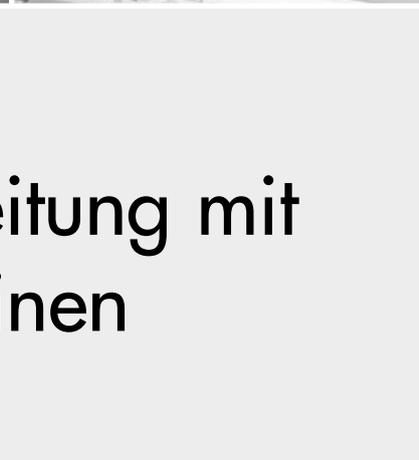
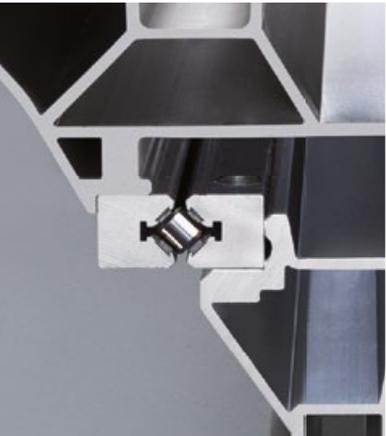


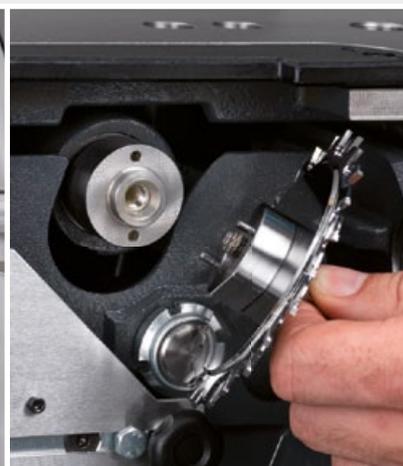
FELDER®



MASCHINEN
FÜR DIE PERFEKTE
HOLZBEARBEITUNG



Perfekte Holzbearbeitung mit
FELDER Maschinen





Prof. h.c. Ing. Hansjörg Felder

Die Felder Gruppe mit Unternehmenssitz in Hall in Tirol zählt zu den weltweit führenden Anbietern von Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk, Gewerbe und Industrie.

Mit Leidenschaft, Überzeugung und Mut zur Innovation verfolgen wir als Familienunternehmen seit 1956 eine zentrale Philosophie: Dem Kunden genau die Maschine anzubieten, die er benötigt.

Mitarbeiter in 84 Ländern und mehr als 250 Verkaufs- und Servicestellen tragen diese Vision unter dem Leitsatz „Alles aus einer Hand“ in die ganze Welt. Trotz wachsender globaler Herausforderungen setzen wir weiterhin auf Qualität und Präzision aus Österreich.

Felder Holzbearbeitungsmaschinen sind seit Jahrzehnten ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort. Das umfangreiche Modellangebot bietet genau die richtige Maschine für jede Herausforderung. Optimierte Maschinenkonzepte und innovative Detaillösungen in erstklassiger Verarbeitung für den regelmäßigen professionellen Einsatz. Felder Maschinen garantieren perfekte Holzbearbeitung und Entscheidungssicherheit für viele Jahre.

FELDER, DIE RICHTIGE ENTSCHEIDUNG!

Individuelle Lösungen für individuelle Ansprüche

Jede Felder-Holzbearbeitungsmaschine wird nach den spezifischen Wünschen unserer Kunden produziert. Wir konfigurieren die Maschine gezielt nach Ihren spezifischen Anforderungen an perfekte Holzbearbeitung.

Auf unsere Holzbearbeitungsmaschinen können Sie sich verlassen

Aufwendige Verarbeitungen und Produktion, innovative Weiterentwicklungen und kompromisslose Qualitätsansprüche zeichnen die Holzbearbeitungsmaschinen von Felder aus.

Qualität aus Österreich

Felder entwickelt und produziert in Hall in Tirol erstklassige Holzbearbeitungsmaschinen für den weltweiten Vertrieb. Modernste Fertigungstechniken, innovative Produktionsmaschinen und kontinuierliche Qualitätssicherungsprozesse garantieren die Qualität, die Präzision und die Zuverlässigkeit Ihrer Holzbearbeitungsmaschine.

Beratung auf die man zählen kann

Maßgeschneiderte Betreuung beginnt bei Felder bereits lange vor der Kaufentscheidung. In den Technologiezentren und Schauräumen erfolgt nach einer gezielten Bedarfsanalyse die Konfiguration individuell auf den Kunden zugeschnittener Produktlösungen. Bei der Simulation des Kundenbetriebs testet der Kunde verschiedene Maschinenkonzepte und findet so die perfekte Lösung für seine individuellen Anforderungen an perfekte Holzbearbeitung.

