



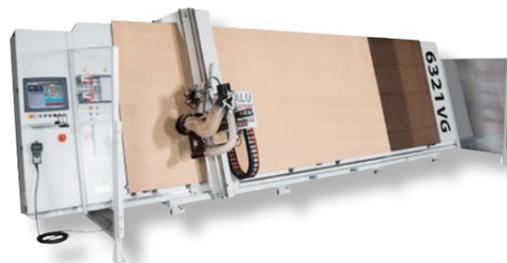
Casadei Industria Group
www.casadei-industria.com

TECHNOLOGIE FÜR

■ HOLZVERARBEITUNG

■ ARCHITEKTUR / BAUWESEN

■ VISUELLE KOMMUNIKATION



E550

E550 CR

E550 PM

E550 PM CR

automatische Kantenanleimmaschine mit Kettenvorschub

S.M. Meccanica s.r.l.

Via Guardia di Rocca, 14
47899 Serravalle - Repubblica di San Marino
Tel. +378 0549 960011 - Fax +378 0549 955010 - sales@smmeccanica.sm

samec s.p.a.

Via Tane di Baragone, 11
47899 Serravalle - Repubblica di San Marino
Tel. (+378) 0549/900720 - Fax (+378) 0549/955010 - sales@samec.sm

- höchste Verarbeitungsqualität
 - ✓ Kettenvorschub
 - ✓ Vorfräs- und Fügeaggregat
 - ✓ Eckenkopierer
 - ✓ 3 Freiräume für Feinbearbeitungs-Aggregate

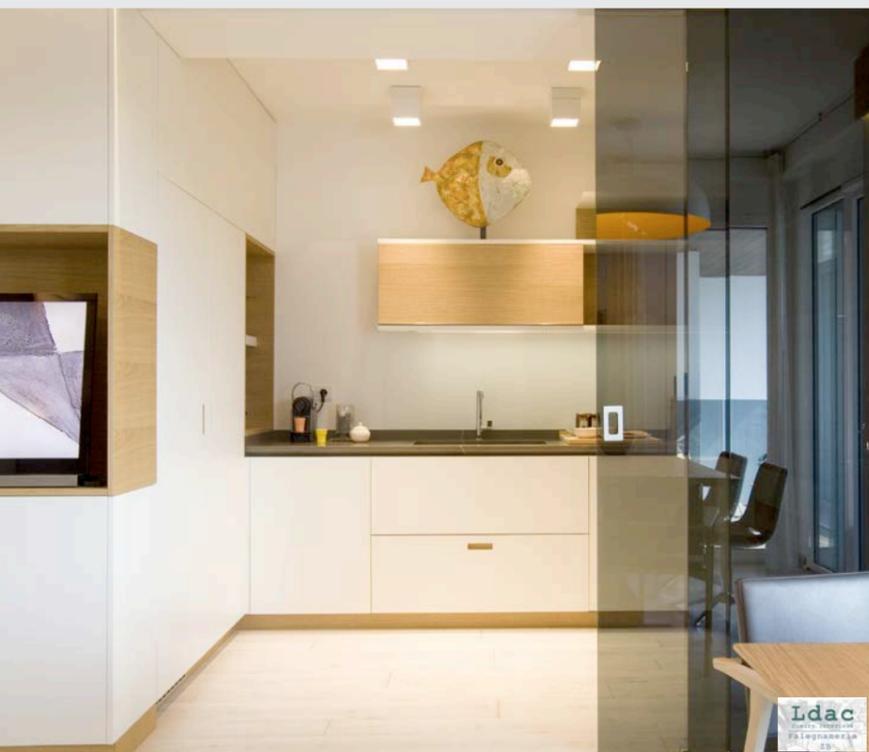
- leistungsstark
 - ✓ Vorschubgeschwindigkeit 9 m/1'
 - ✓ Plattenstärke bis 50 mm
 - ✓ Rollenmaterial 3 mm
 - ✓ Werkstückmindestlänge 110 mm

