

# ELEKTRA BECKUM

## HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN



Kapp- und Gehrungssägen  
Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissägen  
Unterflur-Zugkreissägen  
Präzisionskreissägen  
Tischkreissägen  
Baukreissägen  
Bandsägen  
Abricht- und Dickenhobelmaschinen  
Tischfräsmaschinen  
Fräswerkzeuge  
Späneabsauganlagen

# Elektra Beckum: Marktführer für stationäre Holzbearbeitungsmaschinen.

Mit einem Marktanteil von 32% bei stationären Holzbearbeitungsmaschinen ist Elektra Beckum in diesem Bereich Marktführer. Mit dem neuen Maschinenprogramm präsentiert Elektra Beckum dem Holz-Handwerk eine neue Generation von Handwerksmaschinen, in der Sicherheit am Arbeitsplatz, Präzision und Zuverlässigkeit die Technik bestimmen. Ob KGT 550, die bis heute einzige Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissäge mit der Auszeichnung „Staubgeprüft“ der Berufsgenossenschaft oder die neu entwickelten Hobelmaschinen HC 320 und HC 410, die das CE-Zeichen tragen.

Maschinen von Elektra Beckum bestechen gerade im Detail. Von anerkannten neutralen Prüfinstituten bereits ab Werk abgenommene Elektra Beckum-Maschinen ersparen Ihnen die gesonderte Abnahme nach der Geräteaufstellung im Betrieb und auch die ansonsten erforderlichen Wiederholungsprüfungen. Apropos Werk: Alle Holzbearbeitungsmaschinen werden in unserem Werk in Meppen produziert und sind mit einer dauerhaften Pulverbeschichtung zum Schutz vor Korrosion versehen. Sie sparen also nicht nur Zeit und Geld - eigentlich spricht alles für Elektra Beckum.



◀ **Firmsitz.**  
Im Meppener Werk arbeiten 600 Mitarbeiter auf 43.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche.



▶ **Bildschön.** Viele Fotos in diesem Prospekt wurden in Deutschlands erstem Tischlereimuseum aufgenommen.

▼ **Der Mack Truck von Elektra Beckum findet bundesweit „Anhänger“.**



Unseren allerherzlichsten Dank noch einmal an das **Bremer Tischlereimuseum** für die hervorragende Zusammenarbeit anlässlich der Fotoarbeiten für diesen Prospekt.



▲ **Einstellungssache.** Wer Wert auf Präzision legt, ist fein raus.

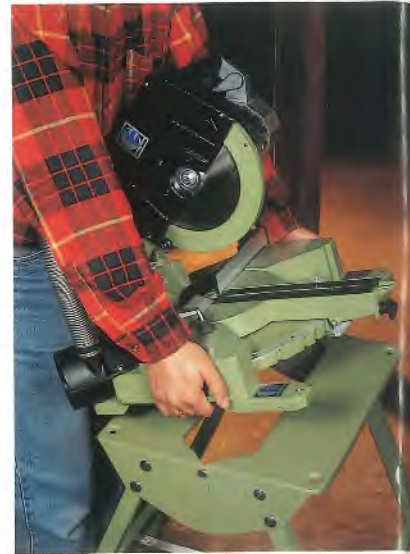
## Inhalt.

Kapp- und Gehrungssägen .....	Seite 4
Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissägen .....	Seite 8
Unterflur-Zugkreissägen .....	Seite 16
Präzisionskreissägen .....	Seite 24
Tischkreissägen .....	Seite 30
Baukreissägen .....	Seite 36
Bandsägen .....	Seite 40
Hobelmaschinen .....	Seite 46
Tischfräsmaschinen .....	Seite 54
Fräswerkzeuge .....	Seite 60
Späneabsauganlagen .....	Seite 68

# Kapp- und Gehrungssäge.

Die bequem tragbare Kapp- und Gehrungssäge KGS 330 von Elektra Beckum wird vorwiegend im mobilen Einsatz beim Innenausbau bevorzugt. Wie alle Holzbearbeitungsmaschinen von Elektra Beckum, für den gewerblichen Anwender, trägt auch die KGS 330 das GS-Zeichen und ist bereits ab Werk staubgeprüft. Mit einer Schnittbreite von 300 mm bei 90° bewährt sie sich besonders beim Vertäfeln. Auch die breiteste Paneele kann sie in einem, statt wie üblich in zwei Arbeitsgängen zuschneiden. So sparen Sie nicht nur Zeit sondern verhindern auch das Ausreißen des Holzes oder Furnieres und erhalten einen

präzisen Schnitt. Selbstverständlich beherrscht die KGS 330 den Schifterschnitt, einen Doppelgehrungsschnitt mit jeweils 45°, genauso wie alle anderen Schnittvarianten. Der integrierte Rundtisch ist bis auf 45° stufenlos verstellbar, ebenso wie der neigbare Sägekopf mit der 4-fachen Präzisions-Kugelbuchsenführung, die den Präzisionschnitt garantiert. Das großdimensionierte Sägeblatt mit einem Durchmesser von 250 mm ist direktgeflanscht auf den Anker des 1,6 kW leistungsstarken 220 V-AC-Motors. Die spezielle Schutzvorrichtung verhindert, daß Sie versehentlich in das rotierende Sägeblatt greifen können. Ein weiteres Sicherheitsmerkmal, für das die KGS 330 mit dem



▲ Für jeden tragbar. Robust und leicht zu transportieren, ist die KGS ideal für den mobilen Einsatz.

▼ Gleiches Maß für alle. Größte Wiederholgenauigkeit dank der Tischverbreiterung mit 3000 mm Längenskala. (Zubehör)

► **Volle Breitseite.** Bei einer Schnittbreite von 300 mm läßt sich auch die breiteste Paneele in einem Arbeitsgang zuschneiden.



► **Gut aufgelegt.** Der Zusatzanschlag für die rechte Tischverlängerung sorgt für sicheres Aufliegen langer Paneele und für Wiederholgenauigkeit.



## 5 GRÜNDE

WARUM SIE SICH EINE KAPP- UND GEHRUNGSSÄGE VON ELEKTRA BECKUM KAUFEN SOLLTEN.

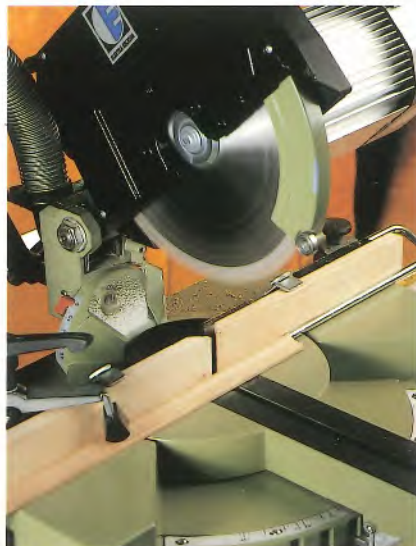
1. Die optimale Säge für den Innenausbau
2. Ideal für den Zuschnitt breiter Paneele - Schnittbreite bis zu 300 mm
3. Beste Schnittqualität dank verwindungssteifer Konstruktion
4. Hohe Präzision - Verstellmöglichkeit 3 x 45°
5. Vielseitig ausbaufähig mit praxisgerechtem Zubehör





◀ **Sicher im Anschlag.** Kleine Werkstücke, Kunststoff- oder Aluprofile hat die patentierte (DBP 3820526) Werkstückspannvorrichtung fest im Griff. (Zubehör)

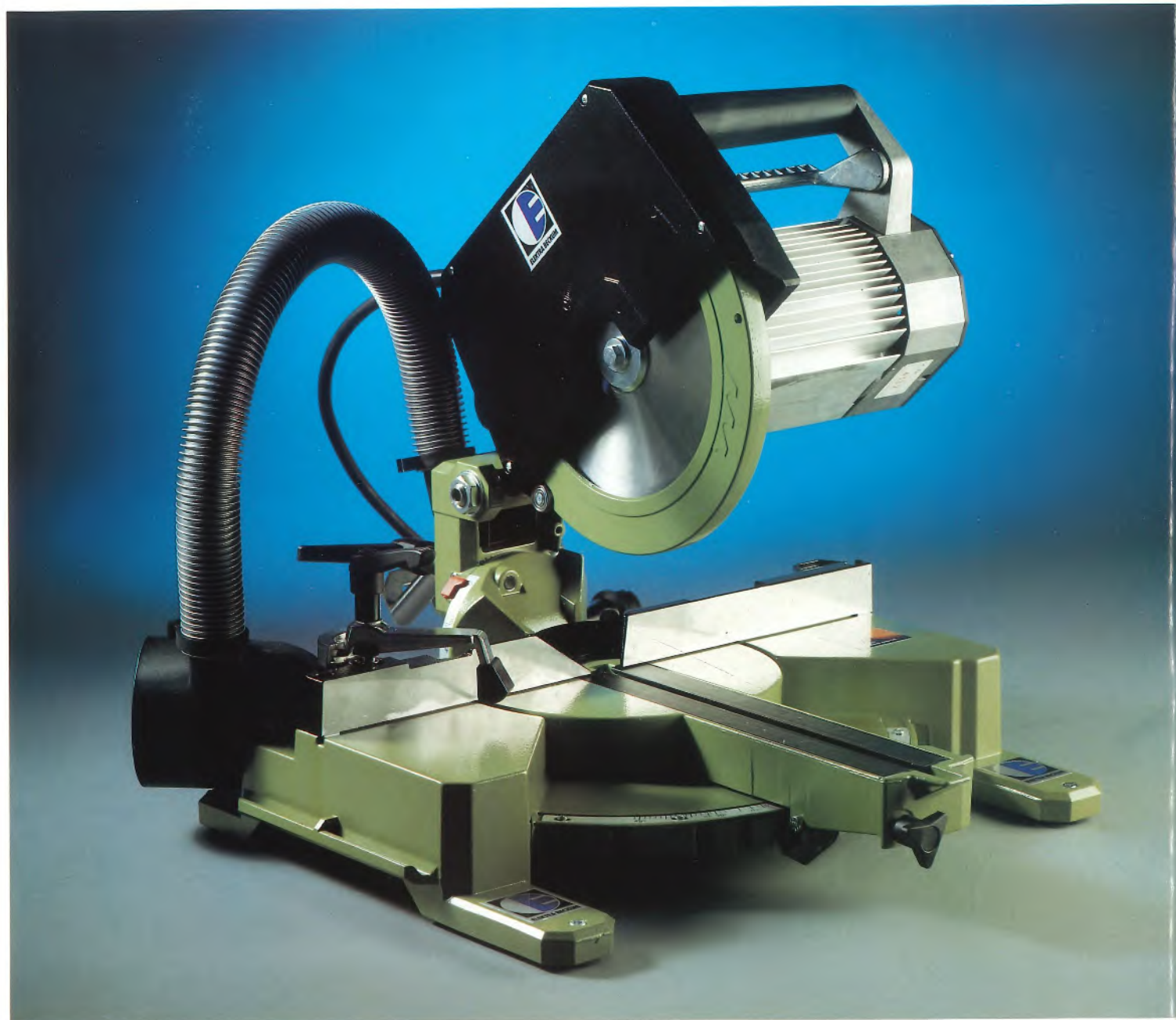
GS-Zeichen „Geprüfte Sicherheit“ ausgezeichnet wurde. Der extra große Arbeitstisch mit einer Auflagefläche von 480 x 300 mm besteht aus verwindungssteifem Alu-Druckguß. Die Konstruktion garantiert auch bei 45°-Schnitten kollisionsfreies Arbeiten. Zahlreiches Zubehör für die KGS 330 wie zum Beispiel der ausklappbare Maschinenständer, die Späneabsaugvorrichtung und spezielle Sägeblätter für Kunststoffprofile und NE-Metalle finden Sie auf der Seite 7.



◀◀ **Immer das Gleiche.** Der leicht zu montierende Längenschnittpfosten sorgt für Wiederholgenauigkeit bei kleinen Schnitten.

◀ **Für jeden Winkel.** Der neigbare Sägekopf und der integrierte Rundtisch sind bis 45° stufenlos verstellbar.

## Kapp- und Gehrungssäge.



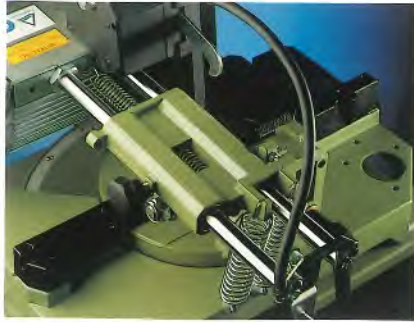
### KGS 330.

Tischgröße	480 x 450 mm
Auflagefläche	480 x 300 mm
Schnittiefe bei 90°	53 mm
Schnittiefe bei 45°	54 mm
max. Werkstückbreite bei 90°	300 mm
max. Werkstückbreite bei 45°	212 mm
Schnittgeschwindigkeit	36,5 m/s
Schutzart	spritzwasserdicht
Motorschutz	Überstromschalter
Netzschutz	10 A
Gradeinteilung	0,5°
Verstellmöglichkeiten	3 x 45°
Gewicht	23 kg

Netzanschluß	1~220 V/50 Hz, AC-Motor
Motorleistung P1	1,6 kW - S 3 20%
Gewicht	23 kg
Bestell-Nr.	010 300 1137

Lieferumfang: mit HM-bestücktem Sägeblatt, 60 Zähne;  
Späneabsaugeinrichtung und Werkstückspannvorrichtung

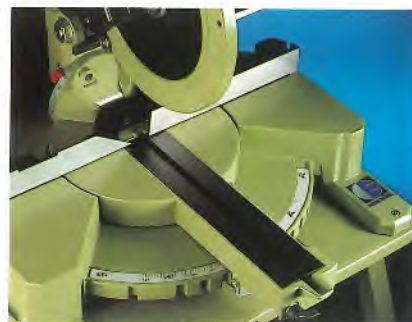
## Kapp- und Gehrungssäge.



**Maßarbeit.** Die 4-fach gelagerte Präzisionskugellagerführung des Sägekopfes erlaubt höchste Schnittgenauigkeit und einfachste Handhabung.



**Tiefergelegt.** Dank ihrer Transportsicherung paßt die mobile KGS in jeden Kofferraum.



**Einladend.** Der extragroße Arbeitstisch (480 x 300 mm) aus verwindungssteifem Alu-Druckguß mit integrierter Skala.

Die Ausstattung der KGS spricht für sich.



**Tischverlängerung links.** Mit 3000 mm Längenskala und 2 Auflageflächen.  
Bestell-Nr. 091 000 3500



**Tischverlängerung rechts.** Auflagelänge 1400 mm, mit Auflagefläche, Skala und Zusatzanschlag für Wiederholgenauigkeit.  
Bestell-Nr. 091 000 6525



**Werkstückspannvorrichtung.** Zum sicheren Festspannen von kleineren Werkstücken, Kunststoff oder Alu-Profilen. (Serienmäßig bei der KGS 330.)  
Bestell-Nr. 091 000 0381

Das Zubehör spricht für die KGS.



**Zusatzanschlag Holz.** Erforderlich beim Sägen von kleineren Werkstücken.  
Bestell-Nr. 091 000 9001



**Maschinenständer, klappbar.** Für eine optimale Arbeitshöhe.  
Bestell-Nr. 091 000 3518



**Späneabsaugeinrichtung.** Für saubere Maschinen und saubere Luft. (Serienmäßig bei der KGS 330.)  
Bestell-Nr. 091 000 3496



**Längensschlag.** Für Wiederholgenauigkeit bei kleineren Schnitten.  
Bestell-Nr. 091 000 9010



**HM-bestücktes Kreissägeblatt.** 250 x 2,8/2,2 x 30 Z = 80 TF 6° neg.

Weitere HM-bestückte Kreissägeblätter:

250 x 3,2/2,2 x 30 Z = 24 W 5° neg., für Holz  
Bestell-Nr. 091 000 0357

250 x 3,2/2,2 x 30 Z = 48 W 5° neg., für Holz, Paneele  
Bestell-Nr. 091 000 5731

250 x 3,2/2,2 x 30 Z = 60 W 5° neg., für Holz, Paneele, Kunststoffe  
Bestell-Nr. 091 000 0365

250 x 2,8/2,2 x 30 Z = 80 TF 6° neg., für Holz, Paneele, Kunststoffe, Alu, Kupfer- und Messingprofile, sowie hochwertig furnierte Platten  
Bestell-Nr. 091 001 0204

KGS 330.



CE  
0197

# Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissägen.

Die Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissägen von Elektra Beckum sind voll auf den professionellen Innenausbau ausgerichtet. Neu, nicht nur für den deutschen Markt, sondern eine Weltneuheit ist die KGT 550 von Elektra Beckum. Sie ist die erste Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissäge mit integrierter Staubabsaugung, die mit dem GS-Zeichen „Staubgeprüft“ ausgezeichnet wurde. Die Leser der Zeitung **Profitips für Selbermacher** wählten die KGT 550 zum Werkzeug des Jahres 1992. Durch einfaches Umschlagen des Maschinentisches läßt sich die Maschine ohne Werkzeug und in Sekundenschnelle von einer Kapp- in eine Tischkreissäge umwandeln. Im Kappbetrieb verfügen die KGT's über eine Tischgröße von 280 x 500 mm. Eine übergroße Arbeitsfläche von 520 x 500 mm sorgt im Tischbetrieb für eine sichere Auflage großer Werkstücke. Beachtlich ist auch die Schnittleistung im Tischbetrieb: 81 mm Schnitthöhe bei 90° und 54 mm Schnitthöhe bei 45°.



◀ *Bis in den letzten Winkel. Mit dem Winkelanschlag können Sie präzise Schnitte von 45°-90° durchführen. (Zubehör)*

▲ *Der Länge nach. Mit der Platten- und Paneelschnäeinrichtung können Sie bis zu 2600 mm lange Hölzer präzise abängen.*



◀ *Durch dick und dünn. 81 mm Schnitthöhe im Tischbetrieb.*

## 5 GRÜNDE

WARUM SIE SICH EINE KAPP-, GEHRUNGS- UND TISCHKREISSÄGE VON ELEKTRA BECKUM KAUFEN SOLLTEN.

1. 2 Sägen in Einer
2. Extrem einfache und schnelle Umrüstung von Kapp- auf Tischbetrieb
3. Beste Schnittqualität dank verwindungssteifer Konstruktion
4. Keine BG-Abnahme notwendig, da staubgeprüft (KGT 550)
5. Vielseitig ausbaufähig mit praxisgerechtem Zubehör



◀ *KGT 500 komplett mit Zubehör als Kappsäge.*



## Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissäge.

▼  
Elektra Beckum  
bittet zu Tisch.  
Die KGT 500  
im Tischbetrieb.  
(Abb. mit Zubehör)

Für exakte Abmessungen sorgt eine feinjustierbare Skala mit Einrastungen bei 45° und 90° für Gehrungs- und Doppelgehrungsschnitte. Der fest installierte Spaltkeil erspart Ihnen die ständige Demontage bei jeder Tischumwandlung. Die stabile Ausführung des Maschinenkörpers aus Aluguß ist ganz auf die Anforderungen des mobilen Einsatzes ausgelegt. So trägt sie zu mehr Standicherheit und präzisen Schnitten bei. Und dank des großdimensionierten Drehtisches ist es möglich, das Sägeblatt auch bei 45° voll einzutauchen. Der robuste und staubunempfindliche 220 V-AC-Motor mit einer Leistung von 2,2 kW (P1) sorgt für ausreichend Kraft.



►  
*Im Großformat.  
Große Werkstücke  
können Sie mit dem  
Schiebeschlitten  
leicht und genau  
zuschneiden.  
(Zubehör)*



▼  
*Gut aufgelegt.  
Der Arbeitstisch  
bietet eine saubere  
Auflagefläche auf  
einer Ebene.*



▼  
**Tischlein deck dich.**  
**Die KGT 550 komplett**  
**mit Zubehör für**  
**den Tischbetrieb.**



Für die Kraftübertragung sorgt an Stelle des üblichen Zahnrades ein Poly-V-Rippenriemen. Seine Vorteile liegen eindeutig in der hohen Lebensdauer und einer besseren Kraftübertragung des Drehmomentes, die besonders bei harten Hölzern von Nutzen ist. Auf Mobilität ist nicht nur das in den VW Golf passende Gerät ausgerichtet, sondern auch das komplette Zubehör: Untergestell, Maschinenständer und Tischverbreiterungen sind einklappbar und der Schiebeschlitten für große Werkstücke ist leicht zu montieren. Weiteres Zubehör sowie die technischen Daten finden Sie auf den Seiten 12 bis 15.

