

# ERNST-AKTUELL

Aktuelles aus der Furnier- und Lackschliff-Technik



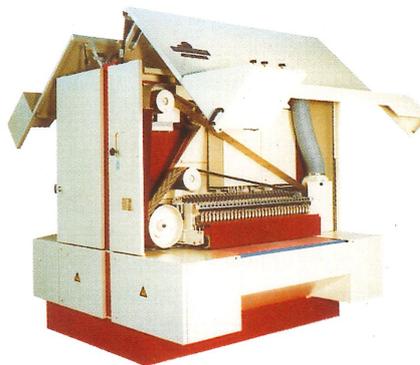
## Fa. Köster Innenausbau, 48341 Altenberge sichert sich Wettbewerbsvorteile mit ERNST-Schleiftechnik.

Auch handwerklich orientierte Innenausbaubetriebe müssen heute auf moderne Fertigungstechnik setzen, um im Wettbewerb bestehen zu können, da neben den Qualitätskriterien die immer kürzer werdenden Lieferfristen eine entscheidende Rolle bei der Auftragserteilung spielen.

Die Firma Köster in Altenberge ist ein Innenausbauunternehmen, das sich auf die Herstellung von hochwertigen Inneneinrichtungen sowie auf die Produktion von exklusiven Serienmöbeln spezialisiert hat.



Neben der CNC gesteuerten Plattensäge, dem CNC Bearbeitungszentrum und der Kantenanleimmaschine gehört der elektronisch gesteuerte **ERNST Zweibandkreuzschliffautomat Economic 520-2** zu den Herzstücken der modern eingerichteten Produktion.



Typ 520-2 [offen]



Typ 520-2

Dieser Automat ist mit einem Querband, einem Duplex-Breitbandaggregat mit 2 unabhängig voneinander gesteuerten Druckbalken, einer Reinigungsbürste und einer Reinigungseinrichtung für Kanten und Bohrungen ausgerüstet. Mit dieser Maschine werden in einem Arbeitsgang Schleifergebnisse erzielt, die man bisher nur von Dreibandkreuzschliffautomaten kannte. Durch den Einsatz dieser Technologie konnte die Firma Köster ihre Durchlaufzeiten erheblich reduzieren, da z. B. das Kalibrieren der Spanplatten vor dem Furnieren entfällt und der Furnierschliff in einem Durchlauf ohne Durchschliff und Nacharbeit ausgeführt wird.

Ein Einsatz der Langbandschleifmaschine ist selbst bei sehr hochwertigen Holzarten wie z. B. Schweizer Birnbaum nicht mehr erforderlich, da alle Aggregate mit elektronisch gesteuerten Gliederdruckbalken der 3. Generation ausgestattet sind, die einen Toleranzausgleich von 2 mm gewährleisten. Auch unregelmäßig geformte Teile wie z. B. Dreiecke werden, dank der schwimmenden Druckbalkenlagerung, ohne Manipulation im Kantenbereich 100 %ig ausgeschliffen.

Für den **Lackzwischen Schliff** ist die Breitbandeinheit mit einem Frequenzumformer zur stufenlosen Schnittgeschwindigkeitsregelung ausgerüstet, sodaß alle im Innenausbau anfallenden Lackarten geschliffen werden können. Egalisier- und Kalibrierarbeiten werden mittels eines elektronisch gesteuerten Keramikschleifschuh-Systems auf  $\pm 1/10$  mm ohne Kantenverrundung auf der Maschine gemacht. ▶



Durch die Investition in einen ERNST Schleifautomaten hat sich die Firma Köster entscheidende Wettbewerbsvorteile gesichert, da folgende Einsparungen und Verbesserungen erzielt werden konnten:

Vor dem Einsatz der Economic 520-2 Duplex wurden die Schleifarbeiten auf einer Dreiband-Breitbandschleifmaschine, einer Langbandschleifmaschine und von Hand ausgeführt.

Ein Kalibrieren der Rohspanplatten ist nicht mehr erforderlich. Zeiteinsparung ca. 15 %.

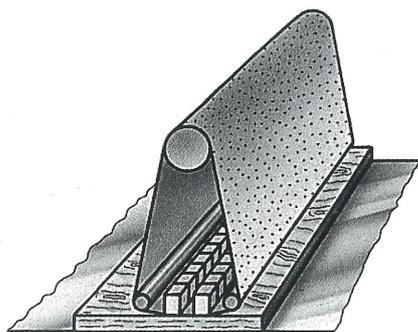
- Die Auftragsdurchlaufzeit konnte um bis zu 20 % gesenkt werden.
- Die Lackauftragsmenge konnte um ca. 15 % - 20 % gesenkt werden.