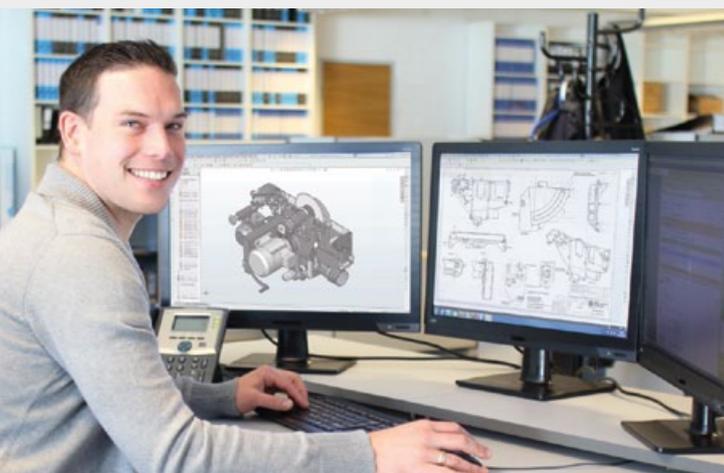
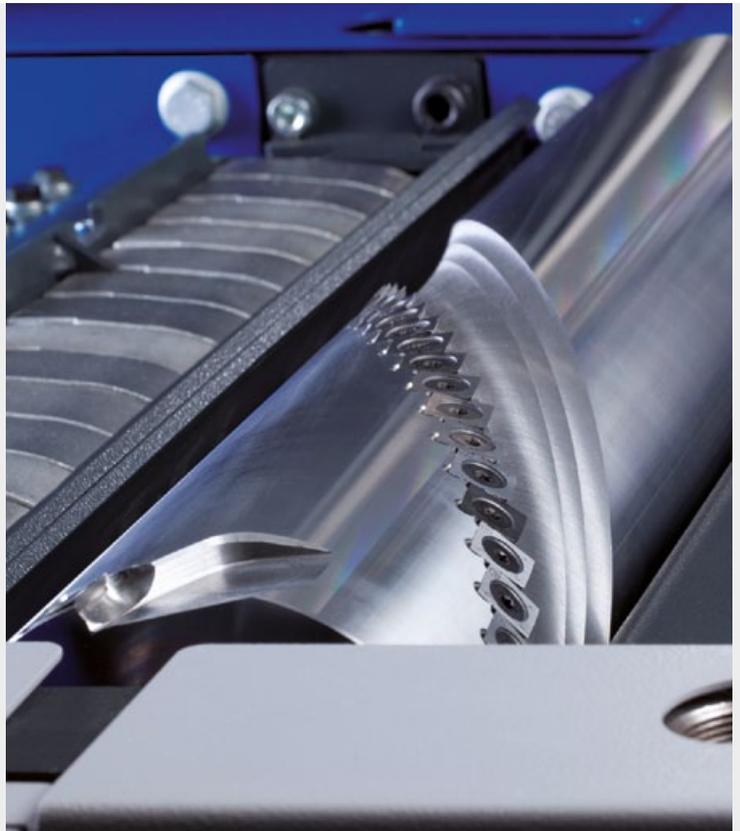
Immer für Sie im Einsatz: Das FELDER-Serviceteam

Speziell ausgebildete Fachkräfte übernehmen Lieferung, Montage, Inbetriebnahme und die erste Maschinenkonfiguration. So kann die neue Maschine ab dem ersten Einsatztag produktiv genutzt werden.

Im nächsten Glied der Felder-Servicekette profitieren die Kunden von individuellen Inspektions- und Wartungspaketen sowie einer kompetenten Service-Hotline für Soforthilfe. Zahlreiche Felder-Servicestellen sichern die kurzfristige Verfügbarkeit der Felder-Servicetechniker sowie eine reibungslose Ersatzteilversorgung. Kunden mit computergesteuerten Maschinen haben zudem die Möglichkeit ihre Mitarbeiter in umfassenden Software- und Maschinenschulungen professionell ausbilden zu lassen.

Felder-Qualität, IHR Erfolg!

Die Qualität der Produkte bedingt den Erfolg unserer Kunden. Daher suchen wir die enge Zusammenarbeit und Abstimmung mit Holzbearbeitern aus Handwerk, Gewerbe und Industrie. Dieser kontinuierliche Austausch erlaubt es uns, die Bedürfnisse und Anforderungen der Nutzer zeitnah in die Entwicklung neuer Maschinenkonzepte aufzunehmen und mit optimierten Produkten die Konkurrenzfähigkeit unserer Kunden zu sichern.



FELDER-SCHAURÄUME, ENTDECKEN SIE UNSERE HOLZBEARBEITUNGSWELT.

In unseren Verkaufs-, Service-
und Schulungszentren
finden Sie ein großes
Angebot an Maschinen,
Werkzeugen, Zubehör
und Gebrauchtmachines.



FELDER-SERVICEKETTE, WIR SIND FÜR SIE DA!

Die permanente Verfügbarkeit moderner Holzbearbeitungsmaschinen ist ein maßgeblicher Einflussfaktor für die Produktivität und den Ertrag eines Unternehmens. Die Felder-Servicekette sichert die Einsatzbereitschaft der Maschinen und gewährleistet konstante Präzision.

Mit der Felder-Servicekette sichern Sie sich individuellen Rundum-Service für perfekte Holzbearbeitung ab der ersten Minute. Perfekte Beratung, kompetente Soforthilfe und Vor-Ort-Service, permanente Maschinenverfügbarkeit, weniger Stillstandszeiten, optimale Werterhaltung und geringere Folgekosten – unser Service für Ihren Profit.

Seit 60 Jahren beschäftigen wir uns mit der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb erstklassiger Holzbearbeitungsmaschinen. Heute zählen Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder zu den meistgekauften. Weltweit.

Speziell ausgebildete Servicemitarbeiter sind mit fachkundigem Vor-Ort-Service flächendeckend für Sie im Einsatz. Wenns mal besonders schnell gehen muss bekommen Sie in unserer Hotlinezentrale unkomplizierte Soforthilfe.