▶  
**Bitte zu Tisch.**  
**Mit linker und**  
**rechter Tischver-**  
**breiterung beträgt**  
**die Auflagefläche**  
**fast 5000 mm .**  
**(Zubehör)**



◀  
**Kollisionsfrei.**  
**Der Drehtisch**  
**ermöglicht auch**  
**bei 45° das volle**  
**Eintauchen des**  
**Sägeblattes.**

▶  
**Fest im Griff.**  
**Die Werkstück-**  
**spannvorrichtung**  
**für das Sägen von**  
**kleineren Werk-**  
**stücken, Kunststoff-**  
**oder Aluprofilen.**



◀  
**Guter Schnitt.**  
**Gehrungs- und**  
**Doppelgehrungs-**  
**schnitte bis 45°.**

## Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissäge.



Abb. mit Zubehör

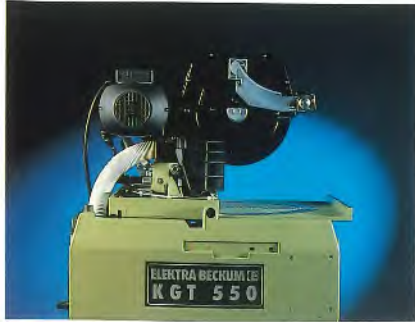
### KGT 500.

Abmessungen - Säge	610 x 643 x 397 mm	Kantholz	80 x 80 mm
Tischgröße	520 x 500 mm	Schnittiefe - Kappbetrieb 45°	45 x 170 mm
Auflagefläche - Kappbetrieb	280 x 500 mm	Schnittiefe - Kappbetrieb 45°	
Auflagefläche - Tischbetrieb	520 x 500 mm	(Tischdrehung)	max. 152 mm
Arbeitshöhe ohne		Gradeinteilung - Kappbetrieb	stufenlos 0 - 45°
Untergestell-Tischbetrieb	400 mm	Schnittichtung - Kappbetrieb	3 x 0 - 45°
Arbeitshöhe mit		Schnittgeschwindigkeit max.	42 m/s
Untergestell-Tischbetrieb	930 mm	Motor	AC-Motor
Arbeitshöhe ohne		Motorleistung P1	2,2 kW - S6 40%
Untergestell-Kappbetrieb	370 mm	Motorleistung P2	1,1 kW - S1
Arbeitshöhe mit		Schutzart	spritzwasserdicht
Untergestell-Kappbetrieb	900 mm	Motorschutz	Überstromschalter
Schnittiefe - Tischbetrieb 90°	0 - 81 mm	Netzanschluß	1-220 V/50 Hz
Schnittiefe - Tischbetrieb 45°	0 - 54 mm	Netzsicherung	16 A träge
Schnittiefe - Kappbetrieb 90°	60 mm	Gewicht	43 kg
Paneele	20 x 210 mm	Bestell-Nr.	010 250 1020
Bohlen	60 x 170 mm		

Lieferumfang: HM-Sägeblatt 250 x 2/3 x 30, Z:34

Geschützte Besonderheiten: DE-Patente 40 10 455, 40 10 456, DBGM 90 03 772, 90 03 773

## Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissäge.



1. Schritt.



2. Schritt.



3. Schritt.



4. Schritt.



5. Schritt.

**Sekundenschnell.**

Mit wenigen Handgriffen können Sie die KGT von einer Kapp- in eine Tischkreissäge verwandeln - ohne jedes Werkzeug. (Patent angemeldet DE 40 19 222)



HM 250 x 3,0/2,0 x 30 Z = 34 W  
Universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte, auch Spanplatten (wird in der Serienausstattung geliefert).  
Bestell-Nr. 091 001 0158



HM 250 x 3,2/2,2 x 30 Z = 48 DH  
Zum Schneiden von beschichteten Platten. Dieses Spezialblatt ersetzt das sonst notwendige Vorritz-Sägeblatt.  
Bestell-Nr. 091 001 0166



HM 250 x 3,2/2,2 x 30 Z = 42 UW  
Zum Schneiden von Möbelementen, furnierten Platten, beschichteten Platten und Massivhölzern.  
Bestell-Nr. 091 001 0174



HM 250 x 3,2/2,2 x 30 Z = 60 KW  
Zum Schneiden von Kunststoffplatten, Profilen und Kunststoffen aller Art.  
Bestell-Nr. 091 001 0182



HM 250 x 3,2/2,2 x 30 Z = 80 VW  
Kreissägeblatt für höchste Ansprüche im Möbelbau mit langer Standzeit.  
Bestell-Nr. 091 001 0190



HM 250 x 2,8/2,2 x 30 Z = 80 TF  
Für Holz, Paneele, Kunststoffe, Alu, Kupfer- und Messingprofile, sowie hochwertig furnierte Platten  
Bestell-Nr. 091 001 0204

◀  
Sägeblätter für jeden Einsatzzweck. Passend für die KGT und die UK 330.

▼  
KGT 500.



CE  
0197



Abb. mit Zubehör

## KGT 550.

Abmessungen - Säge	610 x 643 x 397 mm	Kantholz	80 x 80 mm
Tischgröße	520 x 500 mm	Schnittiefe - Kappbetrieb 45°	45 x 170 mm
Auflagefläche - Kappbetrieb	280 x 500 mm	Schnittiefe - Kappbetrieb 45°	
Auflagefläche - Tischbetrieb	520 x 500 mm	(Tischdrehung)	max. 152 mm
Arbeitshöhe ohne		Gradeinteilung - Kappbetrieb	stufenlos 0 - 45°
Untergestell-Tischbetrieb	400 mm	Schnittrichtung - Kappbetrieb	3 x 0 - 45°
Arbeitshöhe mit		Schnittgeschwindigkeit max.	42 m/s
Untergestell-Tischbetrieb	930 mm	Motor	AC-Motor
Arbeitshöhe ohne		Motorleistung P1	2,2 kW - S6 40%
Untergestell-Kappbetrieb	370 mm	Motorleistung P2	1,1 kW - S1
Arbeitshöhe mit		Schutzart	spritzwasserdicht
Untergestell-Kappbetrieb	900 mm	Motorschutz	Überstromschalter
Schnittiefe - Tischbetrieb 90°	0 - 81 mm	Netzanschluß	1-220 V/50 Hz
Schnittiefe - Tischbetrieb 45°	0 - 54 mm	Netzsicherung	16 A träge
Schnittiefe - Kappbetrieb 90°	60 mm	Gewicht	43 kg
Paneele	20 x 210 mm	Bestell-Nr.	010 250 5004
Bohlen	60 x 170 mm		

Lieferumfang: HM-Sägeblatt 250 x 2/3 x 30, Z:34

## Kapp-, Gehrungs- und Tischkreissäge.

Das Zubehör spricht für die KGT.



**Maschinenständer.**  
Platzsparend zusammenklappbar mit verstellbarem Fußteil für Standsicherheit auf unebenen Böden.  
Bestell-Nr. 091 000 9036



**Schiebeschlitten.**  
Zum Zuschneiden von Formaten.  
Bestell-Nr. 091 000 9168



**Tischverbreiterung links.**  
Mit 3000 mm Längenskala und Werkstück-Längenanschlügen, zusammenklappbar.  
Bestell-Nr. 091 000 9176



**Tischverbreiterung rechts.**  
Auflagelänge 1400 mm, mit Werkstücklängenanschlag, zusammenklappbar.  
Bestell-Nr. 091 000 9184



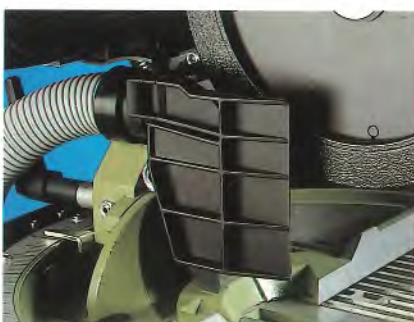
**Platten- und Paneelschneideinrichtung.**  
Zum Ablängen von Leisten und Paneele und zum Zuschneiden von Platten.  
Bestell-Nr. 091 001 0867



**Werkstückspannvorrichtung.**  
Eine sichere Werkstückspannung (besonders bei Alu-Profilen) wird dadurch erreicht.  
Bestell-Nr. 091 000 9222



**Tischverlängerung.**  
Zur Vergrößerung der Auflagefläche beim Längsschneiden von langen Werkstücken.  
Bestell-Nr. 091 000 9230



**Späneabsaugeinrichtung.**  
Zum Anschluß an eine Späneabsauganlage oder einen entsprechenden Staubsauger.  
Bestell-Nr. 091 000 9249



**Fahrgestell.**  
Für den problemlosen Transport, leicht anzubringen an den Maschinenständer.  
Bestell-Nr. 091 000 0859



**Winkelanschlag.** Für Schnitte von 90° - 45°. Stufenlos verstellbar.  
Bestell-Nr. 091 000 9028

KGT 550.



CE  
0197

# Unterflur-Zugkreissäge UK 330

Das Prinzip der Unterflur-Zugkreissäge UK 330 von Elektra Beckum lautet „Ziehen statt schieben“ und erleichtert das Bearbeiten von langen, unhandlichen und harten Werkstücken. Durch das feste Anlegen des Werkstückes und die präzise Führung des Sägeaggregates vermeiden Sie Verkantungen und erreichen eine exakte Wiederholgenauigkeit. Das ist besonders bei beschichteten Werkstoffen, die nicht nachbearbeitet werden können, ein entscheidender Vorteil. Die UK 330 ist wie alle Holzbearbeitungsmaschinen von Elektra Beckum für das Holzhandwerk ab Werk GS- und staubgeprüft. Das erspart einem später unnötigen Zeit- und Kostenaufwand für nachträgliche Abnahmen. Mit einer Schnittbreite von 320 mm und einer Schnitthöhe von 82,5 mm lassen sich auch extrem breite und hohe Werkstücke bearbeiten. Der im Tisch integrierte Präzisionswagen sorgt für ein schwingungsfreies Sägeblatt, das sich durch ein Zahnradgetriebe exakt von 90° bis 45° stufenlos einstellen läßt. Der schwenkbare Universalanschlag ist durch die rund um den Maschinentisch laufende Führungsnut an allen Seiten einsetzbar.



▲ *Stehen Sie bequem? Der zusammenklappbare Maschinenständer bietet Ihnen die optimale Arbeitshöhe. (Zubehör)*

## 5 GRÜNDE

WARUM SIE SICH EINE UNTERFLUR-ZUGKREISSÄGE VON ELEKTRA BECKUM KAUFEN SOLLTEN.

1. Maximale Schnittbreite von 320 mm!
2. Kein Verkanten größerer Werkstücke
3. Beste Schnittqualität dank verwindungssteifer Konstruktion
4. Serienmäßig integrierte zentrale Staubabsaugung
5. Vielseitig ausbaufähig durch praxisgerechtes Zubehör

▶ *Abgestumpft. Diese Sägeblätter stammen noch aus alten Zeiten.*



▼  
**Schiebung.** Mit dem Schiebeschlitten können Sie im Tischbetrieb große Werkstücke exakt zuschneiden. (Zubehör)



Was die UK 330 von Elektra Beckum von anderen Unterflurzugkreissägen auszeichnet, ist die äußerst robuste Gerätekonstruktion. So besteht der Maschinenkörper aus besonders verwindungsstifem Alu-Guß, der Unterflurzugschlitten aus stark verripptem Alu-Guß und die Tischplatte aus doppelwandigen Alu-Profilen. Sechs staubdichte Rillenlager und zwei zusätzliche Stützrollen sorgen für eine Slip-Stick-freie Führung. Das Sägeaggregat wird beim Zurückgleiten durch eine Rücklauf-Luftbremse sanft abgebremst. Mit einem Satz: Rundum Sicherheit und Präzision, innovativ wie immer (In- und Auslandspatente angemeldet).

▼  
**Volle Breitseite.** Mit 320 mm Schnittbreite können Sie auch die breiteste Paneele in einem Zug zuschneiden.

Die extra große Bogenskala sorgt für Einstell- und Ablesegenauigkeit: Für die klassischen Gehrungsschnitte sind Rastpunkte vorgesehen. Mit der UK 330 können Sie Kapp-, Gehrungs- und Doppelgehrungsschnitte ausführen. Die Einstellskala mit Negativ-Einstellung ermöglicht das Hinterschneiden bei Winkeln von  $-2^\circ$  und  $47^\circ$ . Übrigens: Mit nur einem Handgriff läßt sich die UK 330 in eine Tischkreissäge mit einer Tischgröße von 728 x 582 mm verwandeln.





## Unterflur-Zugkreissäge.

►  
*UK 330 komplett  
mit allem Zubehör.*



▼  
**Ziehen statt schieben.**  
 Das Sägeblatt wird durch  
 das Werkstück gezogen,  
 das fest und sicher am  
 Anschlag liegt.



Für den richtigen Antrieb sorgen entweder der robuste staubunempfindliche 230 Volt AC-Motor mit einer Leistung (P1) von 2,2 kW oder der 400 Volt AC-Motor mit einer Leistung (P1) von 2,8 kW. Der kraftübertragende Poly-V Rippenriemen garantiert die optimale Schnittgeschwindigkeit und Nutzungshöhe des Sägeblattes. Die Lauf- und Führungsflächen dieses Gerätes werden automatisch mit den serienmäßig eingebauten Staubbürsten gereinigt.



◀  
**Doppelnutzen.**  
 Ein Handgriff und  
 die UK 330 wird  
 zur vollwertigen  
 Tischkreissäge  
 (Arbeitstischgröße  
 728 x 582 mm!).



◀  
**Machen Sie den  
 Daumentest!**  
 Die doppelwandige  
 Tischplatte ist ex-  
 trem verwindungs-  
 steif und gibt bei  
 Belastung nicht  
 nach.

## Unterflur-Zugkreissäge.

► **Gut aufgelegt.**  
Der Zusatz Tisch mit integrierter Rollenführung ist eine nützliche Hilfe beim Ablängen und paßt an jede Seite der UK 330. (Zubehör)



► **Gut platziert.**  
Dank des innenliegenden Zuggriffes stehen Sie auch im Zugbetrieb direkt am Arbeitstisch.



Selbstverständlich ist die UK 330 auch mit einer Anschlußmöglichkeit für unsere Späneabsauganlagen ausgerüstet. Das diverse Zubehör, wie zum Beispiel ein Schiebeschlitten, der Rollenbautisch für extrem lange Werkstücke und Platten oder ein zusammenklappbarer Maschinenständer mit dem Niveaueinstellung für unebene Böden erleichtern die Arbeit noch zusätzlich. Das komplette Zubehörprogramm sowie technische Daten zur Unterflur-Zugkreissäge UK 330 finden Sie auf den Seiten 22 und 23.

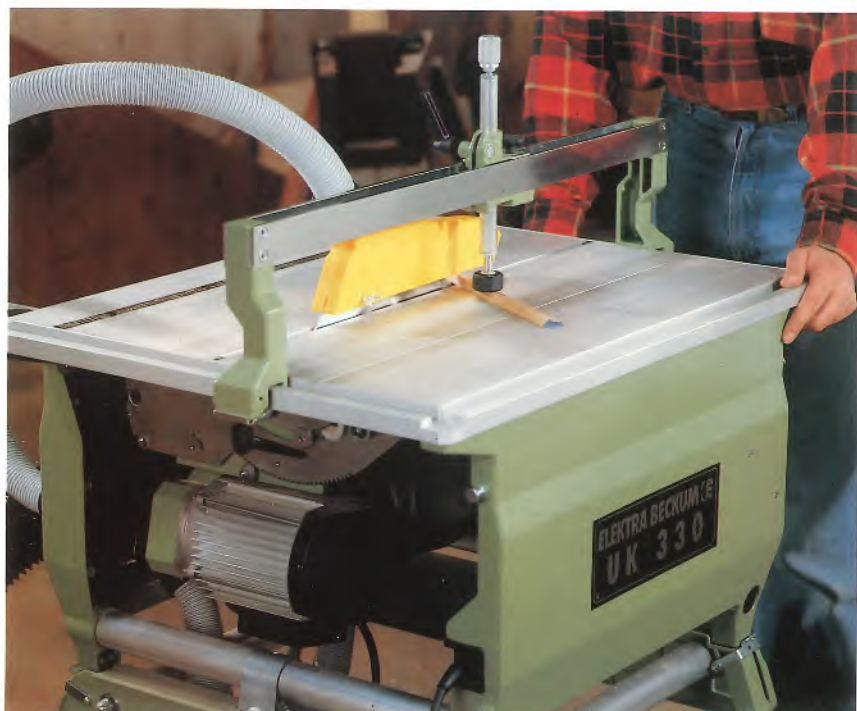
▼  
**Bequemer geht's nicht.**  
 Mit dem Fahrgestell  
 läßt sich die UK 330  
 schnell und mühelos  
 transportieren.  
 (Zubehör)



▼  
**Für dicke Brocken.**  
 82,5 mm Schnitthöhe.



◀  
 Paßt von allen  
 Seiten. Der extra-  
 große Universal-  
 anschlag für  
 exaktes Arbeiten.



◀  
**Fest im Griff.** Die Werk-  
 stückspannvorrichtung  
 empfiehlt sich beson-  
 ders für kleinere Werk-  
 stücke, Kunststoff- oder  
 Aluprofile. (Zubehör)

▼  
**Schrankenlose Mög-  
 lichkeiten.** Mit robu-  
 stem Holz und dem  
 richtigen Werkzeug  
 können Sie Möbel  
 herstellen, die Gene-  
 rationen überleben.



## Unterflur-Zugkreissäge.



Abb. mit Zubehör

### UK 330.

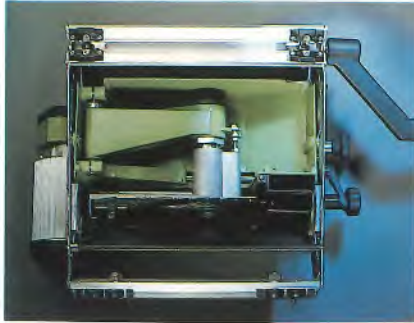
Sägeblatt-Ø max.	250 mm
Sägeblattbohrung-Ø	30 mm
Schnitthöhe	0 - 82,5 mm
Schwenkbereich	-2/0 - 45/47°
Zugweg	330 mm
Schnittlänge, quer	320 x 20 mm
	228 x 80 mm
Schnittgeschwindigkeit	45 m/s
Maschinentisch	728 x 582 mm
Maschinenhöhe	430 mm
Maschinenhöhe mit Maschinenständer	960 mm
Gewicht	ca. 60 kg

UK 330 W	
Netzanschluß	230 V/50 Hz
Motorleistung P1	2,2 kW S6 - 40%
Motorleistung P2	1,5 kW - S1
Netzsicherung	10 A
Bestell-Nr.	010 902 5003

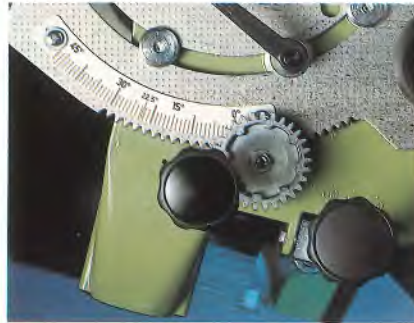
UK 330 D	
Netzanschluß	400 V/50 Hz
Motorleistung P1	2,8 kW S6 - 40%
Motorleistung P2	1,8 kW - S1
Netzsicherung	10 A
Bestell-Nr.	010 902 5020

Lieferumfang: mit hartmetall-bestücktem Sägeblatt 42 UW Zähne, Spanhaube, Absaugschläuchen, Universalanschlag und Schiebestock. (In- und Auslandspatente angemeldet).

## Unterflur-Zugkreissäge.



**Schwingungsfreies Sägeblatt.**  
Das integrierte Führungssystem des Präzisionswagens ermöglicht eine bisher unerreichte Schnittqualität. (In- und Auslandspatente angemeldet).



Die richtige Einstellung. Das Zahnradgetriebe sorgt für präziseste Einstellung des Sägeblattes.



