

ML 26.09
ML 26.13



ML 26.09 - ML 26.13
CENTRO DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO

ML 26.09 - ML 26.13
CNC MACHINING CENTER

IL TUO CENTRO DI LAVORO
YOUR CNC MACHINING CENTER



PIANO DI LAVORO STANDARD CON VENTOSE INTERCAMBIABILE E BLOCCAGGIO PNEUMATICO IN OGNI POSIZIONE

STANDARD WORKING SUPPORT TABLES WITH INTERCHANGEABLE VACUUM PADS WITH PNEUMATIC LOCKING IN ANY POSITION ON THE ALLUMINIUM SUPPORT ARMS.

IL PIANO DI LAVORO CON BARRE DI ALLUMINIO E VENTOSE INTERCAMBIABILI SU TUTTA LA LUNGHEZZA CON BLOCCAGGIO IN QUALSIASI POSIZIONE.
IL PIANO DI LAVORO É DIVISIBILE IN DUE ZONE DI LAVORO.

THE WORKING ZONE HAS ALUMINIUM PANEL SUPPORTS AND INTERCHANGEABLE VACUUM CUPS WHICH FREELY MOVE ALONG THE ALUMINIUM BARS WITH PNEUMATIC CLAMPING IN ANY POSITION.
THE VACUUM SYSTEM IS TOTALLY ENCLOSED WITHIN THE ALUMINIUM BARS.
THE WORK ZONE HAS TWO WORKING FIELDS.



COMPOSIZIONE STANDARD:

- N° 6 PIANI DI ALLUMINIO
- N° 12 VENTOSE INTERCAMBIABILI AUTOBLOCCANTI ML 26.09
- N° 18 VENTOSE INTERCAMBIABILI AUTOBLOCCANTI ML 26.13
- N° 4 BARRE DI SOLLEVAMENTO PEZZI
- N° 6 BATTUTE STOP LATO OPPOSTO OPERATORE
- N° 6 BATTUTE STOP LATO FRONTALE OPERATORE
- N° 2 BATTUTE STOP LATO DX OPERATORE
- N° 2 BATTUTE STOP LATO SX OPERATORE

STANDARD COMPOSITION:

- N° 6 ALUMINIUM SUPPORTING BARS
- N° 12 INTERCHANGEABLE VACUUM CUPS WITH PNEUMATIC LOCKING ML 26.09
- N° 18 INTERCHANGEABLE VACUUM CUPS WITH PNEUMATIC LOCKING ML 26.13
- N° 4 PNEUMATIC LIFTING BARS FOR EASY LOADING/UNLOADING
- N° 6 PNEUMATICALLY CONTROLLED STOPS ON REAR OF MACHINE
- N° 6 PNEUMATICALLY CONTROLLED STOPS ON FRONT OF MACHINE
- N° 2 PNEUMATICALLY CONTROLLED STOPS RIGHT SIDE FIELD
- N° 2 PNEUMATICALLY CONTROLLED STOPS LEFT SIDE FIELD



PIANO DI LAVORO CON VENTOSE O BLOCCAGGI SPECIALI OPTIONALS

WORKING TABLE WITH SPECIAL VACUUM PADS OR SPECIAL PNEUMATIC LOCKING ON REQUEST



ECONOMICO - FL ECONOMIC - FL

LA SOLUZIONE GIUSTA PER FO
THE RIGHTSOLUTION FOR

TAPPETI FRONTALI E NORMATIVE DI SICUREZZA C.E. SO
FRONT PRESSURE MATS AND C.E. SAFETY GUARDING ARE GUAR



IL PORTALE ASSE "X" SCARICA EQUIVALENTEMENTE IL PROPRIO PESO SU
RASCHIAPOLVERE.

LE DUE GUIDE LINEARI SONO BLOCCATE ED INSERITE ALL'INTERNO DI SU
NELLA GUIDA LINEARE SUPERIORE E' INTEGRATA LA CREMAGLIERA MOD
ASSOLUTAMENTE GARANTITO PER UNA MIGLIORE DURATA NEL TEMPO.

