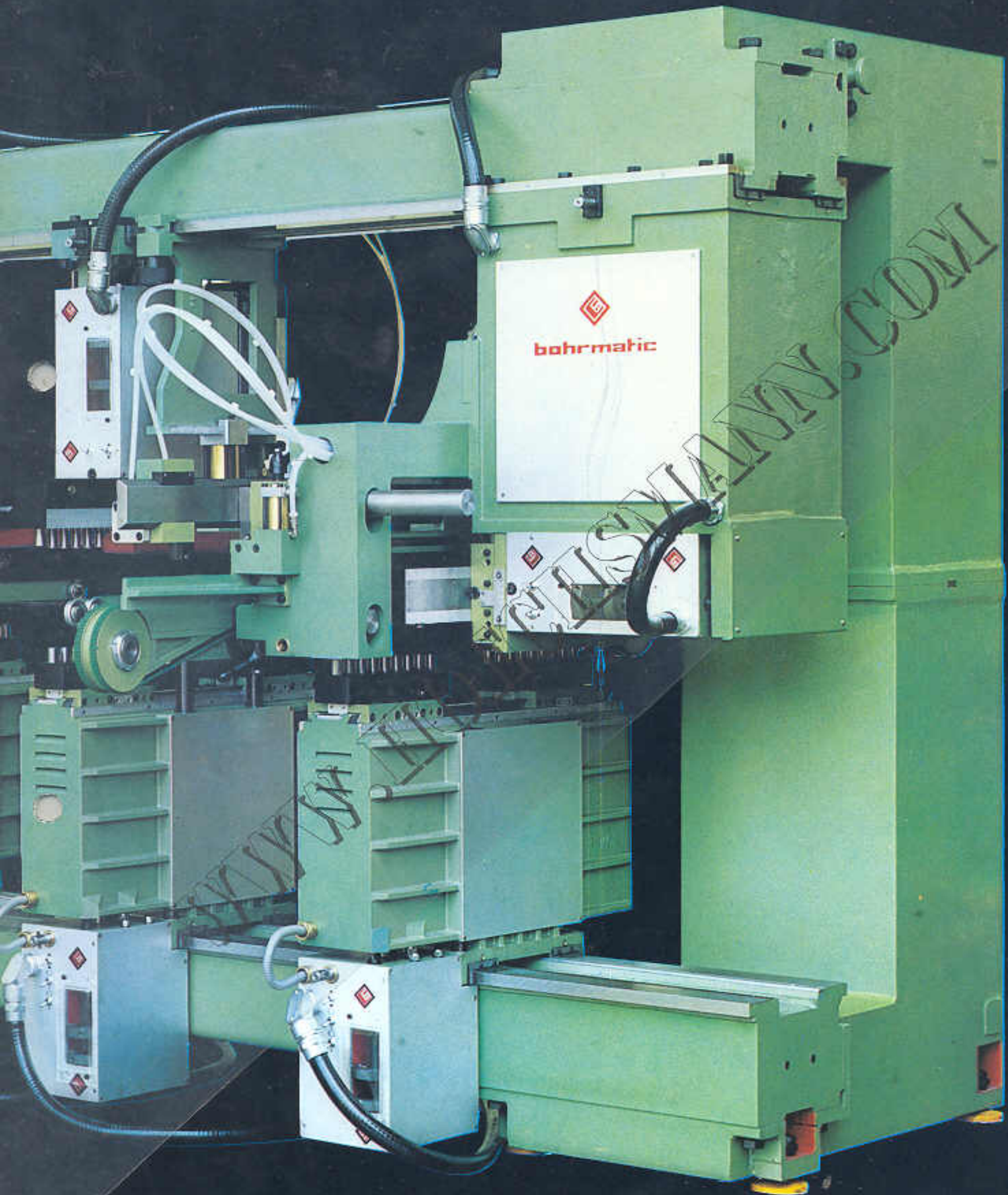


BOHRMATIC T2



bohrmatic

INDUSTRIAL MACHINERY

Guide a rulli e impianto elettropneumatico gruppo TS.

Glissières à rouleaux et équipement électropneumatique de groupe TS

Roller guides and electrical-pneumatic appliances of drilling unit TS.

