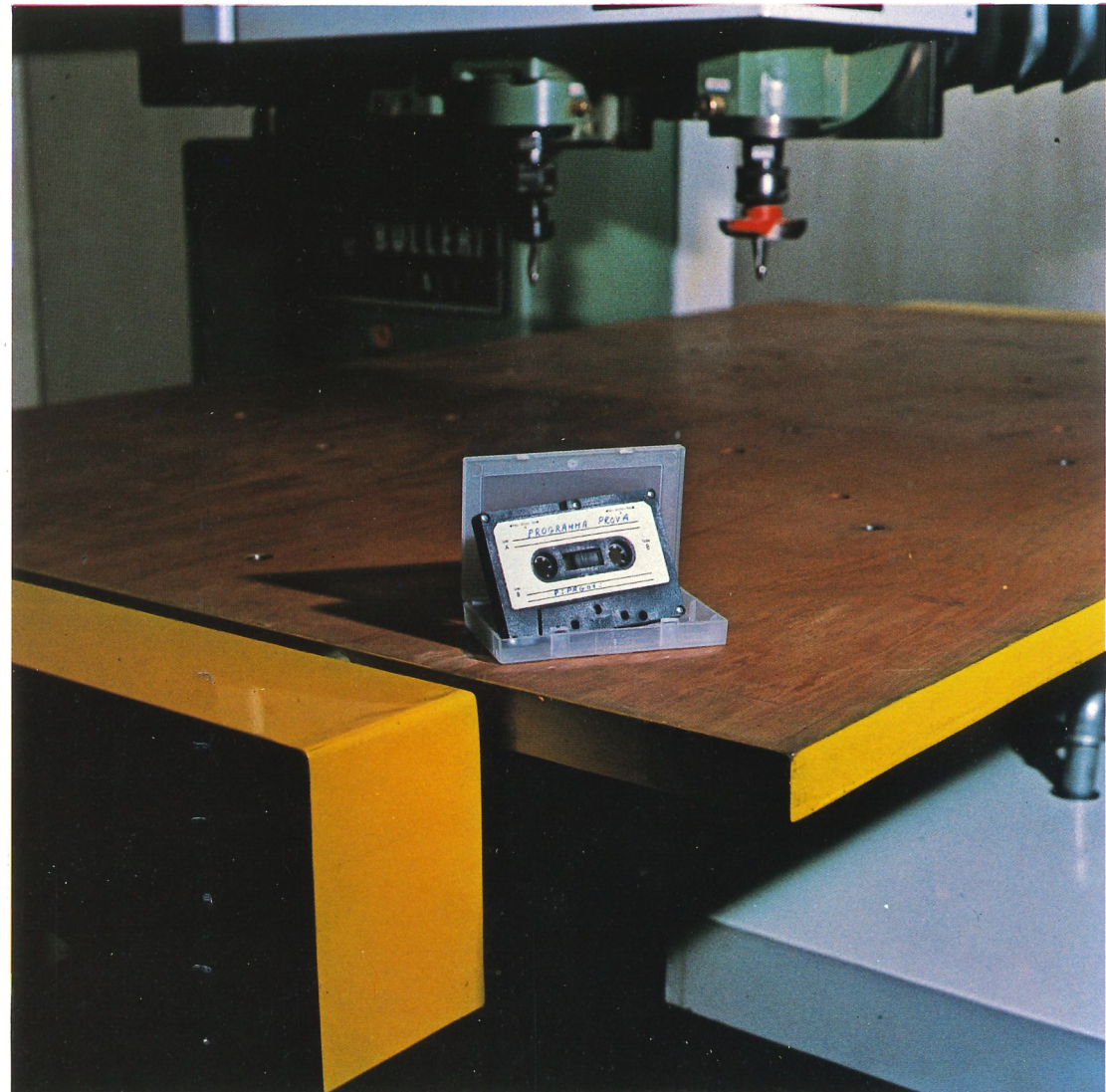
Ce modèle représente, aux terms de temps, la dernière génération de Défonceuses à Bois à Contrôle Numérique produites chez notre Maison. Sans doute, il condense plus de 14 années d'expérience dans le secteur. Rapide, précise et de facile programmation, elle peut être utilement utilisée dans les petites et grandes maisons des secteurs du bois, plastiques et similaires. Ce modèle peut aussi être personnalisé avec têtes ou des agrégats spéciaux.

Este modelo representa, en términos de tiempo, la última generación de Fresadoras para Madera de Control Numérico producidas por nuestra firma. Sin duda condensa más de 14 años de experiencia en el sector. Rápida, precisa y de fácil programación, puede ser útilmente usada en pequeñas y grandes empresas de los sectores de la madera, plásticos y afines. Este modelo puede también ser personalizado con cabezales o agregados especiales.

