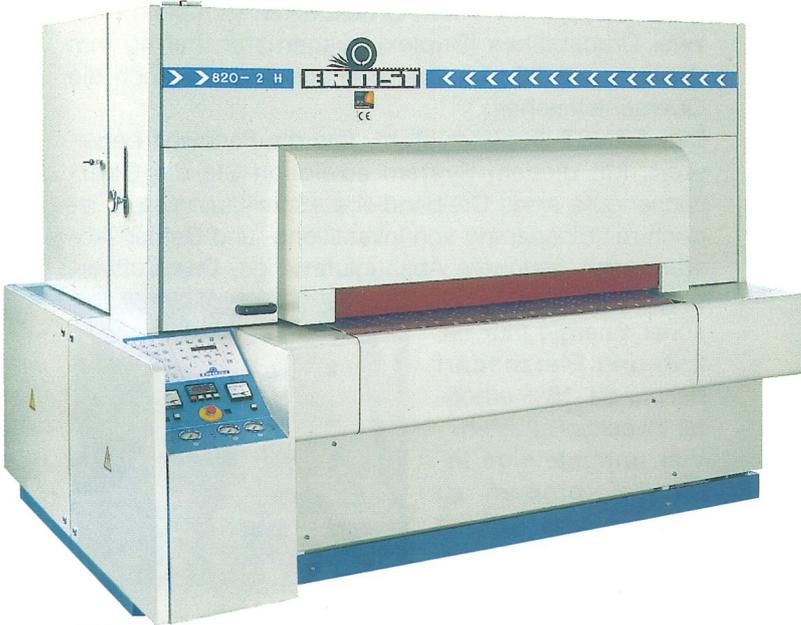




**NEU NEU NEU**

# -Zweiband-Kreuzschliffautomat

**TYP - 820 - (2) H**



**Für:**

- perfekten Kalibrier- und Furnierschliff
- perfekten Lackschliff (auch 10 g/m<sup>2</sup> UV)
- perfekte Zuverlässigkeit
- perfekte Zugänglichkeit
- perfekt auch für Wasserlackverarbeiter

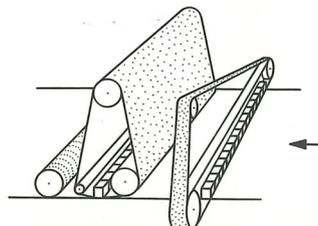
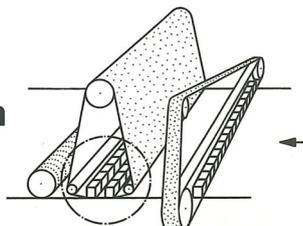
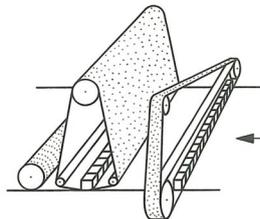
**Mit Simplex 820**

oder dem überragenden



**Duplex-Schleifsystem 820-2**

**oder mit Kombiaggregat 820-WK**



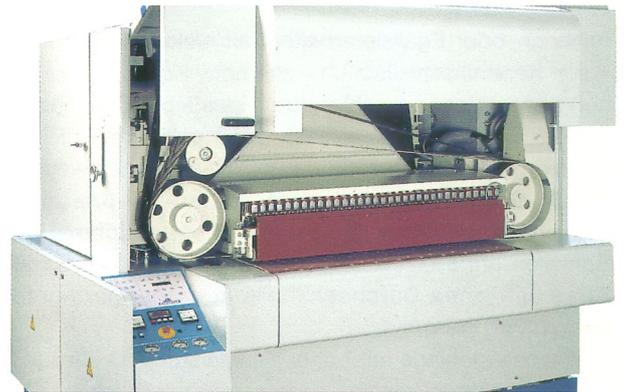
**Für Handwerksbetriebe der Spitzenklasse**

**„Die Hochleistungs-Universalmaschine“**

Mit der **30-jährigen Erfahrung** im Bau von Kreuzschliffautomaten, der Erfahrung beim Einsatz von Maschinen bei den **neuen Lacktechnologien** (UV-, wässrige Systeme) und der **neuesten Erkenntnisse in der Technik**, entwickelte ERNST den neuen

