

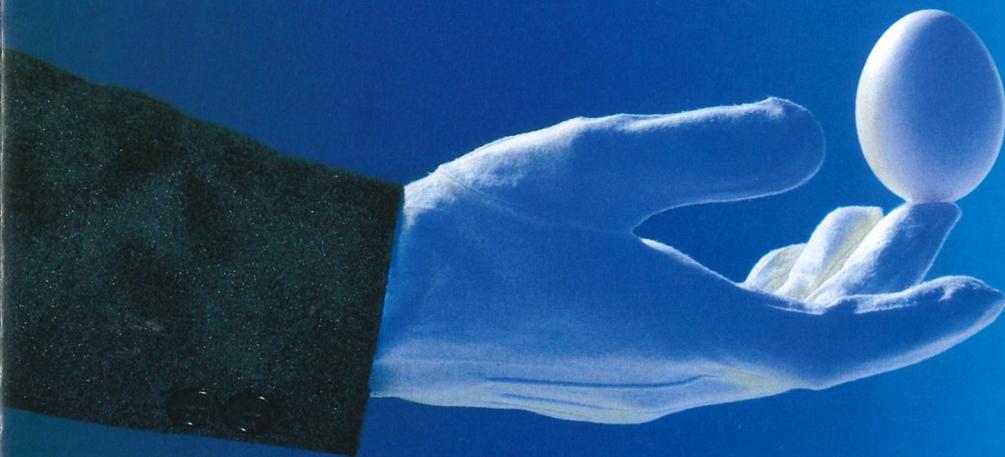
COLUMBUS
PRESSTECHNIK

Alles

Gute

ist

einfach



*COLUMBUS
präsentiert*

C—S

CON
TURA



*Seit Columbus wissen wir,
daß alles Gute einfach ist*

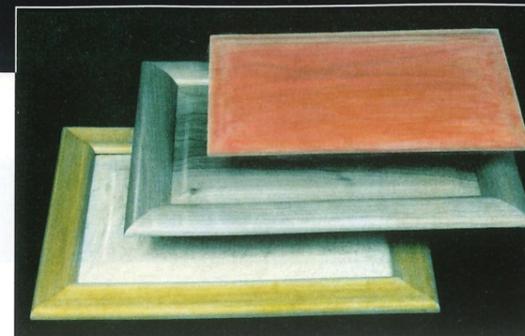
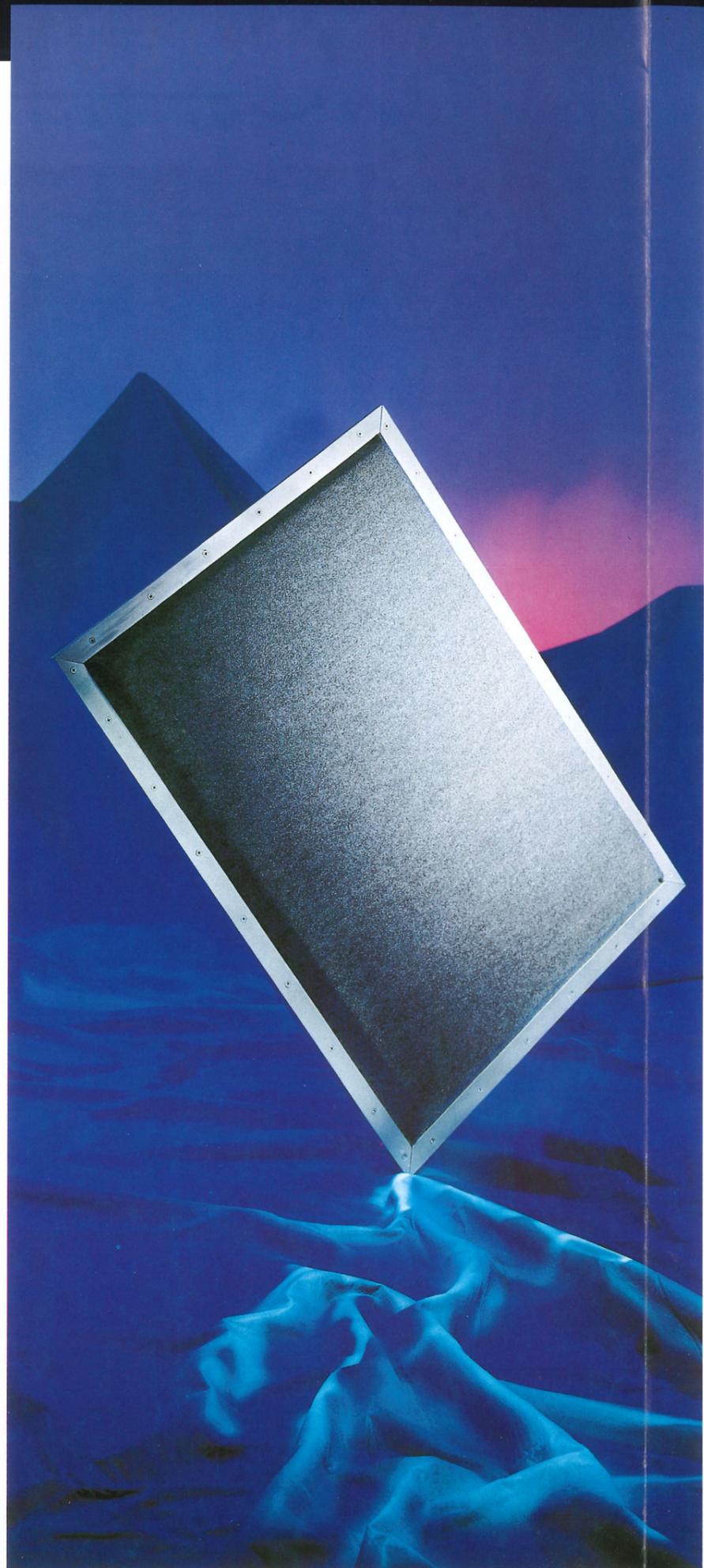
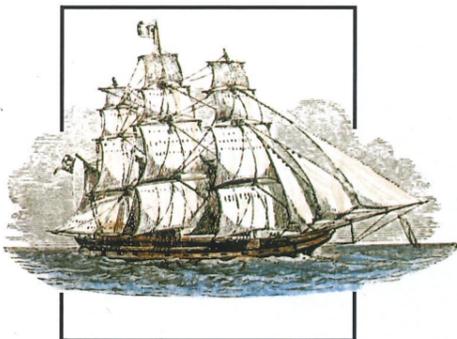
Als Christoph Columbus im Jahre 1493 von seiner ersten erfolgreichen Reise an den spanischen Hof zurückkehrte, empfingen ihn die Daheimgebliebenen mit leisem Spott.