FELDER-KUNDEN AUS ÜBERZEUGUNG UND LEIDENSCHAFT!



"Ein wertvoller Partner in jeder Werkstatt! Mit den Tiroler Qualitätsprodukten aus dem Hause Felder spürt man die heimische Wertarbeit bei jedem Arbeitsschritt."

Adi Egger, Tischlermeister in Tirol

"Die Konfiguration der neuen Maschinen wurde von Felder sehr schnell und kompetent durchgeführt. Wir profitierten sofort von einer höheren Produktivität und der beeindruckenden Qualität der Ergebnisse."

Matthew Elton, London UK

"Fensterfertigung so einfach und effizient wie noch nie! Dank dieser Maschinen wird mein Unternehmen immer größer."

Christophe Ettwiller, FRE





Jeden Tag entscheiden sich Holzbearbeiter in der ganzen Welt für Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder und werden dadurch nicht nur zu unseren Kunden, sondern auch zu Beratern für perfekte Holzbearbeitung.



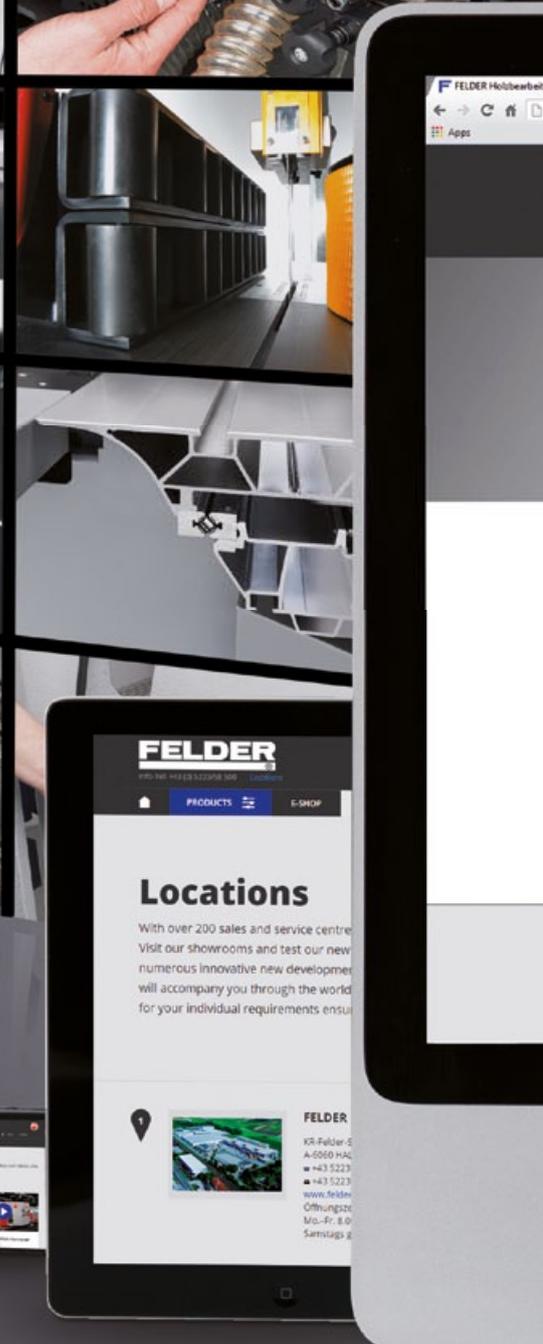
FELDER

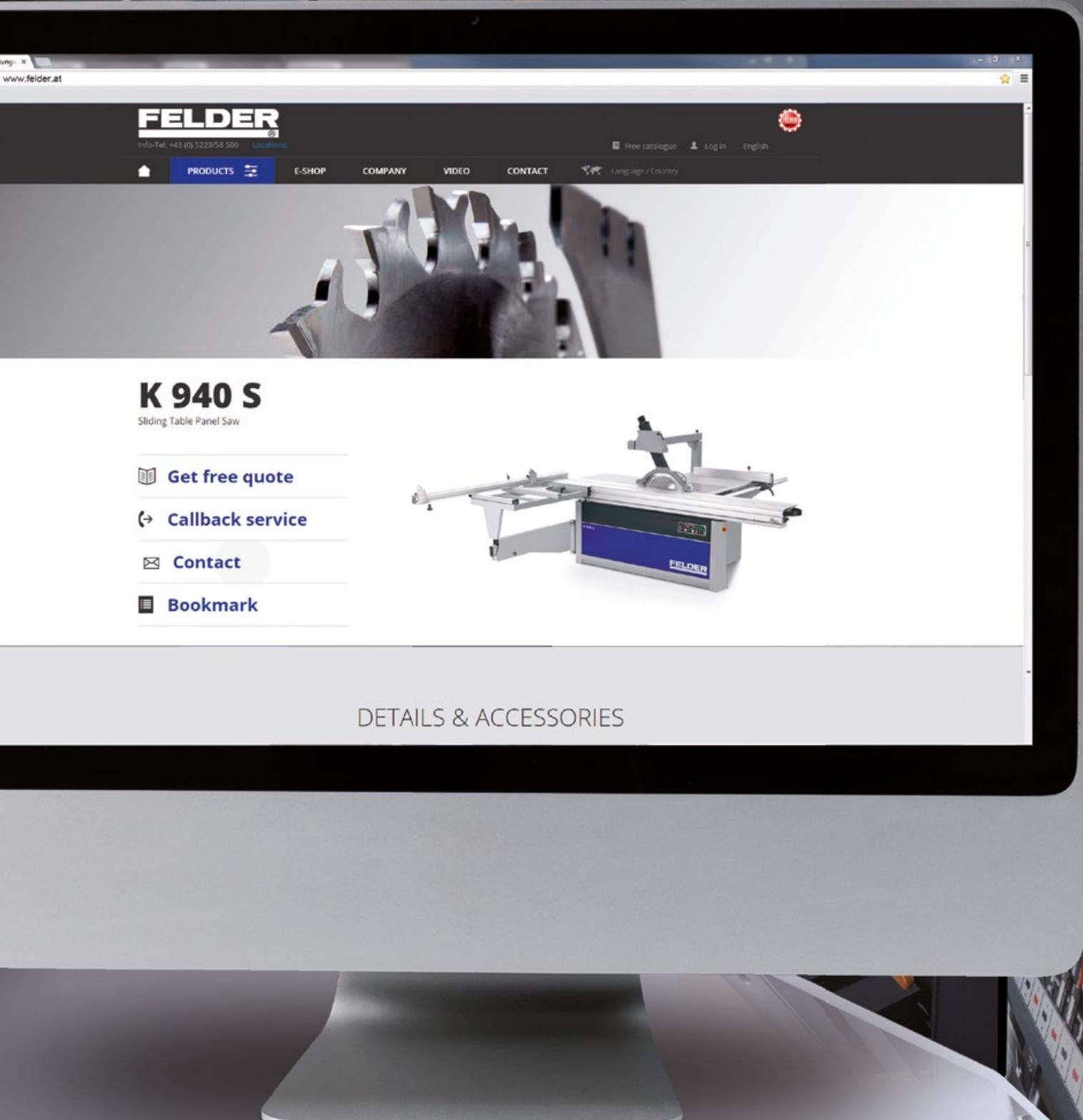
AD 951

Besuchen Sie uns im Internet und entdecken Sie:

- > Alle Maschinen und Preise
- > Videos
- > Sofortangebote
- > Werkzeug und Zubehör
- > Alle technischen Daten

www.felder.at



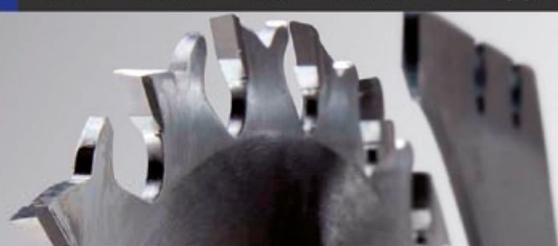


FELDER

Info-Tel: +43 (0) 5223/58 500 [Locations](#)

[Free catalogue](#) [Log in](#) [English](#)

[PRODUCTS](#) [E-SHOP](#) [COMPANY](#) [VIDEO](#) [CONTACT](#) [Language / Country](#)



K 940 S

Sliding Table Panel Saw

- [Get free quote](#)
- [Callback service](#)
- [Contact](#)
- [Bookmark](#)



DETAILS & ACCESSORIES

Die Bandsägen

FB 940 RS

Seite 206

FB 740 RS

Seite 206

FB 940

Seite 210

FB 840

Seite 210

FB 740

Seite 210

FB 640

Seite 210

FB 710

Seite 214

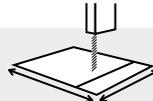
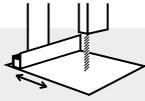
FB 610

Seite 214

FB 510

Seite 214





Motorstärke

Schnitthöhe

Schnittbreite