Nützliches Detail. Hinterschneiden bei Winkeln von  $-2^\circ$  bzw.  $47^\circ$  für unsichtbare Stoßkanten.

Die Ausstattung der UK spricht für sich.



**Schiebeschlitzen.**  
Zum Zuschneiden von Formaten und Platten. Anschlagwinkel  $45^\circ$  schwenkbar. 4-fach kugellagert. Bestell-Nr. 091 000 9168



**Werkstückspannvorrichtung.**  
Für eine sichere Werkstückspannung von kleineren Werkstücken, Alu- und Kunststoffprofilen. (DBGM) Bestell-Nr. 091 001 2304



**Maschinenständer.**  
Platzsparend zusammenklappbar mit verstellbarem Fußteil für Standsicherheit auf unebenen Böden. Bestell-Nr. 091 000 9036

Das Zubehör spricht für die UK.



**Fahrgestell.**  
Für den problemlosen Transport, leicht anzubringen an den Maschinenständer. Bestell-Nr. 091 000 0859



**Rollenanbautisch.**  
Sehr nützliches Zubehör. Für Zuschnitte von größeren Platten und längeren Werkstücken. Bestell-Nr. 091 000 2290



**Universalanschlag.**  
Für spezielle Gehrungsschnitte (z.B. Sockelleisten und Serienteile) wird zusätzlich ein zweiter Anschlag benötigt. Bestell-Nr. 091 001 2703



HM-bestücktes Kreissägeblatt.

HM 250 x 3,0/2,0 x 30 Z = 34 W  
Universell einsetzbar für Längs- und Querschnitte, auch Spanplatten. Bestell-Nr. 091 001 0158  
HM 250 x 3,2/2,2 x 30 Z = 48 DH  
Zum Schneiden von beschichteten Platten. Dieses Spezialblatt ersetzt das sonst notwendige Vorritz-Sägeblatt. Bestell-Nr. 091 001 0166  
HM 250 x 3,2/2,2 x 30 Z = 42 UW  
Zum Schneiden von Möbelementen, furnierten Platten, beschichteten Platten und Massivhölzern (wird in der Serienausstattung geliefert). Bestell-Nr. 091 001 0174

HM 250 x 3,2/2,2 x 30 Z = 60 KW  
Zum Schneiden von Kunststoffplatten, Profilen und Kunststoffen aller Art. Bestell-Nr. 091 001 0182  
HM 250 x 3,2/2,2 x 30 Z = 80 VW  
Kreissägeblatt für höchste Ansprüche im Möbelbau mit langer Standzeit. Bestell-Nr. 091 001 0190

HM 250 x 2,8/2,2 x 30 Z = 80 TF  
Für Holz, Paneele, Kunststoffe, Alu, Kupfer- und Messingprofile, sowie hochwertig furnierte Platten. Bestell-Nr. 091 001 0204

UK 330.



CE  
0197

**NEU!**

# Präzisionskreissäge PK 300 K.

Überall dort, wo es auf den Millimeter ankommt, findet man die Präzisionskreissäge PK 300 K von Elektra Beckum. Zum Beispiel in der Möbelherstellung oder im Modell- und Innenausbau. Für absolute Maßgenauigkeit bei allen Schnittvarianten sorgen bei der GS- und staubgeprüften PK 300 K unter anderem der mit einer Lupe ausgestattete Parallelanschlag und der serienmäßige bis 45° beidseitig stufenlos verstellbare Winkelanschlag mit Nonius.

Ein dickes Ding. Millimetergenaue Schnitte bis zu einer Schnitthöhe von 104 mm!



## 5 GRÜNDE

WARUM SIE SICH EINE PRÄZISIONSKREISSÄGE VON ELEKTRA BECKUM KAUFEN SOLLTEN.

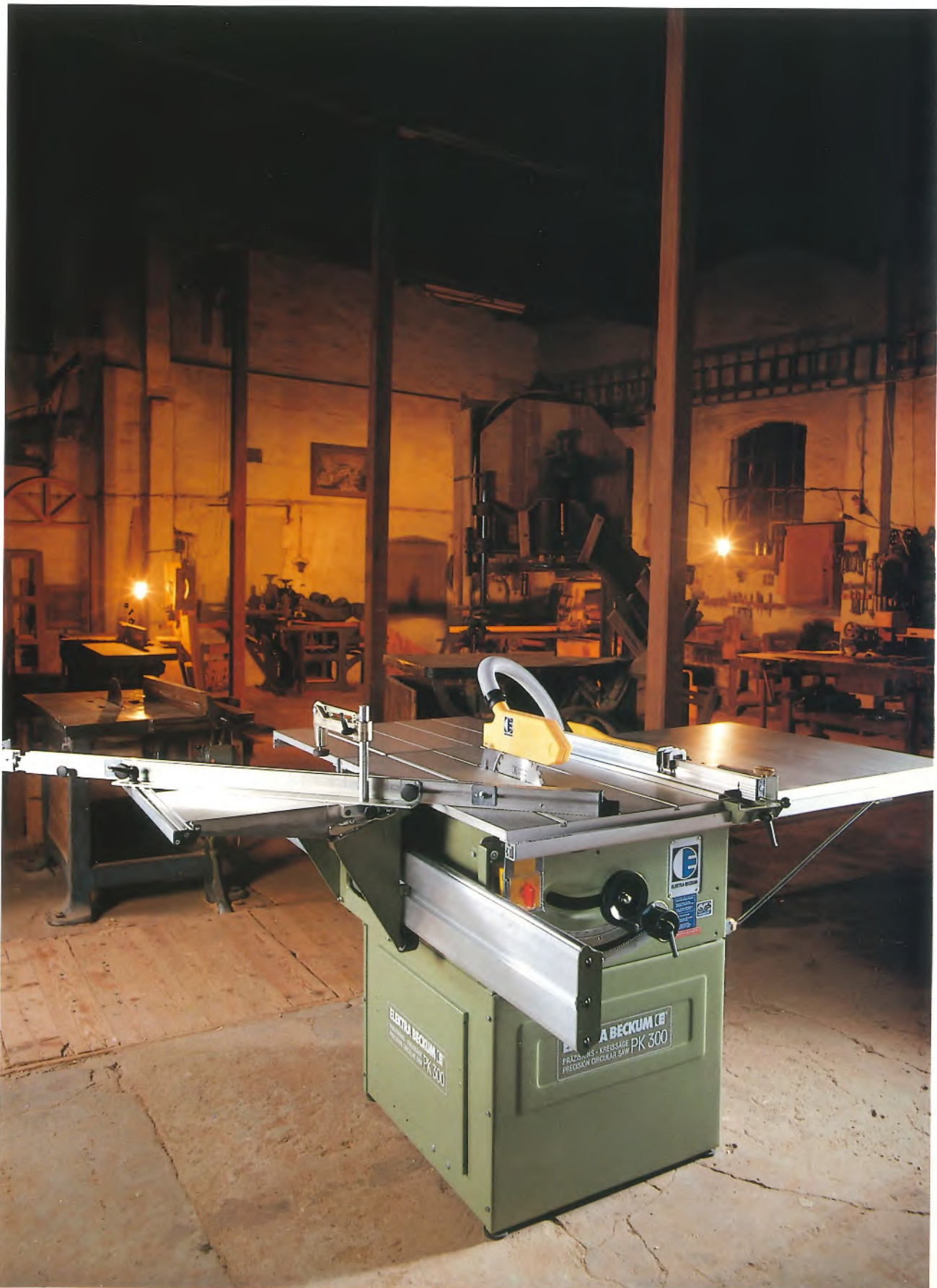
1. Hervorragende Leistungswerte
2. Größter Arbeitstisch auf dem Markt (mit Zubehör)
3. Vorbildliche Detaillösungen - z.B. Fahrwerk bei der PK 300 K
4. Beste Schnittqualität dank verwindungssteifer Konstruktion
5. Maschine „wächst je nach Werkstück mit“ dank vielseitigem Zubehör



Von allen Seiten. Der serienmäßige Winkelanschlag mit Nonius ist beidseitig stufenlos bis 45° verstellbar.

Größer, schneller, besser. Mit dem spielfreien, gängigen Schrittschlitten können Sie auch große Werkstücke schnell und präzise schneiden. (Zubehör)

◀ **PK 300 K komplett mit Tischverlängerung, Tischverbreiterung, Schiebeschlitten, Exzenterstanzvorrichtung und Späneabsaugeinrichtung.**





## Präzisionskreissäge.

Das Sägeblatt ist bis 45° stufenlos einstellbar. Ebenfalls stufenlos erfolgt die Höhenverstellung von 0 - 104 mm. Die leicht demontierbare Schutzhaube ermöglicht Ihnen verdeckte Schnitte - einfach und schnell. Aber auch Konstruktion und Verarbeitung des Gerätes tragen zu millimetergenauen Arbeitsergebnissen bei. So verfügt die PK 300 K über den größten Arbeitstisch auf dem Markt für

Präzisionskreissägen in Verbindung mit dem Zubehör Tischverlängerung und Tischverbreiterung. Außerdem ist sie ausgestattet mit einer harteloxierten Aluminium-Tischplatte und einer umweltfreundlichen Pulverbeschichtung, die das Maschinengestell vor Korrosion schützt. Mit ihrem geschlossenen Unterbau ist die PK 300 K ideal für den stationären Einsatz.

Für die unterschiedlichen Leistungsanforderungen bietet Elektra Beckum zwei Motorvarianten an: den Wechselstrommotor mit 3,1 kW, sowie einen starken Drehstrommotor mit 4,2 kW. Alle Motorvarianten der PK 300 K werden über einen Poly-V-Rippenriemen angetrieben, der über eine höhere Lebensdauer und bessere Durchzugskraft gegenüber Zahn- oder Keilriemen verfügt.

► **Verdoppelung.**  
Ideal zum Sägen von großen Platten. Mit der Tischverbreiterung erhalten Sie die doppelte Auflagefläche. (Zubehör)



► **Die GröÙte.**  
Mit dem kompletten Zubehör bietet die PK 300 K die größte am Markt erhältliche Arbeitsfläche: 1470 x 1420 mm!



► **Für lange Kerls.** Mit der Besämeinrichtung lassen sich Werkstücke bis zu 2000 mm Länge besämen. (Zubehör)



▼  
**Vorbildlich. Das Fahrwerk  
 der PK 300 K ist leicht zu  
 bedienen und macht Ihre  
 Säge mobil. (Zubehör)**



◀  
**Runde Sache.  
 Die Schneidlade  
 ermöglicht präzise  
 Diagonalschnitte.  
 (Zubehör)**



◀  
**Mit einem Griff.  
 Die Exzenter-spann-  
 vorrichtung spannt  
 Ihr Werkstück  
 schnell und sicher  
 ein. (Zubehör)**



◀  
**Alles Gute kommt  
 von unten.  
 Dank der leicht  
 demontierbaren  
 Schutzhaube können  
 Sie schnell und  
 einfach verdeckte  
 Schnitte ausführen.**

Mit dem umfangreichen Zubehör kann die PK 300 K ganz nach Belieben aufgerüstet werden. Zum Beispiel mit der Tischverlängerung und -verbreiterung, der Besäumeinrichtung, der Schneidlade, dem Schiebeschlitten, dem Fahrwerk und der Exzenterspannvorrichtung. Eine Übersicht über die technischen Daten und das gesamte Zubehörprogramm finden Sie auf den Seiten 28 und 29.

## Präzisionskreissäge.



### PK 300 K.

Tischgröße	900 x 710 mm
Arbeitshöhe	940 mm
Schrägverstellung bis	45°
Schnitthöhe bei 90°/45°	104/70 mm
Sägeblatt-Ø max.	300 mm
Schnittgeschwindigkeit	50 m/s
Drehzahl d. Sägewelle	3800 min <sup>-1</sup>
max. Schnittbreite	
mit Parallelanschlag	350 mm
mit Tischverbreiterung	1060 mm
max. Querschnittbreite	280 mm 90°
mit Winkelanschlag	300 mm 45°
Motorschutz	serienmäßig
Motorbremse	serienmäßig
Gewicht	ca. 90 kg

PK 300 K/3100 WNB      PK 300 K/4200 DNB

Motorleistung P1	3,1 kW - S6 40%	4,2 kW - S6 40%
Motorleistung P2	2,0 kW - S1	2,0 kW - S1
Spannung	220 V	380 V
Absicherung	16 A träge	16 A träge
Bestell-Nr.	010 300 3105	010 300 4209

Lieferumfang: mit HM-bestücktem Sägeblatt, Parallelanschlag, Winkelanschlag, Spaltkeil, Schutzhaube und Späneabsaug-einrichtung.

## Präzisionskreissäge.



*Präzise und stufenlos verstellbar. Die Höhen- und Schrägverstellung bei der PK 300 K.*



*Feineinstellung. Der Parallelanschlag ist serienmäßig mit Lupe ausgestattet.*



*Doppelt hält besser. Der serienmäßige Parallelanschlag ist vorne und hinten arretierbar.*

◀ Die Ausstattung der PK spricht für sich.



*Besämeinrichtung. Erlaubt das Besäumen von Brettern bis zu max. 2000 mm Länge. Bestell-Nr. 091 000 4026*



*Schiebeschlitten PK. Anschlag mit mm-Aufteilung, ausziehbar bis 2600 mm (Teleskop-Profil); verschiebbarer Anschlagreiter; Führung erfolgt über 4 kugelgelagerte Laufrollen; das Führungsprofil besteht aus dickwandigem Aluminium und verzinkten Rundstählen; einfache Befestigung mit Schnellverschlüssen; ca. 18 kg Gewicht.*

*Schiebeschlitten PKS 1500. Schnittbreite bei 90°/45° 610/1010 mm, Tischgröße 280 x 525 mm, Gesamtlänge 1500 mm, Auflagegewicht 25 kg. Bestell-Nr. 091 000 3291*

*Schiebeschlitten PKS 2300. Schnittbreite bei 90°/45° 1260/1660 mm, Tischgröße 280 x 525 mm, Gesamtlänge 2300 mm, Auflagegewicht 35 kg. Bestell-Nr. 091 000 3321*

◀ Das Zubehör spricht für die PK.



*Tischverlängerung (710 x 570 mm). Die Tischverlängerung vergrößert die Auflagefläche und ist dadurch ideal beim Zuschneiden von langen Hölzern. Bestell-Nr. 091 000 3330*



*Tischverbreiterung (900 x 710 mm). Die Tischverbreiterung vergrößert die Auflagefläche und ist dadurch ideal beim Zuschneiden von Platten. Bestell-Nr. 091 000 3305*



*Schneidlade. Zum präzisen Sägen von Rundstäben und Vierkanthölzern. Bestell-Nr. 091 000 4018*



*Exzentrerspannvorrichtung. Zum Festspannen des Werkstückes in Verbindung mit dem Schiebeschlitten. Bestell-Nr. 091 000 9680  
Spannständer: Bestell-Nr. 091 000 9826*



*Fahrwerk PK 300 K. Für den leichten Transport. Bestell-Nr. 091 000 7262*

### HM-bestückte Kreissägeblätter:

- 300 x 2,6/1,8 x 30, 28 W-Zahn  
Bestell-Nr. 091 001 4099
- 300 x 3,2/2,2 x 30, 60 DH-Zahn  
Bestell-Nr. 091 001 4102
- 300 x 3,2/2,2 x 30, 48 UW-Zahn  
Bestell-Nr. 091 001 4110
- 300 x 3,2/2,2 x 30, 72 KW-Zahn  
Bestell-Nr. 091 001 4129
- 300 x 3,2/2,2 x 30, 96 VW-Zahn  
Bestell-Nr. 091 001 4137
- 300 x 2,8/2,2 x 30, 96 TF-Zahn neg.  
Bestell-Nr. 091 001 4145

▼ PK 300 K.



CE  
0197

**NEU!**

# Tischkreissäge TKHS 315.

►  
Für dicke Brocken.  
85 mm Schnitthöhe.



Zum Sägen von Kanthölzern, Platten und holzähnlichen Materialien - zum Beispiel im Innenausbau - eignen sich hervorragend die auf den professionellen Einsatz ausgerichteten Tischkreissägen von Elektra Beckum.

Ihre Vielseitigkeit beweist die TKHS 315 von Elektra Beckum schon durch die Einstellmöglichkeiten des Sägeblattes. Stufenlose Höhenverstellung von 0 - 85 mm sowie stufenlose Schrägverstellung von 90° - 45° zählen zu den Selbstverständlichkeiten. Durch die umfangreiche Serienausstattung wie z.B. dem stufenlos verstellbaren Winkelanschlag, der für eine sichere und paßgenaue Zuführung des Werkstückes zum Sägeblatt sorgt, oder dem Parallelanschlag, der mit einer Exzenterklemmung ausgestattet ist, der Späneabsaugeinrichtung

▼  
*Vielseitig.  
Der Winkelanschlag  
für Gehrungs-  
schnitte von 90°-45°.*

## 5 GRÜNDE

WARUM SIE SICH EINE TISCHKREISSÄGE VON ELEKTRA BECKUM KAUFEN SOLLTEN.

1. Große Schnitthöhe von 85 mm
2. Exakte Höhen- und Schrägverstellung
3. Verzinkte Tischplatte
4. Beste Schnittqualität dank verwindungssteifer Konstruktion
5. Vielseitiges Zubehör zum praxisingerechten Aufrüsten der Tischkreissäge





◀  
**Traummaße.**  
**Der Arbeitstisch**  
**bietet mit**  
**800 x 600 mm**  
**viel Platz.**  
**(Abb. mit Zubehör)**

## Tischkreissäge.

und dem Schiebstock ist die TKHS 315 für universelle Einsatzmöglichkeiten besonders geeignet. Für unterschiedliche Anforderungen stehen 2 Motorvarianten zur Verfügung: 3,1 kW in 220 Volt und 4,2 kW in 380 Volt. Sinnvolle Erweiterungen bietet das Zubehör: der 6-fach kugelgelagerte Schiebeshlitten, die großzügig dimensionierte

Plattenschneidvorrichtung für das Zuschneiden von Platten bis zu einer Breite von 1250 mm und natürlich die Tischverlängerung und Tischverbreiterung für das Sägen von Platten und langen Hölzern. Das Zubehör auf einen Blick und die technischen Daten finden Sie auf den Seiten 34 und 35.

Immer mobil. Mit dem Fahrgestell kann die TKHS schnell und mühelos transportiert werden. (Zubehör)

Ausbaufähig. Schiebeshlitten und Tischverlängerung für große Aufgaben. (Zubehör)



Ein schräger Typ. Schräge Schnitte sind für die TKHS 315 kein Problem.

TKHS komplett mit Zubehör.

Da sind Sie platt. Die Tischverbreiterung ermöglicht Ihnen das Bearbeiten größerer Platten.





◀ Gut abgeschnitten.  
Die Plattenschneid-  
einrichtung für  
Platten bis 1250 mm  
Breite. (Zubehör)



## Tischkreissäge.



### TKHS 315.

Tischgröße	800 x 600 mm
Arbeitshöhe	850 mm
Sägeblatt-Ø	315 mm
Sägeblattbohrung	30 mm
Schnitthöhe	0 - 85 mm
Schrägstellung	0 - 45°
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert nach DIN 44635	
Leerlauf	74,8 dB (A)
Arbeitsgeräusch	85,0 dB (A)
Isolationsklasse	F
Schutzart	IP 44
Motordrehzahl	2800 min <sup>-1</sup>
Gewicht	64 kg

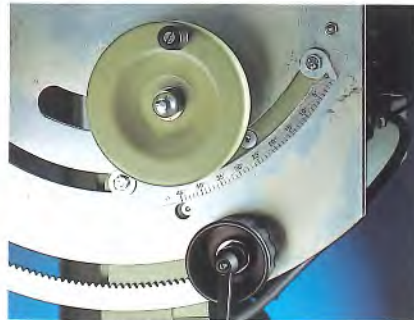
	TKHS 315/3100 WNB	TKHS 315/4200 DNB
Motorleistung P1	3,1 kW - S6 40%	4,2 kW - S6 40%
Motorleistung P2	2,0 kW - S1 100%	2,0 kW - S1 100%
Spannung	220 V/50 Hz	380 V/50 Hz
Bestell-Nr. Sägestell	010 065 3150	010 065 3150
Bestell-Nr. Motor	010 001 3134	010 001 4238

Maschinentypen zerlegt: 2 Verpackungseinheiten bestehend aus Gestell und Motor.