- raumsparend
 - ✓ Version PM 3,2 m
 - ✓ Version PM CR 3,7 m

- einfache Bedienung
 - ✓ Einstellungsaggregat mit Kantenstücken
 - ✓ einfache und intuitive Kontrolle

Klebstoff – Auftragsgerät **PURE** (Opt.) Revolutionäre Klebetechnik

“Endlich eine einwandfreie Verklebung für jedes Investitionsniveau”



- ✓ Mann kann sowohl den PUR- als auch den EVA-Kleber verwenden, die Maschine kann ohne weiteres für einige Tage gestoppt werden, es sind keine weiteren Reinigungen erforderlich.
- ✓ Manuelle Beladung von Heißschmelzkleber-Granulat.
- ✓ Einfache und schnelle Reinigung des Leimbeckens.
- ✓ Ein zusätzliches, austauschbares Leimbecken ist auf Anfrage erhältlich.
- ✓ Verarbeitung, Abdichtung und Versiegelung dieser Kanten stehen qualitativ in keinem Vergleich zu den herkömmlichen Klebesystemen.

ES50

- Kettenvorschub
- SPS-gesteuerter Arbeitszyklus
- 3 Freiräume für Feinbearbeitungs-Aggregate



ES50 PM

- Vorfräsen; zwei gegenläufig arbeitende Diamant-Spiralfügefräser für unsichtbare Leimfugen



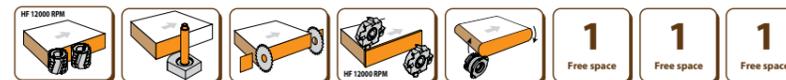
ES50 CR

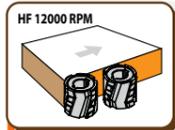
- Eckabrundungsaggregat für scharfe, gebrochene und geformte Plattenprofilkanten



ES50 PM CR

- die Profi-Version für Betriebe, die keine qualitativen Einschränkungen und Kompromisse bei der Bearbeitung jeglicher Plattenmaterialien Akzeptiert

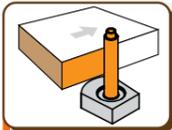




Vorfräs- und Fügeaggregat

UNSICHTBARE LEIMFUGEN

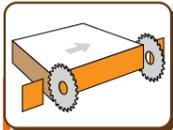
- DIAMANT-Werkzeug $\varnothing = 60\text{mm}$ H = 52mm
- HF-Motoren 200Hz 12.000 U/min 0,75 kW (pro Motor)
- spezifisches Absaugsystem und Gebläse für die Reinigung der Platten vor dem Verleimvorgang



Verleimungsaggregat

PERFEKTES ANLEIMEN, EINFACH UND SCHNELL EINSTELLEN

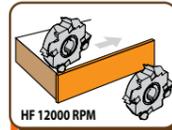
- 6 Heiz-Widerstände für garantierte, gleichmäßige Leim-Temperatur
- motorisierte Leimauftragsrollen mit internem, elektrischem Heiz-Widerstand
- teflonbeschichteter Leimbehälter für schnelle und gründliche Reinigung



Kappaggregat

LEISTUNGSSTARKUND VIELSEITIG

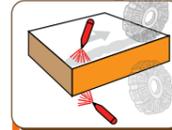
- 2 Sägen für perfekten Schnitt am Plattenanfang und -ende für jede Kantenart
- SPS-gesteuerter Arbeitszyklus
- HF-Motoren 200Hz 12.000 U/min - 0,22 kW
- integrierte Absaugung



Bündigfräseaggregat

KEINE EINSTELLUNG NÖTIG

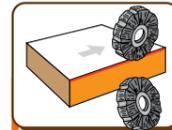
- das System „liest“ die Kantenstärke – Bedienfehler ausgeschlossen!
- schneller Wechsel der Bearbeitungsarten Radialfräsen, dünne Kante, Massivkante
- 2 HF-Motoren 200Hz 12.000 U/min - 0,37 kW



Glanzspray Aggregat (Opt.)

