

# FLEXA107

IT EN ES FR DE



## **BUSELLATO**

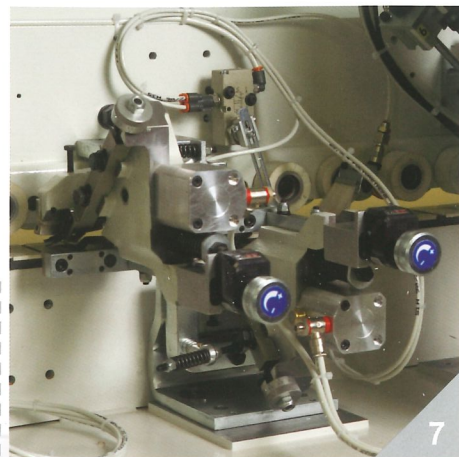
*single-sided edge banding machines*

**DELMAC**  
GROUP



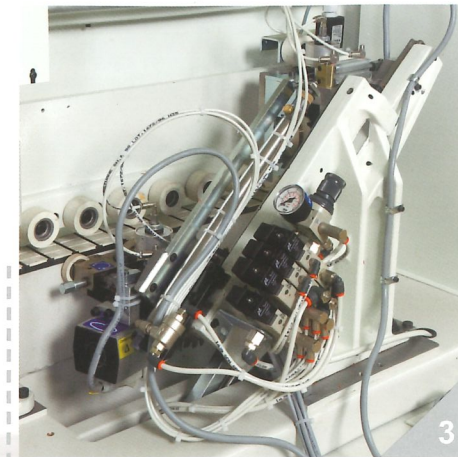
Gruppo spazzole  
Brushing unit  
Brosses  
Cepillos  
Bürstenaggregat

8



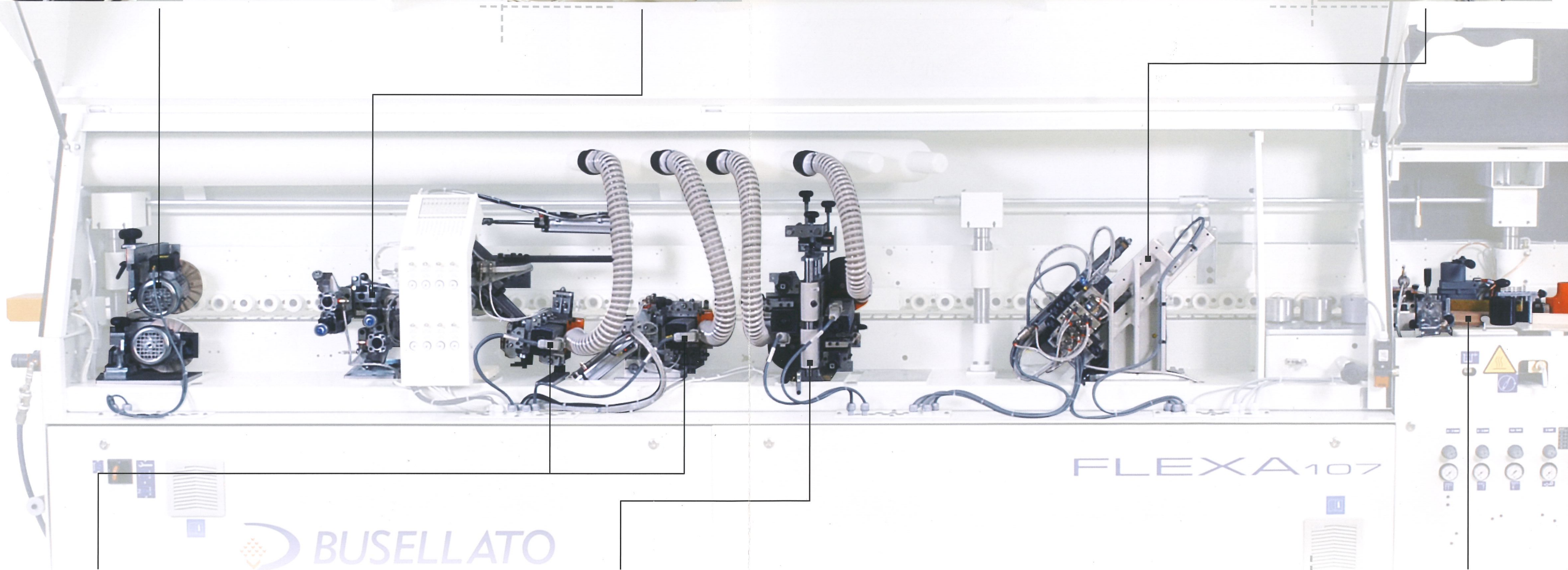
Gruppo raschiabordo  
Edge scraping unit  
Groupe racleur de chant  
Grupo rascador  
Radius-Ziehklängenaggregat