- Nacharbeiten sind nicht mehr erforderlich. Zeiteinsparung ca. 10 %.
- Der Ausschuß konnte drastisch reduziert werden, da ein Durchschleifen der Ecken und Kanten selbst bei empfindlichen Holzarten nicht vorkommt.
- Durch die hohe Leistungsfähigkeit der Economic (Vorschubgeschwindigkeit 16 m/min. bei Furnier- und **Lackschliff**) konnte die Bearbeitungszeit der Teile um bis zu 50 % gesenkt werden.
- Einstellvorgänge auf bestimmte Holz- und Lackarten beschränken sich dank transparenter Bedienung auf wenige Parameter, sodaß ein zeitaufwendiges Probieren nicht erforderlich ist. Zeiteinsparung ca. 5 %.
- Durch sauberes Ausbürsten und Ausblasen der Flächen (keine Druckluft) ist eine Reinigung von Hand im Oberflächenbereich nicht mehr erforderlich.

- Dank des Kreuzschliffverfahrens und der speziellen Druckbalkentechnik werden exzellente Oberflächen mit homogenen Beizbild erzielt.
- Die Zeiteinsparung beim Lackschliff beträgt bei farbig lackierten MDF-Platten, die früher von Hand geschliffen wurden ca. 75 % und bei transparent lackierten Holzoberflächen ca. 30 %. Auch die Bearbeitung querfurnierter Aufträge ist mit der Maschine möglich.

In der Summe haben all diese Verbesserungen und Einsparungen dazu geführt, daß der Personalaufwand gesenkt und die Qualität erheblich verbessert werden konnte und somit die Firma Köster in die Lage versetzt ist, ihre Produkte schneller und kostengünstiger zu fertigen.

## Das neue ERNST-DUPLEXSYSTEM begeistert die Fachwelt!



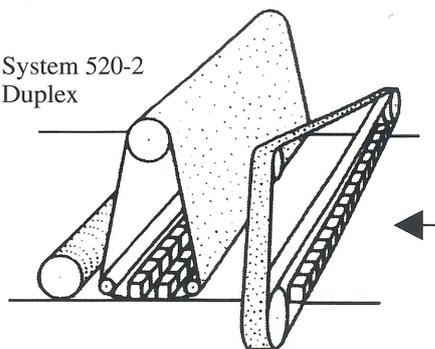
Erstmals auf der LIGNA HANNOVER zeigte ERNST das innovative DUPLEX-SYSTEM. Alle Kritiker, die bislang bezweifelten, die Installation zweier unabhängig voneinander ge-

schalteter, elektronisch gesteuerter Druckbalken in nur **einer** Breitbandeinheit sei unmöglich, wurden von ERNST-Konstrukteuren eines Besseren belehrt. Die wirtschaftliche Technik funktioniert einwandfrei und begeisterte die Fachwelt nachhaltig. Denn zum ersten Mal gibt es damit eine ideale Alternative für alle Anwender, in deren Arbeitsbereich sich eine konventionelle Dreibandmaschine durch geringe Auslastung bisher nicht rechnete. Mit der annähernd gleichen Abbauleistung wie bei zwei hintereinander angeordneten Breitbändern eines klassischen Kreuzschliffautomaten sparen ERNST-Kunden jetzt Investitions- und Betriebskosten von bis zu DM 35.000,- pro Jahr. Ein enormer Erfolg, der gerade in wirtschaftlich turbulenten Zeiten mit Begeisterung aufgenommen wird. Eingebaut wird es im:

### Zweiband-Kreuzschliffautomat.

Leistung nahe Dreibandkreuzschliffmaschine

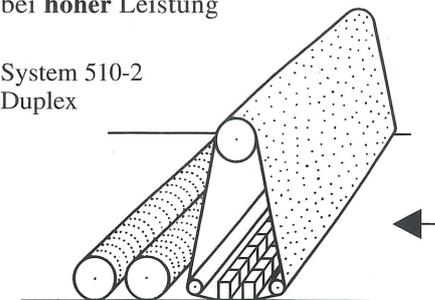
System 520-2 Duplex



### Lackzwischen-schliffmaschine

bei hoher Leistung

System 510-2 Duplex



Mit **ERNST** sind Sie den entscheidenden Schritt voraus:

- perfekte Technik
- perfekte Zuverlässigkeit
- perfekter Schliff
- perfekte Zugänglichkeit

MIT ERNST GESCHLIFFEN IST HALB LACKIERT ...



Paul ERNST Maschinenfabrik GmbH  
Industriegebiet II  
D-74927 Eschelbronn  
Tel.: 0 62 26/95 04-0  
Fax: 0 62 26/95 04-40

ERNST Servicestelle Nord:  
Lilienthalstraße 20  
D-33689 Bielefeld-Sennestadt  
Tel.: 0 52 05/91 30-0  
Fax: 0 52 05/91 30-20