THE WEIGHT OF THE "X" AXIS BEAM IS SUPPORTED TOTALLY ON THE RE
WIDTH OF 35 MM, THE GUIDES ARE PROTECTED BY INTERNAL AND EXTER
THE TWO LINEAR GUIDES ARE LOCKED AND INSERTED ON THE INTERNAL
AND PINION TYPE MODUL BRANDT 3, HARD TEMPERED, WITH TEETH TIL

ESSIBILE - PRECISO EXIBLE - PRECISE

DRATURE E PANTOGRAFATURE
R DRILLING AND ROUTING

NO GARANZIA DI MASSIMA SICUREZZA PER L'OPERATORE
ANTEE OF MAXIMUM SECURITY FOR THE MACHINE OPERATOR



DUE GUIDE LINEARI INA DI GROSSO SPESSORE 35 MM, GUIDE PROTETTE DI
PORTI APPOSITAMENTE SCAVATI NEL BASAMENTO.

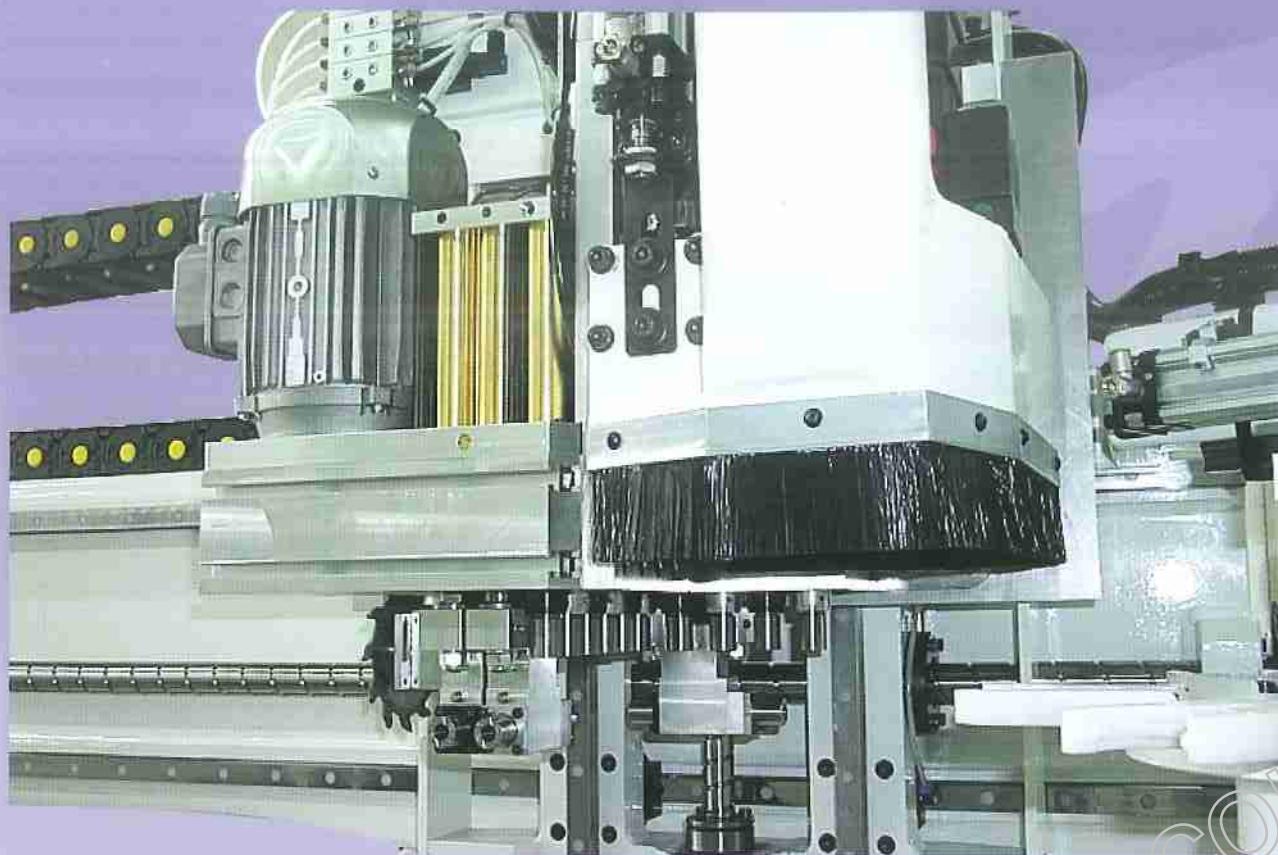
ULO 3 A DENTI INCLINATI CON TRATTAMENTO TEMPERA A CUORE, SISTEMA

BATED MACHINE FRAME USING TWO LINEAR GUIDES INA TYPE WITH LARGE
NAL DUST SCRAPERS.

SIDE OF TRACKS. THE TOP LINEAR GUIDE IS COMBINED WITH A STURDY RACK
ED AT 19° TO GUARANTEE MAXIMUM PRECISION.

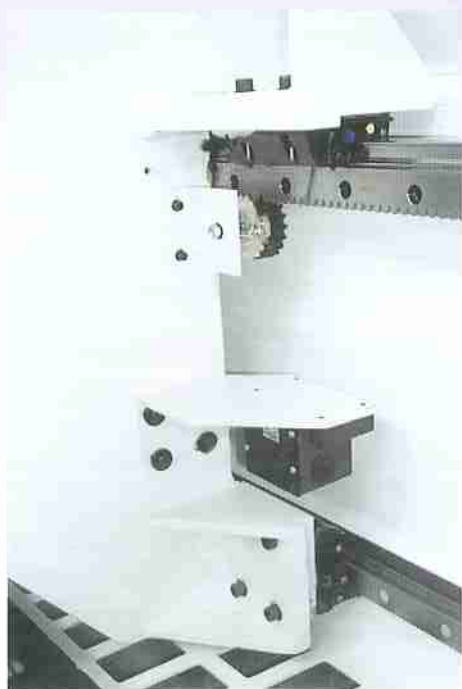
COMPOSITE MACCHINA