7



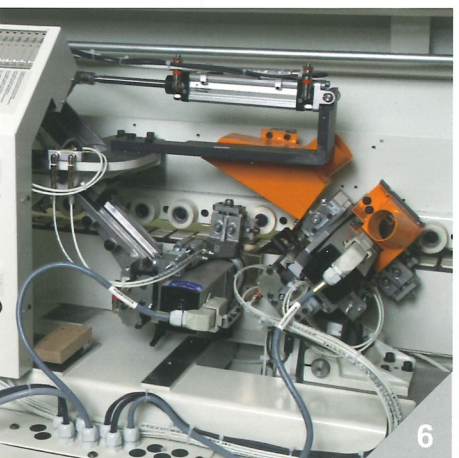
Gruppo intestatore  
End trimming unit  
Groupe coupe en bout  
Grupo retesteador  
Kappaggregat

3



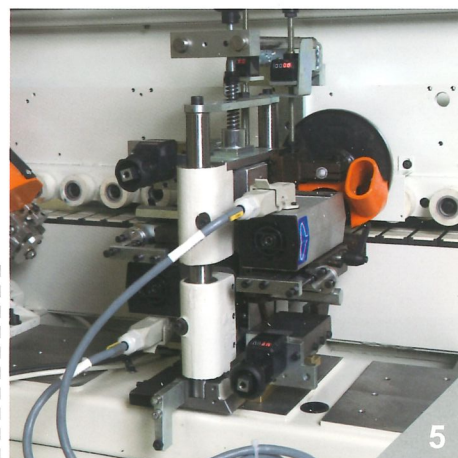
**BUSELLATO**

FLEXA107



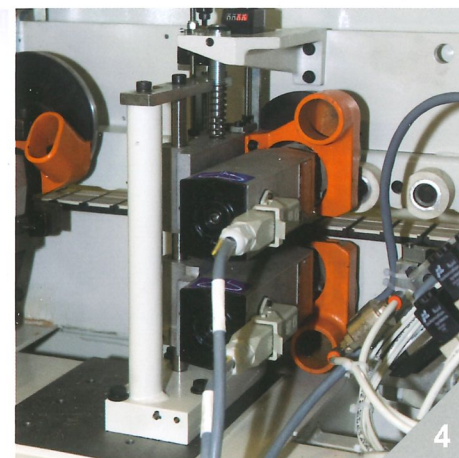
Gruppo arrotondatore  
Corner rounding unit  
Groupe arrondisseur  
Grupo redondeador  
Abrundungsaggregat

6



Gruppo spigolatore  
Beveling/Chamfering unit  
Groupe d'affleurage d'angle  
Grupo perfilador de acabado  
Fasefräsaggregat

5



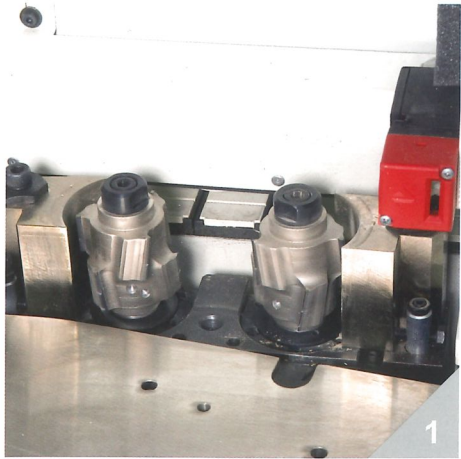
Gruppo rifilatore  
Rough trimming unit  
Groupe d'affleurage  
Grupo perfilador  
Bündigfräsaggregat  
(OPTIONAL)

