

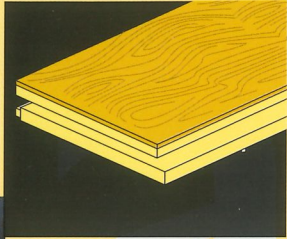
TECNOLOGIE PER IL PARQUET PREFINITO

TECHNOLOGIES FOR READY-MADE PARQUET

Parquet



Laminato

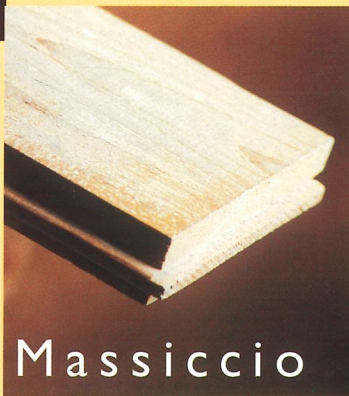
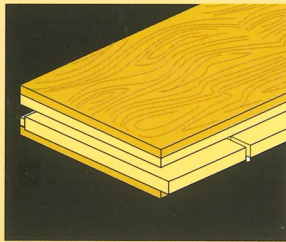


LAMINATED



Multistrato

MULTILAYER



Massiccio

SOLID-WOOD



GRUPPO
DELMAC

ll

ll



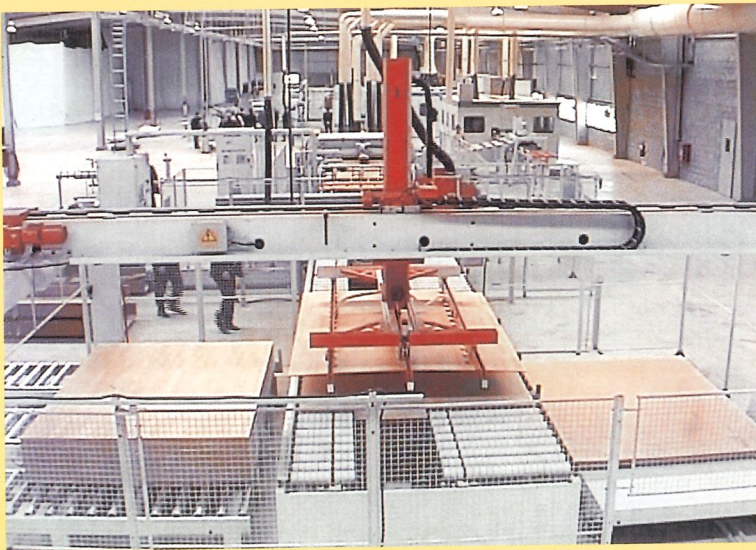
Laminato

LAMINATED



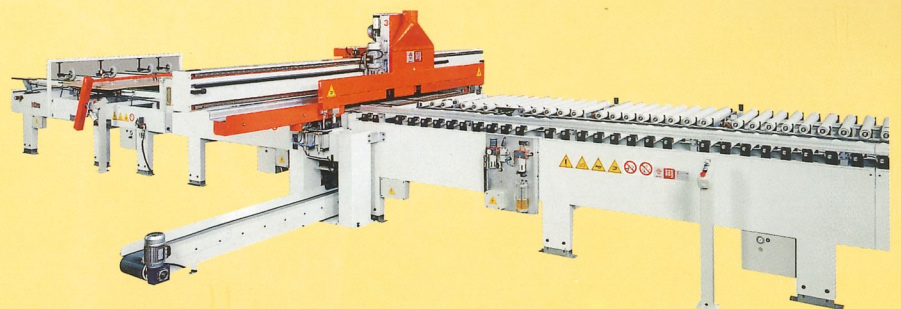
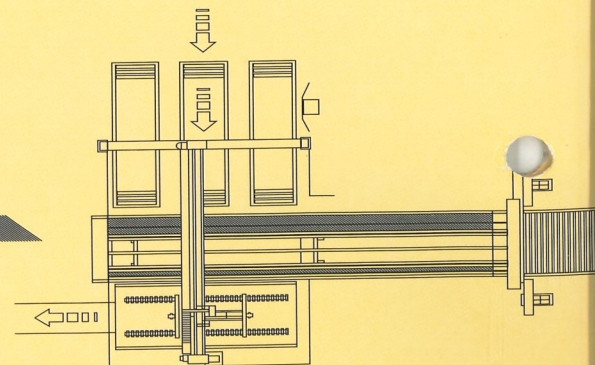
Carico >>