SPIEGELGLATTE FLÄCHE

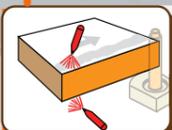
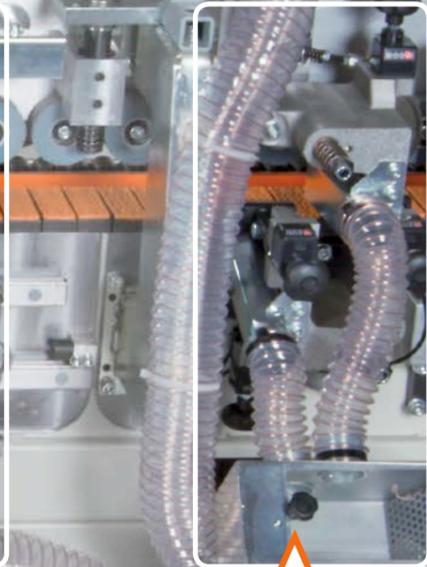
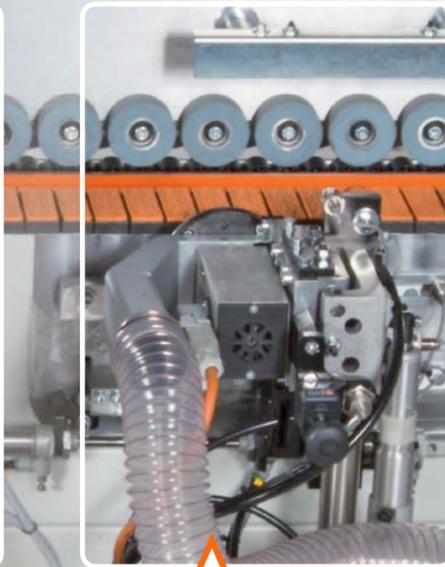
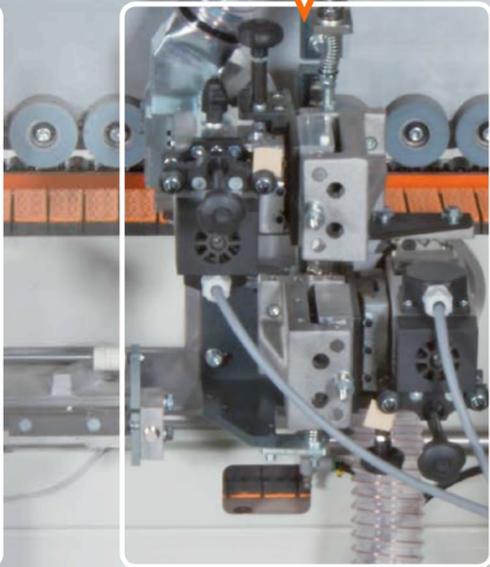
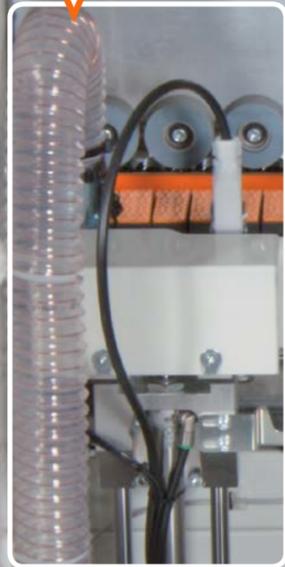
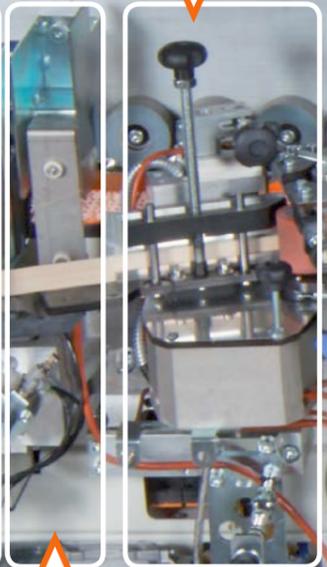
- elektronisch gesteuerte Sprayfunktion
- 2 Sprüheinheiten (unten und oben) sowie Flüssigkeitsbehälter



Bürst-Schwabbelaggregat (Opt.)