## Tischkreissäge.



*Winkelgenauer Parallelanschlag mit Exzenterklemmung.*



*Stufenlose Höhen- und Schrägverstellung.*



*Späneabsaugeinrichtung. Serienmäßig bei der TK mit Anschlussmöglichkeit für unsere Späneabsauganlagen.*

◀ Die Ausstattung der TK spricht für sich.



*Die Plattenschneideinrichtung ermöglicht das Zuschneiden von Platten bis 1250 mm Breite.*

*Bestell-Nr. 091 001 4021*



*Zusatztisch. Tischgröße 1000 x 660 mm mit einklappbaren Stützfüßen und mm-Skala seitlich montierbar. Bestell-Nr. 091 001 4030*



*6-fach kugellagerter Schiebeschlitten; 90° - 45° schwenkbar; komplett mit Anschlaglineal. Bestell-Nr. 091 000 4204*

◀ Das Zubehör spricht für die TK.



*Die Tischverlängerung erleichtert das Sägen langer Werkstücke. Bestell-Nr. 091 001 3637*



*Das Fahrgestell erleichtert den Transport. Bestell-Nr. 091 000 5340*



*Hochwertige Sägeblätter für alle Einsatzbereiche.*

▼ TKHS 315.

### Kreissägeblätter:

*315 x 1,8 x 30 Z = 56 KV, Elektrostahl  
Bestell-Nr. 091 000 0136*

*315 x 1,8 x 30 Z = 80 NV, Elektrostahl  
Bestell-Nr. 091 000 0098*

*315 x 1,8 x 30 Z = 56 KV, Chrom-Vanadium  
Bestell-Nr. 091 000 0250*

*315 x 1,8 x 30 Z = 80 NV, Chrom-Vanadium  
Bestell-Nr. 091 000 0195*

*315 x 2,8/1,8 x 30 Z = 20 F, HM-bestückt  
Bestell-Nr. 091 000 0314*

*315 x 2,8/1,8 x 30 Z = 48 UW, HM-bestückt  
Bestell-Nr. 091 001 2282*



0197

# Universal-Baukreissägen.

Mit ihren hervorragenden Sägeeigenschaften und ihrer extremen Belastbarkeit werden die Baukreissägen BKH 400 und BKH 450 von Elektra Beckum den härtesten Anforderungen auf Baustellen gerecht. Für Präzision sorgt der winkelgenaue Parallelanschlag mit Exzenterklemmung und mm-Skala sowie ein klappbarer Winkelanschlag mit exakter Gradeinteilung und Keilschneideinrichtung. Die aus einem Stück geformte Tischplatte, zusätzlich mit Längs- und Querträgern verstärkt, garantiert hohe Belastbarkeit. Die Konstruktion des Maschinenkörpers mit seiner 8-fachen Verstrebung der Tischbeine bürgt für hohe Standfestigkeit. Alles in allem übertreffen die Baukreissägen von

Elektra Beckum bei weitem die DIN 38 821 für geforderte Festigkeit. Ein weiterer Vorteil liegt in der Verschraubung aller Maschinenteile. So können - im Gegensatz zu einer verschweißten Konstruktion - alle Einzelteile bequem und kostengünstig ausgetauscht werden. Die erforderliche Leistung bringen die starken Motoren. Das Angebot für die BKH reicht vom 3,1 kW Wechselstrommotor bis zum 4,75 kW Drehstrommotor. Alle sind spritzwassergeschützt und serienmäßig mit Motorschutz und Motorbremse ausgestattet. Ein Phasenwender gehört serienmäßig zu der Drehstromversion. Es lassen sich Sägeblätter bis zu 450 mm einsetzen, bei einer Schnittgeschwindigkeit von maximal 66 m/s.



▲ *Jeder Schnitt sitzt. Der serienmäßige Winkelanschlag für Gehrungsschnitte bis 45°.*

▼ *Keile am laufenden Band. Kein Problem mit der Keilschneideinrichtung.*



▼ *Der Zusatztisch. Ideal beim Zuschneiden von langen Hölzern.*

► *Große Klasse. Der Schiebeschlitten wird mit großen Aufgaben mühelos fertig. (Zubehör)*



## 5 GRÜNDE

WARUM SIE SICH EINE BAUKREISSÄGE VON ELEKTRA BECKUM KAUFEN SOLLTEN.

1. Robuste Maschinen für den professionellen Einsatz
2. Erfüllung der DIN-Norm für Baukreissägen
3. Vielseitig im Einsatz (Schnitthöhenverstellung, verdeckte Schnitte..)
4. Besonders verwindungssteife Stahlgehäuse-Konstruktion
5. Ausbaufähig mit praxisgerechtem Zubehör (z.B. Schiebeschlitten)

Apropos Sägeblatt:  
Die BKH 400/450 ist übrigens mit einer patentierten, schnell und einfach bedienbaren Einhandschnitt-höhenverstellung des Sägeblattes ausgestattet, die auch verdeckte Schnitte ermöglicht. Wie bei allen anderen Holzbearbeitungsmaschinen von Elektra Beckum gibt es auch für die Baukreissägen ein vielseitiges Zubehörprogramm. Eine Übersicht darüber und über die wichtigsten technischen Daten finden Sie auf den Seiten 38 und 39.



◀ **BKH komplett mit Zubehör Zusatztisch, Schiebeschlitten, Fahrgestell und Absaugstutzen.**

▼ **Auch beim Sägen von großen Platten sehr zu empfehlen. Der Zusatztisch. (Zubehör)**



◀ **Erfreuliche Feststellung. Die Exzenterklemmung des Parallelanschlages arbeitet leicht und präzise.**



◀ **Runde Sache. Die Rundholzschneidvorrichtung macht sich im Alltag schnell bezahlt. (Zubehör)**



**BKH 400/450.**

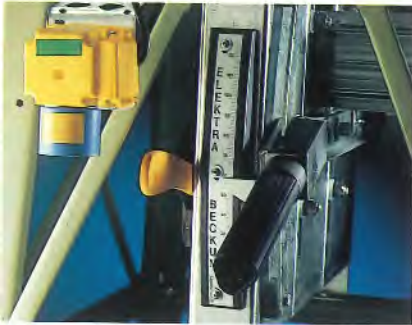
Tischgröße 1000 x 660 mm  
 Arbeitshöhe 850 mm  
 max. Schnittbreite mit Parallelanschlag 335 mm  
 mit Zusatztisch 1335 mm  
 max. Querschnittbreite 260 mm  
 Gradeinteilung 0,5°  
 Schutzart spritzwasserdicht  
 Motorschutz Überstromschalter  
 Motorbremse serienmäßig  
 Gewicht ca. 90 kg

Höhenverstellung  
 Sägeblatt-Ø max.  
 Schnittgeschwindigkeit  
 Motorleistung P1  
 Motorleistung P2  
 Spannung  
 Netzsicherung  
 Bestell.-Nr.

BKH 400/3,1 WNB  
 stufenlos 0 - 127 mm  
 400 mm  
 58,5 m/s  
 3,1 kW - S6 40%  
 2,0 kW - S1  
 220 V  
 1x16 A  
 010 400 3109

BKH 450/4,75 DNB  
 stufenlos 20 - 152 mm  
 450 mm  
 66 m/s  
 4,75 kW - S6 40%  
 2,4 kW - S1  
 380 V  
 3x10 A  
 010 450 4752

Lieferumfang: Kreissägeblatt, Parallelanschlag, Winkelanschlag, Spaltkeil, Schutzhaube und Schiebstock



*Voll auf der Höhe. Die Einhand-Schnitt-  
höhenverstellung gehört bei der BKH  
zur Serienausstattung. Mit dem paten-  
tierten „Dreh“ (Patent 40 04 705)*



*Das deutsche Handwerk hängt an uns.  
Serienmäßige Kranösen sichern die  
beliebten Baukreissägen von Elektra  
Beckum.*



*Phasenwender: Serienmäßig bei  
der BKH 450/4,75 DNB.*

◀ *Die Ausstattung  
der BKH spricht  
für sich.*



*Schiebeschlitten. Exakter, kugellagerter  
Schiebeschlitten, komplett mit Anschlag-  
lineal 90° - 45° schwenkbar, Schnitt-  
breite bei 90° 610 mm, bei 45° 1010 mm.  
Bestell-Nr. 091 000 6665*



*Zusatz Tisch. Tischgröße 1000 x 660 mm,  
mit Schnellspannelementen,  
mm-Skala und einklappbaren Stützfüßen,  
seitlich und hinten montierbar.  
Bestell-Nr. 091 000 6673*



*Fahrgestell.  
Für den leichten Transport.  
Bestell-Nr. 091 000 3313*

◀ *Das Zubehör  
spricht für die BKH.*



*Späneabsaugstutzen.  
Ø 100 mm, Zum Anschluß der Maschine  
an eine Späneabsauganlage.  
Bestell-Nr. 091 000 6690*



*Rundholzschneidvorrichtung. Vorge-  
schrieben beim Sägen von Rundhölzern.  
Max. Ø 125 mm bei Sägeblatt-Ø 450 mm,  
Max. Ø 75 mm bei Sägeblatt-Ø 400 mm.  
Bestell-Nr. 091 000 8862*



*Exzentrerspannvorrichtung.  
Zum Festspannen des Werkstückes in  
Verbindung mit dem Schiebeschlitten.  
Bestell-Nr. 091 000 9680  
Spannständer: Bestell-Nr. 091 000 9826*



*Sägeblatt.*

*Kreissägeblätter, serienmäßig.*

- 400 x 2,2 x 30 - Z = 32 SP  
Bestell-Nr. 091 000 8846*
- 450 x 2,5 x 30 - Z = 36 SP  
Bestell-Nr. 091 000 8854*

*Nur mit diesen Sägeblättern wird der  
Arbeitsplatzemissionswert von 94 dB(A)  
eingehalten.*

*HM-bestückt*

- 400 x 3,5/2,5 x 30 - Z = 28 TZ  
Bestell-Nr. 091 000 7068*
- 400 x 3,5/2,5 x 30 - Z = 60 W  
Bestell-Nr. 091 000 7084*
- 450 x 3,8/2,8 x 30 - Z = 32 TZ  
Bestell-Nr. 091 000 7076*
- 450 x 3,8/2,8 x 30 - Z = 66 W  
Bestell-Nr. 091 000 7092*

*Die Arbeitsplatzemissionswerte können  
mit diesen Sägeblättern nicht eingehalten  
werden. Es sind zusätzliche Maßnahmen  
notwendig.*

▼ *BKH 400/450.*



# Bandsägen.

Keine Säge bietet so viele Möglichkeiten wie eine Bandsäge: Längs-, Quer-, Gehrungs- und Doppelgehrungsschnitte sowie Kurven und Radien sind für die Bandsägen von Elektra Beckum kein Problem. Für den professionellen Anwender empfehlen wir unsere BAS 500. Sie ist mit dem GS-Zeichen und dem Zusatzvermerk „Staubgeprüft“ ausgezeichnet, und muß nach der Aufstellung im Betrieb nicht noch einmal von der Berufsgenossenschaft abgenommen werden. Das gleiche gilt natürlich

auch für die BAS 350. Präzision garantiert sowohl bei der BAS 500 als auch bei der BAS 350 eine Feineinstellung am bis auf 45° schwenkbaren Arbeitstisch und am Parallelanschlag. Für hohe Laufruhe und exakte Schnittqualität sorgen die großen, gummi-belegten Bandsägerollen aus Aluminiumguß, sowie die präzise Dreierollenführung. Einen einfachen und schnellen Bandwechsel ermöglicht die leicht demontierbare Anschlagführung des Sägebetriebes.



► *Kreativ am laufenden Band. Dank der vielseitigen Zuschnittmöglichkeiten können ganze Werkstücke mit einer Säge hergestellt werden.*



▲ *Alles im Kasten. Großdimensionierte Bandsägerollen sorgen für Laufruhe und Präzision.*

▼ *Feinschliff. Mit der Bandsägeeinrichtung übernimmt die BAS auch die Nachbearbeitung. (Zubehör)*

## 5 GRÜNDE

WARUM SIE SICH EINE BANDSÄGE VON ELEKTRA BECKUM KAUFEN SOLLTEN.

1. Vielseitige Zuschnittvarianten, auch Kurven und Radien (m. Zubehör)
2. Hohe Präzision dank Dreierollenführung des Sägebandes
3. 4 Bandgeschwindigkeiten für verschiedene Werkstoffe (BAS 500)
4. Besonders verwindungssteife Stahlgehäuse-Konstruktion
5. Vielseitig ausbaufähig mit praxisgerechtem Zubehör





◀ **BAS 500 komplett  
mit Winkelanschlag  
und Fahrgestell.  
(Zubehör)**



## Bandsäge.

► Die BAS 350 mit Zubehör Maschinenständer.



Ihre Durchlaßbreite von 440 mm und ihre Schnitthöhe von 300 mm ermöglichen auch die Bearbeitung extrem großer Werkstücke. Je nach Beschaffenheit des Werkstoffes können Sie zwischen vier verschiedenen Schnittgeschwindigkeiten wählen. Genau wie alle anderen Holzbearbeitungsmaschinen von Elektra Beckum zeichnen sich auch die Bandsägen durch einen extrem verwindungssteifen Maschinenkörper - bestehend aus einer Vierkant-Rohrkonstruktion und geschweißtem Stahlblech - aus. So bleibt die Bandführung auch bei hohen Schnitt- und Vorschubwerten exakt. Die BAS 350 von Elektra Beckum verfügt über eine Durchlaßbreite von 305 mm, eine Schnitthöhe von 170 mm und zwei Schnittgeschwindigkeiten.

► Jeder Schnitt sitzt. Gehrungsschnitt bis 45° - mit dem Winkelanschlag kein Problem. (Zubehör)



◀ Entgegenkommend. Der bis 45° schwenkbare Arbeitstisch bietet viele Schnittvarianten.

▼  
**Säge-Mobil.**  
 Das Fahrgestell  
 erleichtert den  
 Transport der  
 Maschine in der  
 Werkstatt. (Zubehör)

Mit einem reichhaltigen Zubehör-Programm vom 45 - 90° stufenlosen Winkelanschlag über die bis auf einen Radius von 260 mm einstellbare Kreisschneidvorrichtung bis hin zu zahlreichen Sägebändern können Sie die Bandsägen von Elektra Beckum ganz nach Belieben aufrüsten. Das gesamte Zubehör sowie die technischen Daten über die Bandsägen von Elektra Beckum finden Sie auf den Seiten 44 und 45.



er geht's rund.  
 reise und Radien  
 schneiden Sie  
 mit der Kreis-  
 schneideinrichtung  
 millimetergenau.  
 (Zubehör)



ß und breit.  
 440 mm Durch-  
 breite und  
 x 772 mm Tisch-  
 Be für große  
 kstücke.



◀  
 Durchlaß gewähren.  
 300 mm Schnitthöhe  
 eröffnen ungeahnte  
 Möglichkeiten für  
 dicke Brocken.

## Bandsäge.



Abb. mit Zubehör Maschinenständer.

### BAS 350.

	BAS 350/4 WN	BAS 350/4 DN
Arbeitshöhe mit Maschinenständer	1100 mm	1100 mm
Breite	610 mm	610 mm
Ausladung/Durchlaßbreite	305 mm	305 mm
Schnitthöhe max.	170 mm	170 mm
Sägetisch - schwenkbar	45°	45°
Sägebandführung	3-Rollenführung kugelgelagert	3-Rollenführung kugelgelagert
Antrieb (2 Stufen)	Riemenantrieb	Riemenantrieb
Schnittgeschwindigkeiten	370/800 m/min	370/800 m/min
Sägebandbreite	6 - 15 mm	6 - 15 mm
Sägebandlänge	2240 mm	2240 mm
Absaugstutzen Ø	100 mm	100 mm
Tischgröße	688 x 550 mm	688 x 550 mm
Gewicht	ca. 58 kg	ca. 58 kg
Netzanschluß	1~220 V/50 Hz	3~380 V/50 Hz
Motorleistung P1	0,81 kW - S 1	0,76 kW - S 1
Motorleistung P2	0,55 kW - S 1	0,55 kW - S 1
Bestell-Nr.	009 003 5002	009 003 5010

Lieferumfang: mit Sägeband,  
Längsanschlag und Absaugeinrichtung.

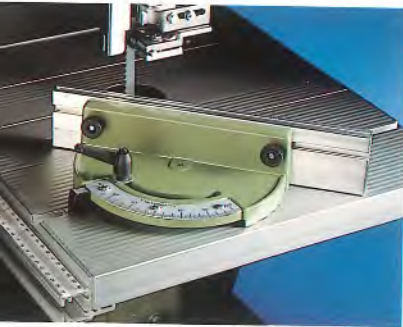


### BAS 500.

	BAS 500 WNB	BAS 500 DNB
Tischgröße	772 x 550 mm	772 x 550 mm
Arbeitshöhe	925 mm	925 mm
Gesamthöhe	1920 mm	1920 mm
Ausladung/Durchlaßbreite	440 mm	440 mm
Schnitthöhe max.	300 mm	300 mm
Sägetisch - schwenkbar	bis 45°	bis 45°
Sägebandführung	3-Rollenführung, kugelgelagert	3-Rollenführung, kugelgelagert
Antrieb	Riemenantrieb	Riemenantrieb
Schnittgeschwindigkeit	68-176-375- 967 m/min	68-176-375- 967 m/min
Sägebandbreite	6 - 25 mm	6 - 25 mm
Sägebandlänge	3380 mm	3380 mm
Absaugstutzen Ø	100 mm	100 mm
Gewicht	ca. 127 kg	ca. 127 kg
Netzanschluß	1~220 V/50 Hz	3~380 V/50 Hz
Motorleistung P1	1,5 kW - S 1	1,92 kW - S 1
Motorleistung P2	1,1 kW - S 1	1,5 kW - S 1
Bestell-Nr.	009 005 0028	009 005 0010

Lieferumfang: mit Sägeband,  
Längsanschlag und Absaugeinrichtung.

## Bandsäge.



**Winkelanschlag.**  
Für BAS 350 und BAS 500.  
Rechts und links vom Sägeband  
einsetzbar. Für präzise Winkelschnitte.  
Bestell-Nr. 091 000 8048



**Kreisschneideeinrichtung.**  
Zum Schneiden von Kreisen mit einem  
Durchmesser von 120 bis 260 mm.  
Bestell-Nr. 090 900 5760



**Bandschleifeinrichtung.**  
Zum Nachbearbeiten von Schnittflächen.  
2 Schleifbänder im Lieferumfang enthalten.  
Für BAS 350: Bestell-Nr. 090 900 5744  
Für BAS 500: Bestell-Nr. 090 900 5752

◀ Das Zubehör  
spricht für die BAS.

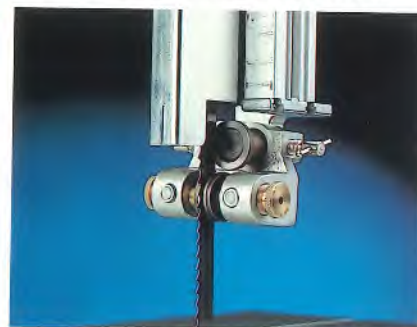


**Ständergestell BAS 350.**  
Bestell-Nr. 090 900 4276

**Ständergestell für BAS 500.**  
Bestell-Nr. 090 900 0505



**Präzisionsdreirollenführung BAS 350.**  
Bestell-Nr. 090 901 0900  
Führungsrolle aus Hartmetall, bessere Ausnutzung und Einsatzmöglichkeiten der Bandsägen,  
sehr hohe Lebensdauer. Einstellung und Verstellung erfolgt ohne Werkzeug, durch Schräg-  
stellung erfolgt eine selbstständige Reinigung der Rollen, Grundkörper gehärtet und geschliffen,  
optimale Führung des Sägebandes.