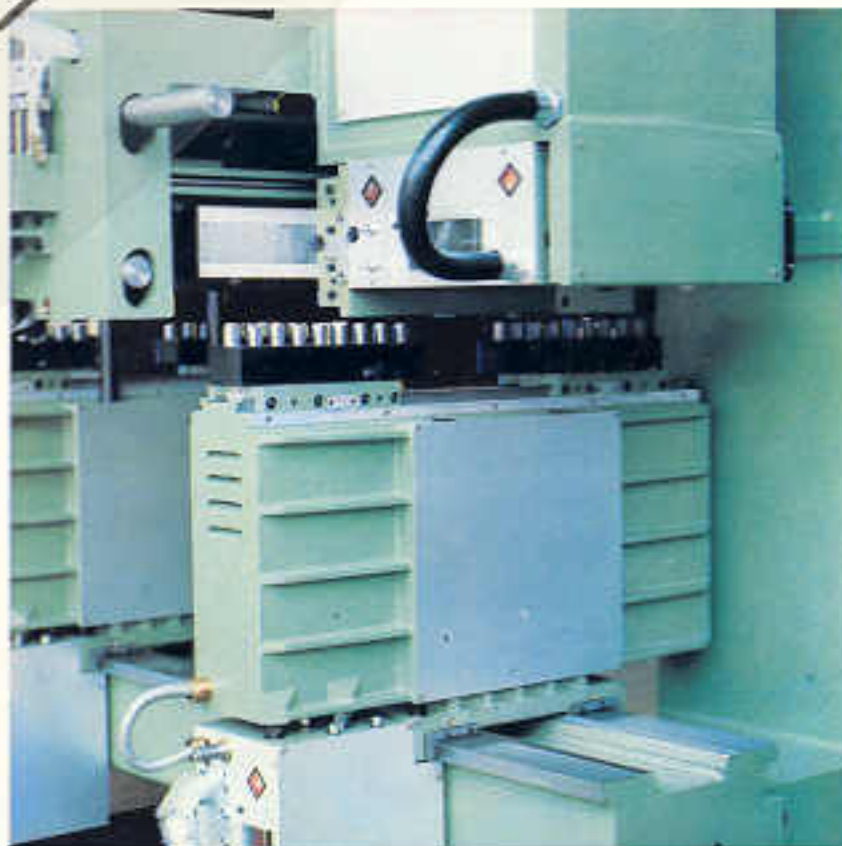
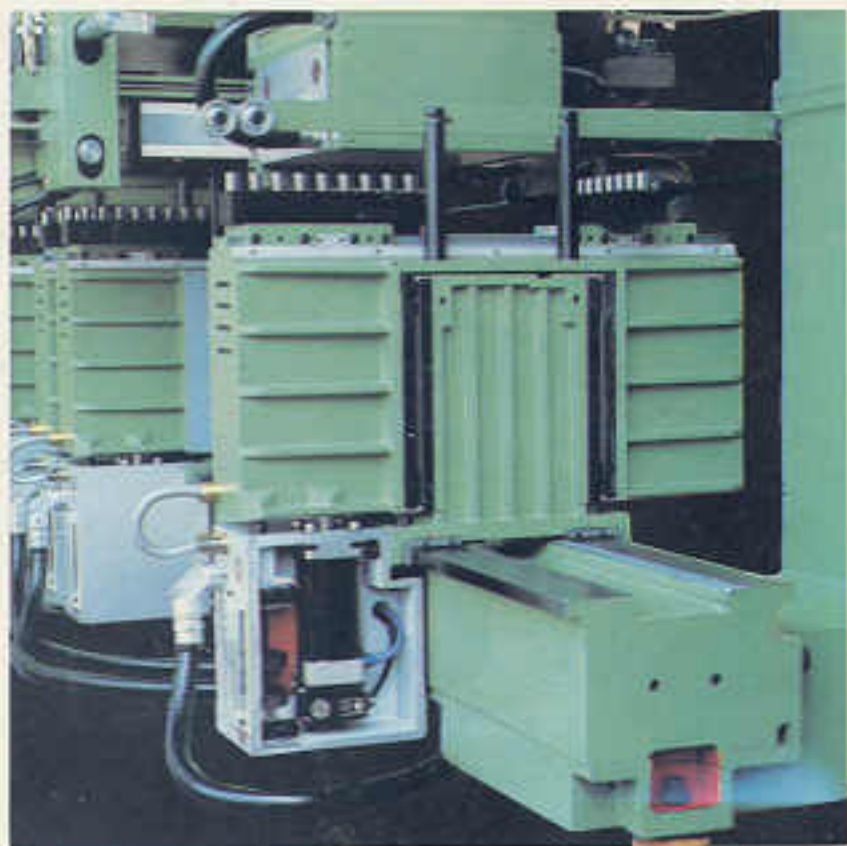
Rollgelagerte Führungen und elektropneumatische Anlage eines TS Bohraggregates

Teste calettate direttamente ai due motori gruppo TS.