**KREUZSCHLIFFAUTOMATEN TYP 820**

Gerade die **neuen Lacktechnologien** verlangen einen Qualitätsschliff als Voraussetzung für Spitzenlackierungen, der ausschließlich von **Kreuzschliffmaschinen** erreicht wird. Die Flächen müssen in einem Durchgang bei einem Vorschub von 10-14 m/min voll ausgeschliffen werden. Z.B. bei Buche oder Kiefer mit abgestufter Papierkörnung, 120/150 oder sogar 120/180 und **voller Breitenauslegung**. Um dies zu erreichen, sind die ERNST – Schleifautomaten mit **Hochleistungsschleifelementen** ausgerüstet, und zwar mit



**1. QUERSCHLEIFBAND**

als 1. Element, das hervorragend zum Entfernen von Papierklebestreifen, Heftern, Schmelzkleber und evtl. Leimdurchschlägen geeignet ist.

**2. BREITBANDEINHEIT**

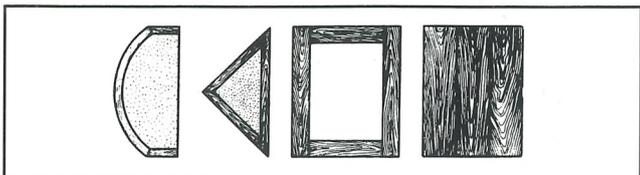
mit Simplex- Duplex oder Kombiausführung die, mit einer feineren Papierkörnung bestückt, die vorgeschliffenen Flächen verfeinert und natürlich die vorhandenen Querschleifspuren voll entfernt.

Das Ziel der Konstrukteure ist erreicht und zwar Spitzenflächen mit zwei Schleifelementen, um gerade im Handwerk **Investitions-** und vor allem **Betriebskosten** zu sparen.

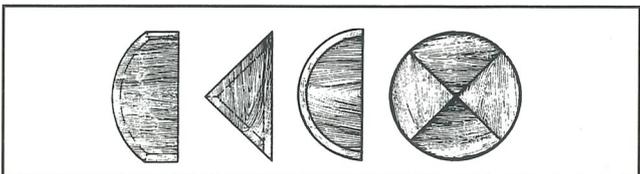
Die **Werkstückform** wird beim Durchlauf elektronisch erfaßt, so daß lediglich die vorgewählten Druckelemente der aufgeteilten Druckbalken, entsprechend der Werkstückform zum Einsatz kommen. Hierdurch werden die Teile voll ausgeschliffen – ohne Gefahr des Durchschleifens der Kanten bei großem Toleranzausgleich. Die Abtastung ist so exakt, daß Manipulationen vom Bediener im Kantenbereich entfallen.

Für Softkanten stehen Spezialprogramme zur Verfügung.

**EGALISIEREN UND KALIBRIEREN** mit Querschleifelement und Längsschleifelement, dabei Breitband mit Keramiksuh oder Kontaktwalze auf +/- 0,1 mm genau.



**FURNIERSCHLIFF** mit abgestufter Papierkörnung durch Toleranzausgleich kalibrieren von Spanplatten vor dem Furnieren nicht mehr erforderlich.



**LACKZWISCHENSCHLIFF** in der Qualität wie bei einer reinen ERNST-Lackschleifmaschine, Antriebsmotor mit Frequenzumformer, Schleifpapierkörnung 320-400. Schnittgeschwindigkeit 2,5-10 m/sec

Sie haben mit der ERNST-Kreuzschleifmaschine folgende Vorteile für viele Jahre:

- sicherer Furnierschliff – keine Durchschliffe, auch bei großen Toleranzen oder Verzug, unabhängig von der Werkstückform,
- Kalibrier- oder Egalisierarbeiten mit elektronisch gesteuertem Keramikscheifschuh – alternativ Kontaktwalze
- hervorragender Lackschliff durch elastische Druckbalken mit der Erfahrung von einigen 1000 gelieferten ERNST-Lackschleifmaschinen (4000 ERNST-Maschinen weltweit)
- Druckbalken mikroprozessorgesteuert mit **pneumatischem** Schleifdruck unübertroffenes, gleichmäßiges Schleifen ohne Gassenbildung; im Kantenbereich voller Ausschleiß ohne Durchschliffe – auch bei geringstem Lackauftrag (10 g/m<sup>2</sup>)
- Vakuumsauganlage mit hoher Saugleistung für Kleinteile, die auch einseitig lackiert oder foliert sein können mit **durchgehendem** Transportband
- 3-Jahres-Garantie auf Druckbalken
- einfache, transparente, anwendergerechte Bedienbarkeit
- Schalttableaus serienmäßig mit Programmwahl

