

CASATI MACCHINE

S.R.L.

Mod. STAR

La macchina consente di ottenere da pacchi di impiallacciatura qualsivoglia figura geometrica piana poligonale.

Funzionamento: l'operatore pone il pacco di impiallacciatura sul piano di lavoro entro comodi riferimenti, sceglie sul video dell'elaboratore elettronico la figura da ottenere e inserisce i dati sufficienti a definirne la dimensione (es. per un poligono regolare il numero dei lati e la distanza dei lati dal centro), quindi comanda l'inizio del ciclo di lavoro. La macchina esegue la figura selezionata con una sequenza automatica di tagli e spostamenti del pacco, senza ulteriori interventi dell'operatore.

Vantaggi: flessibilità, semplicità d'uso, riduzione dei tempi di lavoro, alto rapporto prestazioni-prezzo; possibilità di ottenere in modo completamente automatico pacchi perfettamente squadrati, e inoltre una grande varietà di figure geometriche come quadrati, rettangoli, rombi, trapezi, triangoli, pentagoni, esagoni, ottagoni, decagoni e poligoni in genere, mediante indexaggio angolare di una tavola rotante.

Caratteristiche costruttive

- taglio e discesa del pressore a funzionamento oleodinamico
- spostamenti del pacco di impiallacciatura comandati mediante vite a ricircolo di sfere
- movimenti delle parti mobili su guide a ricircolo di sfere
- posizionatore elettronico a microprocessori che controlla il ciclo di lavoro
- software che consente una rapida e semplice programmazione su tastiera con dialogo interattivo
- dispositivi di sicurezza antinfortunistici a norme CE.

CENTRO DI TAGLIERINATURA A CONTROLLO NUMERICO
PER PACCHI DI IMPIALLACCIATURA

CNC CUTTING MACHINING CENTER
FOR VENEER PACKS

CENTRE D'USINAGE CNC POUR LA COUPE DES
PAQUETS DE PLACAGE

FURNIERPAKET-MEHRKANTEN-BESCHNEIDAUTOMAT



Brevetto depositato
Patent pending



The machine permits to obtain from veneer packs whatever polygonal plane figure.

Working sequence: place the veneer pack on the working table within the foreseen locating marks; then choose on the screen of the electronic programmer the figure to be obtained and input the data defining the dimension (e.g. for a regular polygon, the number of sides and the apothem), then the working cycle can be started. The machine executes automatically the chosen figure, by means of automatic sequence of cuttings and veneer pack movements, without any further intervention of the operator.

Advantages: flexibility, easy use, reduction in working times, high-ratio performance/price; by means of angular indexing of a rotating table you can obtain packs perfectly squared in a complete automatic way and also a wide range of geometrical figures like as squares, rectangulars, rhombus, trapezoids, triangles, pentagons, hexagons, octagons, decagons and polygons in general.

Constructive specifications

- cutting and pressor downward hydraulically driven
- veneer pack movements driven by ballscrew
- mobile parts moving on ballscrews slideways
- microprocessors electronic programmer controlling the working cycle
- software permitting rapid and easy programming on keyboard, interactive dialog
- safety devices according to EC rules.

La machine permet d'obtenir, en partant du paquet de placage, n'importe quelle figure géométrique plane polygonale.

Fonctionnement: l'opérateur place le paquet de placage sur la table de travail entre les marques spécialement prévues; il choisit sur l'écran du programmeur électronique la figure à obtenir et il va insérer les données suffisantes à définir la dimension (par exemple, pour un polygone régulier, le numéro des côtés et l'apothème); après l'opérateur peut commander le commencement du cycle de travail. La machine exécute la figure choisie grâce à une séquence automatique de coupes et de déplacements du paquet, sans d'autres interventions de l'opérateur.

Avantages: flexibilité, simplicité d'emploi, réduction des temps de travail, haut rapport performance/prix; possibilité d'obtenir de façon complètement automatique des paquets parfaitement équerrés et aussi une grande variété de figures géométriques comme carré, rectangle, rhombe, trapèze, triangle, pentagone, hexagone, octagone, décagone et polygones en général. Cela grâce à l'indexage d'un plateau tournant.

Caractéristiques constructives

- coupe et descente du presseur à fonctionnement hydraulique
- déplacements du paquet de placage commandés par vis à billes
- mouvements des parties mobiles sur des glissières à billes
- programmeur électronique à microprocesseurs commandant le cycle de travail
- software permettant une programmation rapide et simple par clavier, avec dialogue interactif
- dispositifs de sécurité selon normes CE.