- 1 MOTORE
VERTICALE
- 9 MANDRINI
- 2 MANDRINI
PASSO 32 MM
- 2 MANDRINI
- 1 SEGA IND.
ASSE X
- 1 ELETTRONICO
CONI ISO 30
- CONI ISO 30
AUTOMATICO
ALLA CORSA



STANDARD MACHINE HEAD COMPOSITION

- VERTICAL DRILLING HEAD WITH 2.5 HP MOTOR AND VERTICAL STROKE 70 MM
- 9 VERTICAL BORING SPINDLES AT 32 MM CENTERS
- 2 DOUBLE HORIZONTAL BORING SPINDLES X AXIS AT 32 MM CENTERS
- 1 DOUBLE HORIZONTAL BORING SPINDLE Y AXIS
- 1 SCORING SAW \varnothing 115 MM, ON X AXIS ONLY
- 1 ELECTROSPINDLE 10 HP, 20.000 RPM WITH ISO 30 CONNECTION
- 6 POSITION AUTOMATIC TOOL CHANGER DIRECTLY CONNECTED TO THE ROUTER HEAD



ZIONE STANDARD TESTA

2.5 HP PER MANDRINI CORSA
70 MM

NI VERTICALI (5X, 4Y) PASSO 32 MM

I DOPPI ORIZZONTALI ASSE "X"
M

NI DOPPI ORIZZONTALI ASSE "Y"

PENDENTE Ø 115 MM, FISSA SU

MANDRINO 10 HP 20.000 RPM CON

PER CAMBIO UTENSILE
CO A 6 POSIZIONI IN ABBINAMENTO
A IN "Y" (UTENSILE MAX Ø 150 MM)

