



CMS AVANT

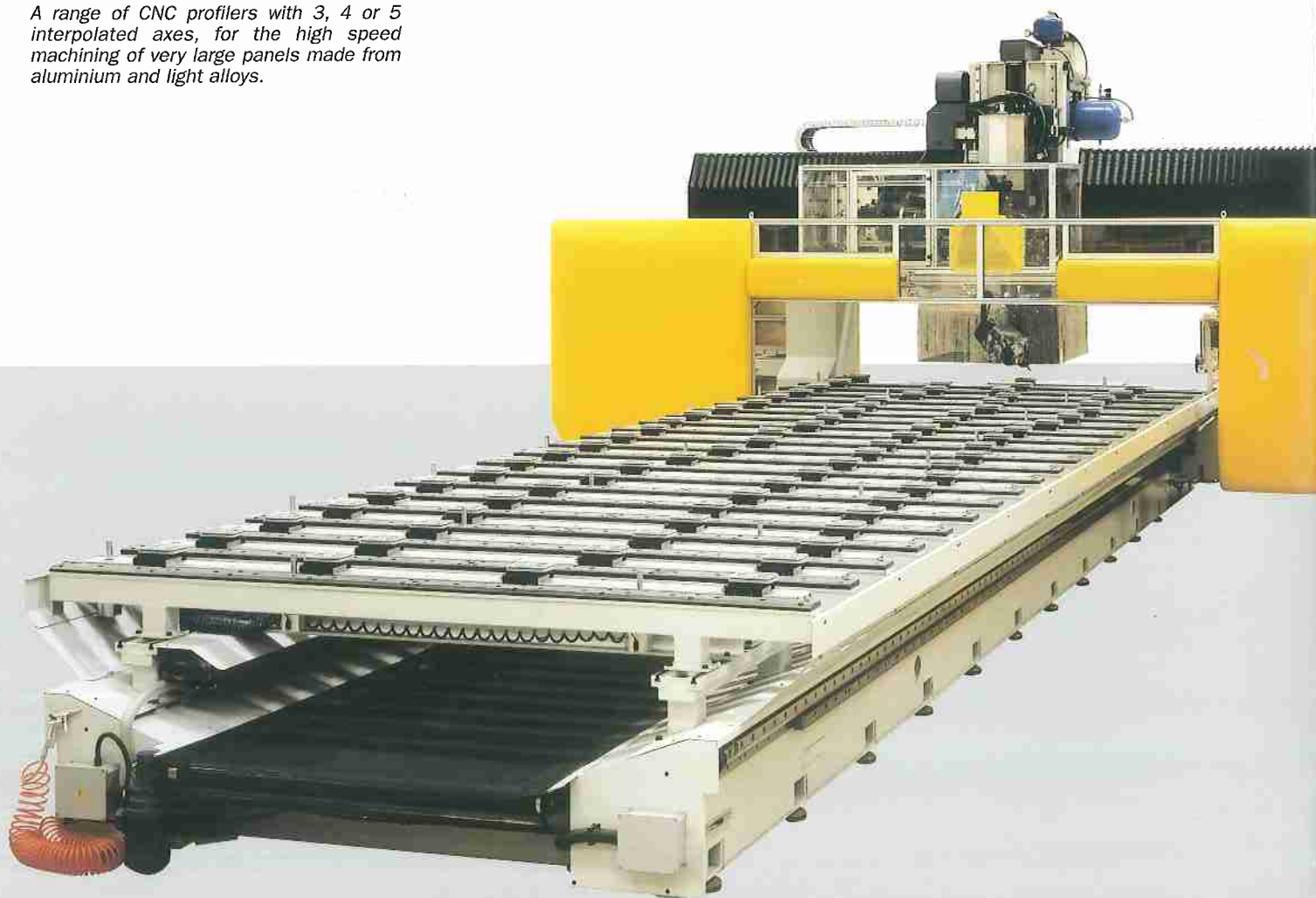
**La migliore soluzione per
pannelli di grandi dimensioni**
*The best solution for
machining very large panels*

Serie AVANT

Gamma di Centri di Lavoro a 3, 4 o 5 assi interpolati dedicati alla lavorazione ad alta velocità di pannelli di grandi dimensioni in alluminio e leghe leggere.

AVANT series

A range of CNC profilers with 3, 4 or 5 interpolated axes, for the high speed machining of very large panels made from aluminium and light alloys.



Applicazioni

Lavorazione di parti strutturali per aerei. Fresatura di un singolo pannello o a pacco per nesting di più pezzi piani per l'industria aeronautica.

Versatilità

Ampia disponibilità di unità di lavoro installabili, a 3, 4 o 5 assi con magazzino cambioutensile. Piano di lavoro configurabile scegliendo fra le varie soluzioni proposte da CMS.

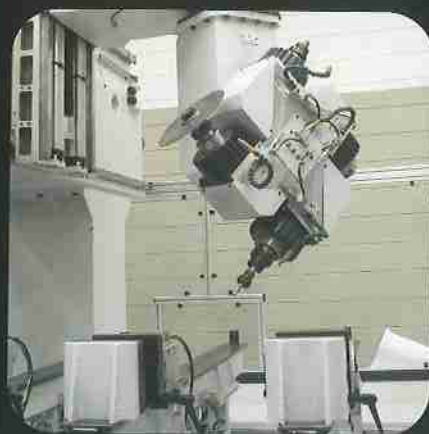
Robustezza

La caratteristica struttura in acciaio stabilizzato con ponte mobile e tavola integrata nel basamento (asse Y a movimentazione gantry) ed una meccanica forte e rigida d'estrema precisione, rende la macchina altamente dinamica ed affidabile anche nelle operazioni di fresatura ad alta velocità.

Produttività

Possibilità di utilizzo di piani di lavoro predisposti per l'esecuzione di operazioni di carico e scarico pezzi in maniera completamente automatizzata, anche con riconoscimento automatico del pezzo.





AVANT

Dati Tecnici / Technical Data

Corse assi - Velocità max. / Axes strokes - Max speed

Lineari / Linear	X	da 1880 a 3970 mm	from 1880 to 3970 mm	100 m/1'
	Y	da 3500 a 9800 mm	from 3500 to 9800 mm	60 m/1'
	Z	da 300 a 770 mm	from 300 to 770 mm	20 m/1'
Rotanti / Rotating	B	opzionale / optional		
	C	opzionale / optional		

Applications

Machining of structural aircraft components. Milling mono-layer or multi-layer for flat parts of aircraft industry.

Versatility

The machine can be fitted with a wide range of alternative working units, with 3, 4 or 5 axes and with a toolchanger magazine. CMS proposes different solutions of working tables to meet every customer's requirement.

Strong rigid structure

The rigid stabilised steel structure with fixed bridge design, table integrated to the base (Y axis with moving gantry) and the extremely rigid and strong mechanics, give high levels of accuracy, dynamism and reliability even when milling at high speeds.

Productivity

The machine can be supplied with different working planes equipped to carry out the automatic loading and unloading as well as piece part recognition.