4



Gruppo incollaggio  
Gluing unit  
Groupe encolleur  
Grupo encolado  
Anleimaggregat

2



Gruppo rettificatore  
Pre-milling unit  
Groupe rectificateur  
Grupo rectificador  
Fügefräsaggregat



#### Controllo numerico

- Comando dei gruppi operatori e avviamento automatico dei motori
- Memorizzazione fino a 100 programmi di lavorazione
- Selezione del primo o secondo passaggio senza cambio programma
- Gestione della diagnostica
- Report di produzione.

#### Numerical control

- Working units control and automatic start of motors
- Up to 100 memorize processing programs
- Selection of the first or second pass without changing the program
- Trouble shooting
- Production reports.

#### Contrôle numérique

- Contrôle des groupes de travail et démarrage automatique des moteurs
- Capacité de mémorisation allant jusqu'à 100 programmes d'usinage
- Sélection du premier ou second passage sans changement de programme
- Gestion du diagnostique
- Rapports de production.

#### Control numérico

- Mando de los grupos operadores y arranque automático de los motores
- Capacidad de memorización hasta 100 programas de trabajo
- Selección de la primera y segunda pasadas sin cambio de programa
- Gestión de los diagnósticos de errores
- Report de producción.

#### Numerische Steuerung

- Steuerung der Aggregate und automatisches Starten der Motoren
- Speichern bis zu 100 Bearbeitungsprogramme
- Wahl des ersten und zweiten Arbeitsgangs ohne Programmwechse
- Leitung der Diagnose
- Bearbeitungsberichten.

# FLEXA<sub>107</sub>

La serie di bordatrici FLEXA 107 è frutto di una consolidata esperienza nella costruzione di bordatrici monolaterali. Macchine che durano nel tempo e che assicurano la giusta flessibilità per lavorare tutto ciò che serve per il successo della vostra azienda.

The FLEXA 107 range of edgebanders is the result of years of experience in the manufacturing of single sided edgebanders. These machines assure maximum flexibility for all your working needs and last a lifetime.

La serie de chapadoras FLEXA 107 es el fruto de una solida experiencia en la construccion de chapadoras monolaterales. Maquinas que duran en el tiempo y que aseguran la justa flexibilidad para lograr el suceso de vuestra empresa.

Die FLEXA 107 Reihe ist das Ergebnis einer langjährigen Erfahrung im Bereich der einseitigen Kantenanleimmaschinen. Diese Kantenanleimer gewähren Ihr Erfolg dank der höchsten Flexibilität für jede Kundenanforderung und der langen Lebensdauer.

La nouvelle série FLEXA 107 représente le résultat d'une longue expérience dans le secteur de plaqueuses de chant monolatérales. Ces plaqueuses offrent une haute flexibilité et durabilité pour toutes les exigences de vos clients, en assurant ainsi le succès de votre entreprise.