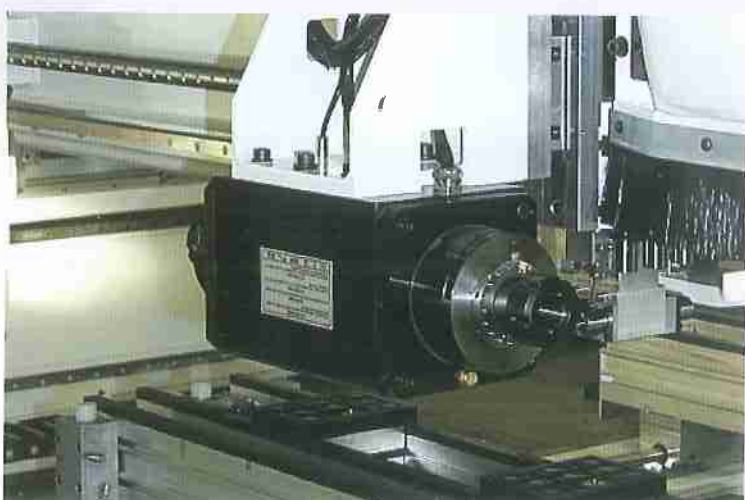
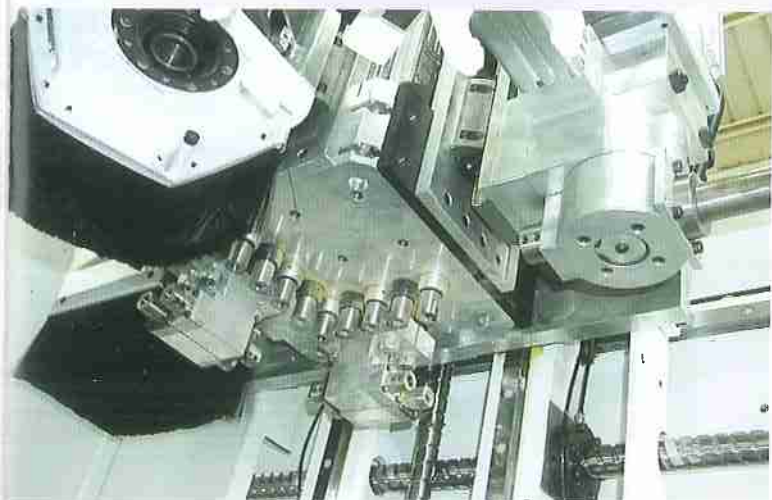


AD, TO MINIMIZE TIME FOR CHANGE OF TOOLS (MAXIMUM TOOL Ø 150 MM.)

OPZIONALE - OPTIONAL

COMPOSIZIONE SPECIALE 2 PANTOGRAFI + LAMA
Ø 180 MM DOPPIA USCITA GIREVOLE 0-90°
SPECIAL COMPOSITION WITH 2 VERTICAL ROUTERS
SAW Ø 180 MM DOUBLE EXIT TILTING 0-90°

PANTOGRAFO ORIZZONTALE CON DOPPIA USCITA
HORIZONTAL ROUTER WITH DOUBLE EXIT FOR
DOOR ROUTING AND HINGE RECESSING



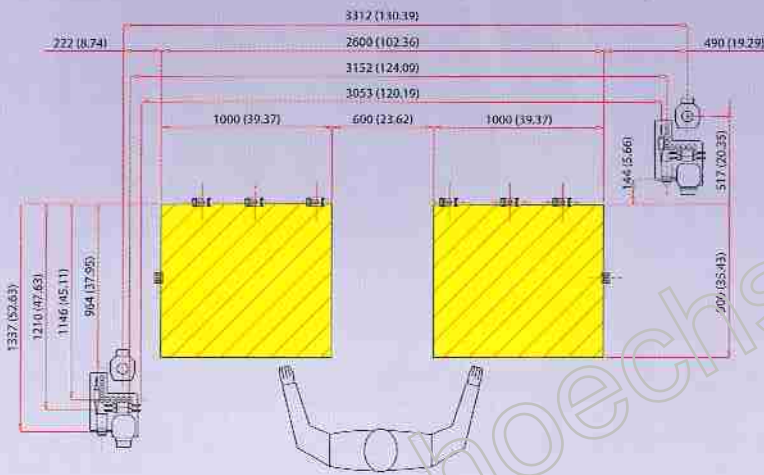
CONTROLLO NUMERICO CON "WINDOW XP-PROFESSIONAL" STANDARD
NUMERICAL CONTROL WITH STANDARD "WINDOW XP-PROFESSIONAL"