Les têtes de perçage sont assemblées directement aux moteurs.

Drilling heads directly splined to the motor shaft.

Bohrköpfe direkt mit Motorschaft verbunden.



Passaggio gruppo TU superiore sopra gli arresti e pressoi laterali.

Passage du groupe TU dessus les butées et les pressoirs.

Displacement of a top unit TU over the stops and lateral clamps.

Verschiebung eines TU Aggregates über die Anschläge und Seitendrucker.

Passaggio gruppo orizzontale sopra gruppo TS.

Passage du groupe horizontal dessus le groupe TS

Displacement of the horizontal unit over a TS lower unit.

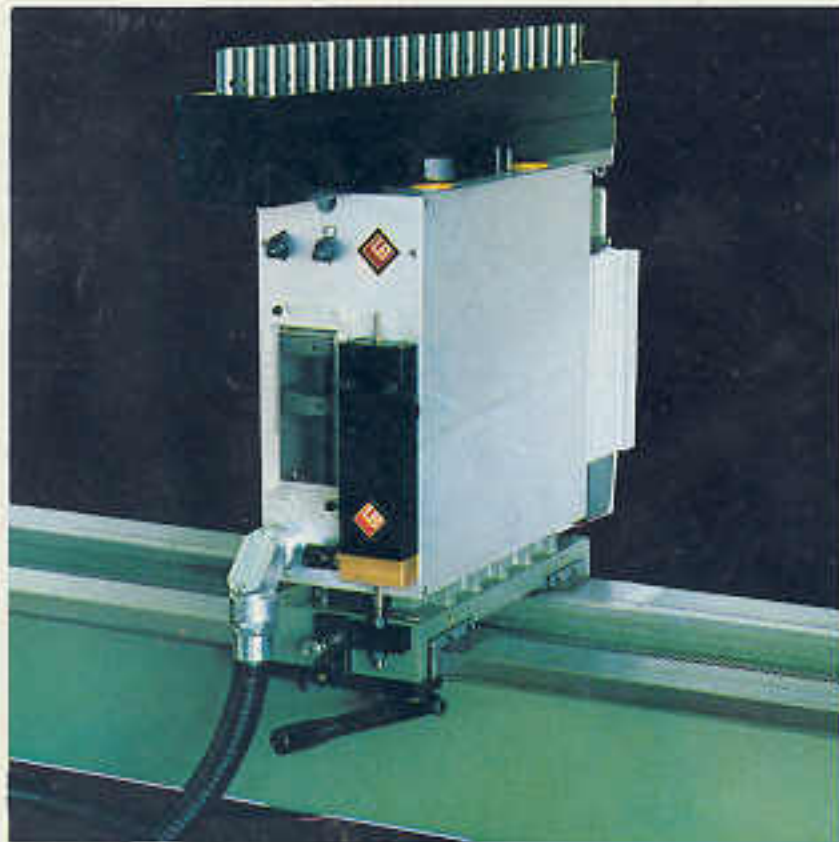
Verschiebung des Horizontal-Aggregates über ein TS Aggregat.

Comandi regolazione del gruppo, frenatura idraulica e bloccaggio rapido.

Appareils de réglage du groupe, freinage hydraulique et blocage rapide.

Drilling unit controls, hydraulic braking device and quick clamping devices.

Aggregat Kontroll-Steuerungen, hydraulische Bremsvorrichtung und Schnellfestspannvorrichtung.

