

TECHNISCHE DATEN:

MASCHINENTYP:	ADVANCE STANDARD	ADVANCE AUTOMAT	ADVANCE ² QUADRA
Maximale Schnittlänge:	4.300/5.300 mm	4.300/5.300 mm	5.300 mm
Maximale Schnitthöhe, vertikal:	2.150 mm	2.150 mm	2.150 mm
Maximale Schnitthöhe, horizontal:	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm
Maximale Plattenhöhe:	2.100 mm	2.100 mm	2.100 mm
Schnitttiefe, ohne Advance Klemmen:	80 mm	80 mm	80 mm
Schnitttiefe, mit Advance Klemmen:	55 mm	55 mm	55 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	manuell	0 bis 20 m/min.	0 bis 20 m/min.
Sägeblattdurchmesser:	303 mm	303 mm	303 mm
Bohrung:	30 mm	30 mm	30 mm
Motor (400V/3P/50Hz):	3 kW	3 kW	3 kW
Luftbedarf:	6 bar	6 bar	6 bar
Absaugstutzen:	1x120/1x100 mm	1x120/1x100 mm	1x120/1x100 mm
Gewicht:	975 kg	980 kg	990 kg

AUFSTELLMASSE (in mm.):	STANDARD	AUTOMAT	QUADRA
A:	945	945	945
B:	1720	1720	1720
C:	5510/6510	5510/6510	6900
D:	2580	2580	2580
E:	3080	3080	3030

AUSSTATTUNGSMERKMALE:

- Touch Screen mit PLC-Steuerung
- 99 Speicherplätze zur Abspeicherung von verschiedenen Aufteilprogrammen
- Fehlerdiagnose
- Umschaltung für vollautomatischen, halbautomatischen oder manuellen Betrieb
- Kugelgelagerte Materialauflagerollen, einschl. eine Auf- und eine Abführrolle
- Plattenblockierung für horizontale Sägeschnitte über pneumatische Werkstückklemmvorrichtung
- 3 Mittelauflageelemente für 3m Auflage, pneumatisch ausklappend
- Maßauslesung für horizontale Sägeschnitte über elektronische Digitalanzeige (Steuerung)
- Feineinstellung für Längenanschlag
- Rundstangenführungen aus gehärtetem Stahl vertikal und horizontal
- Oberbalken (für Sägebaumführung): geschlossenes, verwindungssteifes 4-Kant-Stahlrohr mit der Abmessung 600 x 100mm
- Unterbalken mit Materialauflagerollen (für Plattenaufgabe): geschlossenes, verwindungssteifes 4-Kant-Stahlrohr mit der Abmessung 600 x 100mm
- Pneumatisch ausweichendes Lattenrost
- 3 Absaugkanäle im Maschinengestell
- Vorlagenhalter
- CE-Ausstattung

OPTIONEN:

- PC Anbindung
- Plattenoptimierung (ARDIS)
- Schnittlänge 6.300 mm oder mehr
- Zusätzliche ADVANCE Klemmzange
- 4 oder 5,5 kW Motor
- Separates Vorritzaggregat



ELCON SAWING TECHNOLOGY: PRECISELY FOR YOU



Qualität Made in Holland

Das Familien-Unternehmen wurde 1947 durch die Brüder Gerard und Frans Meijer gegründet. Die beiden Söhne der Gründer, Piet und Pieter Meijer führen das erfolgreiche Unternehmen heute nach modernen Grundsätzen. Innovation und Flexibilität stehen hierbei an oberster Stelle. So wurden in den letzten Jahrzehnten viele innovative Ideen umgesetzt und auch patentiert. Viele dieser Ideen, welche das Arbeiten mit einer vertikalen Plattensäge revolutioniert haben, finden sich in der neuen Plattensäge der Baureihe "ADVANCE²QUADRA" wieder. Bei der ADVANCE²QUADRA Plattensäge sind zahlreiche, einzigartige Ideen verwirklicht, die den Bediener einer solchen Maschine begeistern. "Aber auch wenn wir der Meinung sind, dass wir mit der ADVANCE Plattensäge eine nahezu perfekte Maschine geschaffen haben, werden wir nicht aufhören an weiteren Innovationen zu arbeiten."



Machinefabriek Elcon BV
 PO Box 72, 2450 AB Leimuiden, Holland
 Waaier 2, 2451 VV Leimuiden, Holland
 t +31(0)172 50 88 91
 f +31(0)172 50 78 92
 e info@elcon.nl
 i www.elcon.nl

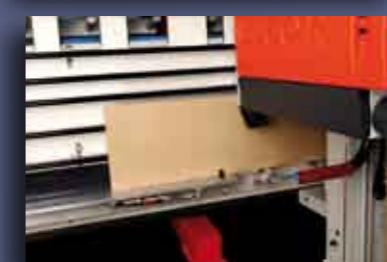
Elcon is continuously working on developing and perfecting its product range, which may result in changes to product specifications without prior notice.