Dieser modell stellt, zeitlich, die letzten Erzeugung der N-C HolzFraemaschinen von unserem Firma hergestellt. Zweifelsohne, er zusammenfasst mehr als 14 Jahre von Erfahrung im Sektor. Schnell, genau un leicht Programmierung kann er im Kleinbetriebe und Grossbetriebe vom Holz, Plastik und Verschwagerten Sektor gebraucht werden. Auch dieser modell erlaubt die Kopfe oder Aggregate von spezial Anwendung.



- L'UNITÀ DI GOVERNO
- C.N.C. UNIT
- CONTRÔLE NUMÉRIQUE
- CONTROL NUMERICO
- NUMERISCHE STEUERUNG



- IL SUPPORTO DELL'INFORMAZIONE A CASSETTA MAGNETICA
- MAGNETIC TAPE
- CASSETTE MAGNETIQUE
- CASSETTE MAGNÉTICO
- MAGNETISCHER KASSETTE

DATI TECNICI

Dimensioni del piano di lavoro:
m/m 1600 x 1000

Corsa dell'asse di lavoro X m/m 1400
Corda dell'asse di lavoro Y m/m 850
Corsa dell'asse di lavoro Z m/m 220
Velocità d'avanzamento M/min 0 ÷ 10
Potenza del motore Testa 1 HP 6 ÷ 7,5
Potenza del motore Testa 2 HP 3 ÷ 4
A richiesta la Testa 1 può essere equipaggiata con motore da HP 7,5 ÷ 10

Velocità di rotazione: 12 ÷ 18000 g/m
A richiesta 9000/15000 g./min.

Supporto della informazione: Cassetta magnetica
Programma visualizzato a mezzo monitor
Bloccaggio del pezzo in lavorazione a mezzo Pompe a Vuoto.
A richiesta: cilindri pneumatici di posizionamento e/o bloccaggio.
Lubrificazione automatica
Controllo numerico mod. CTC-300 / TPA-Bulleri a 3 assi contemporanei.
Inserimento istruzioni a mezzo tastiera alfanumerica posta a bordo macchina.

DONNEES TECHNIQUES

Mesures plan de travail 1600 mm x 1000
Course de travail axe X 1400 mm
Course de travail axe Y 850 mm
Course de travail axe Z 220 mm
Vitesse d'avancement M/min. 0 ÷ 10
Puissance moteur Tête 1 6 ÷ 7,5 CH
Puissance moteur Tête 2 3 ÷ 4 CH
Sur demande Tête 1 peut être équipée avec moteurs jusqu'à 10 CH
Vitesse rotation 12 ÷ 18000 t/m
Base de l'Information cassette magnetique
Programme visualisé par monitor
Serrage de la pièce à travailler par Pompe sous Vide
Lubrification automatique
Contrôle Numérique à 3 axes simultanés