GLATTE UND GLÄNZENDE KANTEN

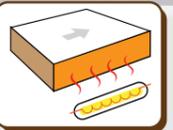
- für einheitliche Farbe und Finish der Oberfläche und der bearbeiteten Kante
- 2 Schwabbelaggregate $\varnothing 120\text{mm}$ bei Drehzahl 1400 U/min



Anti-Adhäsions-Spray Aggregat (Opt.)

SOFORT PERFEKTE REINIGUNG

- elektronisch gesteuerte Sprayfunktion
- 2 Sprüheinheiten (unten und oben) sowie Flüssigkeitsbehälter



Infrarotlampe (Opt.)

OPTIMALE BEARBEITUNGSBEDINGUNGEN

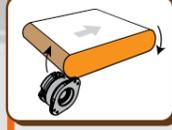
- beste Voraussetzungen für perfektes Leimen
- erwärmt das Werkstück und entzieht Restfeuchtigkeit

pneumatische Kapschere



DETAILS FÜR EINZIGARTIGKEIT

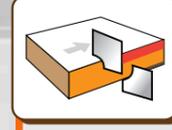
- Kantenvorschub (patentiert)
- Oszillationsbewegung der Kapschere
- Werkstücklänge ab 110 mm



Eckabrundungsaggregat

PERFEKTE KANTEN

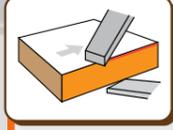
- Feinbearbeitung der Vorder- und Hinterkante an geraden, angeschrägten und postforming-Platten
- Diamantfräser
- Auswahlmöglichkeit der Kontrolle der jeweiligen Arbeitsschritte am Platteneingang, im Ausgang oder Komplettbearbeitung



Kantenziehklingenaggregat (Opt.)

PERFEKTE PLASTIKKANTEN AUCH IM GEGENLICHT

- Druckluftdüsen für Trennung und Entfernung der Späne
- Absaugsystem mit Trenn- und Sammelbehälter der Späne (Opt.)



Flächenziehklingenaggregat (Opt.)

ENTFERNEN VON LEIMRESTEN

- Kopier-Tastscheibe mit automatischer Selbstreinigung
- zwei unabhängige Drehknöpfe ermöglichen schnellen Aggregatsausschluss und einfache Werkzeugregulierung

Platten - Kettenvorschub

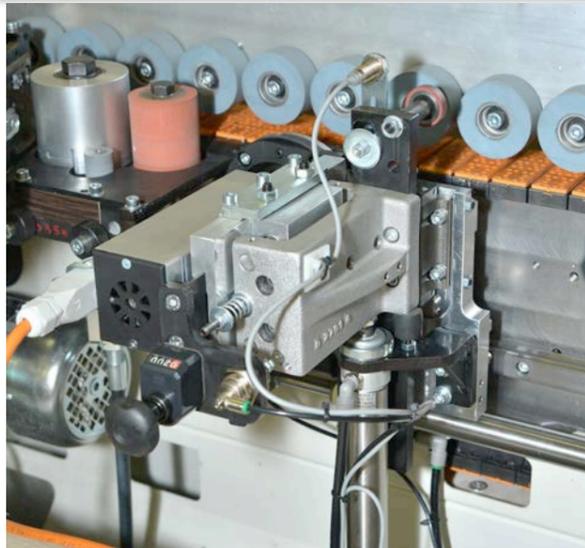


DIE EINZIGE LÖSUNG FÜR QUALITATIV HOCHWERTIGE, INDUSTRIELL GEFERTIGTE KANTENPROFILE

- sicherer Halt des Werkstücks während der Bearbeitung dank rutschfester Gummibeschichtung der Kettenglieder-Oberfläche im Kontakt mit dem Werkstück
- garantierter Linear-Vorschub über Gleitschienen für präzise bearbeitetes Profil
- dauerhafte Zuverlässigkeit dank des Maschinenständers, bearbeitet auf dem Bearbeitungszentrum in einer Aufspannung



Kappaggregat mit vertikaler Eckabrundungsfunktion (Opt.)



ZWEI ARBEITSVORGÄNGE IN EINEM EINZIGEN SCHRITT

- im Ein- und Ausgang werden überschüssige Kanten der verarbeiteten Platten durch ein vertikales Diamantenfräs Werkzeug entfernt
- Manuelle Auswahl von 2 unterschiedlichen Bearbeitungs-Methoden; gerade und abgerundet
- Hochfrequenzmotor 0,55 kW – 12.000 U/min
- doppeltes Kopiersystem; horizontal und frontal

Nesting-Kopiereinrichtung (Opt.)



SONDERBEARBEITUNGEN

- Kantenanleimen an Platten mit bereits ausgeführten Fräsungen/Bearbeitungen für Beschläge (auch Platten mit spitzen Winkeln)
- obere und untere Kopier Vorrichtung versehen mit jeweils 3 Lagern, die 3 Kontaktpunkte garantieren

interne LED-Beleuchtung (Opt.)



ALLES UNTER KONTROLLE

- die interne Ausleuchtung erlaubt eine sichere Einstellung der Werkzeuge, unabhängig der äußeren Lichtverhältnisse

Kombinationsmöglichkeiten

E550



E550 PM



E550 CR



E550 PM CR



Auswahl von Zusatzaggregaten bzw. Einrichtungen für Freiräume



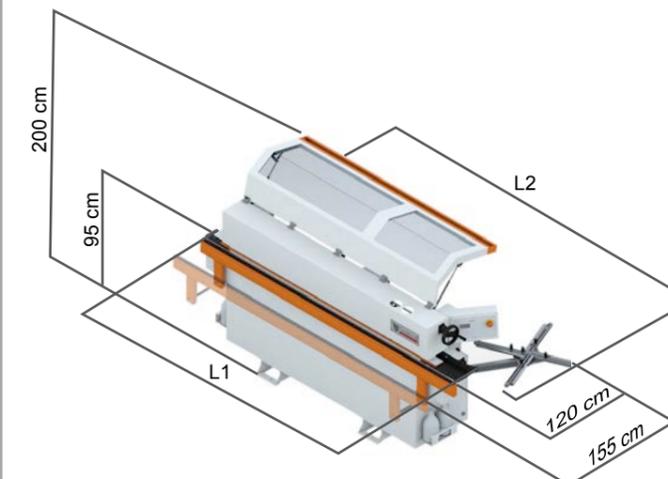
Auswahl von zusätzlichen Einrichtungen ohne Erfordernis von Freiräumen



technische Daten

Werkstück-Plattenstärke min. - max.	min. 8 mm - max. 50 mm
Kantendicke min. - max.	0,4 - 3 mm (Rolle) / 0,4 - 3 mm (Streifen)
Plattenbreite	min. 95 mm
Plattenlänge (verarbeitete Seiten)	min. 110 mm
Werkstückvorschubgeschwindigkeit	9 m ⁻¹
Motorstärke Fügefräser (pro Motor)	200 Hz - 12.000 U/min - 0,75 kW
Heizelemente Leimbehälter	1315 w - 6 Patronen
Motor Kappaggregat	200 Hz - 12.000 U/min - 0,22 kW
Motorstärke der Bündigfräser (je Motor)	200 Hz - 12.000 U/min - 0,37 kW
WIDIA-Fräser kombiniert Radius/Fase	Ø 75 mm Z4 - Bohrung d=Ø 16 mm (r = 2 - 3 mm)
Gesamtstromleistung	ca. 5 kW
Gewicht	ca. 525 kg

Abmessungen



	L1 [cm]	L2 [cm]
E550	261	313
E550 PM	261	313
E550 CR	311	363
E550 PM CR	311	363

Technische Änderungen vorbehalten. Die abgebildeten Maschinen können mit Sonderzubehör dargestellt sein, welches gegen Aufpreis geliefert wird (kein Standard). Zur besseren Darstellung sind auf den Fotos einige Aggregate ohne Standard-Schutzvorrichtung gezeigt. Bei Benutzung der Maschine müssen alle Schutzvorrichtungen installiert sein.