CONTROLLO NUMERICO SU BASE WINDOWS CONCEPITO PER UNA FACILE PROGRAMMAZIONE GRAFICA SU BASE CAD/CAM CON OTTIMIZZAZIONE CICLI DI LAVORO E CON POSSIBILITA' DI IMPORTARE GIA' ESISTENTI PROGRAMMI CAD. PULSANTIERA MOBILE E' UNO STANDARD PER FACILITARE IL CONTROLLO OPERATIVO

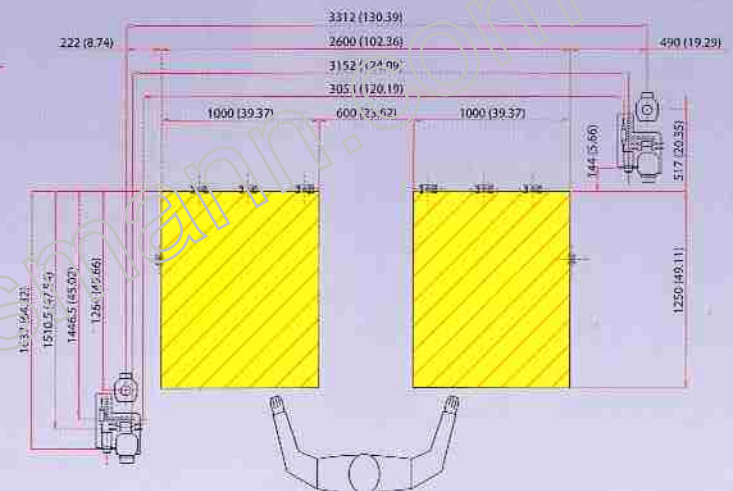
NUMERICAL CONTROL IN STANDARD WINDOW INTERFACE FOR EASY GRAPHIC PROGRAMMING WITH CAM/CAD AND WORKING CYCLE OPTIMIZATION, EXISTING CAD PROGRAMS CAN EASILY BE LOADED INTO THE SOFTWARE. MOBILE CONTROL HANDSET TO PROVIDE THE OPERATOR WITH AN INSTANT AND EASY CONTROL OF THE MACHINE