Tischgröße

Rollendurchmesser

15,0 PS
(11,0 kW)

550 mm

910 mm

720 x 1.000 mm

940 mm

12,5 PS
(9,0 kW)

450 mm

710 mm

720 x 1.000 mm

740 mm

7,5 PS
(5,5 kW)

560 mm

910 mm

820 x 1.300 mm

940 mm

5,5 PS
(4,0 kW)

520 mm

810 mm

820 x 1.160 mm

840 mm

4,0 PS
(3,0 kW)

450 mm

720 mm

720 x 1.000 mm

740 mm

3,0 PS
(2,2 kW)

400 mm

620 mm

620 x 885 mm

640 mm

5,5-7,5 PS
(4,0-5,5 kW)

460 mm

690 mm

700 x 840 mm

710 mm

4,0 PS
(3,0 kW)

410 mm

575 mm

560 x 850 mm

600 mm

4,0 PS
(3,0 kW)

410 mm

480 mm

500 x 640 mm

500 mm

FB 740 FB 940 RS



1



2



4

1 Sehr dünne Schnitte
mit wenig Verschnitt möglich

2 - 4
Für jedes Einsatzgebiet
der richtige Vorschub



3

FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht





Die neue RS-Serie überzeugt in allen Details

- > Geschlossenes Maschinengehäuse in solider Stahlbauweise
- > Schwere, bombierte Gußlaufräder
- > Permanente Sägeblattreinigung
- > Rollenaufgabe vor dem Maschinentisch
- > Große Schnitthöhen
- > Gleichmäßiges Schnittresultat durch automatischen Vorschub
- > Verwendung 4 verschiedener Vorschubapparate möglich
- > Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 40 m/min
- > Tischschwenkung 20°
- > Skala für Sägeblattspannung



Die neuen RS-Serie-Trennbandsägen bieten maximale Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 40 m/min. Durch diese hohen Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten garantieren diese neuen Maschinen maximale Produktivität bei einfacher und flexibler Bedienung. Die größer dimensionierten Maschinentische bieten hier zusätzlichen Bedienungskomfort. Bei den Trennbandsägen kommen Sägeblätter mit einer Breite von 80 mm bzw. 90 mm und einer Dicke von 0,9 mm zum Einsatz. Dies ist notwendig um die hohen Durchlaufgeschwindigkeiten der Vorschubapparate zu realisieren.



