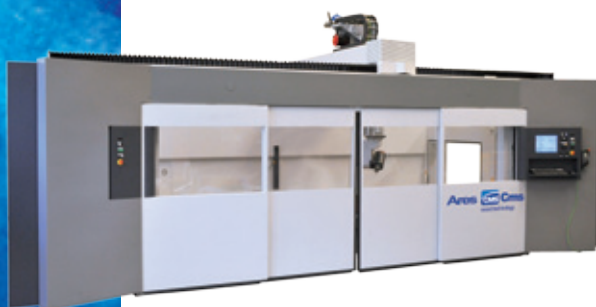


wood
perfection



wood technology

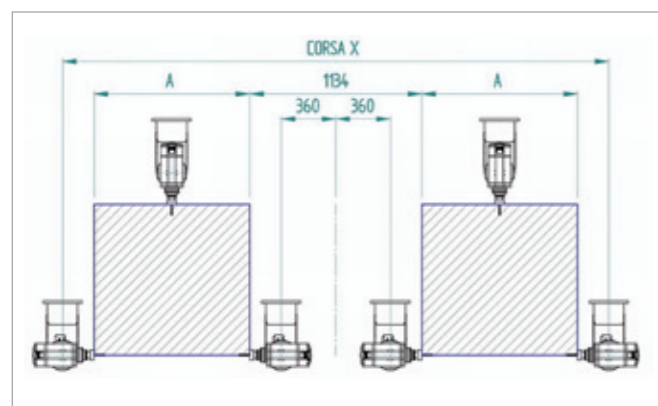
Centro di lavoro CNC a 5 assi
5-axis CNC machining centre



Ares

GENERAL FEATURES

CARATTERISTICHE GENERALI GENERAL FEATURES



Cubo lavorabile / Working envelope

Modello / Model	X x Y x Z [mm]	
	senza paratia / no partition	con paratia / with partition
36 / 18	3186 x 1386 x 1000	1026 x 1386 x 1000
48 / 18	4386 x 1386 x 1000	1626 x 1386 x 1000
60 / 18	5586 x 1386 x 1000	2226 x 1386 x 1000
36 / 26	3186 x 2186 x 1000	1026 x 2186 x 1000
48 / 26	4386 x 2186 x 1000	1626 x 2186 x 1000
60 / 26	5586 x 2186 x 1000	2226 x 2186 x 1000

NOTA: Quote riferite a filo pinza con unità operatrice PX5 12-24 e portautensile ETS40 (lunghezza 72 mm).
NOTE: Dimensions referred to collet edge (length 72 mm) ETS40, installed on PX5 12-24 operating unit.

Corse Assi e Rapidi / Axes strokes and Rapid

Modello / Model	Corse assi / Axes strokes					Rapidi / Rapid			
	[mm]			[°]		[m/min]			[°/min]
	X	Y	Z	B	C	X	Y	Z	B / C
36 / 18	3600	1800	1200	± 120	± 270	80	80	70	9000
48 / 18	4800								
60 / 18	6000								
36 / 26	3600								
48 / 26	4800	2600							
60 / 26	6000								