**Alternativ:**

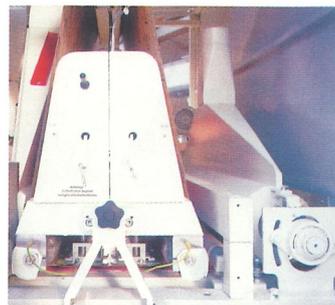
Bedienerelektronik mit dem überragendem Touch-Screen-Display, mit Speicher für 90 Programmzeilen – das Lieblingssystem der Bediener, das Klartext redet!



Auch dieses System ist transparent, der Bediener sieht die im Programm abgelegten Parameter, d.h. die Verbindung **Mensch-Maschine** bleibt erhalten, das Ablegen eines zusätzlichen Programmes ist spielend möglich. Die Programme werden durch einfaches Berühren der Zeile abgerufen.

Das **LÄNGSSCHLEIFELEMENT** (Hochleistungsbreitband) ist mit einem Druckbalken (Simplex) oder zwei Druckbalken (Duplex) ausgerüstet, mit 40 mm Glieder- und 20 mm Tastrollenabstand wie auch die Querschleifeinheit.

Das **ERNST-Duplexsystem**, das die Fachwelt begeistert. Mit diesem System erreichen Sie die Oberflächengüte eines Dreiband-Kreuzschleifautomaten, jedoch mit Einsparung von Investitions- und Betriebskosten durch geringere Absaugluftmenge, Druckluftverbrauch und elektrischer Energie (nur ca. 2/3) und Platzbedarf bei nur ca. 15% erhöhter Investitionskosten. Vier unabhängige Institute kommen zu dem Ergebnis, daß mit der Duplex-Zweiband-Kreuzschleifmaschine geschliffene Teile mindestens gleichwertig mit denen einer Dreiband-Kreuzschleifmaschine sind.



Die **DRUCKBALKEN** der dritten Generation sind ein hervorragendes Ergebnis intensiver ERNST-Forschungs- und Entwicklungsarbeit. Die Werkstückform wird beim Durchlaufen automatisch (40 mm Gliederabstand; 20 mm Tastrollenabstand) erfaßt und auf die ERMATIC-Elektronik übertragen, welche die entsprechenden Druckelemente einzeln steuert, wobei der Schleifdruck **pneumatisch** ausgeübt wird. Die Elektronik ist mikroprozessorgesteuert, superschnell, dadurch können z.B. auch Sprossentüren geschliffen werden.

Gereinigt werden die Teile durch eine am Auslauf montierte **BÜRSTWALZE** (Ø 200 mm).

Technische Daten:		Arbeitsbreite 1350 mm Werkstückstärke 3-120 mm	
		Simplex	Duplex
Querbandmotor	kW	15	15
Breitbandmotor	kW	18 (16,5/21)	22 (20/24)
Maße Querband	mm	150 x 5400	150 x 5400
Maße Breitband	mm	1400 x 2150	1400 x 2150
Vorschubgeschw.	m/min	7 u. 14 (4-16)	7 u. 14 (4-16)
Gewicht ca.	kg	4700	5000

Ein Test mit Ihren Werkstücken zeigt Ihnen den Unterschied.



**MIT ERNST GESCHLIFFEN IST HALB LACKIERT ...**



Paul ERNST Maschinenfabrik GmbH  
Industriegebiet II  
D-74927 Eschelbronn  
Tel. (06226) 9504-0 · Fax 95 04-40  
e-Mail: info@ernst-maschinen.de  
Internet: http://www.ernst-maschinen.de

ERNST Niederlassung Nord:  
Lilienthalstr. 20  
D-33689 Bielefeld-Sennestadt  
Tel. (05205) 9130-0  
Fax (05205) 9130-20