## PORTALFRÄSMASCHINE BZT PFA

# MADE TO MILL

### PORTAL MILLING MACHINE BZT PFA



## BZT PFA -G 1010 | 2010 | 2015 | 2510 | 2515 | 3020 | 4020 | 5020 | 6020

Die neueste Entwicklung von BZT: Die PFA Baureihe ist die wirtschaftliche Alternative für die Werbetech-

Vergleichen Sie selbst das Preis-/Leistungsverhältnis! Fräsen und Schneiden Sie Ihre Werkstücke mit der PFA. Die PFA wurde von uns in Gantry Bauweise und mit hochpräzisen Kugelrollspindeln in der Z-Achse entwickelt.

Wird dabei eine Optiscout-Steuerungen mit Passermarkenerkennung eingesetzt erzielen Sie höchste Passgenauigkeit bei der Bearbeitung; dabei ist kein aufwendiges und zeitaufwendiges Ausrichten der bedruckten Materialien mehr nötig. The latest development of BZT: The PFA Series is an economical alternative for the advertising technology.

Compare for yourself the value for money. Milling and cutting withe the PFA. The PFA was developed by us in gantry design and with high precision ball screw spindles in the Z-axis.

While a Optiscout control is used registration marks recognition is a perfect fit achieved, it is no costly and time-consuming alignment of the printed materials necessary anymore.



Z-Achse für HF-Spindeln bis 2,2 kW
Z-Axes for HF-spindles up to 2,2 kW



Hochpräzise schrägverzahnte Zahnstangen Angle-serrated rack, BZT PFA



Schwingungsarme Z-Achse Low vibration Z-Axes

#### **TECHNIK**

- Kugelrollspindel in der Z-Achse
- ► Linear-Rollenführungen
- ► Lieferbar mit Schrittmotor oder AC-Servomotor
- Schrägverzahnte Zahnstangen in der X- und Y-Achse

#### BESONDERHEITEN

- Gantry Bauweise: 2 Zahnstangen in der Y-Achse
- Zahnstangen: hochpräzise durch Schrägverzahnung

#### **OPTIONEN**

- Vakuumtisch
- Optiscout-Steuerungen mit Passermarkenerkennung
- Tangential-Schneidmesser

#### **TECHNICS**

- Ball screw spindles in Z-Axes
- Linear roller guides
- Deliverable with step motor or AC-servo motor
- Angle-serrated Rack in X- and Y- Axis

#### Special features

- Gantry Design: 2 Racks in Y-Axes
- Angle-serrated rack, high precision

#### Options

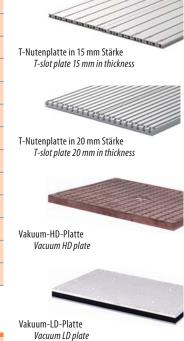
- ▶ Vacuum table
- Optiscout control with registration marks recognition
- Tangential cutting blade



Linear-Rollenführungen, BZT PFA
Linear roller quidings BZT PFA

## **BZT PFA -G** 1010 | 2010 | 2015 | 2510 | 2515 | 3020 | 4020 | 5020 | 6020

TYP	PFA 1010-G	PFA 2010-G	PFA 2015 G
Aufspannfläche X x Y <i>Clamping area X x Y</i>	1000 x 1000 mm	1000 x 2000 mm	1500 x 2000 mm
Verfahrweg X   Y   Z  Processing way X   Y   Z	X 1050 mm   Y 1050 mm   Z 135 mm	X 1050 mm   Y 2050 mm   Z 135 mm	X 1550 mm   Y 2050 mm   Z 135 mm
Durchlaßhöhe Z ohne Tisch  Passing height Z without table	ca. 200 mm	ca. 200 mm	ca. 200 mm
Verfahrgeschwindigkeit ca. STEPP   SERVC	) 12 000 mm/min.   40 000 mm/min.	12 000 mm/min.   40 000 mm/min.	12 000 mm/min.   40 000 mm/min.
Wiederholgenauigkeit * Repetition precision *	0,01	0,01	0,01
Kugelrollspindeln Ball screw spindles	Z 16 x 5 mm	Z 16 x 5 mm	Z 16 x 5 mm
Zahnstangen, schrägverzahnt Rack, angle-serrated	X + Y 25 mm	X + Y 25 mm	X + Y 25 mm
Gantry Bauweise  Gantry Design	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>
Linear-Rollenführungen Linear roller guides	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>
Antrieb STEPP   SERVO Drive	4 x 6 Amp   4 x 400 W	4 x 6 Amp   4 x 400 W	4 x 6 Amp  4 x 400 W
Außenabmessungen L x B x H Outer dimensions L x W x H	ca. 1600 x 1600 x 1500 mm	ca. 2600 x 1600 x 1500 mm	ca. 2600 x 2100 x1500 mm
Gewicht **  Weight **	400 kg	550 kg	585 kg
Stromversorgung  Power supply	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz



TYP	PFA 2510-G	PFA 2515-G	PFA 3020-G
Aufspannfläche X x Y Clamping area X x Y	1 000 x 2500 mm	1500 x 2500 mm	2000 x 3000 mm
Verfahrweg X   Y   Z  Processing way X   Y   Z	X 1050 mm   Y 2550 mm   Z 135 mm	X 1550 mm   Y 2550 mm   Z 135 mm	X 2050 mm   Y 3050 mm   Z 135 mm
Durchlaßhöhe Z ohne Tisch  Passing height Z without table	ca. 200 mm	ca. 200 mm	ca. 200 mm
Verfahrgeschwindigkeit ca. STEPP   SERVO	12 000 mm/min.   40 000 mm/min.	12 000 mm/min.   40 000 mm/min.	12 000 mm/min.   40 000 mm/min.
Wiederholgenauigkeit *  **Repetition precision **	0,01	0,01	0,01
Kugelrollspindeln <i>Ball screw spindles</i>	Z 16 x 5 mm	Z 16 x 5 mm	Z 16 x 5 mm
Zahnstangen, schrägverzahnt Rack, angle-serrated	X + Y 25 mm	X + Y 25 mm	X + Y 25 mm
Gantry Bauweise Gantry Design	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>	ja yes
Linear-Rollenführungen Linear roller guides	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>y</i> es
Antrieb STEPP   SERVO	4 x 6 Amp   4 x 400 W	4 x 6 Amp   4 x 400 W	4 x 6 Amp   4 x 400 W
Außenabmessungen LxBxH Outer dimensions LxWxH	ca. 3100 x 1600 x 1500 mm	ca. 3100 x 2100 x 1500 mm	ca. 3600 x 2600 x 1500
Gewicht **  Weight**	610 kg	690 kg	790 kg
Stromversorgung Power supply	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz   380 V/50 Hz	230 V/50 Hz   380 V/50 Hz



BZT PFA 2010 mit Vakuum-HD-Platte

BZT PFA 2010 Vacuum HD plate

TYP	PFA 4020-G	PFA- 5020-G	PFA 6020-G
Aufspannfläche X x Y <i>Clamping area X x Y</i>	2000 x 4000 mm	2000 x 5000 mm	2000 x 6000 mm
Verfahrweg X   Y   Z Processing way X   Y   Z	X 2050mm   Y 4050 mm   Z 135 mm	X 2050 mm   Y 5050 mm   Z 135 mm	X 2050 mm   Y 6050 mm   Z 135 mm
Durchlaßhöhe Z ohne Tisch Passing height Z without table	ca. 200 mm	ca. 200 mm	ca. 200 mm
Verfahrgeschwindigkeit ca. STEPP   SERVO <i>Processing speed</i>	12 000 mm/min.   40 000 mm/min.	12 000 mm/min.   40 000 mm/min.	12 000 mm/min.   40 000 mm/min.
Wiederholgenauigkeit **  Repetition precision **	0,01	0,01	0,01
Kugelrollspindeln <i>Ball screw spindles</i>	Z 16 x 5 mm	Z 16 x 5 mm	Z 16 x 5 mm
Zahnstangen, schrägverzahnt <i>Rack, angle-serrated</i>	X + Y 25 mm	X + Y 25 mm	X + Y 25 mm
Gantry Bauweise Gantry Design	ja yes	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>
Linear-Rollenführungen <i>Linear roller guides</i>	ja <i>yes</i>	ja <i>yes</i>	ja yes
Antrieb STEPP   SERVO	4 x 6 Amp   4 x 400 W	4 x 6 Amp   4 x 400 W	4 x 6 Amp   4 x 400 W
Außenabmessungen L x B x H Outer dimensions L x W x H	ca. 4600 x 2600 x 1500 mm	ca. 5600 x 2600 x 1500 mm	ca. 6600 x 2600 x 1500 mm
Gewicht** <i>Weight</i> **	1010 kg	1190 kg	1410 kg
Stromversorgung <i>Power supply</i>	230 V/50 Hz   380 V/50 Hz	230 V/50 Hz   380 V/50 Hz	230 V/50 Hz   380 V/50 Hz



**BZT Maschinenbau GmbH**Westring 18
D-33818 Leopoldshöhe

Fon + 49(0)52 02. 99 30 68-0 Fax + 49(0)52 02. 99 30 68-7

info@bzt-cnc.de www.bzt-cnc.de