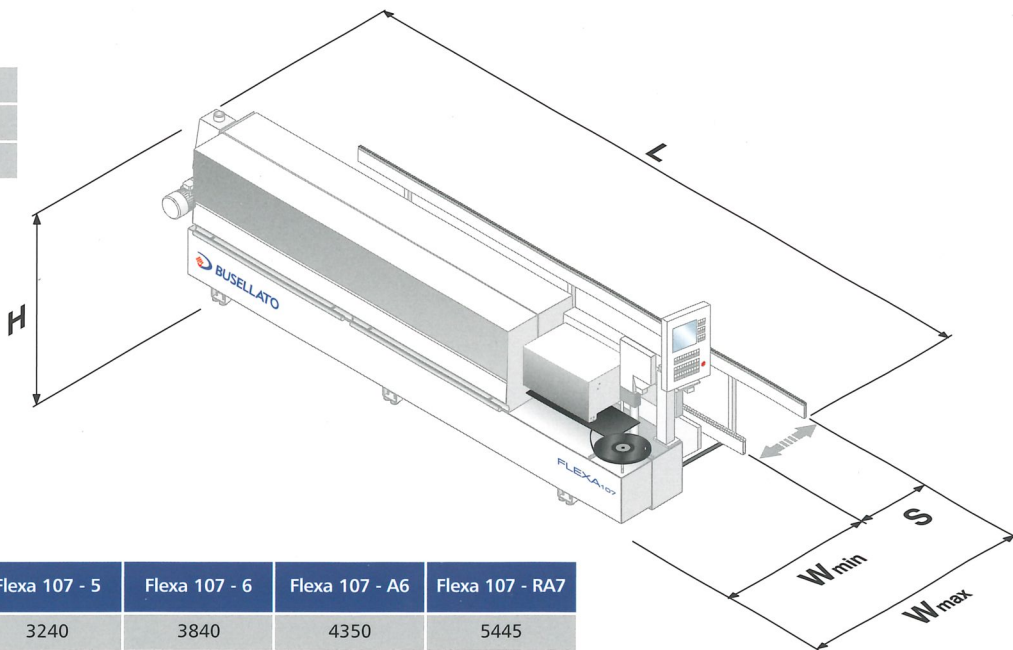
	1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Flexa</b>								
107-3		✓	✓	optional	✓			optional
107-5		✓	✓		✓		✓	✓
107-6		✓	✓	✓	✓		✓	✓
107-A6		✓	✓	✓		✓	✓	✓
107-RA7	✓	✓	✓	optional	✓	✓	✓	✓

caratteristiche tecniche - technical features - características técnicas  
 caractéristiques techniques - technische merkmale

Spessore minimo e massimo del bordo in rotolo Minimum and maximum thickness of roll edging material Espesor mínimo e máximo del borde en rollo Epaisseur maximum et minimum du chant en rouleau Maximale und mindeste Stärke der Rollenkante	mm	0,3 - 3	Lunghezza minima pannello Minimum panel length Largo mínimo del panel Longueur minimale du panneau Werkstück-Mindestlänge	mm	140
Spessore minimo e massimo del bordo in striscia Minimum and maximum thickness of strip edging material Espesor mínimo e máximo del bordo en tira Epaisseur maximum et minimum du chant en bande Maximale und mindeste Stärke der Streifenkante	mm	0,8 - 8	Velocità di avanzamento Feed speed Velocidad de avance Vitesse d'entraînement Vorschubgeschwindigkeit	mt/min	10,5
Spessore minimo e massimo del pannello Minimum and maximum panel thickness Espesor mínimo e máximo del panel Epaisseur maximum et minimum du panneau Maximale und mindeste Werkstückstärke	mm	8 - 55	Aria compressa Compressed air Aire comprimido Air comprimé Druckluft	bar	6
Larghezza minima pannello Minimum panel width Ancho mínimo del panel Largeur minimale du panneau Werkstück-Mindestbreite	mm	65	Altezza di lavoro Working height Altura de trabajo Hauteur d'usinage Arbeitshöhe	mm	930/940

dimensioni - dimensions - dimensiones - dimensions - abmessungen

H	mm	1500 - 1970
W <sub>min</sub>	mm	1220
W <sub>max</sub>	mm	1640



	Flexa 107 - 3	Flexa 107 - 5	Flexa 107 - 6	Flexa 107 - A6	Flexa 107 - RA7
L mm	3240	3240	3840	4350	5445

La ditta si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso. - The company reserves the right to modify the technical specification without prior notice.

**BUSELLATO S.p.A.**

Via Thiene, 104 36013 - PIOVENE ROCCHETTE - VI - ITALY - Tel. +39.0445.690000 - Fax +39.0445.652400 - www.busellato.it - e-mail: info@busellato.it