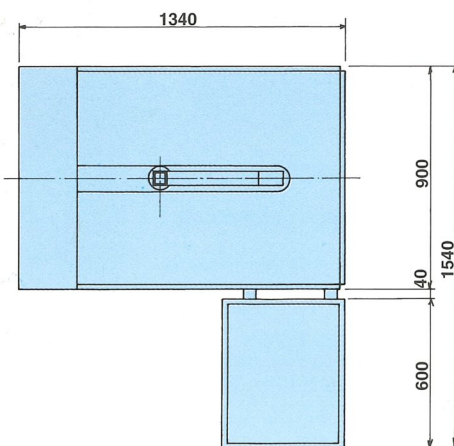
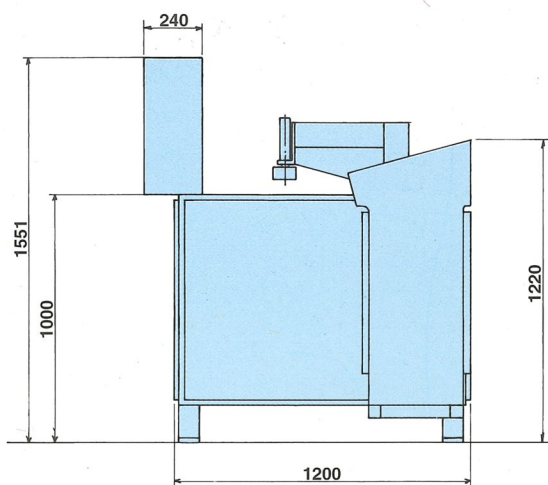
Diese Maschine erlaubt es, jegliche geometrische Mehrkantenflachform an Furnierpaketen zu erzielen.

Funktionsweise: Der Bediener legt das Furnierpaket innerhalb bequemer Referenzpunkte auf den Maschinentisch. Dann wählt er auf dem Bildschirm der elektronischen Steuerung die zu erzielende Form und tippt die Daten ein, die zur Bestimmung der Dimensionen dienen (z.B. bei gleichmässigem Vielkant: Anzahl der Seiten und Abstand vom Mittelpunkt zum angenommenen Kreisumfang). Danach löst er den Schneidzyklus aus. Die Maschine bewirkt das Beschneiden der gewählten Form im automatischen Schneidvorgang und Versetzen des Paketes ohne irgendeinen weiteren Eingriff des Bedieners.

Vorteile: Flexibilität, Einfachheit beim Betrieb, Reduzierung der Bearbeitungszeiten, ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis, Erstellung mittels indexierbarem Drehtisch auf vollständig automatische Weise von perfekt winklig beschnittenen Furnierpaketen in einer Vielzahl geometrischer Formen, wie z.B. Quadrate, Rechtecke, Rhomben, Trapeze, Dreiecke, Fünfecke, Sechsecke, Achtecke, Zehnecke und Vielkantformen (Polygone) im allgemeinen.

Konstruktionsmerkmale

- Schneiden und Abwärtsbewegung des Druckbalkens mittels Hydraulik
- Versetzen des Furnierpakets durch Kugelrollspindeltrieb
- Verfahren aller beweglichen Baugruppen über Kugelumlauf Führungen
- Elektronischer mikroprozessor-gesteuerter Positionierer für den Betriebszyklus
- Software zum einfachen und schnellen Programmieren über Tastatur durch interaktiven Dialog
- Unfallschutzvorrichtungen nach CE-Normen.



Vista in pianta
Plan view
Vue en plan
Draufsicht

**CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL DATA**

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
TECHNISCHE MERKMALE**

Lunghezza utile di taglio Useful cutting length	Longueur utile de coupe Nutz-Schnittlänge	mm	500
Campo di lavoro - dimensione minima Working field - min. size	Champs de travail - dimensions min. Schnittbereich - min. Abmessung	mm	160x160
Campo di lavoro - dimensione massima Working field - max. size	Champs de travail - dimensions max. Schnittbereich - max. Abmessung	mm	500x500
Apertura utile pressore Useful pressor stroke	Course presseur Nutzbare Niederhaltersöffnung	mm	60
Potenza totale installata Total installed power	Puissance totale installée Gesamte installierte Motorleistung	kW	2
Peso Weight	Poids Maschinengewicht	kg	800
Dimensioni di ingombro Overall dimensions	Encombrement Hauptabmessungen	mm	1340x1540x1550
Dimensioni imballaggio Packing dimensions	Dimensions emballage Verpackungsmaße	mm	1450x1650x1750

Dati e caratteristiche non sono impegnativi e possono essere soggetti a modifiche per migliori. - Data and features are not binding and may be modified and improved. - Les données et caractéristiques ne sont pas engageant et peuvent être modifiées et améliorées. - Kenndaten und Eigenschaften sind nicht verpflichtend und können geändert und verbessert werden.

CASATI
MACCHINE
S.R.L.

21050 MARNATE (VA)
VIA TONALE, 398
TEL.: 0331.600129
FAX: 0331.600151

<http://www.casatimacchine.com>
email: casati@casatimacchine.com

EUMABOIS



ASSOCIAZIONE CO-STRUTTORI ITALIANI
MACCHINE ACCESSORI
LAVORAZIONE LEGNO