Sezionatura >>



Zona carico pannelli di grande formato

Large panels loading zone



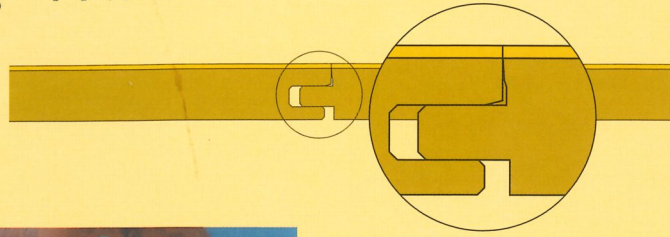
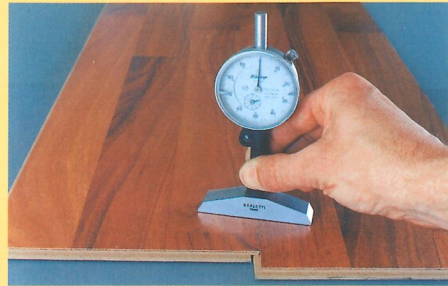
LOADING >>

CROSS-CUTTING >>

Perfezione delle giunzioni >>

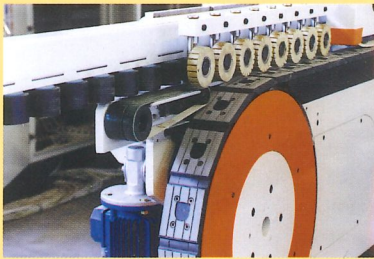
Joining link >>

Condizione essenziale per ottenere una ottima planarità nella posa del parquet prefinito è la perfezione delle giunzioni. Per questo le strutture delle macchine sono largamente dimensionate in modo da garantire rigidità al sistema durante la lavorazione degli incastri.



An essential part of obtaining a good flatness when laying the ready-made parquet is the precise machining of the joints. For this reason the construction of the machines to guarantee stiffness to the system during the processing of the joints, is of the greatest importance. The machines must be of the highest precision.

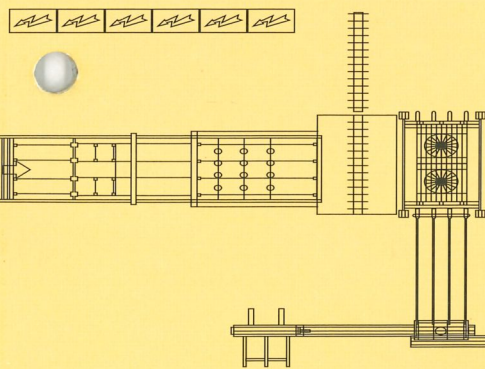
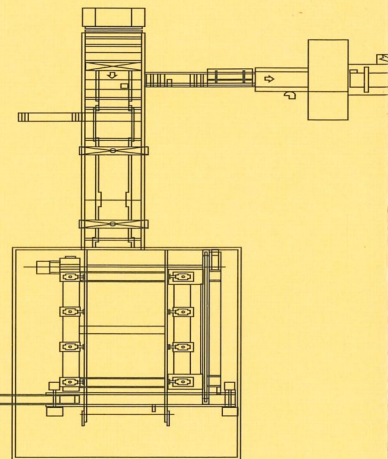
Squadatura >>



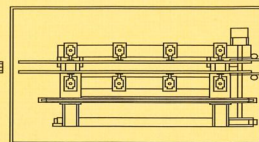
Introduzione squadratrice longitudinale
Infeed longitudinal tenoner



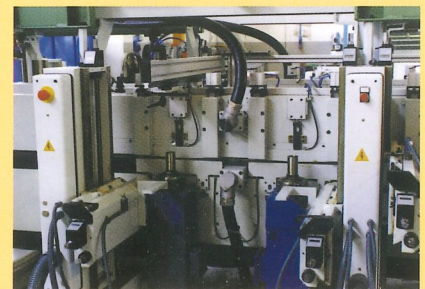
Squadratrice trasversale
Transversal tenoner



Sezionatrice a ponte
Strip-cutting machine with beam



Motori profilatori con pianetti e pressori
Profiling motors with planes and pressure units



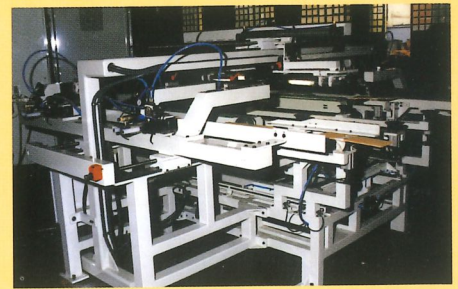
TENONING >>

Centratore Rototraslatore

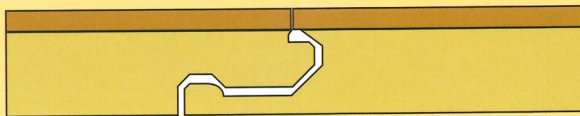
TURNING-TRANSPORTING >>

Il rototraslatore introduce pannelli di larghe dimensioni in multilame. Un dispositivo a telecamera individua l'esatta posizione della banda a colore differenziato, per consentire al rototraslatore di centrare ed introdurre i pannelli perfettamente in asse con le lame per il taglio longitudinale.