Einer meinte sogar, es sei keine Kunst, so lange geradeaus zu segeln bis man auf neues Land stosse.

Da nahm Columbus ein Ei und reichte es seinem Kritiker mit den Worten: "Stellt es auf die Spitze, Caballero" nach einigen erfolglosen Versuchen, gaben die Edlen auf.

Da nahm Columbus das Ei und setzte es mit einem nicht zu heftigen Ruck auf, gerade fest genug, daß die Spitze des Eies ein wenig brach und siehe da, das Ei stand.

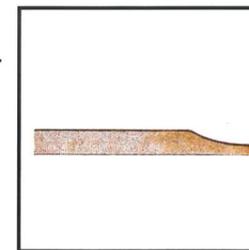
Die Höflinge sagten: "Das hätten wir auch gekonnt!" Da erwiderte Columbus: "So ist es oft - wenn einer vorzeigt, wie einfach etwas ist, können es plötzlich alle."



Jetzt ganz einfach: abgeplattete Türfüllungen in der eigenen Furnierpresse überfurnieren

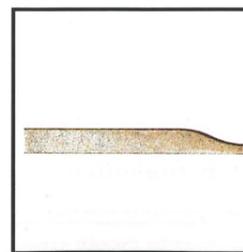
*C_S CONTURA:
die Tür zu
neuen Märkten*

Jetzt können individuell und auftragsbezogen, dabei aber einfach und rationell, vorher abgeplattete Türfüllungen mit handelsüblichen Edelfurnieren überzogen werden.



Profil: Standard

*Flexibel und
professionell*



Profil: Softline

Mit C_S CONTURA ist es möglich, exklusive Kundenwünsche in lukrative Aufträge zu verwandeln.