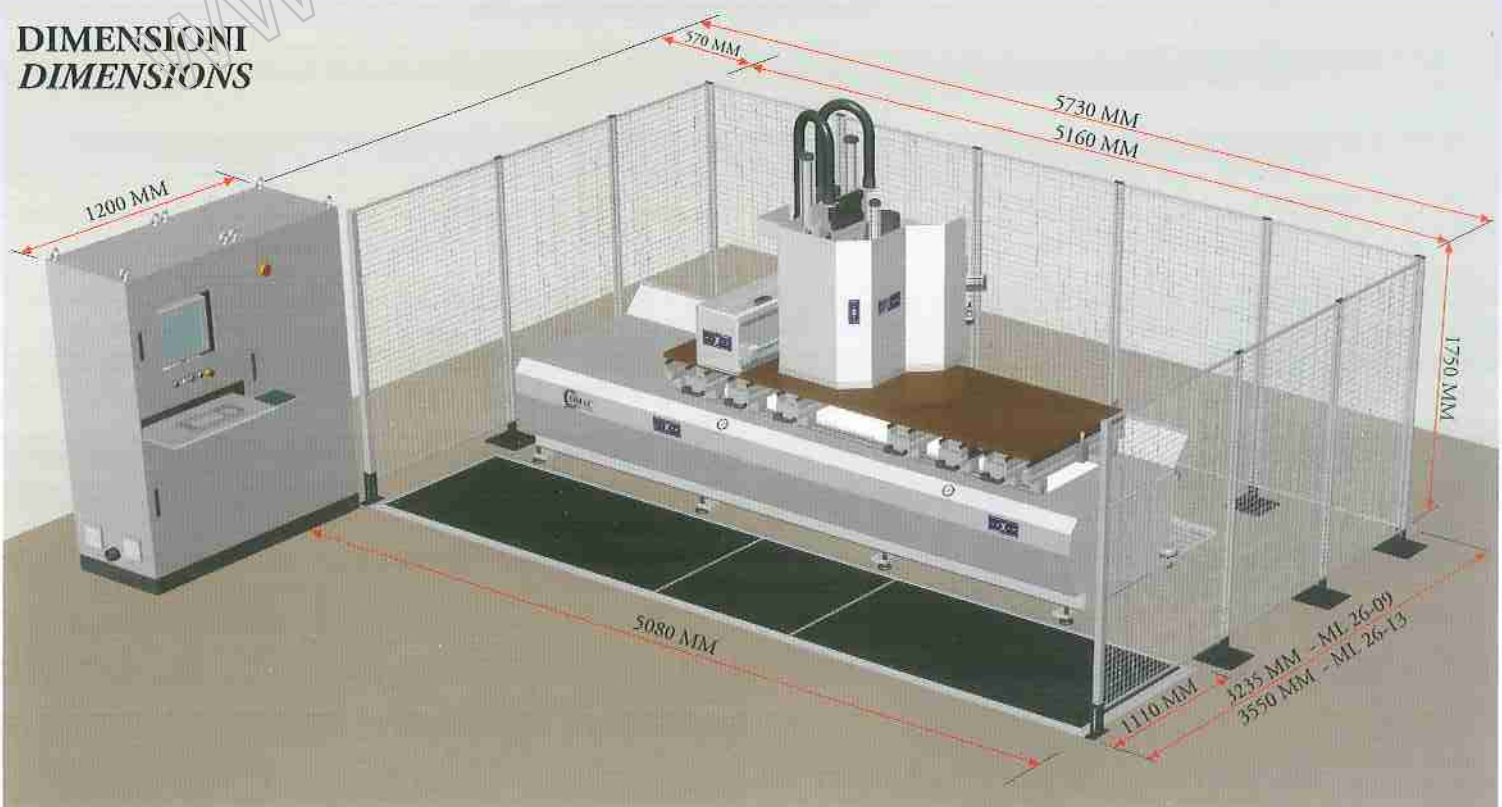
DATI TECNICI ML 26.09
TECHNICAL FEATURES ML 26.09



DATI TECNICI ML 26.13
TECHNICAL FEATURES ML 26.13



DIMENSIONI
DIMENSIONS



AREA DI LAVORO CON TUTTI GLI UTENSILI
WORKING RANGE WITH ALL TOOLING

CORSA ASSE "X" MM 2600
"X" AXIS WORKING STROKE

CORSA ASSE "Y" ML 26.09 MM 900
"Y" AXIS STROKE ML 26.09

CORSA ASSE "Y" ML 26.13 MM1250
"Y" AXIS STROKE ML 26.13

CORSA ASSE "Z" MM150
"Z" AXIS STROKE

VELOCITA' ASSI MT/MIN
AXIS SPEED

ASSE "X" 80 MT/MIN
"X" AXIS

ASSE "Y" 60 MT/MIN
"Y" AXIS

ASSE "Z" 30 MT/MIN
"Z" AXIS

ELETTROMANDRINO
ELECTROSPINDLE

10 HP (6,8 KW)

GIRI
SPEED

2000-20.000 RPM

ATTACCO CONI ISO 30
TOOL HOLDER ISO 30

N° 6 ATTACCHI CONI ISO 30 PER PINZE 20/25 mm Ø
N° 6 TOOL HOLDER ISO 30 FOR 20 MM OR 25 MM Ø COLLETS

POMPA VUOTO
VACUUM PUMP

100 M³

LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA CON GRASSO
AUTOMATIC GREASE LUBRICATION

CARATTERISTICHE INSTALLAZIONE MACCHINA
TECHNICAL INSTALLATION REQUIREMENTS

POTENZA MASSIMA INSTALLATA
MAXIMUM POWER INSTALLED

28 KW

PRESSIONE ARIA COMPRESSA
COMPRESSED AIR

6/7 BAR (90-100 PSI)