The turning-transporting device infeed large panels into the multiblade machine. A camera device locates the exact position of the piece having a different color, to allow to the turning-transporting device to center and infeed the panels perfectly in axis with the blade for the longitudinal cut.



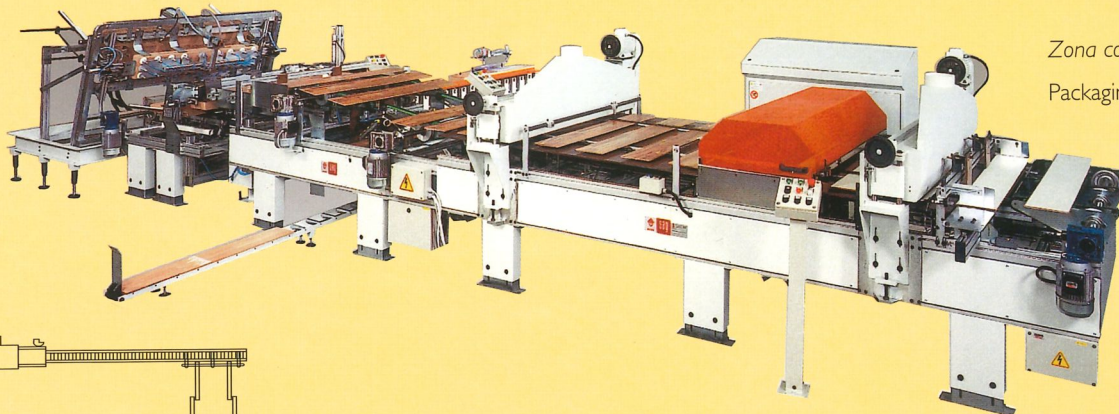
Click



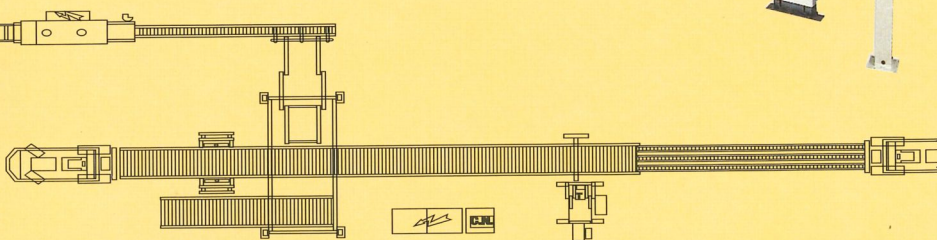
Sistema CLICK. Le linee Celaschi possono essere attrezzate per realizzare profili ad incastro a secco (Click).

CLICK system. Celaschi lines can be equipped in order to realize profiles with dry joint

Confezione >> Scarico >>



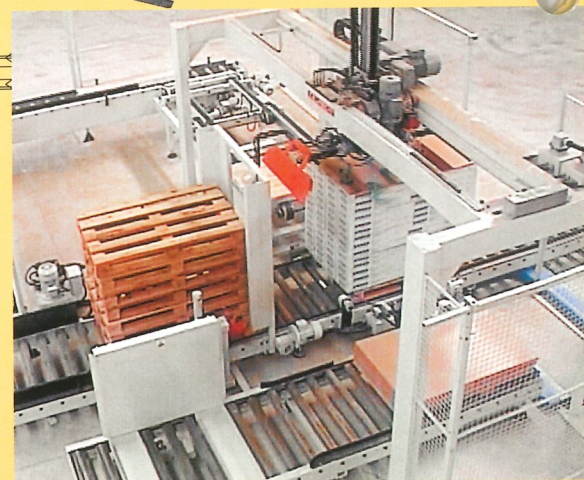
Zona confezionamento
Packaging zone



Pulizia superficiale doghe
Top cleaning of strips



Riempimento scatole
Box filling



Composizione bancali e scarico
Pallet composition and unloading

PACKAGING >>

UNLOADING >>

Prefinito

READY-MADE PARQUET

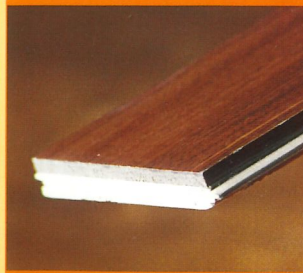
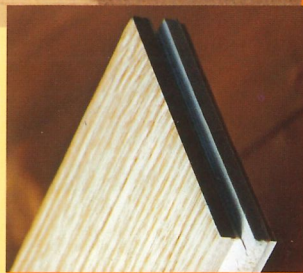
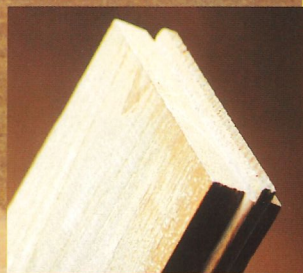
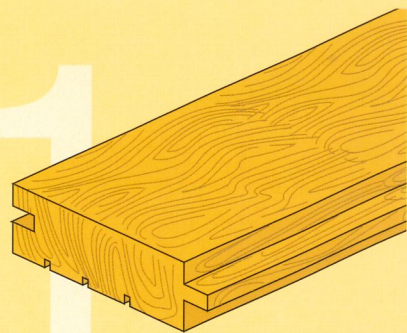