WORKING OF

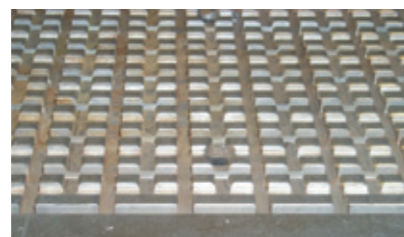
CONFIGURAZIONI DISPONIBILI WORKING OPTIONS



Piani di lavoro / Working planes



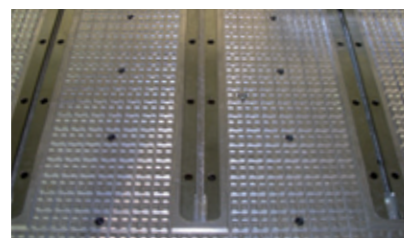
Standard
Standard



Aspirante alluminio
Vacuum aluminium



Aspirante multistrato
Vacuum multilayered



Aspirante allum. + cave a T
Vacuum alum. + T slots



A bancaletti
With rails and pods

Piano di lavoro/ Working plane

Modello / Model	X x Y [mm]
36 / 18	3670 x 1355 3670 x 1800
48 / 18	4870 x 1355 4870 x 1800
60 / 18	6070 x 1355 6070 x 1800
36 / 26	3670 x 2355
48 / 26	4870 x 2355
60 / 26	6070 x 2355

Altezza piano di lavoro/ Working table height

Piano di lavoro / Working table	[mm]
Standard / Standard	550
Aspirante / Vacuum	580 - 810
A bancaletti / With rails and pods	780
Tavole estraibili / APC tables	580



Tavole estraibili/ APC tables

Modello / Model	X x Y [mm]
36 / 18	1560 x 1360
48 / 18	2160 x 1360
60 / 18	2460 x 1360
36 / 26	1560 x 2020
48 / 26	2160 x 2020
60 / 26	2460 x 2020



PX5

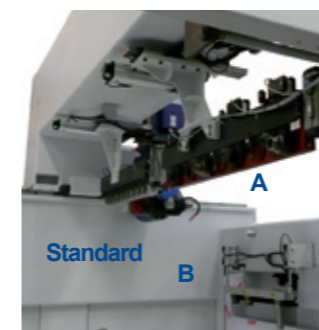
R3

GF

Unità operatrici / Working units

		Opzione / Option (*)			
		PX5 12-24	PX5 15-24	R3	
Elettromandri / Electrospindles	[N°]	1	1	1	2
Potenza nominale (S1) / Nominal power (S1)	[kW (rpm)]	12 (12000)	15 (12000)	12	9
Potenza massima (S6) / Max power (S6)	[kW (rpm)]	15 (12000)	19 (12000)	15	11
Rotazione massima / Max rotation	[rpm]	24000	24000	24000	24000
Coppia (S1) / Torque (S1)	[Nm]	9,7	12,1	9,7	7,3
Cambio utensile / Tool change		*	*	*	*
Connessione / Tool holder		HSK 63F	HSK 63F	HSK 63F	ETS 32
Raffreddamento / Cooling		Liquido / Liquid			

(*) Sono disponibili Gruppi a Forare (GF) per 5 o 9 utensili verticali e 2+2 utensili orizzontali.
Drilling Units (GF) for 5 or 9 vertical tools and 2+2 horizontal tools are available.



Magazzini cambio utensile / Tool changer magazines

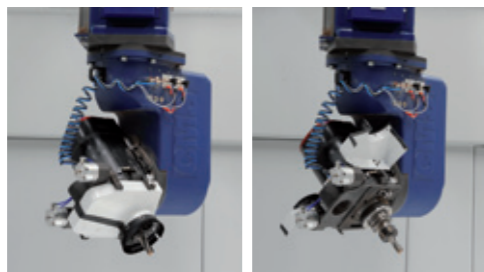
		Opzione / Option			
		Standard	A	B	C
Stazioni / Holders	[N°]	8	7	4	16
Interasse stazioni / Holder interaxes	[mm]	80	122	160	117
Ø Max utensile / Tool Ø Max	[mm]	400	260	400	200
L Max utensile / Max tool length	[mm]	200	265	400	300
Peso Max utensile / Max tool weight	[Kg]	3	6 (*)	5	6

(*) Dato riferito alle stazioni 1, 3, 5, 7, dotate di sgancio pneumatico dell'utensile.
Data referred to stations N° 1, 3, 5, 7, equipped with tool holder pneumatic release.