CONSUMO ARIA COMPRESSA
COMPRESSED AIR CONSUMPTION

L/MIN 30

Ø ATTACCO BOCCA CENTRALIZZATA ASPIRAZIONE
DIAMETER OF MAIN SHAVING HOOD

Ø 250 MM

CONSUMO ARIA ASPIRAZIONE
SHAVING HOOD AIR SPEED

MT/SEC 25-30

VELOCITA' ARIA ASPIRAZIONE
AIR EXTRACTION SPEED

5500 M³/H

PESO MACCHINA
MACHINE WEIGHT NETT

KG 3900

ML 26.09 - ML 26.13 EQUIPAGGIAMENTO OPZIONALE - ML 26.09 - ML 26.13 OPTIONAL EQUIPMENT

ELETTROMANDRINO POTENZA SUPERIORE SUL CAMBIO UTENSILI
ELECTROSPINDLES WITH HIGHER POWER

FINO A 15 HP
UP TO 15 HP

ATTACCO ELETTROMANDRINO
ELECTROSPINDLE CONNECTION

HSK

CONI ATTACCO
TOOL HOLDER

HSK

ELETTROMANDRINI CON ASSE "C" INDEXATO
ELECTROSPINDLE WITH "C" AXIS 360 DEGREES

HSK/ISO30
HSK OR ISO30

AGGREGATI INDEXATI
GEAR BOX INDEXING AGGREGATES

TUTTI
ALL TYPES

ELETTROMANDRINO FRONTALE VERTICALE CON CAMBIO UTENSILE MANUALE
FRONT VERTICAL ELECTROSPINDLE WITH MANUAL TOOL CHANGE

HSK/ISO30
HSK OR ISO30

ELETTROMANDRINO ORIZZONTALE DOPPIA USCITA PER SERRATURE E CERNIERE
HORIZONTAL ELECTROSPINDLE WITH DOUBLE EXIT FOR DOORS AND HINGES

HP 4,5

PIANO DI LAVORO CON VENTOSE SPECIALI
WORKING TABLE WITH SPECIAL VACUUM PADS

PIANO DI LAVORO PANTOGRAFO

FLAT REXILON TABLE WITH GROVEES SURFACE FOR VACUUM AREAS AND PNEUMATIC CONNECTIONS

POMPE VUOTO
VACUUM PUMP

VARIE CAPACITÀ
ALL TYPES

CONTROLLO CON CONDIZIONATORE
AIR CONDITIONING FOR CONTROL CABINET

CONTROLLO NUMERICO PARTE DX
NUMERICAL CONTROL CABINET ON MACHINE RIGHT SIDE

VISORE DIGITALE PER POSIZIONAMENTO PIANETTI
DIGITAL READ-OUT FOR SUPPORT ARM POSITIONING

LE FOTO E I DATI TECNICI DEL FOGLIO ILLUSTRATIVO NON SONO IMPEGNATIVI. LE PRESENTI FOTOGRAFIE SONO SOLAMENTE INDICATIVE
THE PICTURES AND THE TECHNICAL DATA IN THIS BROCHURE ARE NOT BINDING. THE PRESENT PICTURES ARE INDICATIVE ONLY



di MARCHINI SERGIO & C. s.n.c.

Via Balzella, 75 - 47100 Forlì - Italy - Tel. +39 0543722576 Fax +39 0543774751

E-mail: comac@comacmacchine.com