Multistrato

SOLID-WOOD PARQUET

Massiccio

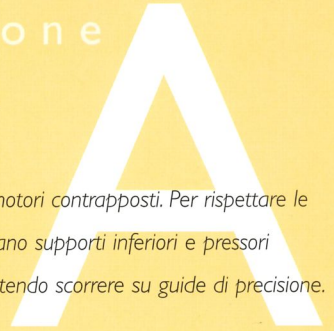
MULTILAYER PARQUET



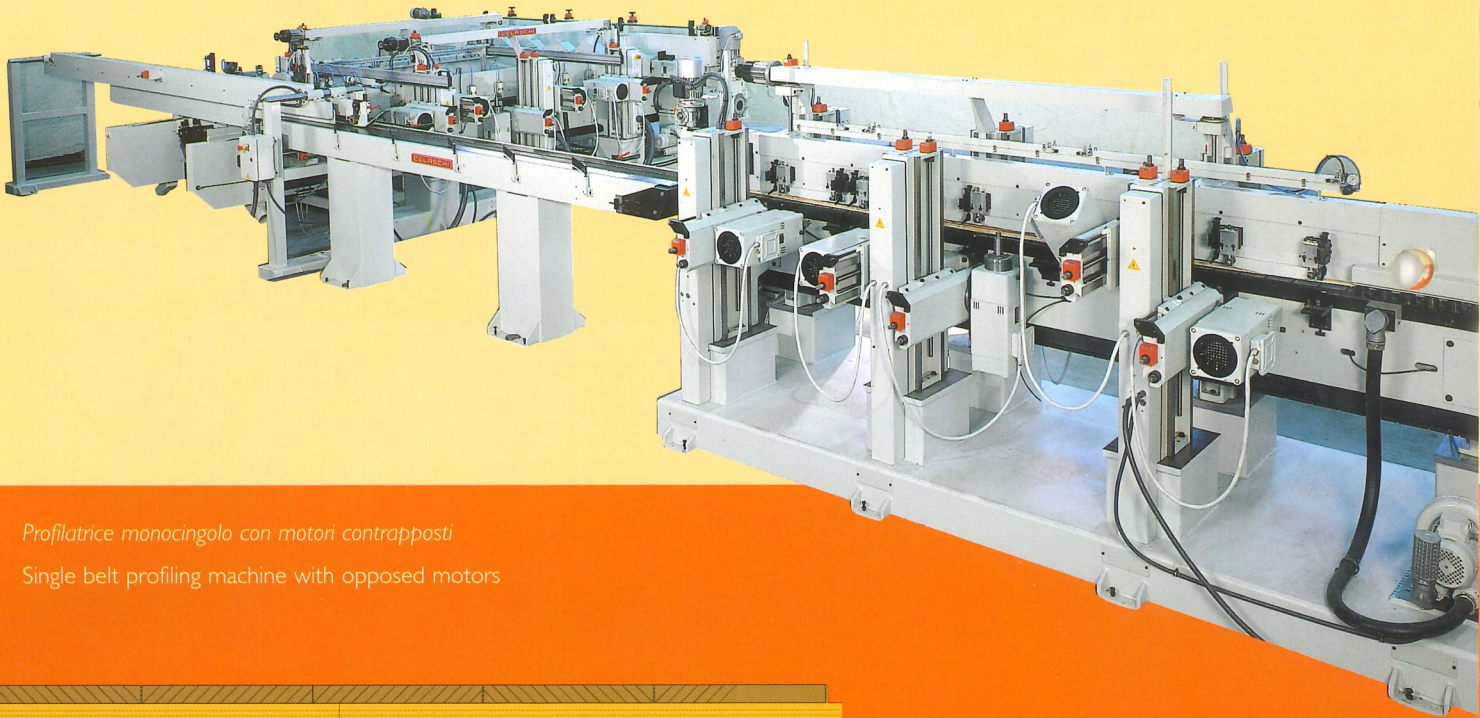
Le linee di parquet si differenziano in funzione della capacità produttiva e delle misure minime e massime da realizzare. La Celaschi è in grado di offrire soluzioni diverse, che rispondono completamente a queste esigenze produttive.

The lines of parquet differ according to the production capacity and minimum/maximum measures to execute. Celaschi company can offer different solutions, which meet these production requirements completely.

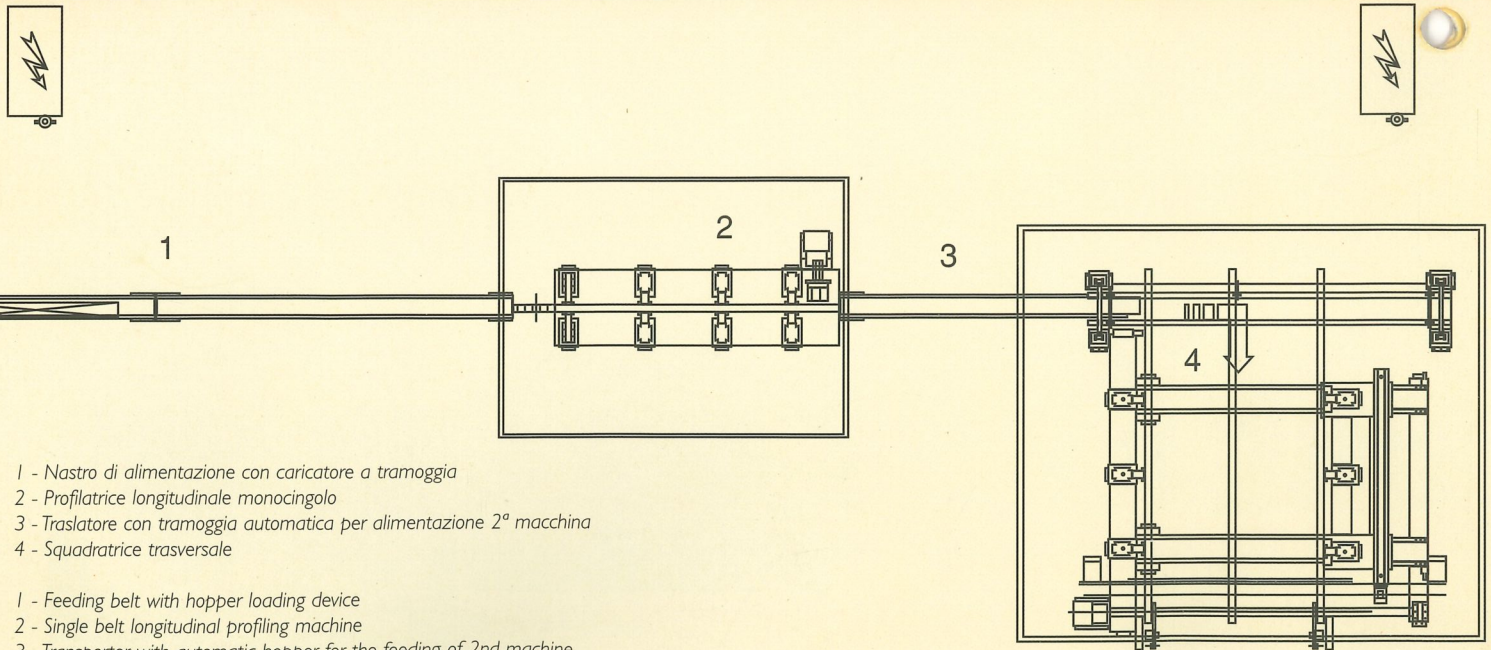
Soluzione Solution >>



E' la linea classica, che prevede, per la profilatura longitudinale, l'utilizzo di una macchina moncingolo di trasporto a motori contrapposti. Per rispettare le tolleranze di lavoro al variare della larghezza delle doghe e mantenerne così la planarità durante il trasporto, si utilizzano supporti inferiori e pressori pneumatici superiori. Tali dispositivi sono posti in corrispondenza dei motori operatori e sono regolabili lateralmente, potendo scorrere su guide di precisione.

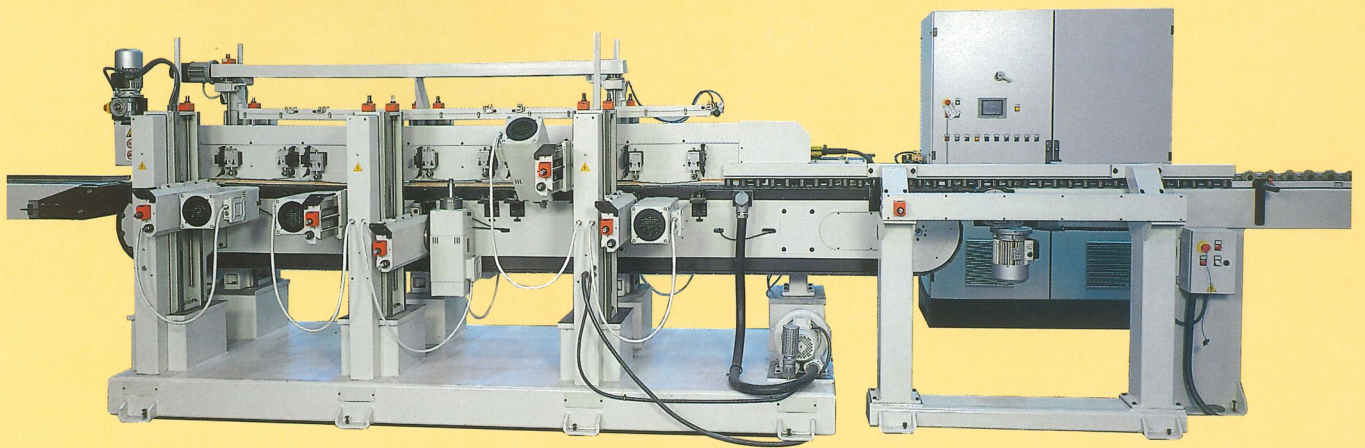


Profilatrice moncingolo con motori contrapposti
Single belt profiling machine with opposed motors



- 1 - Nastro di alimentazione con caricatore a tramoggia
- 2 - Profilatrice longitudinale moncingolo
- 3 - Traslatore con tramoggia automatica per alimentazione 2^a macchina
- 4 - Squadratrice trasversale

- 1 - Feeding belt with hopper loading device
- 2 - Single belt longitudinal profiling machine
- 3 - Transporter with automatic hopper for the feeding of 2nd machine
- 4 - Transversal tenoning machine



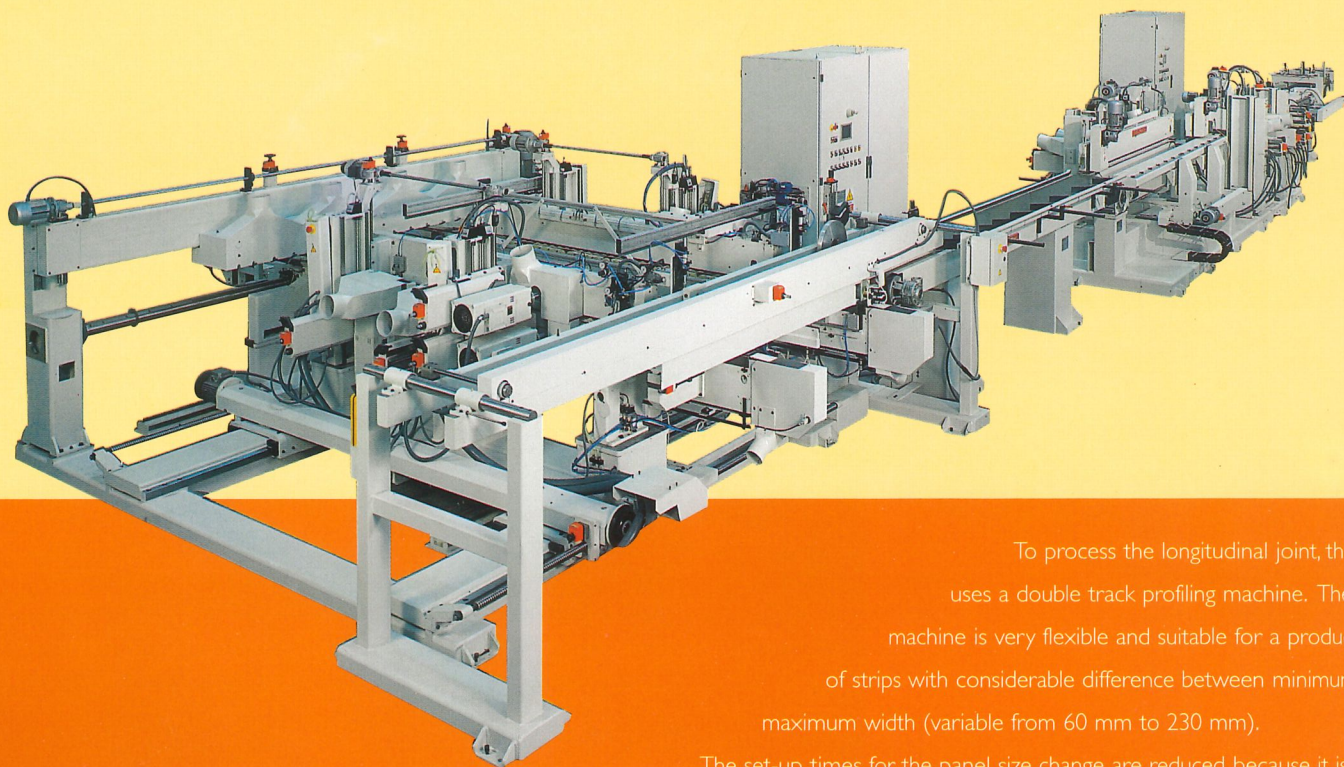
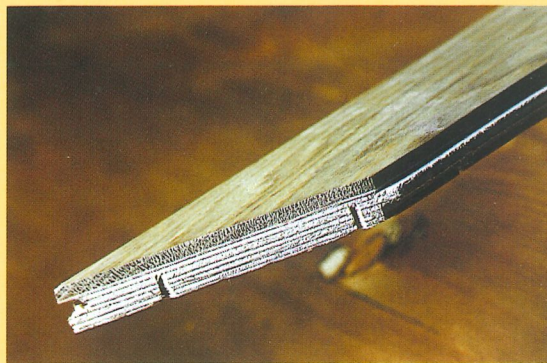
It is the classic line which foresees for the longitudinal profiling, the use of conveying single-track machine with opposed motors. To maintain the working tolerances when the width of the strips varies and keeps their flatness during the transport, bottom standards and top pneumatic pressure units are used. These units are placed in correspondence with the drive motors and are horizontally adjustable, sliding on precision guides.