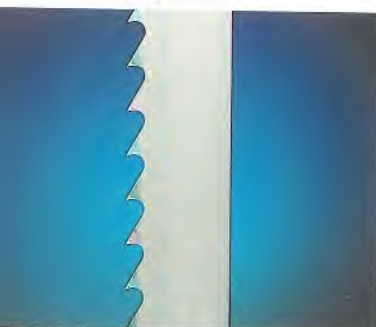
**Präzisionsdreirollenführung BAS 500.**  
Bestell-Nr. 090 901 0896



**Sägeband.**

**Gewebeband für BAS 350.**  
Gewebeband K 80, 2240 x 20 mm.  
Bestell-Nr. 090 900 3520  
Gewebeband K 120, 2240 x 20 mm.  
Bestell-Nr. 090 900 3539

**Gewebeband für BAS 500.**  
Gewebeband K 80, 3380 x 25 mm (3 Stück).  
Bestell-Nr. 090 900 3547  
Gewebeband K 120, 3380 x 25 mm (3 Stück).  
Bestell-Nr. 090 900 3555



**Sägeband.**

### Sägebänder BAS 350 für:

Universalschnitte, 2240 x 12 x 0,5, Zahntlg. 6 mm  
Bestell-Nr. 090 900 0467  
Kurvenschnitte, 2240 x 6 x 0,5, Zahntlg. 4 mm  
Bestell-Nr. 090 900 0475  
Gerade Schnitte, 2240 x 15 x 0,5, Zahntlg. 6 mm  
Bestell-Nr. 090 900 0483  
NE-Metalle, 2240 x 15 x 0,5, Zahntlg. 2 mm  
Bestell-Nr. 090 900 0491

### Sägebänder BAS 500 für:

Universalschnitte, 3380 x 15 x 0,5, Zahntlg. 6 mm  
Bestell-Nr. 090 900 0394  
Kurvenschnitte, 3380 x 6 x 0,5, Zahntlg. 4 mm  
Bestell-Nr. 090 900 0408  
Gerade Schnitte, 3380 x 25 x 0,6, Zahntlg. 6 mm  
Bestell-Nr. 090 900 0416  
Brennholz, 3380 x 25 x 0,6, Zahntlg. 8 mm  
Bestell-Nr. 090 900 0424  
NE-Metalle, 3380 x 15 x 0,5, Zahntlg. 2 mm  
Bestell-Nr. 090 900 0432  
Stahl, 3380 x 13 x 0,65, Zahntlg. 14 mm  
Bestell-Nr. 090 900 0440

▼ BAS 350  
BAS 500.



CE  
0197

**NEU!**

# Abricht- und Dickenhobel.

Unerlässlich beim Möbel- und Innenausbau und überall dort, wo glatte, winkelige Werkstücke benötigt werden, ist ein Abricht- und Dickenhobel erforderlich.

Elektra Beckum bietet neben der HC 260 K zwei neue Geräte auf dem Markt an: Den HC 320 und den HC 410.

Alle Geräte, besonders diese beiden, erfüllen höchste Ansprüche professioneller Anwender. Alle sind problemlos vom Abricht- zum Dickenhobel umzurüsten.

Für hohe Standsicherheit und lange Lebensdauer sorgen eine robuste Konstruktion und die pulverbeschichteten Maschinenkörper aus Aluguß und Stahlblech. Der Dickentisch ist mit einem Handrad und einem Winkelgetriebe leichtgängig und genau je nach Werkstückdicke höhenverstellbar. Er besteht aus Grauguß und ruht auf einer Zentralsäule. Ein Durchfedern ist aufgrund dieser Konstruktion nicht möglich. Der mit Edelstahl ausgerüstete Dickentisch der staubgeprüften HC 260 K ermöglicht das leichte Durchschieben der Werkstücke. Sie verfügt über eine Spanabnahme von 3 mm beim Abrichten und 4 mm beim Dickenhobeln.

## 5 GRÜNDE

WARUM SIE SICH EINEN HOBEL  
VON ELEKTRA BECKUM KAUFEN SOLLTEN.

1. Robuste Konstruktion
2. Einfache Handhabung - Umrüsten Abricht-/Dickenhobel ohne Werkzeug
3. Höchste Abrichtfestigkeit durch gehärtete bzw. teflonbeschichtete Abrichtplatten (HC 410)
4. Sehr gute Spanabnahme beim Abrichten und Dickenhobeln (bis 6 mm)
5. Große Auswahl an praxisgerechtem Zubehör

► *Macht hoch die Tür. Die Umrüstung zum Dickenhobel erfolgt durch einfaches Hochklappen der Abrichtplatten - ohne Werkzeug!*



► *Immer von der besten Seite. Mit dem Bedienungsterminal sind der HC 320 und der HC 410 von allen Seiten erreichbar.*



▼ *Offen für dicke Brocken. 230 x 405 mm Durchgangshöhe x Breite. Abb. mit Zubehör Rollenständer.*





◀  
*Die HC 410.*

## Abricht- und Dickenhobel.

▼  
*Durch und durch.  
Extra großer Durchlaß  
bei der HC 410.  
(230 x 405 mm)*

Die Abricht- und Dickenhobel HC 260 K, HC 320 und HC 410 sind serienmäßig mit HSS-Streifenhobelmessern ausgerüstet. Bei der HC 320 und HC 410 ist die Messerwelle mit jeweils 3 federgelagerten Messern bestückt. Sowohl HC 260 K als auch HC 320 und HC 410 sind mit einem stufenlos schwenkbaren Abrichtanschlag von 90° - 45° ausgestattet, der für Fügearbeiten axial verschiebbar ist.



▶  
*Ein Hobel zum Bohren.  
Die Langlochbohr-  
vorrichtung der  
HC 260 K schafft  
eine Bohrtiefe von  
60 mm und eine  
Länge von 125 mm.  
(Zubehör)*



▲  
*Beschichtet.  
Teflonbeschichte  
Abrichtplatten  
sorgen für fast  
reibungloses  
Abrichten bei  
der HC 410.*

▼  
**Zweckmäßig.  
 Der Rollenständer  
 ist für lange  
 Werkstücke ideal.  
 (Zubehör)**



▼  
**Für grobe Klötze.  
 3 mm Spanab-  
 nahme beim  
 Abrichten und  
 4 mm beim  
 Dickenhobeln  
 mit der HC 260 K.**



Die beiden neuen Geräte,  
 der HC 320 (mit einer  
 Hobelmesserbreite von  
 320 mm) und der HC 410  
 (mit einer Hobelmesserbreite  
 von 410 mm) verfügen  
 über ein Dickenhobeln über  
 eine Durchlaßhöhe von  
 300 mm und eine Durchlaß-  
 breite von 315 mm bzw.  
 315 mm beim HC 410.

Die Vorteile dieser Abricht-  
 und Dickenhobelmaschinen  
 gegenüber anderen Profi-  
 geräten liegen vor allem in  
 technischen Detaillösungen  
 wie zum Beispiel dem  
 Anschlaglineal, das  
 nicht wie üblich demontiert,  
 sondern einfach  
 hochgeklappt wird, wenn  
 Sie dickenhobeln wollen.



◀  
**Zubehör: Das  
 digitale Anzeige-  
 gerät ermöglicht  
 die Einstellung  
 des Dickenhobels  
 auf 1/10 mm.  
 (Nur HC 320  
 und HC 410)**

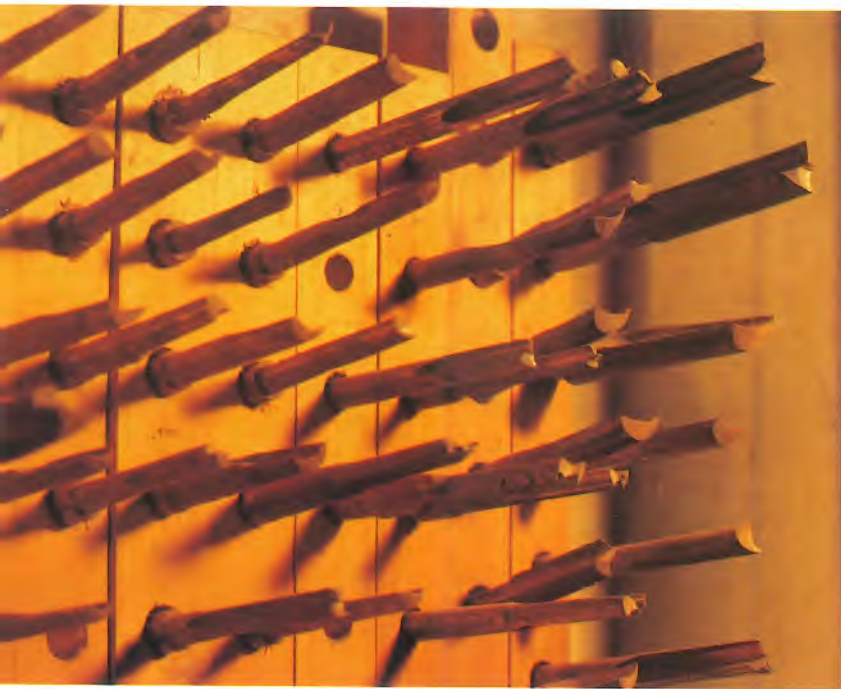


## Abricht- und Dickenhobel.

▶  
*HC 260 K komplett  
mit allem Zubehör.*



▼  
*Im Ruhestand.  
 Mit diesen Langloch-  
 fräsbohrern hat man  
 früher gearbeitet.  
 Jetzt zieren sie das  
 Tischlereimuseum  
 in Bremen.*



◀  
**Vorwärtstrib.**  
*Der automatische  
 Werkstücktransport  
 sorgt bei allen  
 Hobelmaschinen  
 für optimale  
 Bearbeitung beim  
 Dickenhobeln.*



◀  
**Sicherheit.** Die Rück-  
 schlagsicherung  
 verhindert ein Zu-  
 rückschlagen des  
 Werkstückes beim  
 Dickenhobeln.

Während beim Dickenhobeln die Durchlaßhöhe an einer mm-Skala abzulesen ist, kann auch ein als Zubehör erhältliches digitales Anzeigergerät montiert werden, das zehntel-millimetergenaue Angaben macht (Nur HC 320/HC 410). Ein weiterer Vorteil liegt in der sinnvollen Anordnung der Langlochbohrereinrichtung. Sie befindet sich bei der HC 320 und bei der HC 410 an der Seite, wo auch das Schalterterminal angebracht ist.

Das bedeutet, daß keine speziellen linksschneidenden Fräsbohrer sondern standardmäßig rechtsschneidende verwendet werden können. Hervorzuheben an diesen Geräten ist auch ihre Schalteranordnung in einem 1,5 m hohen schwenkbaren Terminalgehäuse, das so von allen Seiten leicht erreichbar ist.

Technischen Daten zu allen Geräten und eine Übersicht über das Zubehör finden Sie auf den Seiten 52 und 53.



◀  
**So geht alles glatt.**  
*Der Abrichtanschlag  
 ist von 90° auf 45°  
 stufenlos schwenk-  
 bar und läßt sich für  
 Fügearbeiten axial  
 verschieben.*

## Abricht- und Dickenhobel.



**HC 260 K.**



**HC 320 DNB.**



**HC 410 DNB.**

	HC 260 K 3100 WNB	HC 260 K 4200 DNB	HC 320 4500 DNB	HC 410 5500 DNB
Gesamtlänge Abrichtplatten	1090 mm	1090 mm	1600 mm	1700 mm
Abrichtbreite max.	260 mm	260 mm	320 mm	410 mm
Spanabnahme - Abrichten	0 - 3 mm	0 - 3 mm	0 - 6 mm	0 - 6 mm
Anschlag, schwenkbar	90° bis 45°	90° bis 45°	90° bis 45°	90° bis 45°
Länge Dickentisch	400 mm	400 mm	670 mm	670 mm
Durchlaßbreite	260 mm	260 mm	315 mm	405 mm
Durchlaßhöhe	160 mm	160 mm	230 mm	230 mm
Vorschubgeschwindigkeit	5 m/min	5 m/min	7 m/min	7 m/min
Drehzahl der Messerwelle	6500 min <sup>-1</sup>	6500 min <sup>-1</sup>	5500 min <sup>-1</sup>	5500 min <sup>-1</sup>
Anzahl der Messer	2	2	3	3
Arbeitsplatzbezogener Emissionswert LP nach DIN 45635 (im Leerlauf) beim				
Abrichten	92,2 dB(A)	92,2 dB(A)	84 dB(A)	87 dB(A)
Dickenhobeln	95,1 dB(A)	95,1 dB(A)	74 dB(A)	78 dB(A)
Motorleistung P1	3,1 kW - S6 40%	4,2 kW - S6 40%	4,5 kW - S6 40%	5,5 kW - S6 40%
Motorleistung P2	2,0 kW - S1	2,0 kW - S1	2,8 kW - S1	3,0 kW - S1
Spannung	220 V/50 Hz	380 V	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Gewicht	ca. 65 kg	ca. 65 kg	ca. 250 kg	ca. 275 kg
Bestell-Nr.	011 202 6053	011 202 6061	011 303 2006	011 304 1006

Lieferumfang: HSS-Hobelmesser, Absaugstutzen, Anschlag und gehärtete Abrichtplatten.

Lieferumfang: HSS-Hobelmesser, Absaugstutzen, Anschlag und gehärtete Abrichtplatten aus Alu-Druckguss.

Die HC 320 und HC 410 sind auch mit gehärteten Abrichtplatten aus Grauguß lieferbar.

HC 320 G/4500 DNB: Bestell-Nr. 011 303 2006  
 HC 410 G/5500 DNB: Bestell-Nr. 011 304 1006

## Abricht- und Dickenhobel.



**Rollenständer RS 300.**  
Zum Abstützen langer Werkstücke,  
höhenverstellbar.  
Bestell-Nr. 091 101 2367



**Digitales Anzeigegerät.**  
Ermöglicht die Einstellung beim  
Dickenhobeln auf 1/10 mm.  
Nur für HC 320 und HC 410.  
Bestell-Nr. 091 101 3983



**Fahrgestell HC 260 K.** Bestell-Nr. 091 100 7100  
**Fahrwerk HC 320** Bestell-Nr. 091 101 4190  
**Fahrwerk HC 410** Bestell-Nr. 091 101 4203

Das Zubehör  
spricht für die HC.



**Langlochbohrvorrichtung LB 260**  
für HC 260 K.

### Langlochbohrvorrichtung LB 260.

**Aufspanntisch** 400 x 130 mm  
**Arbeitshöhe** 800 mm  
**Längenverstellung x** 125 mm  
**Bohrtiefe y** 60 mm  
**Höhenverstellung z** 130 mm  
**Bedienung** 2 Handhebel  
**Werkzeugaufnahme Bohrfutter** 1 - 10 mm

Im Lieferumfang sind enthalten:  
Bohrfutter und Absaugstutzen Ø 100 mm.  
Bestell-Nr. 091 100 3791



**Langlochfräsbohrersatz für HC 260.**  
6, 8, 10 und 12 mm (nur original Elektra  
Beckum Langlochfräsbohrer verwenden)  
Bestell-Nr. 091 100 0997

### Langlochbohrvorrichtung für HC 320 und HC 410.

**Tischgröße** 400 x 190 mm  
**X-Hub (quer)** 200 mm  
**Z-Einstellung (Höhe)** 120 mm  
**Y-Hub (Tiefe)** 120 mm  
**Spannbereich (Bohrfutter) max. Ø** 20 mm  
**Nennweite Absaugstutzen max. Ø** 100 mm

Bestell-Nr. 091 101 4211

### Langlochfräsbohrer für HC 320 und HC 410.

8 mm	Bestell-Nr. 091 101 4394
10 mm	Bestell-Nr. 091 101 4408
12 mm	Bestell-Nr. 091 101 4416
14 mm	Bestell-Nr. 091 101 4424
16 mm	Bestell-Nr. 091 101 4432
20 mm	Bestell-Nr. 091 101 4440
24 mm	Bestell-Nr. 091 101 4459
30 mm	Bestell-Nr. 091 101 4467



**Langlochfräsbohrer**  
für HC 320 und HC 410.

HC 260 K.



**Streifenhobelmesser HM für HC 260.**

### Streifenhobelmesser für HC 260:

**Streifenhobelmesser-Paar HSS**  
Bestell-Nr. 091 100 1039  
**Streifenhobelmesser-Paar HSS  
hartmetall-bestückt**  
Bestell-Nr. 091 100 1047  
**Streifenhobelmesser HSS  
für Schropfschliff**  
Bestell-Nr. 091 100 5603

**Einweghobelmesser-Paar HSS**  
Bestell-Nr. 091 100 1012

### Streifenhobelmesser für HC 320:

**Streifenhobelmesser 3 Stück HSS**  
Bestell-Nr. 091 101 4220  
**Streifenhobelmesser 3 Stück HSS  
hartmetall-bestückt**  
Bestell-Nr. 091 101 4009

### Streifenhobelmesser für HC 410:

**Streifenhobelmesser 3 Stück HSS**  
Bestell-Nr. 091 101 4238  
**Streifenhobelmesser 3 Stück HSS  
hartmetall-bestückt**  
Bestell-Nr. 091 101 4017

CE  
0197

HC 320/  
HC 410.



CE  
0197

**NEU!**

# Tischfräsmaschinen.

Bei der Fertigung von Möbelfronten und Zierleisten aller Art ist eine Fräse unerlässlich. Elektra Beckum bietet mit der TF 904 eine Tischfräse mit 4 Geschwindigkeiten an. Diese Maschine ist in Verbindung mit der Frässchutz-einrichtung zum Bogenfräsen GS-staubgeprüft. So muß das Gerät nach der Aufstellung im Betrieb nicht noch einmal von der Berufsgenossenschaft abgenommen werden. Die Frässpindel ist mit großdimensionierten staubdichten

Rillenzuglagern 2-fach gelagert und kann von  $-10^\circ$  bis  $+30^\circ$  geschwenkt werden. Die Höhenverstellung läßt sich per Handrad bis auf 1/10 mm genau einstellen. Die Frästiefe wird über Zahnstange und Stellrad eingestellt, wobei Sie das eingestellte Maß direkt an der Skala ablesen können. Die Anschlaglineale sind mit Zustell-Elementen sogar einzeln in zwei Ebenen verstellbar. Für die Leistung (Spindeldrehzahlen von 1600/3000/6200/8500  $\text{min}^{-1}$  bei einem Spindelhub von 80 mm) sorgt bei der TF 904 wahlweise ein 3,1 kW Wechsel- oder ein 2,8 kW Drehstrommotor. Beide Motoren arbeiten mit einem vierstufigen Riemenantrieb und sind serienmäßig mit Motorbremse und Überstromschalter ausgestattet.



▲ *Gute Führung. Dank der Andruckvorrichtung wird jedes Werkstück sicher geführt. (Zubehör)*

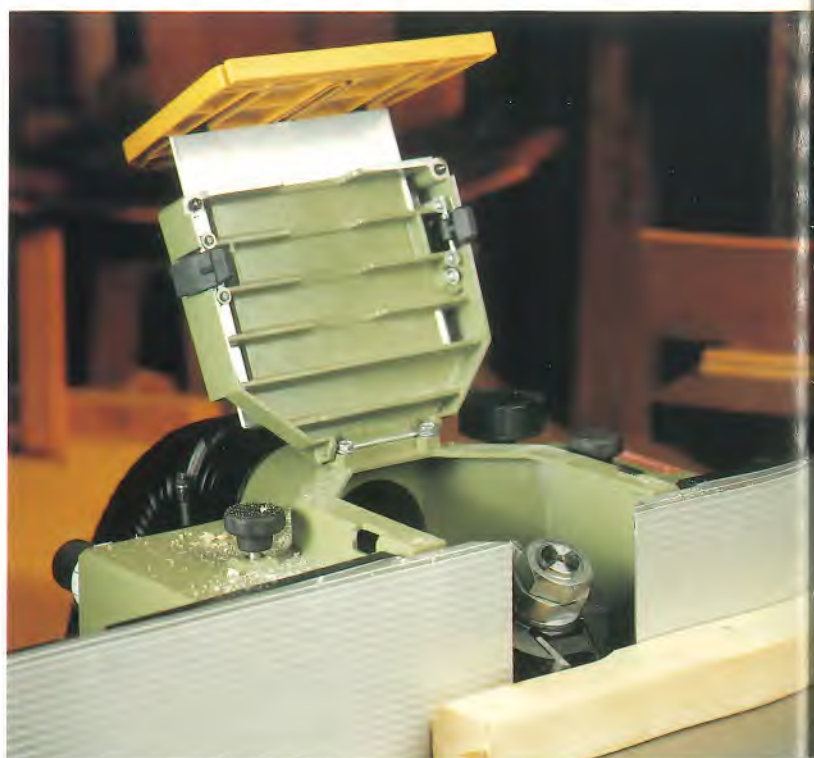
▶ *Feinarbeit. Das Vorsatzbrett mit Haltelade - speziell für kleine Hölzer. (Zubehör)*



▶ *Zum profilieren. Profile jeglicher Art sind kein Problem für die TF 904.*



▼ *Für jede Lage. Die Frässpindel der TF 904 ist von  $-10^\circ$  bis  $+30^\circ$  stufenlos schwenkbar.*



## 5 GRÜNDE

WARUM SIE SICH EINE FRÄSMASCHINE VON ELEKTRA BECKUM KAUFEN SOLLTEN.