DATOS TECNICOS

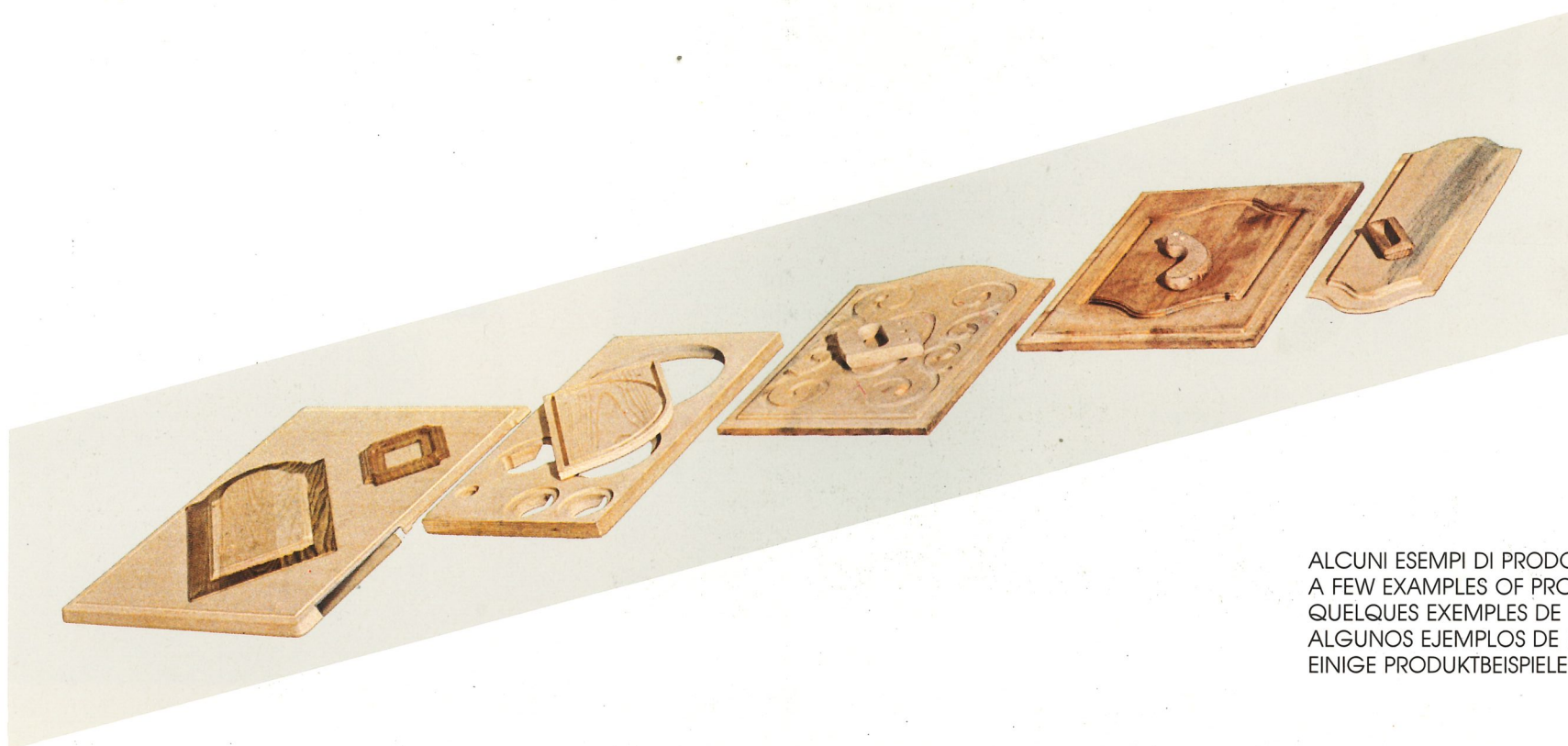
Dimensiones plano de trabajo 1600 mm x 1000
Carrera Eje X 1400 mm
Carrera Eje Y 850 mm
Carrera Eje Z 220 mm
Velocidad avance 0 ÷ 10 M/min.
Potencia motor Cabezal 1 HP 6 ÷ 7,5
Potencia motor Cabezal 2 HP 3 ÷ 4
A pedido el cabezal 1 puede ser equipado con motores de hasta 10 HP
Velocidad rotación 12 ÷ 18000 rev/min.
Soporte de la Información cassette magnético
Programa visualizado en Monitor
Sujeción piezas de trabajo por medio de Pompa a Vacío
Lubrificación automática
Control Numérico con 3 ejes contemporáneos.

TECHNICAL DATA

Workplan sizes 1600 mm x 1000
Working stroke axis X 1400 mm
Working stroke axis Y 850 mm
Working stroke axis Z 220 mm
Feed speed M/min. 0 ÷ 10
Head 1 motor power HP 6 ÷ 7,5
Head 2 motor power HP 3 ÷ 4
Upon request Head 1 can be equipped with motors up to HP 10
Running speed 12 ÷ 18000 rpm
Base of Information magnetic cassette
Programme visualizing by Monitor
Workpiece clamping by Vacuum Pump
Automatic lubrication
Numerical Control by 3 simultaneous axes

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Bearbeitungsplanmassè mm 1600 x 1000
Arbeitshubmasse Achse X mm 1400
Arbeitshubmasse Achse Y mm 850
Arbeitshubmasse Achse Z mm 220
Vorschubgeschwindigkeit M/min 0 ÷ 10
Kopf 1 Motorleistung PS 6 ÷ 7,5
Kopf 2 Motorleistung PS 3 ÷ 4
Auf Anfrage Kopf 1 kann die motors bis PS 10 zusammenbauen.
Drehgeschwindigkeit 12 ÷ 18000 Upm
Datenträger: Magnetischer Kasette
Klemmen: Vakuum Pumpe
Automatischschmierung
Numerische Steuerung mit 3-Achsen gleichzeitig



ALCUNI ESEMPI DI PRODOTTI
A FEW EXAMPLES OF PRODUCTS
QUELQUES EXEMPLES DE PRODUITS
ALGUNOS EJEMPLOS DE PRODUCTOS
EINIGE PRODUKTBEISPIELE