B Soluzione

B solution >>

Per la realizzazione dell'incastro longitudinale, questo tipo di linea utilizza una profilatrice a doppio cingolo. Questa macchina è notevolmente flessibile ed indicata per chi deve produrre doghe aventi notevole differenza tra larghezza minima e massima (variabile da 60 mm a 230 mm). I tempi di regolazione al cambio misura sono estremamente ridotti, non essendo necessario riposizionare i motori operatori, se non per le normali regolazioni dovute all'usura degli utensili.

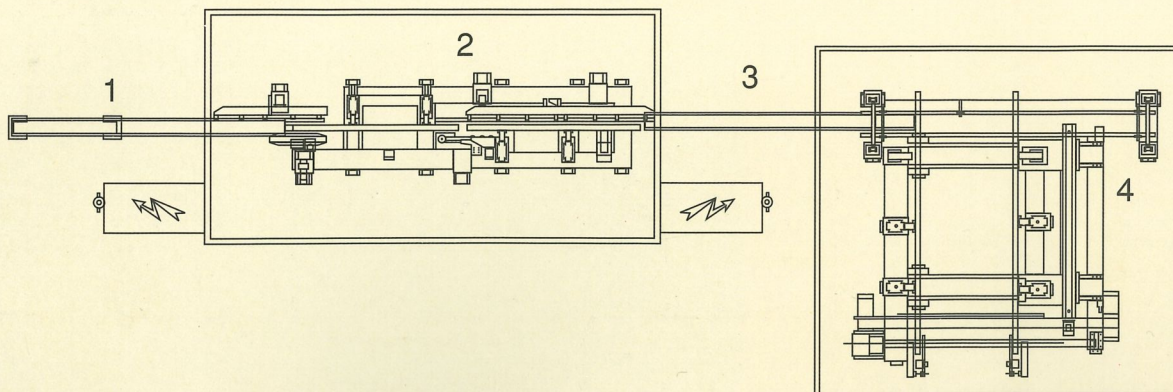


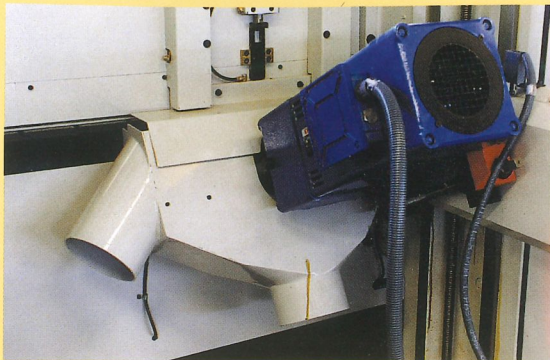
To process the longitudinal joint, this line uses a double track profiling machine. The machine is very flexible and suitable for a production of strips with considerable difference between minimum and maximum width (variable from 60 mm to 230 mm).

The set-up times for the panel size change are reduced because it is not necessary to reposition the drive motors, except for the normal adjustment caused by the wear of tools.

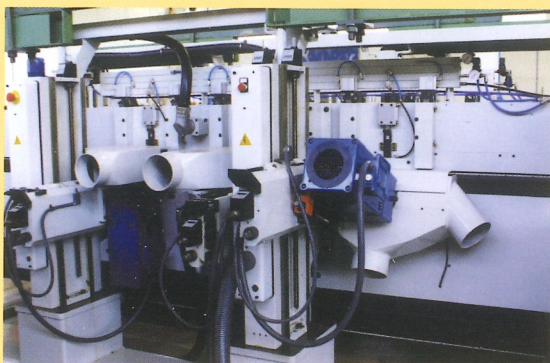
- 1 - Nastro di alimentazione con caricatore a tramoggia
- 2 - Profilatrice doppia longitudinale
- 3 - Traslatore con tramoggia automatica per alimentazione 2^a macchina
- 4 - Squadratrice trasversale

- 1 - Feeding belt with hopper loading device
- 2 - Double longitudinal profiling machine
- 3 - Transporter with automatic hopper for 2nd machine feeding
- 4 - Transversal tenoner





I motori sono progettati e realizzati all'interno degli stabilimenti Celaschi. Tutti i motori operatori Celaschi sono inclinabili.

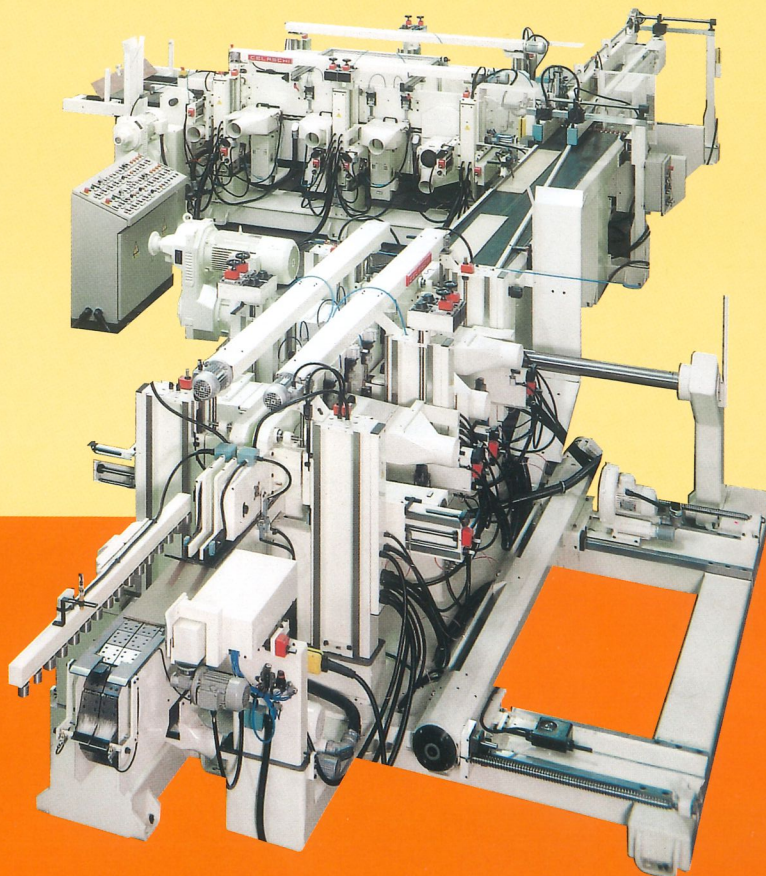


The motors are projected and made by Celaschi. All drive motors Celaschi are tiltable.

Soluzione Solution >>

Linea di lavorazione con doppia squadratrice. Se le esigenze di produzione lo permettono (larghezza minima delle doghe al rasamento non inferiore a 110 mm) è possibile utilizzare come 1ª macchina una squadratrice doppia.

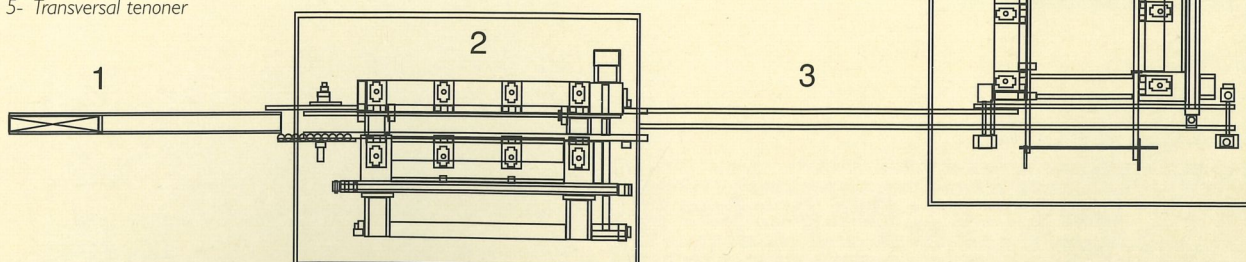
La configurazione delle macchine è legata al tipo di profilo da eseguire ed alla velocità di lavoro ottimale, definita in accordo con i produttori di utensili.



Processing line with double tenoner: Production requirements permitting, (minimum width of strips at shim adjustment not lower than 110 mm) it is possible to use as 1st machine a double tenoner. The configuration of the machines depends on the kind of profile to carry out and to the optimal processing speed which is defined in accordance with tools producers.

- 1 - Nastro di alimentazione con caricatore a tramoggia
- 2 - Squadratrice longitudinale doppia
- 3 - Traslatore con tramoggia automatica per alimentazione 2ª macchina
- 4 - Squadratrice trasversale

- 1 - Feeding belt with hopper loading device
- 2 - Double longitudinal tenoner
- 3 - Transporter with automatic hopper for 2nd machine feeding
- 5- Transversal tenoner



Pa



Celaschi S.p.A.

Via F. e G. Celaschi, 25
29020 VIGOLZONE (PC)

Tel. ++39 0523 876811

Fax ++ 39 0523 876876

e-mail: info@celaschi.com

www.celaschi.com

ED. 05-2001 SAFIGRAF



**GRUPPO
DELMAC**