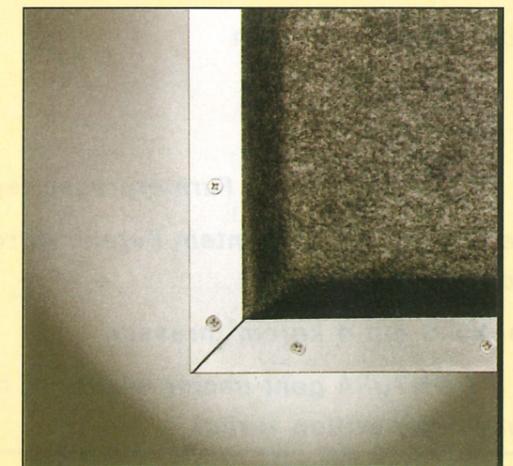
C_S CONTURA

C_S CONTURA ist ein hochflexibles, dauerelastisches Preßkissen.

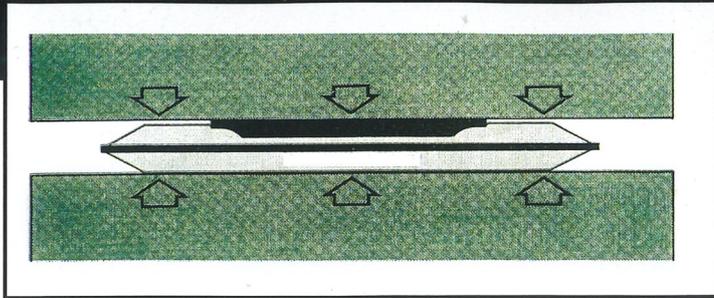
Es wird von einem ALU -Stützrahmen eingefabt der auch den Schutzüberzug aufnimmt, mit dem das Kissen ganzflächig überzogen ist.

C_S CONTURA kann in der Furnierpresse bis 85°C erhitzt werden.

C_S CONTURA ist einfach zu handhaben. Das Kissen wird in die beheizte Furnierpresse gelegt. Die beleimte Türfüllung wird mit ihrer profilierten Seite (gemeinsam mit dem Furnier) auf das Kissen gelegt und die Furnierpresse wird mit 4 kg/cm² Druck geschlossen. Nach dem Abbinden des Leimes wird die Presse geöffnet und die Füllung ist fertig furniert.



Detailbild C_S Contura



C_S CONTURA und die Füllung liegen in der aufgeheizten Furnierpresse. Beim Schließen der Presse werden die Konturen der Füllung in das flexible Kissen eingepreßt, wobei das Furnier exakt auf die Konturen der Füllung gepreßt wird.

C_S CONTURA

- ist ein hochflexibles, dauerelastisches Preßkissen
- geht immer wieder in die Ausgangsposition zurück
- hat einen Alu-Stützrahmen
- ist geschützt durch einen auswechselbaren Abdecküberzug
- ist bis 85 °C erhitzbar

Werkstücke:

- profilierte (abgeplattete) Füllungen jeder Größe
- max. Stärke: 16 mm
- min. Radius in der Hohlkehle: 50 mm
- max. Profiltiefe: 7 mm

Technik:

- C_S CONTURA in die Furnierpresse legen
- die Füllung mit beleimtem Furnier darauf plazieren
- bei 85°C mit 4 kg/cm² pressen
- C_S CONTURA geht immer wieder in die Ausgangsposition zurück

C_S CONTURA

Preßdruck max.	4 kg/cm ²
Preßtemperatur max.	85°C
Kissenstärke ohne Belastung	80 mm
Kissenstärke unter maximaler Belastung	25 mm
Maximale Stärke des Preßgutes	16 mm

Maße und Gewichte

C_S CONTURA Standard

Gesamtgröße (Stützrahmen-Außenmaß)	
Länge 1840 mm	Breite 1040 mm
Nutzfläche	
Länge 1500 mm	Breite 700 mm

C_S CONTURA Big

Gesamtgröße (Stützrahmen-Außenmaß)	
Länge 2140 mm	Breite 1140 mm
Nutzfläche	
Länge 1800 mm	Breite 800 mm

C_S CONTURA inkl. Transportverpackung

	Standard	Big
Länge	1900 mm	2200 mm
Breite	1100 mm	1200 mm
Höhe	900 mm	900 mm
Gewicht	56 kg	73 kg

Technische Änderungen vorbehalten

Pfohl Handelsgesellschaft m. b. H.
& Co. Betriebs-KG
D-83085 Kiefersfelden, Postfach 200

Telefon (08033) 7029
Telefax (08033) 7787

HAPFO

Maschinen und Werkzeuge für die Holzverarbeitung

Machines and Tools for Woodworking