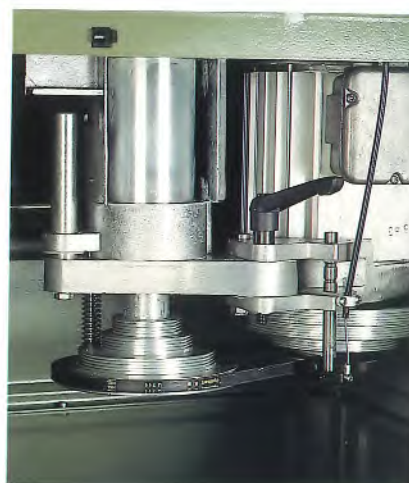
1. Unbegrenzte Möglichkeiten für die kreative Holzbearbeitung
2. Vielseitige Einstellmöglichkeiten (Spindel von  $-10^\circ$  bis  $+30^\circ$  einstellbar)
3. Auch mit Rechts-/Linkslauf lieferbar
4. 4 Fräsgeschwindigkeiten (Schleifen von Profilleisten möglich!)
5. Sehr reichhaltige Palette an praxistgerechtem Zubehör und Fräsmessern



*Im Vorwärtsgang.  
Optimale Vorschub-  
geschwindigkeit und  
gleichmäßiger  
Andruck des Werk-  
stückes mit dem  
Vorschubapparat.  
(Zubehör TF 904)*



*Höhen- und Schräg-  
verstellung der  
TF 904. Exakt  
und stufenlos  
einstellbar.*



*Gute Lagerung.  
Die Frässpindel der  
TF 904 ist mit groß  
dimensionierten  
Rillslagern 2-fach  
gelagert - staub-  
dicht - und hat 4 Ge-  
schwindigkeiten!*

Die drehstrombetriebene TF 904 RDNB ist mit einem zusätzlichen Rechts-/Linkslauf ausgestattet.

Als Zubehör empfiehlt sich der Vorschubapparat VA 901 mit dem Sie eine optimale Vorschubgeschwindigkeit und Andruck des Werkstückes erzielen. Das Vorsatzbrett mit der Haltelade hilft Ihnen bei der sicheren Bearbeitung von kleinen Hölzern.

Das komplette Zubehör und die technischen Daten zur TF 904 finden Sie auf den Seiten 48 und 59.



*Feineinstellung.  
Die Anschlaglineale  
der TF 904 sind bis  
auf 1/10 mm  
genau einstellbar.*

## Tischfräsmaschine.

►  
*Der Länge nach.  
Für besonders  
lange Hölzer - die  
beidseitig mon-  
tierbare 1000 mm  
Tischverlängerung  
mit verstell-  
barem Anschlag.  
(Zubehör)*





◀  
**Zur Sicherheit.**  
 Mit dem Schiebeschlitten geben Sie auch den Querseiten Profil.  
 (Zubehör)



◀  
**Die Exzentrspannvorrichtung** hält Ihr Werkstück sicher fest.



◀  
**Durchatmen.** Der Frässhutz ermöglicht das Bogenfräsen und verhilft zum Prädikat „Staubgeprüft“.  
 (Zubehör TF 904)



◀  
**Der richtige Schliff.** Dank der vier Fräsgeschwindigkeiten können Sie mit der TF 904 auch Profile schleifen.



## Tischfräsmaschine.



### TF 904.

Tischgröße	600 x 650 mm (Edelstahlaufleger)
Arbeitshöhe	910 mm
Tischbohrung Ø	65/115/150 mm
Werkzeug Ø max.	200 mm
Frästiefeneinstellung	80 mm mit Zahnstange und Stellrad
Anschlaglineale	± 10 mm einstellbar
Absaugstutzen Ø	100 mm
Spindel Ø	30 mm
Spindelhub	80 mm
Spindeltrieb	Keilrippenriemen
Spindeldrehzahl	1600/3000/6200/8500 min <sup>-1</sup>
Schwenkbar von	-10° bis +30° mit Handrad
Motorbremse	serienmäßig
Motorschutz	Überstromschalter

Netzanschluß	TF 904/3,1 WNB 1~220 V/50 Hz	TF 904/2,8 DNB 3~380 V/50 Hz
Motorleistung P1	3,1 kW - S 6 40%	2,8 kW - S 6 4
Motorleistung P2	2,0 kW - S 1	1,4 kW - S 1
Gewicht	ca. 100 kg	ca. 100 kg
Bestell-Nr.	014 109 0410	014 109 0402

Lieferumfang: Handschutz, Frässpindelmuttern, Aufsteckwerkzeug und Rüstzeug.

#### TF 904/2,8 RDNB

Die TF 904/2,8 RDNB ist baugleich, jedoch mit Rechts-/Linkslauf und mechanischer Motorbremse ausgestattet.

Bestell-Nr.: 014 109 0429

## Tischfräsmaschine.



Frässhutzeinrichtung zum Bogenfräsen.  
Mit der Frässhutzeinrichtung zum Bogenfräsen besitzt die TF 904 das GS-Zeichen mit dem Vermerk „staubgeprüft“.  
Bestell-Nr. 091 400 9871



Andruckvorrichtung.  
Dient zur sicheren Führung des Werkstückes.  
Bestell-Nr. 091 400 8166



Vorsatzbrett mit Haltelade.  
Zum sicheren Fräsen von Kleinteilen.  
Bestell-Nr. 091 400 5353

◀ Das Zubehör spricht für die TF 904.

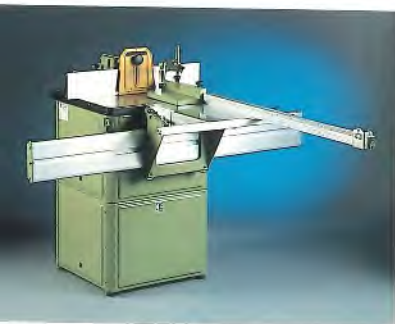


Tischverlängerung.  
Beidseitig montierbar.  
Gesamtlänge 1000 mm.  
Bestell-Nr. 091 400 5329



Vorschubapparat TF 904. Der besonders handliche Vorschubapparat mit drei Vorschubrollen gleicht Materialstärken-Differenzen bis 12 mm vollständig aus. Er ist auf Vor- und Rücklauf umschaltbar. Das Universalstativ mit Schnellverstellung ist horizontal, vertikal und schräg einstellbar. Die drei Vorschubrollen sind einzeln gefedert und werden von einem starken Motor angetrieben.

Motorleistung	0,12 kW
Spannung	220 V/50 Hz
Vorschubrollen	3
Federweg der Vorschubrollen	12 mm
Vorschubgeschwindigkeit	5/6,5/8/11 m/min.
Rechts-/Linkslauf	umschaltbar
Höhenverstellung	250 mm
Bestell-Nr.	091 400 7127



Schiebeschlitten TF 904.  
Leitungsprofil und Schiebetisch mit Schnellverschlüssen ausgerüstet. Befestigung durch Schnellverschlüsse, Werkstückklemmung mit Exzentrerspannvorrichtung.

Tischgröße	280 x 525 mm
Schiebeweg	700 mm
Werkstoff	Aluminium-Guß
Anschlag	45° - 90° schwenkbar
Führungen	4 Laufrollen, kugelgelagert
Auflagegewicht	25 kg
Gradeinteilung	1°
Bestell-Nr.	091 400 6538

Profilschleifscheiben TF 904:	
200 x 30 x 30 K 80	Bestell-Nr. 091 401 4727
200 x 30 x 30 K 120	Bestell-Nr. 091 401 4735
200 x 30 x 40 K 80	Bestell-Nr. 091 401 4743
200 x 30 x 40 K 120	Bestell-Nr. 091 401 4751
200 x 30 x 50 K 80	Bestell-Nr. 091 401 4760
200 x 30 x 50 K 120	Bestell-Nr. 091 401 4778
200 x 30 x 60 K 80	Bestell-Nr. 091 401 4786
200 x 30 x 60 K 120	Bestell-Nr. 091 401 4840



Profilschleifscheibe.  
zum Schleifen von Profileisten.

### Profilschleifscheibe.

- Kann für alle Holzarten verwendet werden
- Schleift außergewöhnlich kühl
- Hohe Standzeit (bis zu 10000 m)
- Hervorragendes Schleifbild
- Das Profil kann selbst eingeschleift werden und paßt sich ständig der vorgefrästen Form an
- Wesentlich schneller als Schleifen per Hand
- Einsetzbar auf der TF 904 bei 1600 U/min
- Spannflansche für Erstausrüstung sind erforderlich

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Fachhändler.

▼ TF 904.



In Verbindung mit  
Bestell-Nr. 091 400 9871

CE  
0197

## Fräs Werkzeug.

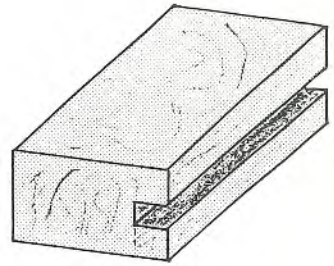
- **Nutfräser ohne Vorschneider, HM-bestückt.**



Zur Herstellung von Nuten, stirnseitig und längs zur Faser, Geeignet für Sperrholz, Tischler- und Spanplatten, für alle Holzarten. Ausgerüstet mit zwei geraden Schneiden.

$n = 5000 - 9000 \text{ min}^{-1}$ ,  
Ø 100 x 30 mm

4 mm	Bestell-Nr. 091 400 0572
6 mm	Bestell-Nr. 091 400 4039
8 mm	Bestell-Nr. 091 400 4047
10 mm	Bestell-Nr. 091 400 4055
12 mm	Bestell-Nr. 091 400 4063
14 mm	Bestell-Nr. 091 400 4071
16 mm	Bestell-Nr. 091 400 4080
18 mm	Bestell-Nr. 091 400 4098
20 mm	Bestell-Nr. 091 400 4101



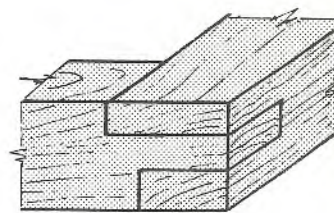
- **Verstellnuten mit Vorschneider.**



Ober- und Unterteil tragen je 2 Räumschneider und 2 Vorschneider. HSS-Ausführung für Quer- und Längsnuten in Vollhölzern. Der Verstellnuten arbeitet umfang- und beidseitig flankenschneidend, spandickenbegrenzend und rückschlagarm. Er ist besonders für Handvorschubarbeiten geeignet. Durch Einlegen von Zwischenringen zwischen die Frästeile läßt sich die Fräsbreite variieren.

$n = 5000-9000 \text{ min}^{-1}$ , Einstellbare Nutbreite von 4,0-7,5 mm, Ø 150 x 8-5 x 30 mm.  
Bestell-Nr. 091 400 7828

$n = 5000-9000 \text{ min}^{-1}$ , Einstellbare Nutbreite von 7,5-14,5 mm, Ø 150 x 7,5-4,5 x 30 mm.  
Bestell-Nr. 091 400 7836



- **Universal-Fräskopf.**



Bietet vielseitige Gestaltungsmöglichkeiten durch austauschbare Profilmesser 0 - 37.  $n = 6000 - 10000 \text{ min}^{-1}$ , Ø 96 x 40 x 30 mm.  
Bestell-Nr. 936 204 2540

Lieferumfang in der Grundausrüstung: 6 verschiedene Profilmesser mit Abweisern, ein Paar gerade Messer mit Abweisern, Stiftschlüssel und Aufbewahrungsbox.

Universalfräskopf ohne Messer und Abweiser  $n = 6000 - 10000 \text{ min}^{-1}$ , Ø 96 x 40 x 30 mm  
Bestell-Nr. 936 204 4852

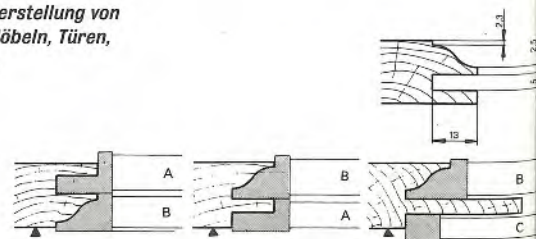


- **Konterprofil-Fräseratz.**

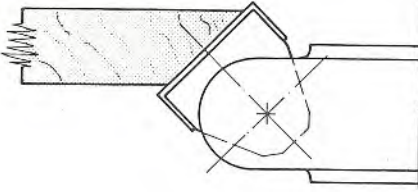


3-teilig, HSS-Ausführung. Zur Herstellung von Rahmeneckverbindungen an Möbeln, Türen, Kassetten, Verkleidungen usw.

$n = 6000 - 10000 \text{ min}^{-1}$ , Ø 120 x 30 mm.  
Bestell-Nr. 091 400 4144



## Fräszeug.



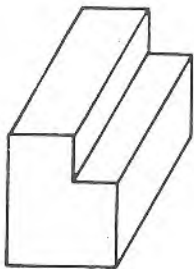
**Schwenkbarer Messerkopf mit HSS-Wendeplatten.**  
Zum Fasen, Fügen und Gehrungsfräsen an allen Holzwerkstoffen.  
Wendeplatten nach beiden Seiten in 5°-Skalenschritten bis max. 60° schwenkbar.

**Wendeplatten-Schwenkmesserkopf**  
 $n = 5800 - 10000 \text{ min}^{-1}$ ,  
 $\varnothing 120 \times 40 \times 30 \text{ mm}$ .  
Bestell-Nr. 091 400 4136

**Ersatz-Wendeplatten für Schwenkmesserkopf**  
Bestell-Nr. 091 400 7941



Wendeplatten-Schwenkmesserkopf.

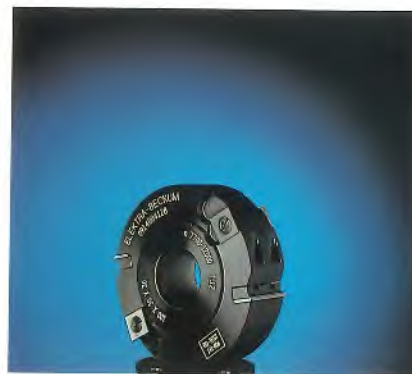


**Falzmesserkopf mit Wendeplatten und Vorschniden.** HSS-Ausführung. Werkzeugkörper aus Leichtmetall. Für saubere Fäße in verschleißfesten Werkstoffen sowie Weich- und Harthölzern.

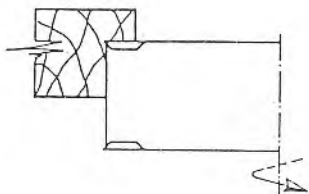
**Wendeplatten-Falzmesserkopf, einfacher Austausch der Wendeplatten.**  
 $n = 8000 - 12000 \text{ min}^{-1}$ ,  $\varnothing 100 \times 30 \times 30 \text{ mm}$ .  
Bestell-Nr. 091 400 4128

**Ersatz-Wendeplatten für Falzmesserkopf.**  
 $\varnothing 30 \times 12 \times 1,5 \text{ mm}$ , 1 Paar.  
Bestell-Nr. 091 400 7933

**Wendevorschnieder für Falzmesserkopf.**  
 $\varnothing 14 \times 14 \times 2,0 \text{ mm}$ , 1 Paar.  
Bestell-Nr. 091 400 7917



Wendeplatten-Falzmesserkopf.



**HM-Wendeschneider mit 2 HM-Wendevorschniden und 4 Schneidfasen.** 2 Räumschneiden sowie 2 obere und untere Vorschniden. Konstanter Flugkreis. Spandickenbegrenzt, rückschlagarm, vorzugsweise für Handvorschubarbeiten geeignet. Für Arbeiten an Plattenwerkstoffen aus Holz mit und ohne Furnierbelag oder Kunststoffbeschichtung sowie vergütete/verdichtete Hölzer, verleimte Vollhölzer mit starker Verschleißeinwirkung.

**Wendeplatten-Falzkopf.**  $n = 6100 - 10500 \text{ min}^{-1}$ ,  
 $\varnothing 125 \times 50 \times 30 \text{ mm}$ . Bestell-Nr. 091 400 7895

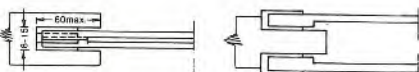
**Ersatz-Wendeplatten für Falzmesserkopf.**  
 $\varnothing 30 \times 12 \times 1,5 \text{ mm}$ , 1 Paar.

**HM-Wendeplatten**  $50 \times 12 \times 1,5 \text{ mm}$   
Bestell-Nr. 091 400 7909

**HM-Wendevorschnieder**  $14 \times 14 \times 2,0 \text{ mm}$   
Bestell-Nr. 091 400 7917



Wendeplatten-Falzkopf.



**2-teilig, HM-bestückt. Ober- und Unterteil mit je 2 Schneiden.** Spandickenbegrenzt, für Handvorschub. Zur Herstellung von Nuten von 8 - 15 mm.

Der Nutfräser erlaubt außerdem einfache Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten bis zu einer Schlitztiefe von 74 mm.

Er ist geeignet für Weich- und Harthölzer sowie Plattenwerkstoffe.

**Schlitzfräser, verstellbar mit Zwischenringen, einsetzbar an der TF 904.**

$n = 4000 - 6500 \text{ min}^{-1}$ ,  
einstellbar auf Nutbreiten von 8 - 15 mm,  
 $\varnothing 200 \times 8 - 15 \times 30 \text{ mm}$ .  
Bestell-Nr. 091 400 7844



Schlitzfräser.

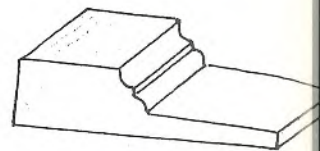
## Fräs Werkzeug.

### ► Abplattfräser.

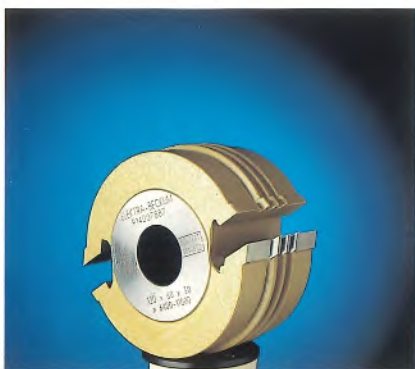


HSS-Ausführung. Zur Herstellung von Abplattungen an Möbel- und Zimmertüren sowie Füllungen.  
 Profil-Abplatttiefe bis 40 mm.  
 Erlaubt Profilvarianten durch differenziertes Ansetzen des Werkzeugs.  
 Vorzugsweise für unverleimte Vollhölzer geeignet.

$n = 6000 - 9000 \text{ min}^{-1}$ ,  
 $\varnothing 150 \times 16 \times 30 \text{ mm}$ .  
 Bestell-Nr. 091 400 4160

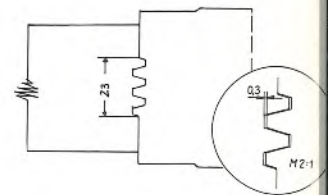


### ► Verleimprofil-Fräser.

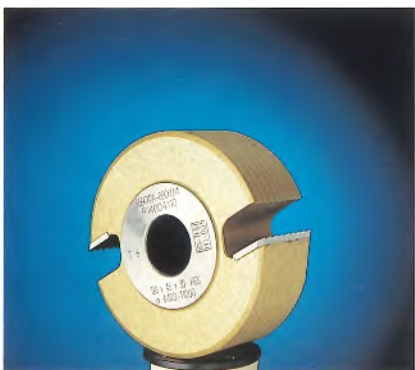


3 Schneiden, HSS-Ausführung, gerade Zahnbrust. Spandickenbegrenzt, rückschlagarm, nur umfangschneidend.  
 Vorzugsweise für unverleimte Weich- und Harthölzer geeignet.