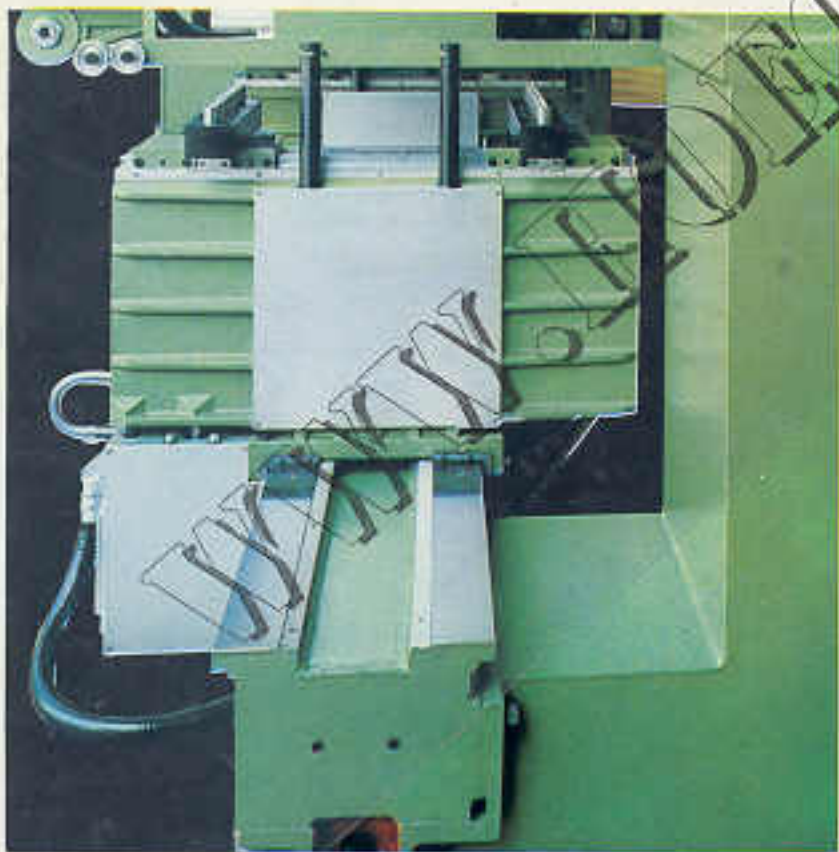


Guide laterali e transfer a due cinghie.

Guidage de côté et transfer à deux courroies.

Side fences and double belt transfer.

Seiten-Führungen und Doppelriemen-Durchlauf-System.

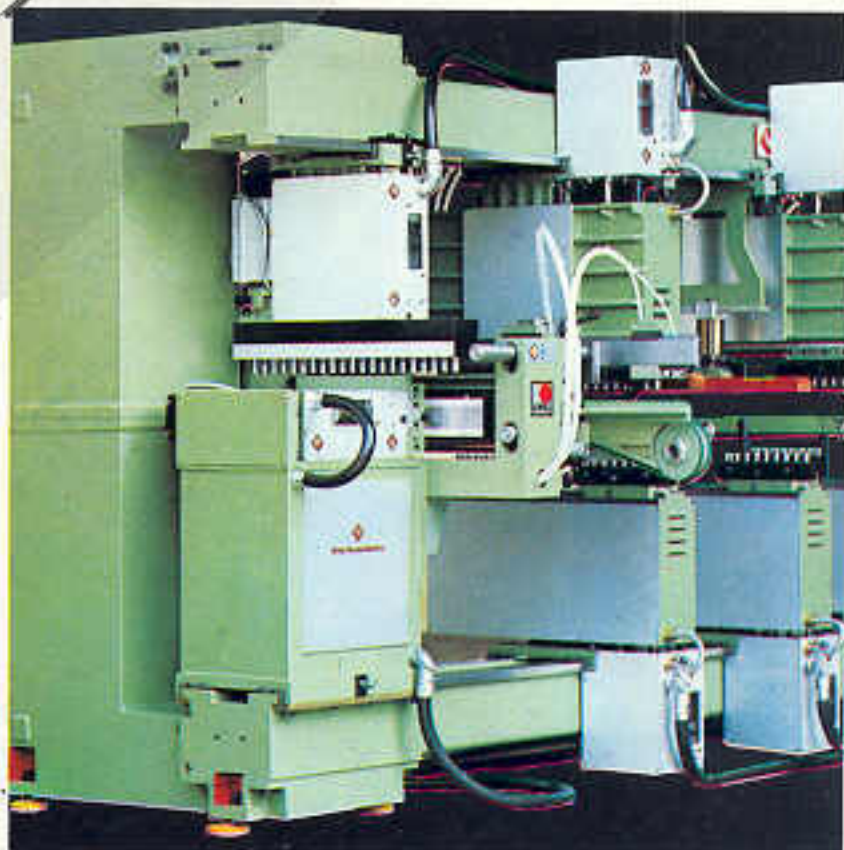


Gruppi perfettamente bilanciati sulle travi.