Vorteile einer Trennbandsäge

- > Hohe Produktivität
- > Wenig Verschnitt im Vergleich zu Vielblattkreissägen oder Kreissägen
- > Große Schnitthöhen
- > Gleichmäßiges Schnittresultat durch automatischen Vorschub
- > Hohe Schnittgüte

Anwendungsgebiete

- > Dünnfurniere
- > Massivfurniere
- > Dachlatten + Dachstuhl
- > Fußbodenleisten
- > Kranzprofileisten
- > Handlauf
- > Treppenstufen, -wangen
- > Bootsbau
- > Bleistiftbrettchen
- > Deckschicht-Fußböden

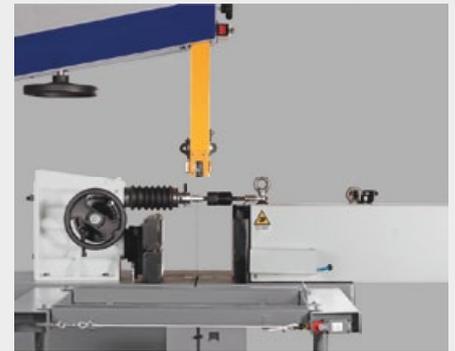
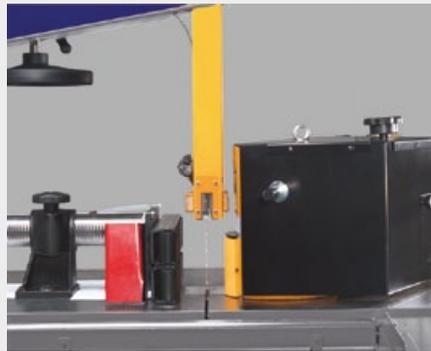
Sägen



Für jedes Einsatzgebiet der richtige Vorschub

RA 200 CPM:

Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit bis 35 m/min. Öffnung des Vorschubs mit pneumatischer Ausschwenkung, ideal für Schnitthöhen bis 160 mm.



RA 21 CP

RA 260 CPM:

Öffnung der Vorschubs mit pneumatischer Ausschwenkung, ideal für Schnitthöhen von 160–230 mm.

RA 21 CP:

mit 10 Geschwindigkeiten

RA 260 CPM:

mit stufenlos einstellbarem Vorschub bis 35 m/min



RAC 235:

Vorschub zum Auftrennen in der Mitte des Werkstücks. Öffnung des Vorschubs mit pneumatischer Ausschwenkung, stufenlos einstellbarer Vorschub bis 40 m/min.

Technische Daten Vorschubapparate	RA 200 CPM	RA 21 CP	RA 260 CPM	RAC 235
POS	13.2.021	13.2.020	13.2.022	13.2.023
Öffnung Selbstzentrierung (mm)	-	-	-	240
Schnitthöhe (mm)	230	230	235	230
Öffnung Rolle zu Sägeblatt (mm)	190	200	230	120
Öffnung Anschlag zu Sägeblatt (mm)	200	200	200	120
Höhe Anschlag (mm)	160	160	160	200
Höhe Vorschubrollen (mm)	130	235	235	180
Motorleistung (PS/kW)	0,5/0,37	0,4-0,7/0,3-0,5	0,7/0,5	0,5/0,37
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	3,5-35	2,5-4-5-7-8-12,5-14-20-25-40	3,5-35	0-40
Anpressdruck auf Anschlag	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar
Nettogewicht kg	100	125	135	175
Info	pneumatisch	pneumatisch	pneumatisch	selbstzentrierend

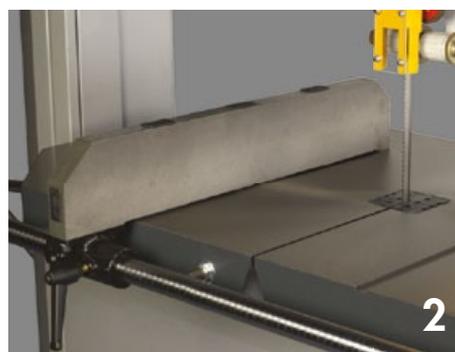
FB 640 740 840 940

Die schwere FELDER-Bandsägenlinie

- > Elektronisch gewuchtete Laufrollen aus Maschinenguss
- > Bandsägeblattführungen Über- und Untertisch
- > Bandsägeblatt-Spannungsanzeige
- > Bandsägetisch aus Maschinenguss, schwenkbar bis 20°
- > Anschlaglineal aus Maschinenguss



Bandsägen



FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

- 1** Blattspannungsanzeige
- 2** Guss-Parallelanschlag
- 3** Schleifeinrichtung
- 4** Linienlaser



Universal Linienlaser für alle Bandsägen

Der Felder Linienlaser für Bandsägen ermöglicht es Ihnen, die Schnittkante auf Ihr Werkstück zu projizieren und dient dadurch als optische Hilfe beim Schneiden. Somit kann das Werkstück vorab ausgerichtet und der Verschnitt minimiert werden. Dank der Montageplatte kann der Linienlaser auf jeder Bandsäge nachgerüstet werden.



Die Felder-Bandsägen sind mit einer Ober- und einer Untertisch-Sägeblattführung mit feineinstellbarer Seiten- und Rückenrollenlagerung und arretierbarer Einstellschraube ausgestattet.



Die Blattspannungseinstellung ist abhängig von der Breite des Sägeblattes! Je nach Breite des Sägeblattes kann die Spannung eingestellt werden.



Jederzeit einsatzbereit: Abklappbare Schleifeinrichtung für Bandsägen.

Vom Sägen zum Schleifen im Handumdrehen - einfach abklappbar kann die Schleifeinrichtung auch bei Sägearbeiten dauerhaft an der Maschine verbleiben. Mit dieser Einrichtung können Sie Kanten mit verschiedenen Schleifschuhen (flach, rund) bearbeiten.

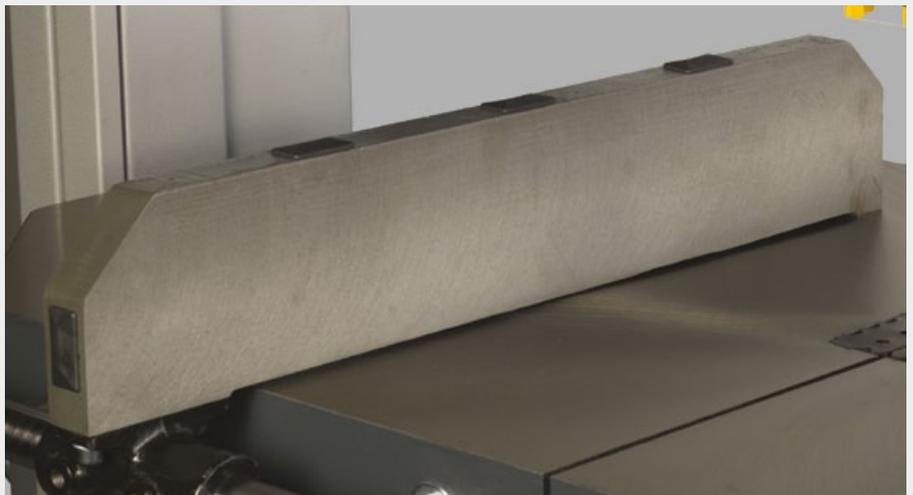
Sägen



0° bis +20°-Schwenkung des Grauguss-Bandsägetisches mit präzise geschliffener und polierter Oberfläche.



Leichte und präzise Verschiebbarkeit mit dem Guss-Parallelanschlag! Links und rechts vom Sägeblatt einsetzbar und abschwengbar unter die Tischoberfläche, das sind Details die überzeugen.



Der Gehrungsanschlag lässt sich von -45° bis $+45^\circ$ stufenlos einstellen. Ideal für Gehrungsschnitte an Bandsägemaschinen!

FB 510 610 710



1



2



3



4



5



6

- 1 „X-Life“-Bandsägeführungen
- 2 Tischverlängerung auf 3 Seiten montierbar
- 3 Abschwinkbare Schleifeinrichtung
- 4 Kreisschneide-Einrichtung
- 5 Tischschwenkung um 45°
- 6 Schnitthöhe bis zu 460 mm

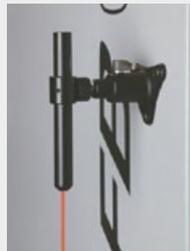
 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!



Die klassische FELDER-Bandsägenlinie

- > Laufrollen aus Grauguss, elektronisch gewuchtet
- > Bandsägeblattführungen Über- und Untertisch
- > Bandsägeblatt-Spannungsanzeige
- > Bandsägetisch aus Maschinenguss, schwenkbar bis 45°
- > Alu-Anschlaglineal



Universal Linienlaser für alle Bandsägen

Der Felder Linienlaser für Bandsägen ermöglicht es Ihnen, die Schnittkante auf Ihr Werkstück zu projizieren und dient dadurch als optische Hilfe beim Schneiden. Somit kann das Werkstück vorab ausgerichtet und der Verschnitt minimiert werden. Dank der Montageplatte kann der Linienlaser auf jeder Bandsäge nachgerüstet werden.



Der Gehrungsanschlag lässt sich von -45° bis $+45^\circ$ stufenlos einstellen. Ideal für Gehrungsschnitte an Bandsägemaschinen!



only by
FELDER



Die Felder-Bandsägen sind mit einer Ober- und einer Untertisch-Sägeblattführung mit feineinstellbarer Seiten- und Rückenrollenlagerung und arretierbarer Einstellschraube ausgestattet.

„X-Life“-Keramikführung

Keramikführungen garantieren hervorragende Schnittergebnisse und maximale Blatt-Stabilität durch vier direkt am Sägeblatt anliegende Führungsblöcke. Mit reduzierter Reibung und geringerer Hitzeentwicklung bietet die Keramikführung im Vergleich zu herkömmlichen Rollenführungen nahezu uneingeschränkte Verschleißfreiheit und ermöglicht extrem verlängerte Standzeiten bei gleichbleibend hoher Schnittqualität.



Jederzeit einsatzbereit: Abklappbare Schleifeinrichtung für Bandsägen.

Vom Sägen zum Schleifen im Handumdrehen - einfach abklappbar kann die Schleifeinrichtung auch bei Sägearbeiten dauerhaft an der Maschine verbleiben. Mit dieser Einrichtung können Sie Kanten mit verschiedenen Schleifschuhen (flach, rund) bearbeiten.

Sägen



Der leicht verschiebbare Aluminium-Parallelanschlag ist links und rechts vom Sägeblatt einsetzbar und für flache Werkstücke einfach umklappbar.



Kreisschneideeinrichtung Tischverlängerung mit Abstützfuß



Tischverlängerung auf 3 Seiten montierbar

Die Bandsägen



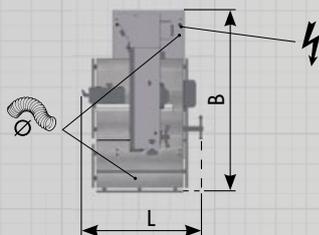
	FB 510	FB 610	FB 710
Schnitthöhe	410 mm	410 mm	460 mm
Schnittbreite	480 mm	575 mm	690 mm
Schnittgeschwindigkeit	1.100 m/min	1.200 m/min	1.278 m/min
4,0 PS (3,0 kW)	S	S	-
3,0 PS (2,2 kW)	-	-	-
4,0 PS (3,0 kW)	-	-	-
5,5 PS (4,0 kW)	-	-	S
7,5 PS (5,5 kW)	-	-	O
12,5 PS (9,0 kW)	-	-	-
15,0 PS (11,0 kW)	-	-	-
Arbeitshöhe	859 mm	839 mm	925 mm
Tischgröße	500 x 640 mm	560 x 850 mm	700 x 840 mm
L	647 mm	790 mm	720 mm
B	992 mm	1.205 mm	1.222 mm
Höhe	1.995 mm	2.043 mm	2.270 mm
Absauganschluss-Ø	120/120 mm	120/120 mm	120/120 mm

S ... Standardausstattung - ... nicht lieferbar

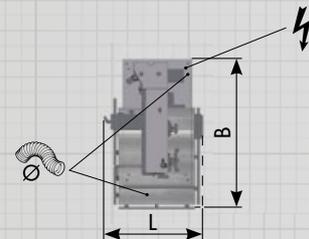
Platzbedarf

Maßstab

1:50



Symbolbild FB 610



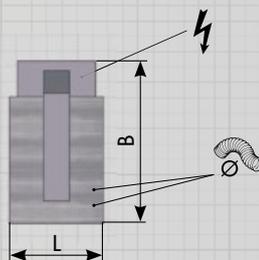
Symbolbild FB 510



FB 640	FB 740	FB 840	FB 940	FB 740 RS	FB 940 RS
400 mm	450 mm	520 mm	560 mm	450 mm	550 mm
620 mm	720 mm	820 mm	910 mm	710 mm	910 mm
1.658 m/min	1.680 m/min	1.556 m/min	1.620 m/min	1.740 m/min	1.950 m/min
-	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-
-	S	-	-	-	-
-	-	S	-	-	-
-	-	-	S	-	-
-	-	-	-	S	-
-	-	-	-	-	S
840 mm	980 mm	1.020 mm	1.060 mm	980 mm	1.060 mm
620 x 870 mm	720 x 1.000 mm	820 x 1.160mm	820 x 1.300 mm	820 x 1.160 mm	820 x 1.300 mm
620 mm	720 mm	820 mm	920 mm	710 mm	860 mm
1.050 mm	1.180 mm	1.410 mm	1.550 mm	1.050 mm	1.320 mm
2.136 mm	2.392 mm	2.624 mm	2.859 mm	2.392 mm	2.859 mm
120/120 mm	120/120 mm	140/140 mm	140/140 mm	140/140 mm	140/140 mm



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at



Symbolbild FB 640, FB 740, FB 740 RS, FB 840, FB 940, FB 940 RS

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung



FELDER GRUPPE LIEFERPROGRAMM 2018

FELDER

Kreissägen
und Format-
kreissägen



Kreissäge-
Fräsmaschinen



Fräsmaschinen



Bandsägen

Bandschleif-
maschine

Kantenschleif-
maschinen



Dübelbohr-
maschine

Bohr- und
Stemmmaschine



Breitband-
schleifmaschinen

Bürstmaschine



Absauggeräte

Brikettierpressen



FORMAT

Kreissägen
und Format-
kreissägen



CNC-
Bearbeitungszentren



Plattenaufteilsägen



Kantenanleim-
maschinen



Hammer

Kreissägen
und Format-
kreissägen



Hobelmaschinen



Kombimaschinen





Kombimaschinen



Hobelmaschinen



Kantenanleimmaschinen



Hobelmaschinen



Fräsmaschinen



profit H08/H08 21.31



profit H10

Breitband-schleifmaschinen



Heizplattenpressen



tempora F800 60.12 x-motion plus/e-motion

tempora F800 60.08 x-motion plus/e-motion



HVP Typ 1 Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten



HVP Typ 2 Heizplattenpresse mit Warm-Wasserheizung



HVP Typ 3 Heizplattenpresse mit Thermo-Ölheizung



HVP Typ 4 Heizplattenpresse mit Anschluss an das bestehende Heizsystem

**Fräsmaschine
Kreissäge-
Fräsmaschinen**



F3

B3 Perform

B3 winner Comfort

B3 winner

B3 basic

Bandsägen



N4400

N3800

Langloch-bohrmaschine

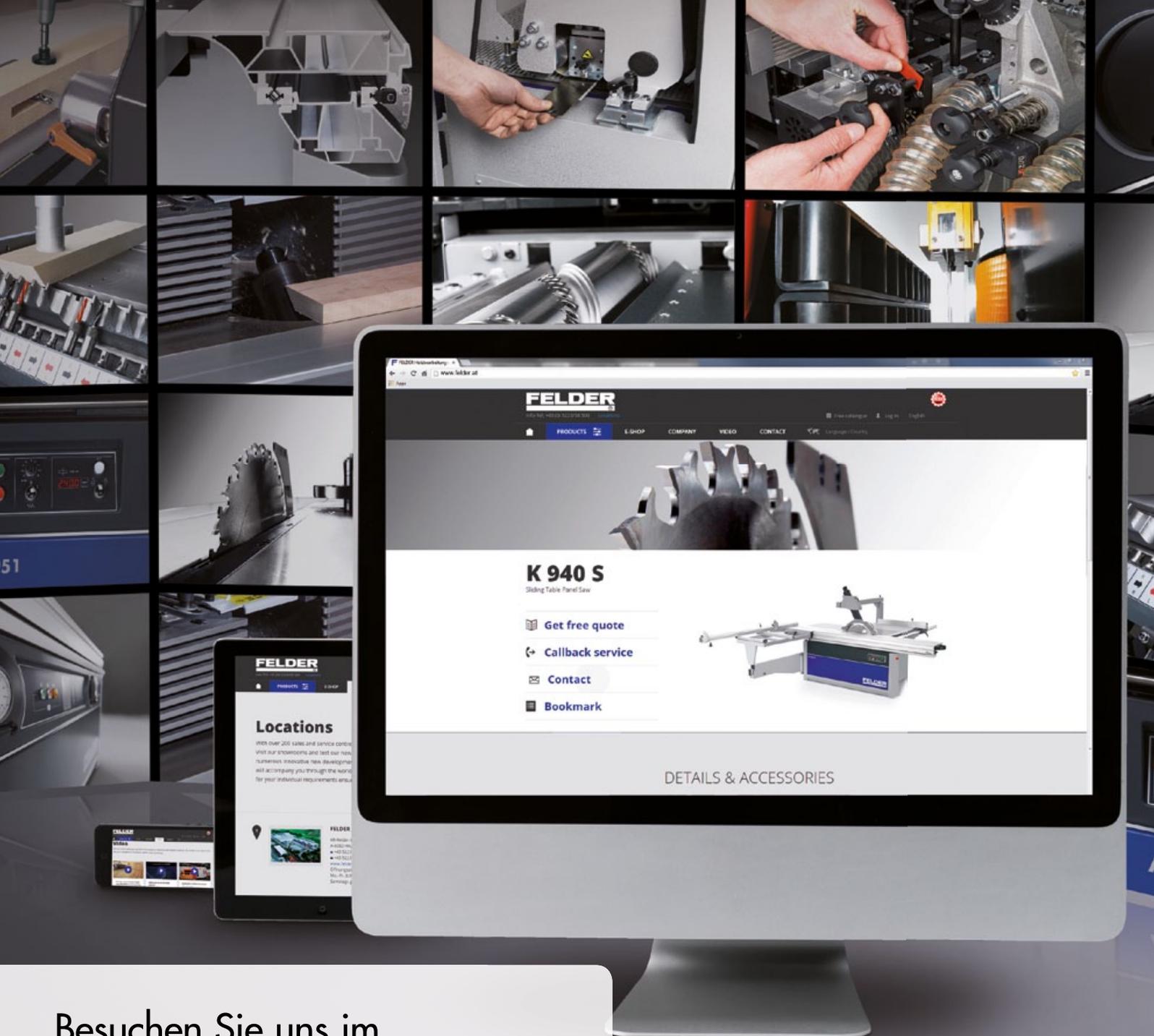


D3

Absauggerät



S01



Besuchen Sie uns im Internet und entdecken Sie:

- > Alle Maschinen und Preise
- > Videos
- > Sofortangebote
- > Werkzeug und Zubehör
- > Alle technischen Daten

www.felder.at



FELDER®

Perfekte Holzbearbeitung

FELDER Maschinenbau

KR-Felder-Straße 1
6060 HALL in Tirol
Austria
Tel. +43 5223 58500
Fax +43 5223 56130
info@felder.at

www.felder.at

Sofort-INFO unter:

- Ⓐ Tel. 05223 58500
Fax 05223 56130
www.felder-maschinen.at
- Ⓓ Tel. 089 37 15 90 08
Fax 089 37 15 90 09
www.felder-maschinen.de
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
Fax 044 872 51 21
www.felder-suisse.com
- ⒾⓉ Tel. 0472 832 628
Fax 0472 802 301
www.felder-italy.it

A/18FE-10-GER/S/1.00/V/2710/



EW/AH · © 04/2018 · Felder® Austria
Die Maschinen sind teilweise mit Sonderausstattungen
abgebildet. Änderung der technischen Daten, Satz-
und Druckfehler sowie Irrtümer jederzeit vorbehalten.