$n = 6500 - 12000 \text{ min}^{-1}$ ,  
 $\varnothing 120 \times 60 \times 30 \text{ mm}$ .  
 Bestell-Nr. 091 400 7887

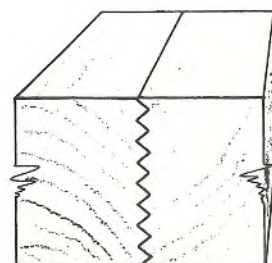


### ► Verleimprofil-Fräser.

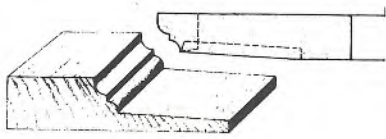


Zur Herstellung von Verleimverbindungen in Hart- und Weichhölzern. HSS-Schneiden.

$n = 6400 - 11000 \text{ min}^{-1}$ ,  
 $\varnothing 120 \times 45 \times 30 \text{ mm}$ .  
 Bestell-Nr. 091 400 4110

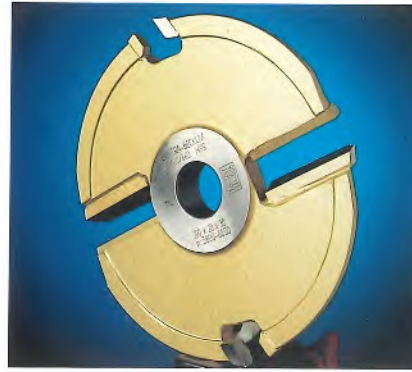


## Fräs Werkzeug.

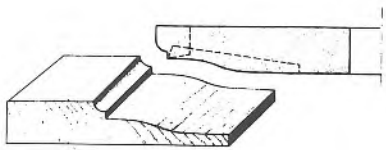


HSS-Ausführung. Zur Herstellung von Abplattungen an Möbel- und Zimmertüren sowie Füllungen.  
 Profil-Abplatttiefe bis 60 mm.  
 Spandickenbegrenzt und rückschlagarm.  
 Besonders für Handvorschubarbeiten mit unverleimten Vollhölzern geeignet.

Einsetzbar an der TF 904.  
 $n = 4000-7000 \text{ min}^{-1}$ ,  
 $\emptyset 200 \times 20 \times 30 \text{ mm}$ .  
 Bestell-Nr. 091 400 7860



Abplattfräser, Profil A.

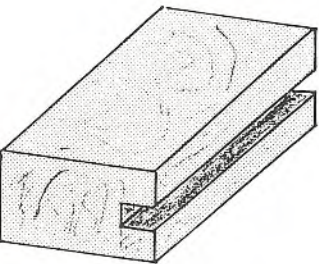


HSS-Ausführung. Zur Herstellung von Abplattungen an Möbel- und Zimmertüren sowie Füllungen.  
 Profil-Abplatttiefe bis 60 mm.  
 Spandickenbegrenzt und rückschlagarm.  
 Besonders für Handvorschubarbeiten mit unverleimten Vollhölzern geeignet.

Einsetzbar an der TF 904.  
 $n = 4000-7000 \text{ min}^{-1}$ ,  
 $\emptyset 200 \times 20 \times 30 \text{ mm}$ .  
 Bestell-Nr. 091 400 7879



Abplattfräser, Profil B.



HM-bestückt. Für Nut- und Schlitzarbeiten.  
 Für Handvorschub geeignet.

$n = \text{max. } 10000 \text{ min}^{-1}$ , (empfohlen  $6000 \text{ min}^{-1}$ ),  
 einstellbar auf Nutbreiten von 4,0 auf 16 mm,  
 $\emptyset 150 \times 4,0/2,8 \times 40,5 \text{ mm}$ ,  
 $Z = 8$ , spandickenbegrenzt.  
 Bestell-Nr. 091 400 0580



Wanknutfräs-  
werkzeug

## Fräswerkzeug.

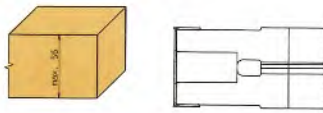
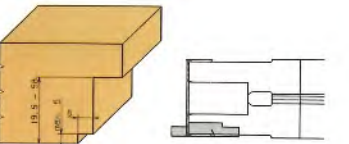
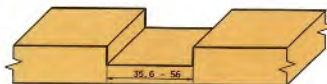
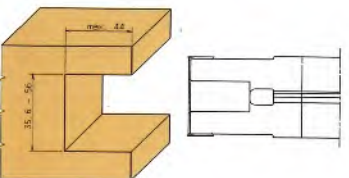
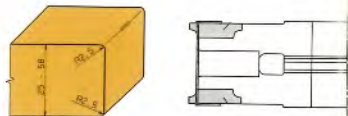
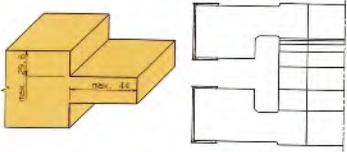
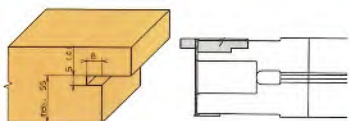
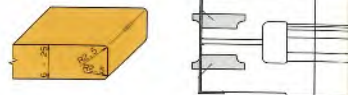
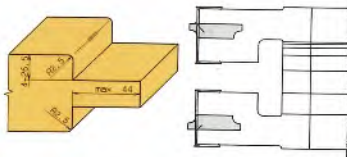
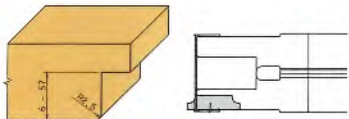
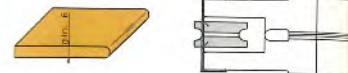
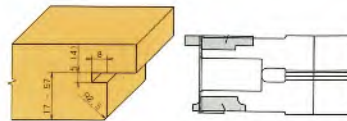
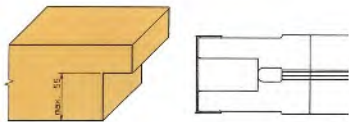
### ► Wendemesser- kopf Vario Cut



Das Werkzeug für den variablen Einsatz. Zum falzen, nuten, zapfen, kantenbrechen und rund

Bestehend aus: 1 zweiteiliger Messerkopf,  
 $\emptyset 160 \times 35,6 - 56 \text{ mm} \times \emptyset 30$ ;  $Z = 2+2$ ;  
 $V = 2+2$ ; Körper aus hochwertigem Leichtmetall  
 (je 1 Ober- und Unterteil  
 $\emptyset 160 \text{ mm} \times 30 \text{ mm} \times \emptyset 30 \text{ mm}$ )  $n = 4300-7400$   
 (Handvorschub)

2 eingebaute Wendemesser HSS,  $30 \times 21 \times 5,5 \text{ mm}$   
 2 Wendevorschneider HM  $14 \times 14 \times 2 \text{ mm}$ ; eingebaut  
 2 obere Kantenrunder; eingebaut  
 2 untere Kantenrunder; eingebaut  
 1 Satz Zwischenringe zur Verstellung:  $0, 1/0, 2/0, 4/0, 8/1, 0/2/2/2/4/8 \text{ mm}$   
 2 Wende-Nuteinsätze  $5 \text{ mm}$ , HM  
 Distanzplatten zu Einsätzen je 2 Stück  $0, 1/0, 2 \text{ mm}$  / je 4 Stück  $0, 5/1, 0 \text{ mm}$  / je 6 Stück  $4, 0 \text{ mm}$   
 4 Ersatzschrauben, 1 Torx-Schraubendreher, 1 stabiles Kunststoffetui  
 Bestell-Nr. 091 401 4557



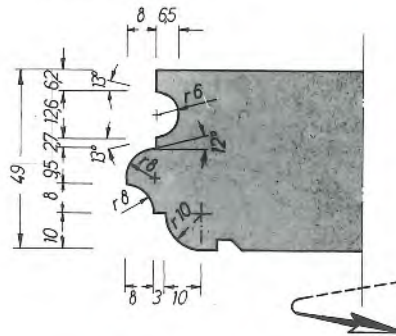
## Fräswerkzeug.

2 Schneiden, HSS-Ausführung, gerade Zahnbrust. Zur Herstellung von Zier- und Profileisten. Vorzugsweise für Weichhölzer geeignet.

$n = 6000 - 12000 \text{ min}^{-1}$ ,  
 $\varnothing 130 \times 49 \times 30 \text{ mm}$   
 Bestell-Nr. 091 400 7852

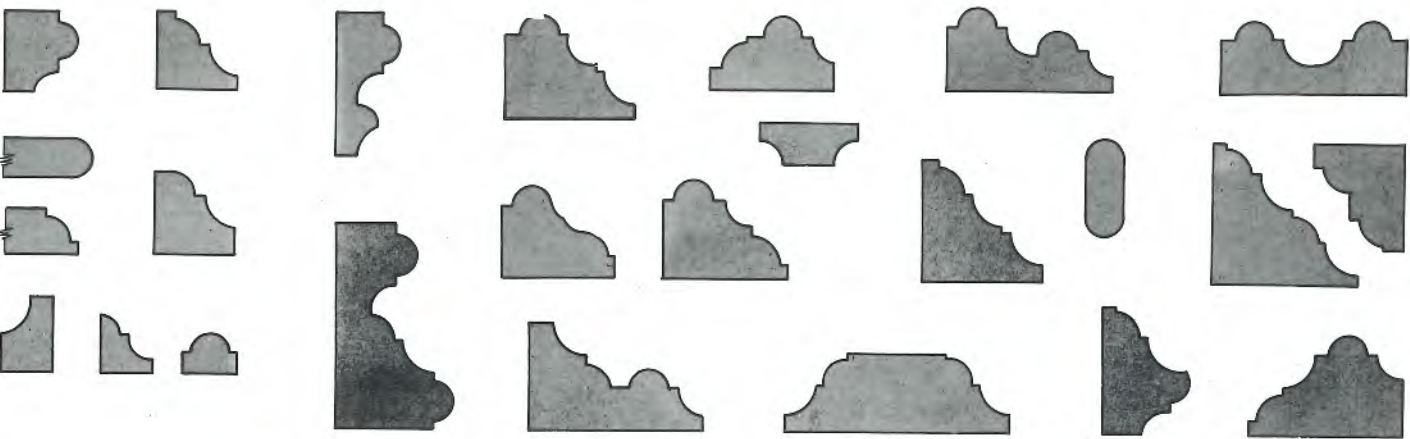


Profilstar.



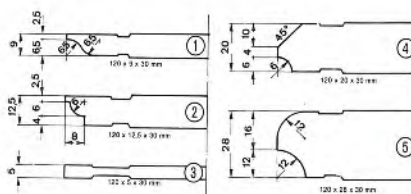
1 Arbeitsgang

2 Arbeitsgänge

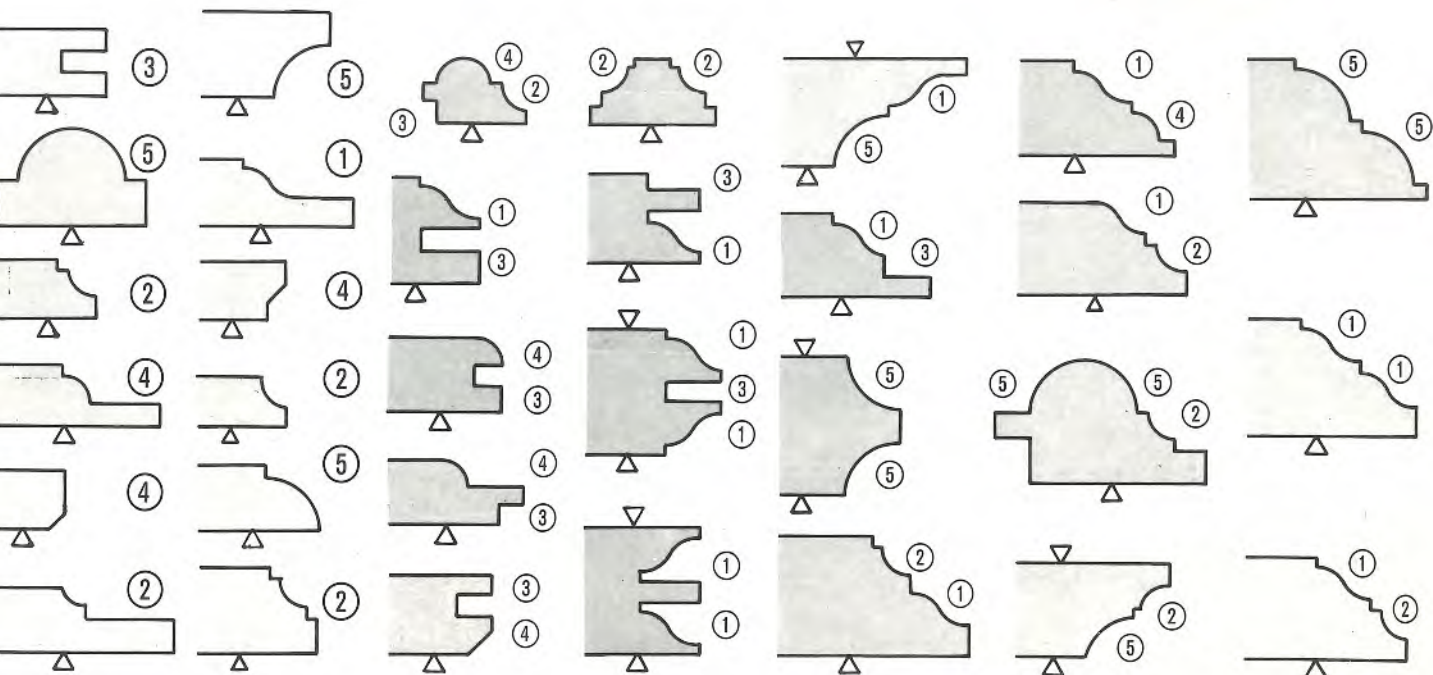


Hochwertige Fräswerkzeuge für den Einsatz an der TF 904, rückschlagarm für Handvorschub.

Zähnezahl: 2, HM-bestückt  
 $n = 6400 - 11000 \text{ min}^{-1}$ ,  
 $\varnothing 120 \times 30 \text{ mm}$   
 Bestell-Nr. 091 400 4152

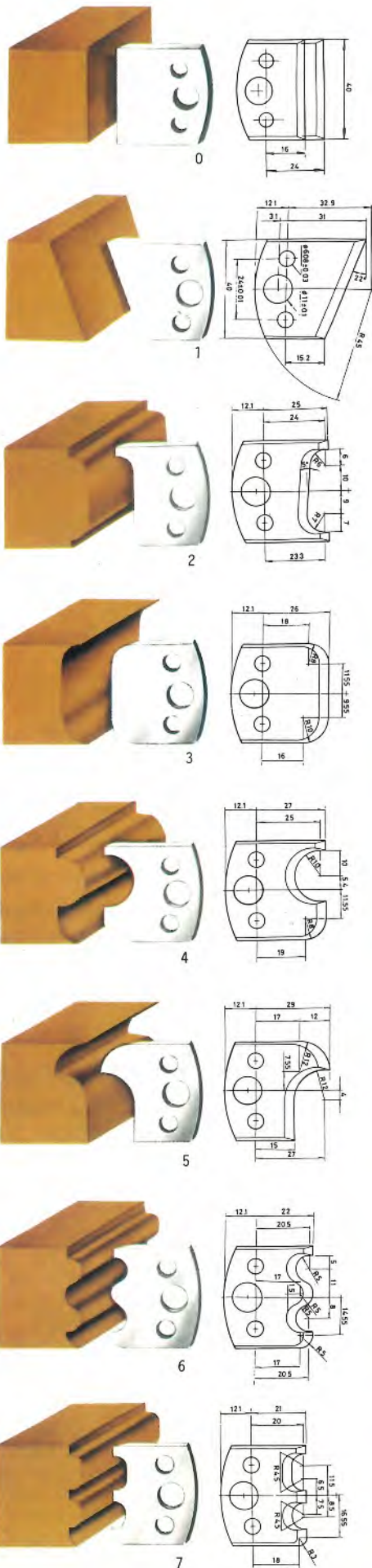


Profilfräsesatz Multicut 5.

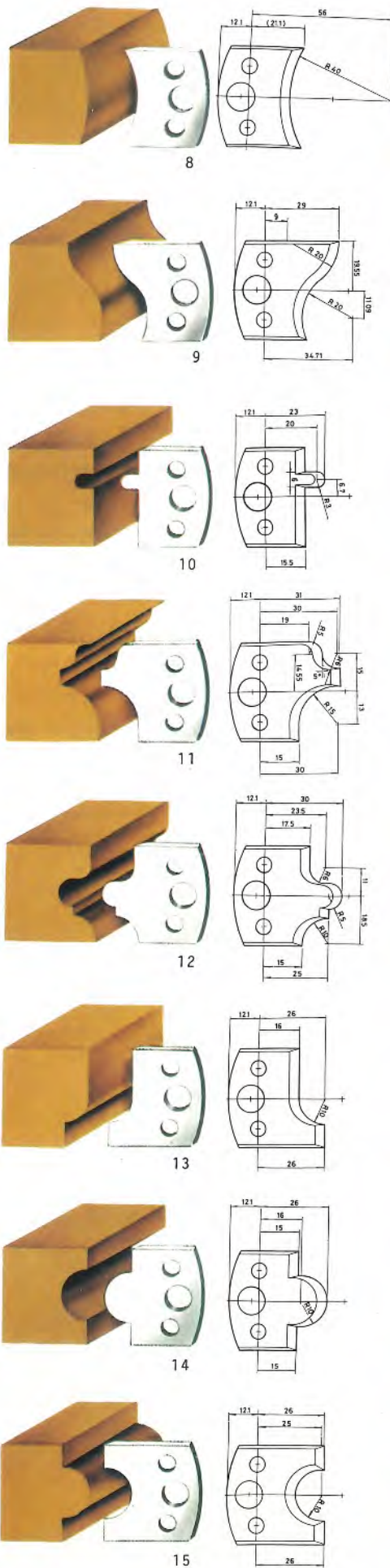




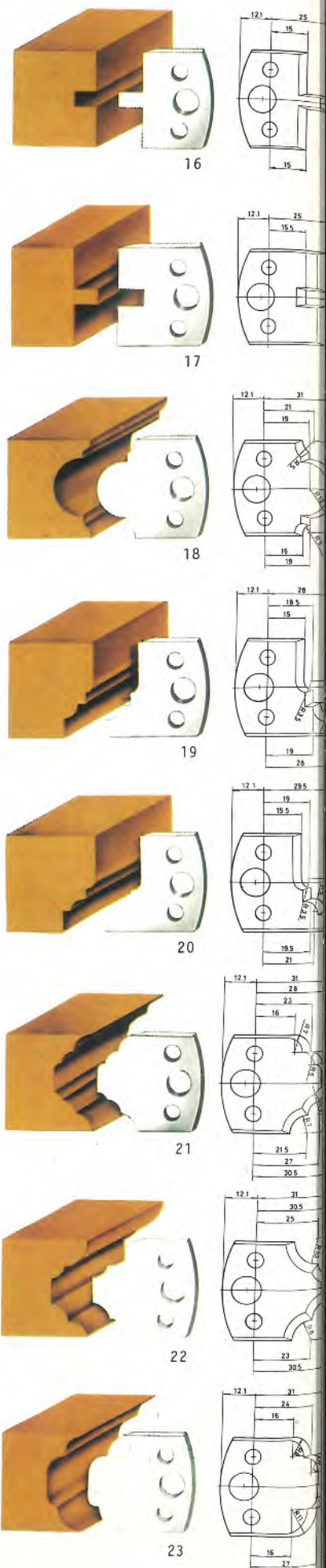
### Fräsmesser 0 - 7.



### Fräsmesser 8 - 15.



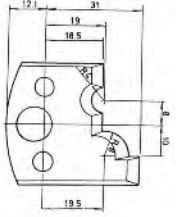
### Fräsmesser 16 - 23.



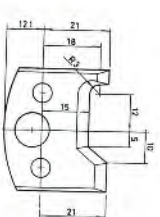
**Fräsmesser 24 - 31.**

**Fräsmesser 32 - 36.**

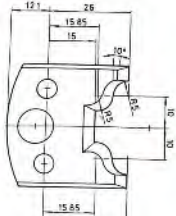
**Bestell-Nr.**



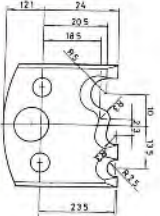
24



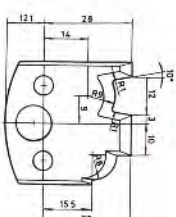
32



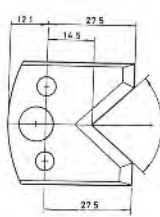
25



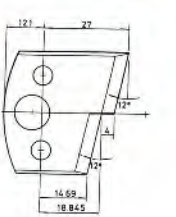
33



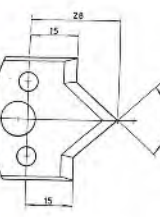
26



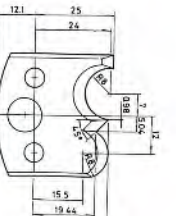
34



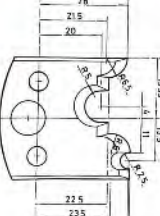
27



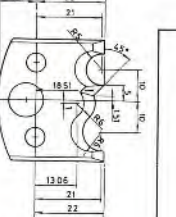
35



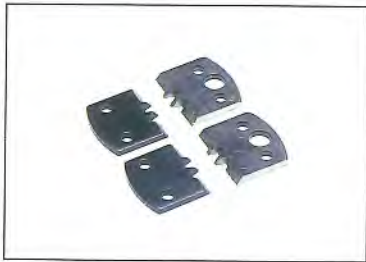
28



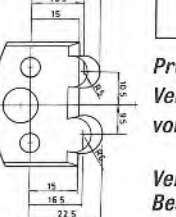
36



29

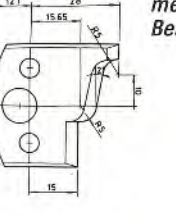


**Profilmesser Nr. 75**  
Verleimprofilmesser zur Herstellung von Verleimverbindungen



30

**Verleimprofilmesser, 1 Paar**  
Bestell-Nr. 091 400 8131  
**Abweiser für Verleimprofilmesser (1 Paar)**  
Bestell-Nr. 091 400 8140



31

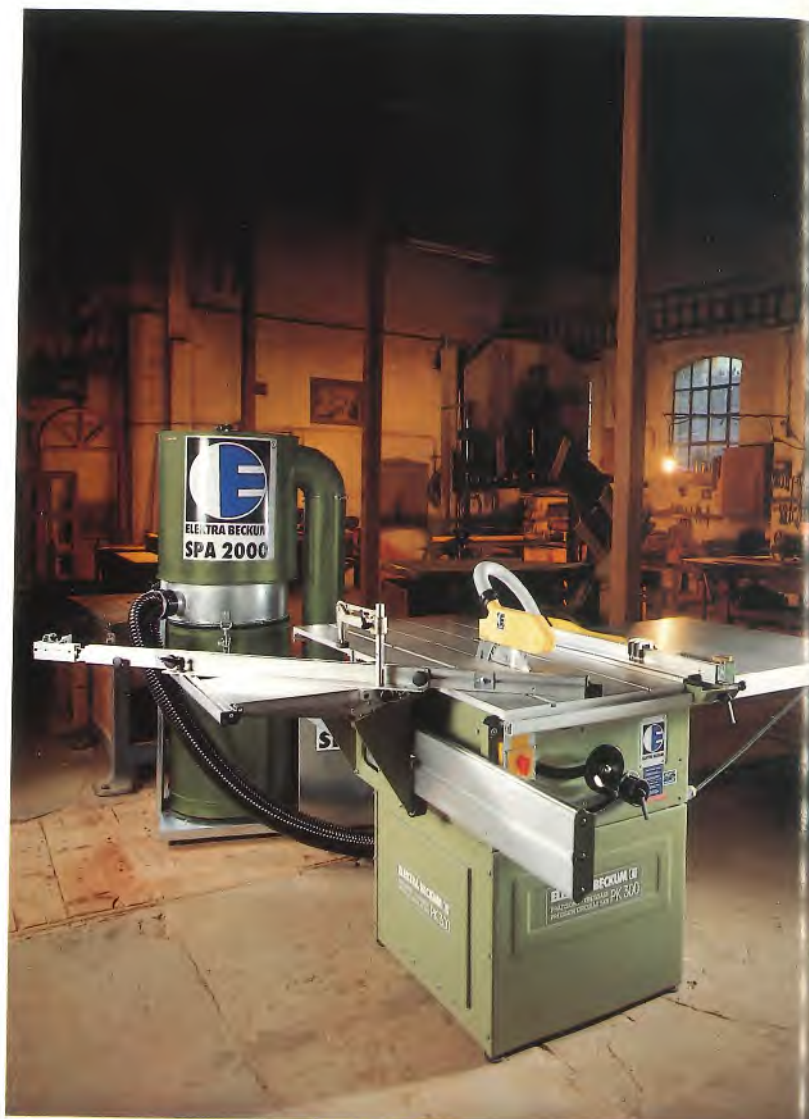
- Profilmesser, 1 Paar**
- 0 Bestell-Nr. 091 400 4314
  - 1 Bestell-Nr. 091 400 4322
  - 2 Bestell-Nr. 091 400 4330
  - 3 Bestell-Nr. 091 400 4349
  - 4 Bestell-Nr. 091 400 4357
  - 5 Bestell-Nr. 091 400 4365
  - 6 Bestell-Nr. 091 400 4373
  - 7 Bestell-Nr. 091 400 4381
  - 8 Bestell-Nr. 091 400 4390
  - 9 Bestell-Nr. 091 400 4403
  - 10 Bestell-Nr. 091 400 4411
  - 11 Bestell-Nr. 091 400 4420
  - 12 Bestell-Nr. 091 400 4438
  - 13 Bestell-Nr. 091 400 4446
  - 14 Bestell-Nr. 091 400 4454
  - 15 Bestell-Nr. 091 400 4462
  - 16 Bestell-Nr. 091 400 4470
  - 17 Bestell-Nr. 091 400 4489
  - 18 Bestell-Nr. 091 400 4497
  - 19 Bestell-Nr. 091 400 4500
  - 20 Bestell-Nr. 091 400 4519
  - 21 Bestell-Nr. 091 400 4527
  - 22 Bestell-Nr. 091 400 4535
  - 23 Bestell-Nr. 091 400 4543
  - 24 Bestell-Nr. 091 400 4551
  - 25 Bestell-Nr. 091 400 4560
  - 26 Bestell-Nr. 091 400 4578
  - 27 Bestell-Nr. 091 400 4586
  - 28 Bestell-Nr. 091 400 4594
  - 29 Bestell-Nr. 091 400 4608
  - 30 Bestell-Nr. 091 400 4616
  - 31 Bestell-Nr. 091 400 4624
  - 32 Bestell-Nr. 091 400 4632
  - 33 Bestell-Nr. 091 400 4640
  - 34 Bestell-Nr. 091 400 4659
  - 35 Bestell-Nr. 091 400 4667
  - 36 Bestell-Nr. 091 400 4675

- Abweiser, 1 Paar**
- 0 Bestell-Nr. 091 400 4683
  - 1 Bestell-Nr. 091 400 4691
  - 2 Bestell-Nr. 091 400 4705
  - 3 Bestell-Nr. 091 400 4713
  - 4 Bestell-Nr. 091 400 4721
  - 5 Bestell-Nr. 091 400 4730
  - 6 Bestell-Nr. 091 400 4748
  - 7 Bestell-Nr. 091 400 4756
  - 8 Bestell-Nr. 091 400 4764
  - 9 Bestell-Nr. 091 400 4772
  - 10 Bestell-Nr. 091 400 4780
  - 11 Bestell-Nr. 091 400 4799
  - 12 Bestell-Nr. 091 400 4802
  - 13 Bestell-Nr. 091 400 4810
  - 14 Bestell-Nr. 091 400 4829
  - 15 Bestell-Nr. 091 400 4837
  - 16 Bestell-Nr. 091 400 4845
  - 17 Bestell-Nr. 091 400 4853
  - 18 Bestell-Nr. 091 400 4861
  - 19 Bestell-Nr. 091 400 4870
  - 20 Bestell-Nr. 091 400 4888
  - 21 Bestell-Nr. 091 400 4896
  - 22 Bestell-Nr. 091 400 4900
  - 23 Bestell-Nr. 091 400 4918
  - 24 Bestell-Nr. 091 400 4926
  - 25 Bestell-Nr. 091 400 4934
  - 26 Bestell-Nr. 091 400 4942
  - 27 Bestell-Nr. 091 400 4950
  - 28 Bestell-Nr. 091 400 4969
  - 29 Bestell-Nr. 091 400 4977
  - 30 Bestell-Nr. 091 400 4985
  - 31 Bestell-Nr. 091 400 4993
  - 32 Bestell-Nr. 091 400 5000
  - 33 Bestell-Nr. 091 400 5019
  - 34 Bestell-Nr. 091 400 5027
  - 35 Bestell-Nr. 091 400 5035
  - 36 Bestell-Nr. 091 400 5043

**NEU!**

# Späneabsauganlagen.

Die neuen Bestimmungen der Berufsgenossenschaft schreiben heute dem gewerblichen Anwender vor, daß selbst kleine späne- und staubproduzierende Holzbearbeitungsmaschinen an eine Entstauber- vorrichtung anzuschließen sind. Zum Beispiel die Späneabsauganlage SPA 2000 von Elektra Beckum. Sie gehört zu den wenigen auf dem deutschen Markt, die den Richtlinien der BG Holz entsprechen und damit für den gewerblichen Einsatz zugelassen sind. Ausgezeichnet mit dem GS-Zeichen H2 entspricht die SPA 2000 den Reinheits- und Sicherheitsanforderungen für gewerblich betriebene Entstauber, gemäß der in der ZH 1/139 und TRGS 553 festgelegten Anforderungen. Somit wird der gesundheitsschädliche Holzstaub sicher abgesaugt und der vorgeschriebene Reinheitswert von  $0,2 \text{ mg/m}^3$  auf Dauer sicher eingehalten. Das bestätigt uns sogar die BG Holz.



▶ Mit Füllmengenkontrolle des Staubsackes. 135 l Fassungsvermögen.



▼ Eine für alle. Die SPA an der KGT.

▲ Sauber und präzise. Die SPA an der PK 300 K.



## 5 GRÜNDE

WARUM SIE SICH EINE SPÄNEABSAUGANLAGE VON ELEKTRA BECKUM KAUFEN SOLLTEN.

1. Gesundheit - saubere Luft an Ihrem Arbeitsplatz
2. Sauberkeit - spart Reinigungsarbeit und schützt Ihre Maschinen
3. Anschlußmöglichkeit an alle Elektra Beckum Maschinen mit Anschluß zum Späneabsaugen
4. Hohe Absaugleistung durch großen Volumenstrom
5. Einfachste Entsorgung durch auswechselbaren Auffang sack

Mit dem Einsatz der SPA 2000 entfallen somit die regelmäßig notwendigen und kostspieligen Staubprüfungen am Arbeitsplatz. Apropos zuverlässige Luftreinheit und Sicherheit am Arbeitsplatz: Mit der reinluftseitigen Anordnung des Ventilators wird die Vorschrift B1 (staubexplosionsgeschützt) erfüllt. Dank der Oberfläche des Hochleistungsfilters von 5,2 m<sup>2</sup> sind mit der SPA 2000 extrem große Abreinigungsintervalle möglich. Genau so leicht wie die Inbetriebnahme ist auch die Wartung. Der Sammelbehälter hat ein Volumen von 135 Litern. So muß der ohnehin einfach zu wechselnde Spänesack nur sehr selten ausgetauscht werden.

Der Filter selbst ist ganz einfach und schnell mit den eingebauten ratschenbetriebenen rotierenden Handabreinigungsbürsten zu säubern. Aufgrund ihres maximalen Volumenstromes von 1300 m<sup>3</sup>/h gehört die SPA 2000 nicht nur zu den leistungsstärksten Geräten ihrer Klasse sondern auch zu den Stabilsten, denn ihre gesamte Oberfläche ist vollverzinkt und steht so für eine lange Lebensdauer.

Die SPA 2000 können Sie an alle Holzbearbeitungsmaschinen von Elektra Beckum mit einer Anschlußmöglichkeit zum Späneabsaugen anschließen. Die technischen Daten für die Späneabsauganlage SPA 2000 von Elektra Beckum finden Sie auf der folgenden Seite.



◀ *Profil zeigen.  
Die SPA an  
der TF 904.*



◀ *Hobeln ohne Späne.  
Die SPA an  
der HC 410.*

## Späneabsauganlage.



### SPA 2000 D.

Maximaler Volumenstrom

SPA 2000 D (W)  
1300 m<sup>3</sup>/h

Nenn-Volumenstrom

(mit 2 m Ansaugschlauch)

800 m<sup>3</sup>/h

Nenn-Unterdruck bei 20 m/sec

2560 Pa

Mindest-Volumenstrom

565 m<sup>3</sup>/h

zugehöriger Unterdruck

2680 Pa

Unterdruck gemessen an der

Schnittstelle Stauberzeuger/

Entstauber mit 2 m Ansaugschlauch,

Durchmesser 100 mm bei 20 m/sec

1760 Pa

Meßflächenschalldruckpegel

72 dB(A)

Schalleistungspegel

88 dB(A)

Umgebungsbedingungen

5° C < t < 40° C

Lieferumfang incl: Schlauchverbindungsset bestehend aus: 1 Spiralschlauch 100 x 2000 mm,  
2 Schlauchschellen, 1 Übergangsring

Filterfläche

SPA 2000 D (W)

5,2 m<sup>2</sup>

Absaugschlauch-Ø

100 mm

Fassungsvermögen des Sammel-

behälters

135 l

Abmessungen L x B x H

1200 x 560 x 1670 mm

Gewicht

110 kg

Aufnahmeleistung P1

2,8 kW (2,7 kW)

Abgabeleistung P2

2,0 kW

Netzspannung

380 V/50 Hz (230 V/50 Hz)

Stromaufnahme

5 A (12 A)

SPA 2000 D, Bestell-Nr.

013 002 0011

SPA 2000 W, Bestell-Nr.

013 002 0003

Mit Filtermaterial Kategorie G (BIA), ratschenbetriebene rotierende Handabreinigungsbürsten, Volumenstromüberwachung durch Unterdruck-Manometer mit rot-grüner Kennzeichnung, Fahrwerk mit 2 Lenkrollen und 2 Bockrollen, vollverzinkte Oberflächenbeschichtung, 5 m Zuleitungskabel, Stecker mit Phasenwender (SPA 2000 D), Riemenantrieb mit verschleißfreien Poly-V-Riemen, Geprüft durch BG Holz.



# Einschaltautomatik.

Zur kompletten Späne- und Staubabsaugung beim Hobeln, Sägen und Fräsen empfehlen wir zusätzlich zu unserer Späneabsauganlage die Einschaltautomatik ALV 1 und ALV 10.

Hierbei handelt es sich um ein Verbindungsgerät zwischen der Holzbearbeitungsmaschine und der Absaugvorrichtung. Es sorgt dafür, daß sich die Absauganlage 2-3 Sekunden später ein- und 3-4 Sekunden später ausschaltet.

Der Vorteil besteht darin, daß so auch Reststaub nach der Arbeit abgesaugt wird. Zusätzlich entfällt für Sie das Einschalten mehrerer Geräte, denn mit Inbetriebnahme Ihrer Holzbearbeitungsmaschine schaltet sich Ihre Späneabsauganlage automatisch ein und aus. Das spart nicht nur Zeit, sondern auch Strom, denn die Absauganlage läuft wirklich nur, während Sie arbeiten. Wenn Sie sowohl mit dreh- als auch mit wechselstrombetriebenen Maschinen und Zusatzgeräten arbeiten, ist der ALV 10 die ideale Ergänzung zur Späneabsaugung, denn er ist für die Kombination beider Spannungsarten geeignet.

Ein weiterer Vorteil: Zusammen mit einer Mehrfachsteckdose ist es auch möglich, mehrere Zusatzgeräte zu betreiben.

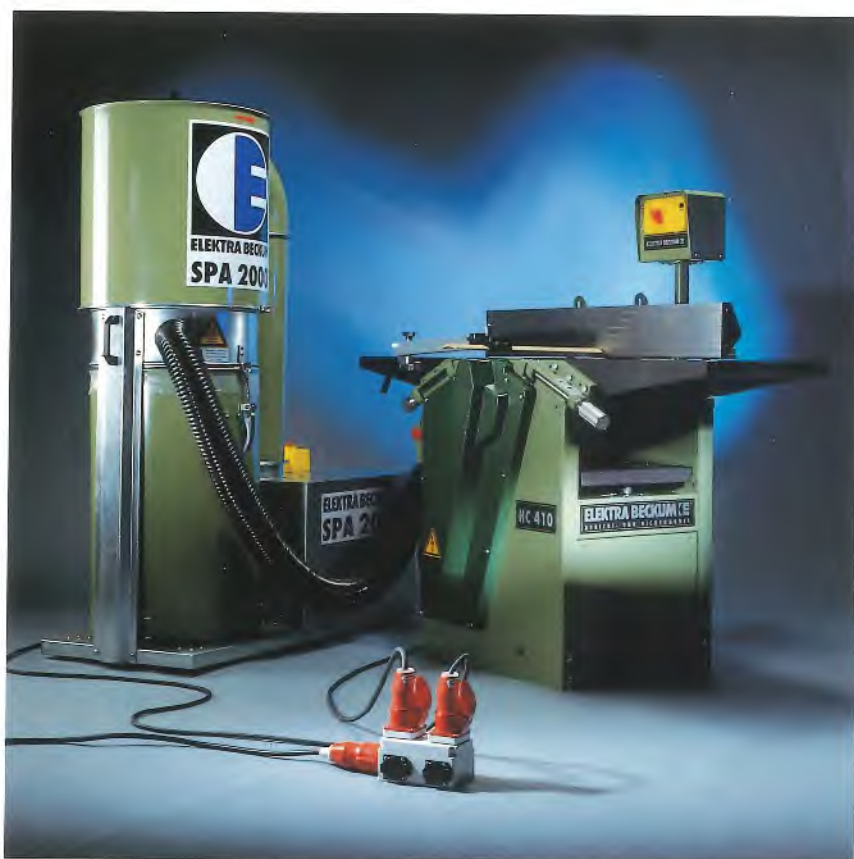
Die Gesamtstromaufnahme darf jedoch nicht den Nennwert der Absicherung (Hausinstallation) überschreiten.



▲  
**Einschaltautomatik ALV 1:**  
220 - 240 V/50 - 60 Hz  
200 VA - 2300 VA / IP 44  
Maße: 60 x 116 x 158 mm  
Gewicht: 340 gr.  
Bestell-Nr. 091 301 4626



▲  
**Einschaltautomatik ALV 10:**  
220 - 240 V/50 Hz / 380 - 400 V/50 Hz  
Absicherung 16 A/ 400 V  
IP 44 / Netzanschluß mit Phasenwender  
4 Anschraubmöglichkeiten M5 x 7,2 mm  
Maße: 235 x 106 x 155 mm  
Bestell-Nr. 091 301 4634



▲  
**Automatisch. Mit der Einschaltautomatik von Elektra Beckum ermöglichen Sie Ihrer Späneabsauganlage, auch Reststaub nach getaner Arbeit abzusaugen.**

## 5 GRÜNDE

WARUM SIE SICH EINE EINSCHALTAUTOMATIK VON ELEKTRA BECKUM KAUFEN SOLLTEN.

1. Gesund und sauber - verzögertes Ein- und Abschalten ermöglicht Reststaub-Absaugung
2. Praktisch - Absaugvorrichtung schaltet sich bei Inbetriebnahme der Holzbearbeitungsmaschine automatisch ein.
3. Schutz der Haussicherung vor Überlastung.
4. Für alle Holzbearbeitungsmaschinen von Elektra Beckum geeignet.
5. Entspricht in Kombination mit Absaugeinrichtung der offiziellen Gefahrstoffverordnung.



Elektra Beckum Aktiengesellschaft, 49716 Meppen