ELCON
 SINCE 1948

ADVANCE²QUADRA

ADVANCE PLATTENSÄGE: PRECISELY FOR YOU

Die vollautomatische ELCON **ADVANCE²QUADRA**



Vollautomatisches Aufteilen heißt:

- Keine Zwischenabnahme; kein Wiederaufbringen von Streifenmaterial
- Kein Drehen von Streifen oder Kassetten
- Nach Aufbringen des Werkstückes wird dieses komplett aufgeteilt – Der Bediener nimmt lediglich das „fertige“ Produkt von der Maschine!
- Die komplette Aufteilung erfolgt durch Betätigung eines einzelnen Tastschalters.

Die ADVANCE **Klemmzangen** heben bis zu 150 kg schwere Platten (bei 3 Klemmzangen bis zu 225 kg schwere Platten). Auch Plattenpakete können geklemmt und angehoben werden. Die max. Materialstärke beträgt 55mm in den Klemmzangen.

Der QUADRA **Schieber** positioniert das Streifenmaterial für die vertikalen Sägeschnitte.

Über den **Touch Screen** wird die Maschine bedient. Über den Touch Screen lässt sich das Vorritzen mit dem Hauptsägeblatt (im rückwärtigem Schnitt) aktivieren.

Ein **Plattenklemmer** im Bereich der Auslaufzone fixiert den Streifen beim Vertikalschnitt.

Sofern die ADVANCE Klemmzangen nicht im Einsatz sind, verhindert ein **Plattenklemmer** das Verrutschen von Streifenmaterialien.

Auf der pneumatisch ausklappenden **Mittelauflage** können kleine Werkstücke manuell bearbeitet werden.

Im manuellen Betrieb kann der feineinstellbare **Längenanschlag** digital ausgelesen werden (Option).

Der **Sägekopf** schwenkt automatisch.

Der **Sägebaum** verfährt automatisch zur angewählten Schnittstelle und rastet dort automatisch ein.

Vollautomatisches Aufteilen einer Platte mit der **ADVANCE²QUADRA**

ELCON blickt auf über 60 Jahre Erfahrung zurück. Seit 1948 beschäftigt sich ELCON mit der Produktion von Sägemaschinen. ELCON gilt heute als einer der führenden Hersteller im Bereich innovatives Aufteilen von Plattenwerkstoffen. Die vollautomatische ADVANCE²QUADRA, mit patentierter Aufteiltechnik, ist das neueste Beispiel aus dem Hause ELCON. Dieses Modell ist einzigartig in der Welt und verbindet präzise und zeitsparende Plattenaufteilung mit einfachster Bedienung und Handhabung.



1 • Über den Touch Screen wird das Plattenmaß und das Besäumsmaß eingegeben.

2 • Über den Touch Screen wird die Höhe, die Breite und die Anzahl der Werkstücke eingegeben.

3 • Über den Start-Taster im Eintauchhebel (oder am Bedienpult) wird das Programm und auch die einzelnen Sägeschnitte gestartet. Der Bediener muss nur diesen einen Taster betätigen, um die Platte komplett aufzuteilen.

4 • Nachdem das Programm gestartet wird, verfahren die ADVANCE Klemmzangen automatisch zur Plattenoberkante, erkennen diese und heben die Platte für den unteren Besäumschnitt an.

5 • Gleichzeitig positioniert der Sägekopf sich für den unteren Besäumschnitt und führt diesen anschließend durch.

6 • Nach dem Besäumschnitt wird die Platte wieder auf den Rollen abgesetzt, während der Sägekopf sich gleichzeitig für das erste Streifenmaß positioniert und diesen anschließend durchführt.

7 • Der Sägebaum verfährt automatisch zur Null-Schnittstelle während der Sägekopf automatisch von horizontal auf vertikal schwenkt. Der QUADRA Schieber positioniert den Streifen nun für den vertikalen Besäumschnitt und führt diesen durch.

8 • Nun wird der Streifen automatisch in Kassetten aufgeteilt, und der Bediener kann diese von der Maschine abnehmen.

9 • Anschließend verfährt der QUADRA Schieber wieder in seine Parkposition, die Restplatte wird abgesetzt, der Sägekopf

schwenkt wieder in die horizontale Position, der zweite Streifen wird gesägt und anschließend zu Kassetten verarbeitet. So wird die komplette Platte aufgeteilt.

10 • In kürzester Zeit kann eine Platte komplett vollautomatisch durch eine Person aufgeteilt werden und das ohne Zwischenabnahme, Zwischenlagerung und Wiederaufbringen von Streifen; ohne Drehen von Streifen oder Kassetten und das alles durch Betätigung eines einzelnen Tasters.