OPZIONALI OPTIONS



Collettore aspirazione asse C
C axis suction manifold



Cuffia aspirazione
Suction hood



Sonda di misura
Radio probe



Riqualifica utensile assi B/C
Laser tool probe and B/C
axes realignment



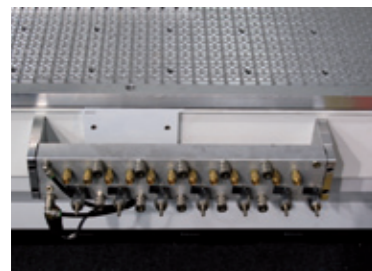
Chiusura superiore con cabinatura
Full enclosure



Chiusura superiore con soffietti
Bellow type roof



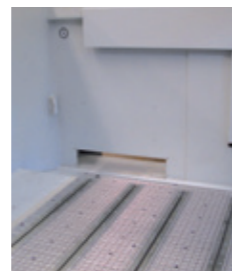
Armadio fonoassorbente per pompe del vuoto
Sound proof cabinet for vacuum pumps



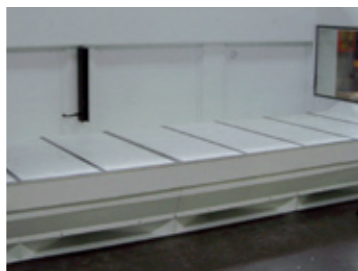
Distributori aria / vuoto
Vacuum / air connections



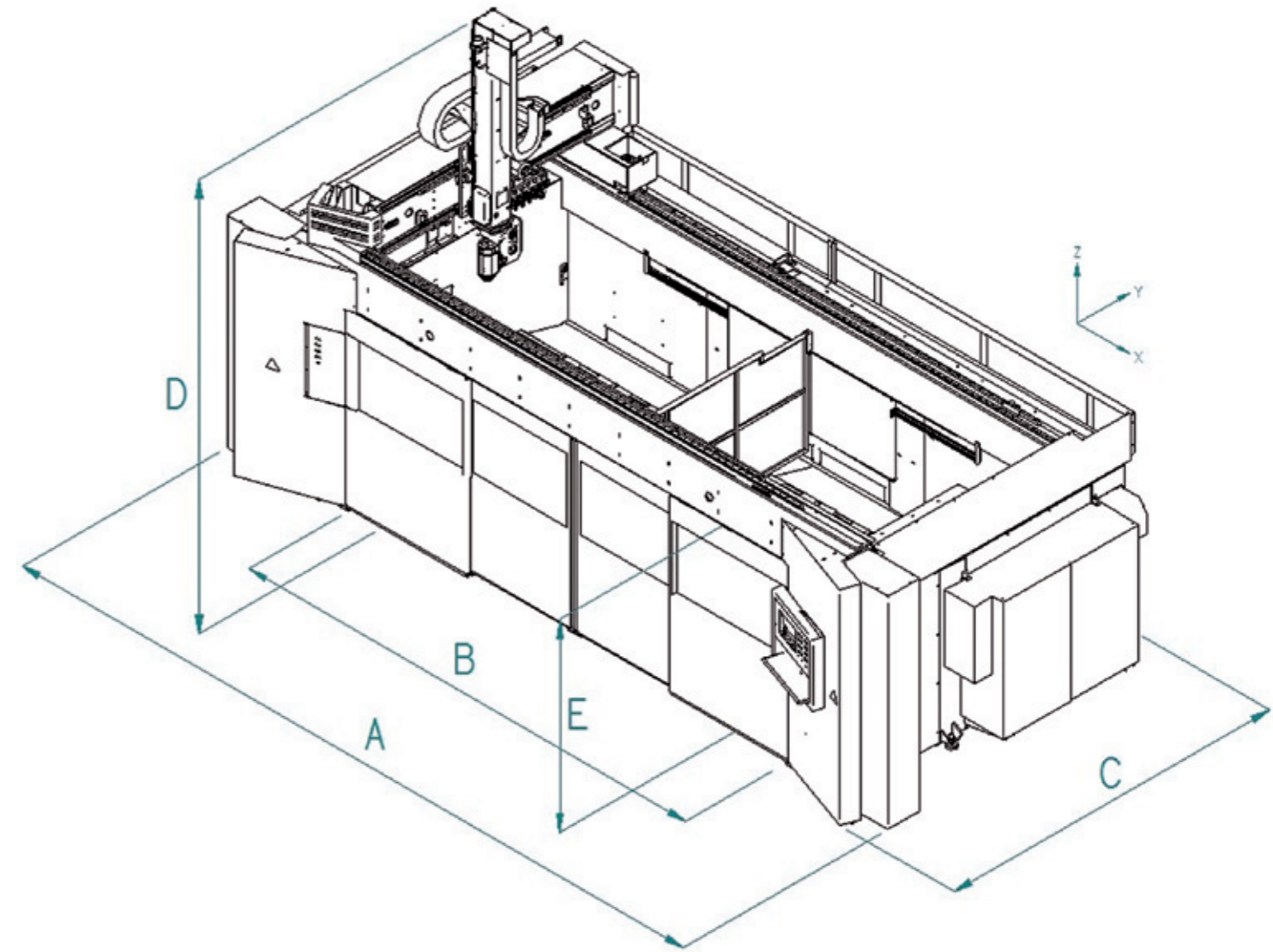
Ventose e fermi di riferimento
Pods and reference stops



Aspirazione sotto la tavola
Suction under the table



Gruppo punta-contropunta gestita da controllo numerico
NC-controlled point-counterpoint group



Ingombri / Dimensions

Modello / Model	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
36 / 18	6080	3680	3800	4480	1990
48 / 18	7800	4880			
60 / 18	9600	6080			
36 / 26	6080	3680	4700		
48 / 26	7800	4880			
60 / 26	9600	6080			

Altre caratteristiche / Other features

Potenza elettrica installata / Installed power	48 [KVA] – 58 [A]
Consumo medio aria compressa / Average compressed air consumption	500 [NL/min]
Lubrificazione centralizzata e automatica / Lubrication centralized and automatic	
Impianto vuoto sdoppiato completo di pompe / Vacuum plant split in two areas –Pumps included	

CONVIPA

THE COMPANY

WCAREST-0212IE



Fondata nel 1969, CMS SpA (Costruzioni Macchine Speciali) è a capo di CMS Industries, un brand sotto cui operano 3 aziende, che ha raggiunto un fatturato consolidato di 100 milioni di Euro, con 4 filiali e una rete commerciale che copre tutte le aree geografiche del mondo. I prodotti CMS Industries, centri di lavoro a CNC, termoformatrici, robot di taglio, sistemi di taglio a getto d'acqua, concorrono a produrre navette spaziali, aeromobili militari e civili, auto di Formula 1, da competizione e stradali, barche di Coppa America e yacht, generatori eolici e altro, unendo qualità e precisione di lavorazione, studiati per le necessità dei Clienti, capaci di coprire più fasi di produzione, ma anche ottimizzati per ogni singolo processo.

Founded in 1969, CMS SpA is the head of CMS Industries, a brand name that brings together 3 companies, has reached a turnover of 100 millions Euros, with 4 subsidiaries and a worldwide sales network. CMS Industries products, CNC machining centres, thermoforming machines, CNC cutting robots, waterjet systems, compete to produce space shuttles, military and civil aircrafts, Formula 1 cars, competition and road vehicles, America's Cup boats, yachts, wind power generators, joining together processing quality and precision, studied technology based on the customer's needs, able to cover several production phases, but also optimized for every single process.



www.cmsindustries.it



I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da CMS senza preavviso.
Technical data are not binding and may be changed by CMS without prior notice.



CMS S.p.A.
Headquarters
via A. Locatelli, 49
24019 Zogno (BG)
Tel. +39.0345.64201
Fax +39.0345.64280
info@cmsindustries.it