Groupes parfaitement équilibrés sur les poutres.

Drilling units perfectly balanced on centre axis of bearing beam.

Bohraggregate genau in der Mitte der Flachführungsbahn ausgewuchtet.



Gruppo verticale TU monotesta.

Groupe vertical TU à une tête de perçage.

One-head drilling unit TU.

Vertikal-Aggregat TU mit einem Bohrkopf.

BOHRMATIC T2

DATI TECNICI

Gruppi a forare	n° 4+2
Largh. max. tra orizz.	mm. 3200
Largh. min. tra orizz.	mm. 180
Largh. max. tra vert.	mm. 3200
Largh. min. tra vert.	mm. 160/175
Interasse mandrini	mm. 32
Mandrini, su teste	n° 9/21
Rotazione teste	di 90°
Giri mandrini	n° 3/6000 il 1°
Motori a forare	Hp. 2/2,5
Motore transfer	Hp. 0,33
Velocità transfer	Mt. 60 il 1°
Produzione pezzi	n° 20/30 il 1°
Pressione d'esercizio	Atm. 6/7
Assorbimento aria	Nl. 15 il ciclo
Dimensioni ingombro	cm. 460x285x180
Peso netto	Kg. 3200

Dati, pesi e misure sono indicativi e non impegnativi. La Ditta si riserva il diritto di apportare in ogni momento e senza preavviso qualsiasi modifica allo scopo di migliorarne la prestazione.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Unités de perçage	n° 4+2
Larg. Hor. max. de travail	mm. 3200
Larg. Hor. min. de travail	mm. 180
Larg. Vert. max. de travail	mm. 3200
Larg. Vert. min. de travail	mm. 160/175
Entre axe des mandrins	mm. 32
Mandrins sur têtes	n° 9/21
Orientation des têtes	de 90°
Tours des mandrins	n° 3000/6000
Moteurs de perçage	Hp. 2/2,5
Moteur transfert	Hp. 0,33
Pieces/min.	n° 20/30
Vitesse du transfert	n° 60 m/min.
Pression de service	n° 6/7 atm.
Consommation d'air	n° 15 Nl/cycle
Dimensions hors tout	cm. 460x285x180
Poids de la machine	Kg. 3200

Réserve faite pour modification et améliorations ultérieures.

Les caractéristiques ci dessus indiquées sont indicatives et n'engagent pas le constructeur.

TECHNICAL DATA

Drilling units	n° 4+2
Max. width horiz. units	mm. 3200
Min. width horiz. units	mm. 180
Max. width vert. units	mm. 3200
Min. width vert. units	mm. 160/175
Spindle pitch	mm. 32
Spindles	n° 9/21
Swivelling heads	90°
R.p.m. of spindles	n° 3/6000
Drilling motors	HP. 2/2,5
Transfer motor	HP. 0,33
Transfer speed	mt. 60/min.
Workpieces	n° 20/30/min.
Operating pressure	atm. 6/7
Air consumption	nl 15 cycle
Overall dimensions	cm. 460x285x180
Net weight	kg. 3200

Data, weights and dimensions are indicative and not binding. We retain the right to modification and alteration, we deem necessary, at any time and without notice.

TECHNISCHE DATEN

Supporte	Nr. 4+2
Max. Breite hor. Supporte	mm. 3200
Min. Breite hor. Supporte	mm. 180
Max. Breite ver. Supporte	mm. 3200
Min. Breite ver. Supporte	mm. 160/175
Spindelteilung	mm. 32
Spindelanzahl	Nr. 9/21
Bohrgetriebe drehbar	90°
Spindeldrehzahl	Nr. 3/6000/Min.
Bohrmotoren	HP. 2/2,5
Durchlaufmotor	HP. 0,33
Durchlaufvorschub	mt. 60/Min.
Stückleistung	Nr. 20/30/Min.
Betriebsdruck	Atü 6/7
Druckluftaufnahme	nl 15/Takt
Platzbedarf	cm. 460x285x180
Maschine Nettogewicht	kg. 3200

Daten, Gewichte und Dimensionen sind indikativ und nicht bindend. Die Firma behält sich vor, zu jeder Zeit und ohne Voranzeige, alle notwendigen Aenderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorzunehmen.