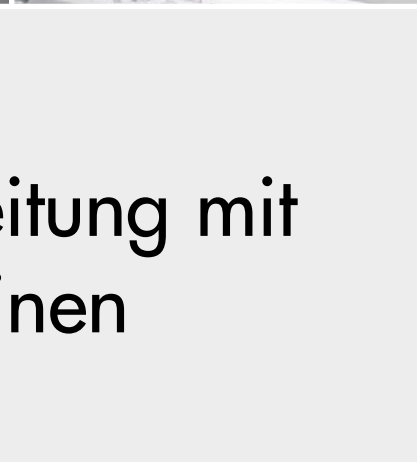


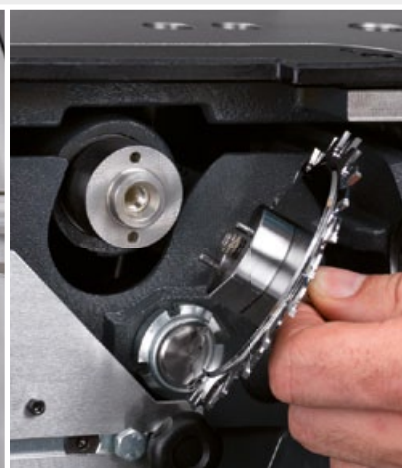
FELDER®



MASCHINEN
FÜR DIE PERFEKTE
HOLZBEARBEITUNG



Perfekte Holzbearbeitung mit
FELDER Maschinen





Prof. h.c. Ing. Hansjörg Felder

Die Felder Gruppe mit Unternehmenssitz in Hall in Tirol zählt zu den weltweit führenden Anbietern von Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk, Gewerbe und Industrie.

Mit Leidenschaft, Überzeugung und Mut zur Innovation verfolgen wir als Familienunternehmen seit 1956 eine zentrale Philosophie: Dem Kunden genau die Maschine anzubieten, die er benötigt.

Mitarbeiter in 84 Ländern und mehr als 250 Verkaufs- und Servicestellen tragen diese Vision unter dem Leitsatz „Alles aus einer Hand“ in die ganze Welt. Trotz wachsender globaler Herausforderungen setzen wir weiterhin auf Qualität und Präzision aus Österreich.

Felder Holzbearbeitungsmaschinen sind seit Jahrzehnten ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort. Das umfangreiche Modellangebot bietet genau die richtige Maschine für jede Herausforderung. Optimierte Maschinenkonzepte und innovative Detaillösungen in erstklassiger Verarbeitung für den regelmäßigen professionellen Einsatz. Felder Maschinen garantieren perfekte Holzbearbeitung und Entscheidungssicherheit für viele Jahre.

FELDER, DIE RICHTIGE ENTSCHEIDUNG!

Individuelle Lösungen für individuelle Ansprüche

Jede Felder-Holzbearbeitungsmaschine wird nach den spezifischen Wünschen unserer Kunden produziert. Wir konfigurieren die Maschine gezielt nach Ihren spezifischen Anforderungen an perfekte Holzbearbeitung.

Auf unsere Holzbearbeitungsmaschinen können Sie sich verlassen

Aufwendige Verarbeitungen und Produktion, innovative Weiterentwicklungen und kompromisslose Qualitätsansprüche zeichnen die Holzbearbeitungsmaschinen von Felder aus.

Qualität aus Österreich

Felder entwickelt und produziert in Hall in Tirol erstklassige Holzbearbeitungsmaschinen für den weltweiten Vertrieb. Modernste Fertigungstechniken, innovative Produktionsmaschinen und kontinuierliche Qualitätssicherungsprozesse garantieren die Qualität, die Präzision und die Zuverlässigkeit Ihrer Holzbearbeitungsmaschine.

Beratung auf die man zählen kann

Maßgeschneiderte Betreuung beginnt bei Felder bereits lange vor der Kaufentscheidung. In den Technologiezentren und Schauräumen erfolgt nach einer gezielten Bedarfsanalyse die Konfiguration individuell auf den Kunden zugeschnittener Produktlösungen. Bei der Simulation des Kundenbetriebs testet der Kunde verschiedene Maschinenkonzepte und findet so die perfekte Lösung für seine individuellen Anforderungen an perfekte Holzbearbeitung.

Immer für Sie im Einsatz: Das FELDER-Serviceteam

Speziell ausgebildete Fachkräfte übernehmen Lieferung, Montage, Inbetriebnahme und die erste Maschinenkonfiguration. So kann die neue Maschine ab dem ersten Einsatztag produktiv genutzt werden.

Im nächsten Glied der Felder-Servicekette profitieren die Kunden von individuellen Inspektions- und Wartungspaketen sowie einer kompetenten Service-Hotline für Soforthilfe. Zahlreiche Felder-Servicestellen sichern die kurzfristige Verfügbarkeit der Felder-Servicetechniker sowie eine reibungslose Ersatzteilversorgung. Kunden mit computergesteuerten Maschinen haben zudem die Möglichkeit ihre Mitarbeiter in umfassenden Software- und Maschinenschulungen professionell ausbilden zu lassen.

Felder-Qualität, IHR Erfolg!

Die Qualität der Produkte bedingt den Erfolg unserer Kunden. Daher suchen wir die enge Zusammenarbeit und Abstimmung mit Holzbearbeitern aus Handwerk, Gewerbe und Industrie. Dieser kontinuierliche Austausch erlaubt es uns, die Bedürfnisse und Anforderungen der Nutzer zeitnah in die Entwicklung neuer Maschinenkonzepte aufzunehmen und mit optimierten Produkten die Konkurrenzfähigkeit unserer Kunden zu sichern.



FELDER-SCHAURÄUME, ENTDECKEN SIE UNSERE HOLZBEARBEITUNGSWELT.

In unseren Verkaufs-, Service-
und Schulungszentren
finden Sie ein großes
Angebot an Maschinen,
Werkzeugen, Zubehör
und Gebrauchtmachines.



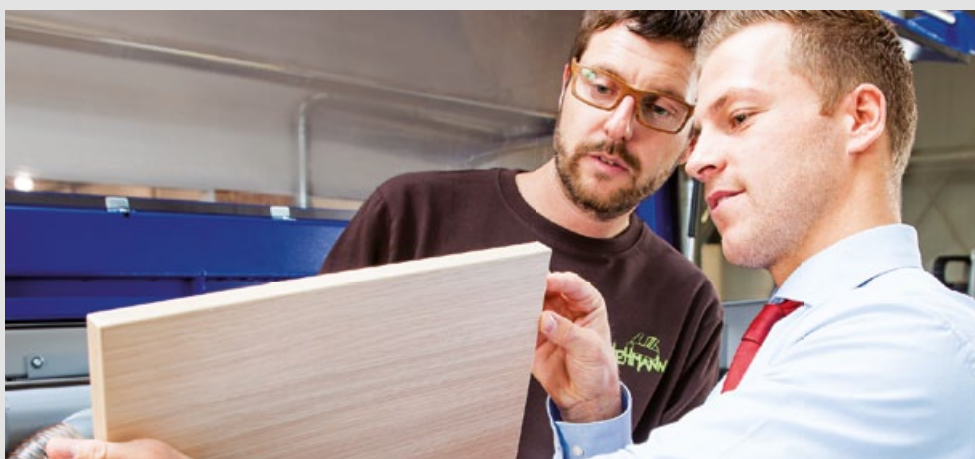
FELDER-SERVICEKETTE, WIR SIND FÜR SIE DA!

Die permanente Verfügbarkeit moderner Holzbearbeitungsmaschinen ist ein maßgeblicher Einflussfaktor für die Produktivität und den Ertrag eines Unternehmens. Die Felder-Servicekette sichert die Einsatzbereitschaft der Maschinen und gewährleistet konstante Präzision.

Mit der Felder-Servicekette sichern Sie sich individuellen Rundum-Service für perfekte Holzbearbeitung ab der ersten Minute. Perfekte Beratung, kompetente Soforthilfe und Vor-Ort-Service, permanente Maschinenverfügbarkeit, weniger Stillstandszeiten, optimale Werterhaltung und geringere Folgekosten – unser Service für Ihren Profit.

Seit 60 Jahren beschäftigen wir uns mit der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb erstklassiger Holzbearbeitungsmaschinen. Heute zählen Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder zu den meistgekauften. Weltweit.

Speziell ausgebildete Servicemitarbeiter sind mit fachkundigem Vor-Ort-Service flächendeckend für Sie im Einsatz. Wenns mal besonders schnell gehen muss bekommen Sie in unserer Hotlinezentrale unkomplizierte Soforthilfe.



FELDER-KUNDEN AUS ÜBERZEUGUNG UND LEIDENSCHAFT!



"Ein wertvoller Partner in jeder Werkstatt! Mit den Tiroler Qualitätsprodukten aus dem Hause Felder spürt man die heimische Wertarbeit bei jedem Arbeitsschritt."

Adi Egger, Tischlermeister in Tirol



"Die Konfiguration der neuen Maschinen wurde von Felder sehr schnell und kompetent durchgeführt. Wir profitierten sofort von einer höheren Produktivität und der beeindruckenden Qualität der Ergebnisse."

Matthew Elton, London UK



"Fensterfertigung so einfach und effizient wie noch nie! Dank dieser Maschinen wird mein Unternehmen immer größer."

Christophe Ettwiller, FRE



Jeden Tag entscheiden sich Holzbearbeiter in der ganzen Welt für Holzbearbeitungsmaschinen aus dem Hause Felder und werden dadurch nicht nur zu unseren Kunden, sondern auch zu Beratern für perfekte Holzbearbeitung.



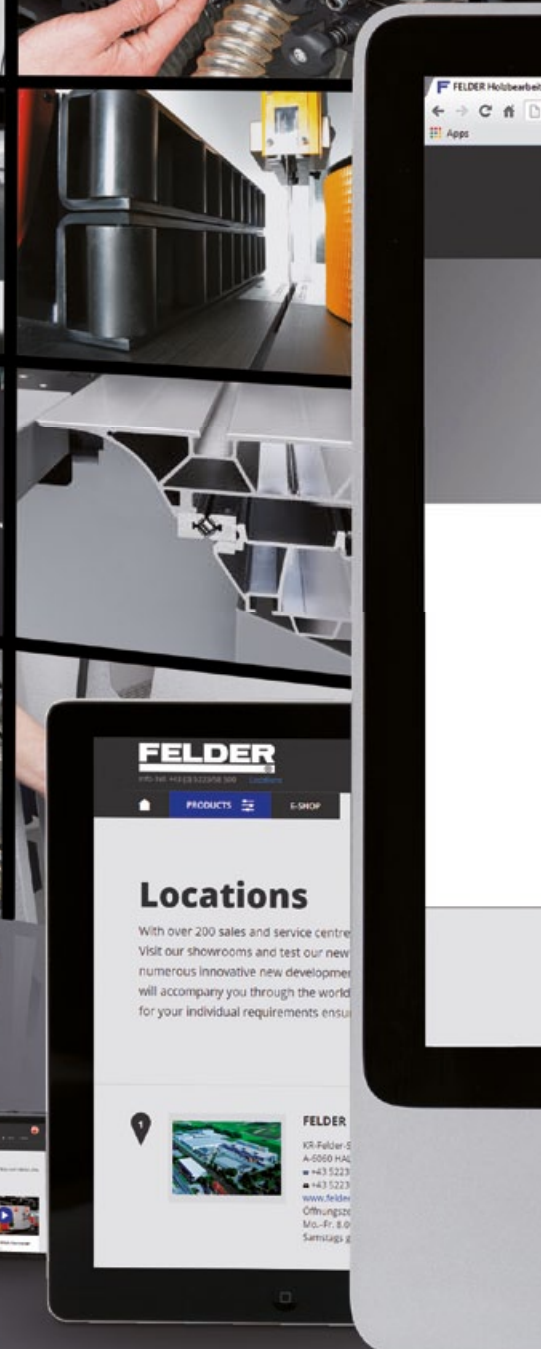
FELDER

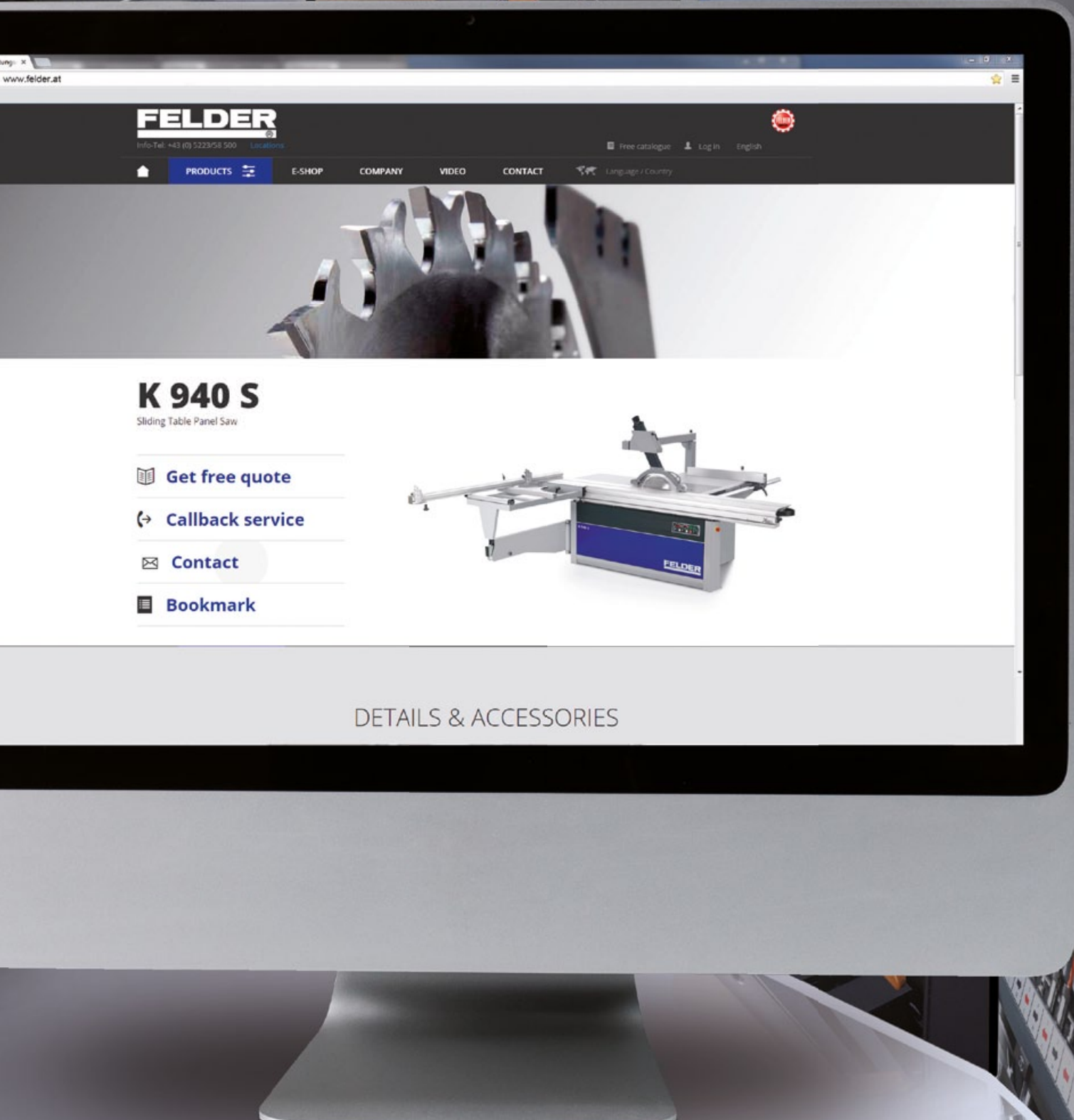
AD 951

Besuchen Sie uns im Internet und entdecken Sie:

- > Alle Maschinen und Preise
- > Videos
- > Sofortangebote
- > Werkzeug und Zubehör
- > Alle technischen Daten

www.felder.at





www.felder.at

FELDER
Info-Tel: +43 (0) 5223/58 500 Locations

Free catalogue Log in English

PRODUCTS E-SHOP COMPANY VIDEO CONTACT Language / Country



K 940 S

Sliding Table Panel Saw

- [Get free quote](#)
- [Callback service](#)
- [Contact](#)
- [Bookmark](#)



DETAILS & ACCESSORIES

Die Breitbandschleifmaschinen

FW 950 classic

Seite 186



FW 1102 classic

Seite 186



FW 1102 perform

Seite 186



structura 60.02

Seite 198



FS 722

Seite 196



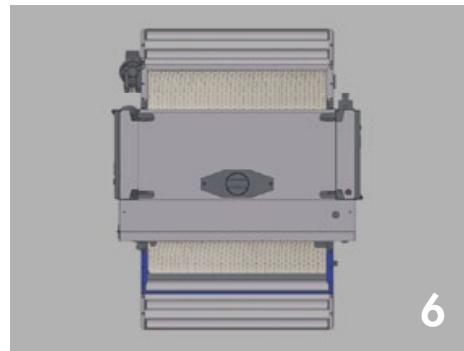
FS 900 K /KF

Seite 194




Schleifbreite	Anwendungsbereich	Aggregate
950 mm	Kalibrierschliff, Feinschliff, Furnierschliff	Kombiaggregat mit Schleifkissen
1.110 mm	Kalibrierschliff, Feinschliff, Furnierschliff, Bürsteinrichtung	Kontaktwalzenaggregat, Schleifkissenaggregat
1.110 mm	Kalibrierschliff, Feinschliff, Furnierschliff, Lackschliff, Bürsteinrichtung	Kontaktwalzenaggregat, Schleif- kissenggregat mit segmentiertem, elektropneumatischem Schleifkissen
Bürstbreite 650 mm	Strukturieren von Holzoberflächen	Bürstagggregat Stahlbürste, Bürstagggregat Tynex Bürste
Schleiftiefe 800 mm	Flächenschliff	–
Schleifhöhe 150 mm	Kantenschliff	–

FW 950 1102 classic 1102 perform



- 1 Höchster Bedienkomfort, innovative Technik
- 2 Exakte Schleifergebnisse
- 3 Schleifkissen für Feinschliff inkl. Schnellwechselsystem
- 4 Schleifbandsteuerung mit modularen Lichtstrahl
- 5 Zeitersparnis beim Bandwechsel
- 6 Raumwunder: Platzbedarf von nur 1,6 m² (FW 950 classic)

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Breitbandschleifmaschinen

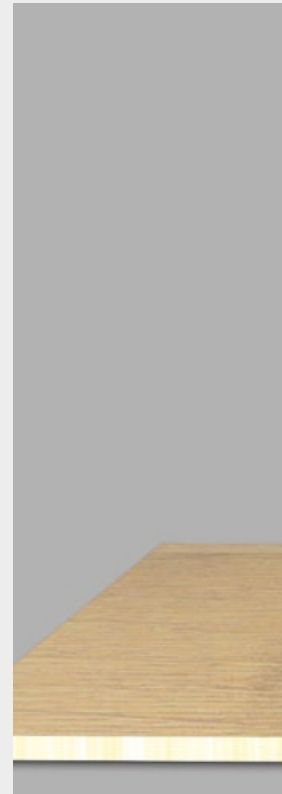


Klassische Oberflächenveredelung im Mittelpunkt!

Die Möbelindustrie legt mit hochmodernen Bearbeitungstechniken die Messlatte für Tischlereien in nahezu unerreichbare Höhen. Um dennoch konkurrenzfähig bleiben zu können, müssen die Werkstücke in allen Arbeitsschritten perfekt bearbeitet werden. Die Felder Breitbandschleifmaschinen

FW 950 classic und FW 1102 classic machen den Einstieg in die professionelle Holzbearbeitung leistbar und beeindrucken mit hochwertigen Systemlösungen in der Standardausstattung. Die FW 1102 perform bietet zudem im Standard das Komplettpaket für präzisen Lack-Zwischenschliff.

Aggregate



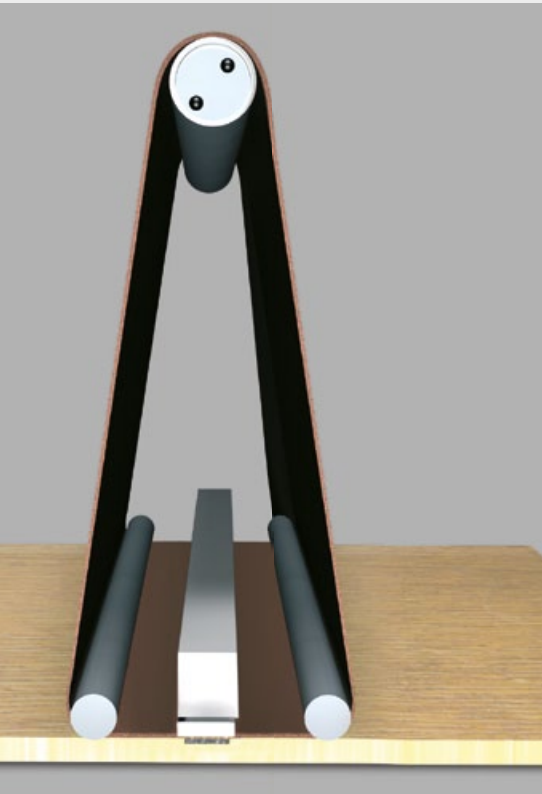
Kontaktwalzenaggregat

Die profilierte Kontaktwalze (mit 85° Shore Härte) garantiert Präzision ohne Kompromisse bei Kalibrierarbeiten. Mit dem flexiblen Körnungsausgleich wird die Walze stufenlos auf die exakte Stärke der Körnung eingestellt.

Schleifkissenaggregat

Beim Schleifkissenaggregat wird ein zwischen zwei Laufrollen gespanntes Schleifband von einem Schleifschuh auf das Werkstück gedrückt. Es stehen zwei Varianten des Schleifschuhes zur Auswahl - elektro-pneumatisch oder segmentiert elektro-pneumatisch. Mit einem graphitbeschichteten Schleifkisseneinsatz werden die Gleiteigenschaften zusätzlich verbessert. Durch die größere Kontaktfläche wird der Schleifweg länger und der Schleifdruck gleichmäßiger wodurch eine schönere und feinere Oberfläche am Werkstück erzielt wird.

Schleifen



Kombiaggregat mit Schleifkissen

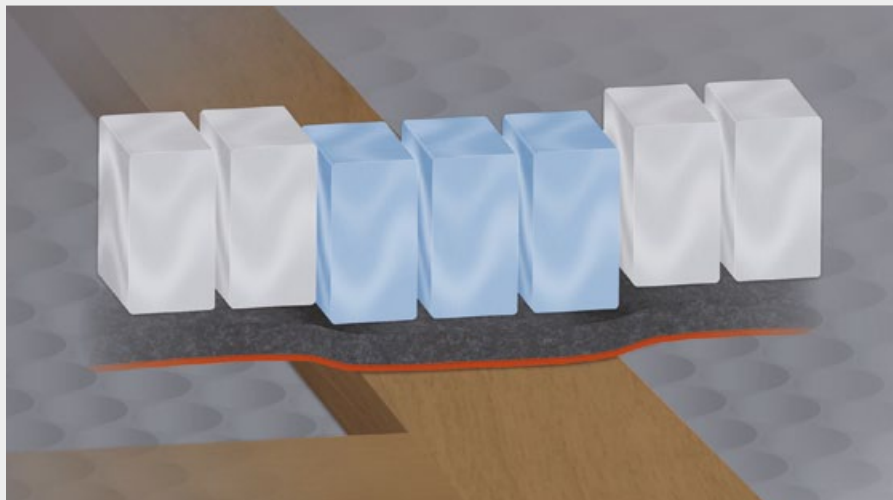
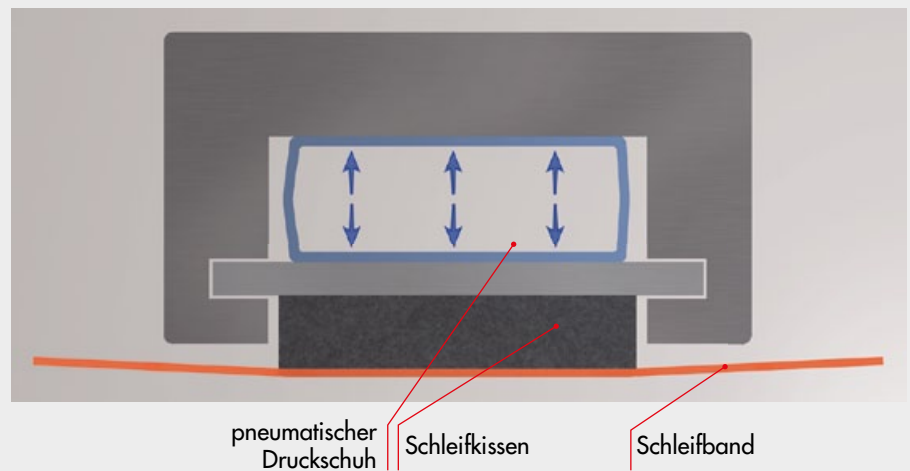
Das Aggregat ist eine Kombination aus der gummierten Kontaktwalze und einem Schleifkissen. Die profilierte Kontaktwalze garantiert Kalibrierarbeiten mit höchster Präzision. Über den flexiblen Körnungsausgleich kann die Walze stufenlos auf die exakte Schleifbandstärke angepasst werden. Ein optischer Sensor steuert berührungslos die Schleifband-Oszillation und sorgt so für eine optimale Zentrierung und hohe Laufruhe.

Schleifschuhe

Elektro-pneumatischer Schleifschuh (EP) für den Fein- und Furnierschliff

Der Elektro-pneumatische Schleifschuh (EP) verteilt den Druck gleichmäßig über die gesamte Fläche und passt sich der Oberfläche an. Oberflächentoleranzen werden so ausgeglichen.

Die pneumatische Ein-/Aussetzfunktion verhindert einen Durchschliff and der Vorder- bzw. Hinterseite des Werkstücks.



Segmentierter Elektro-pneumatischer Schleifschuh

Der segmentierte, Elektro-pneumatische Schleifschuh wird speziell für Lackschliffe mit seidenmatten Glanzgrad und bei Werkstücken mit runder oder spitzwinkliger Geometrie eingesetzt. Die Unterteilung des Druckbalkens in einzelne Glieder sowie die Touchscreen-Steuerung der Ein-/Aussetzpunkte und Segmente ermöglichen die exakte Definition des Schleifbereichs. Für höchste Prozesssicherheit können die Parameter über den Touchscreen als Programm gespeichert und wieder abgerufen werden.

Schleifen



Ausstattung



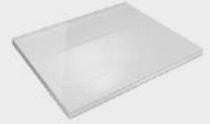
Kombiaggregat
mit Schleifkissen



Kontaktwalzen-
aggregat



Fein- und
Furnierschliff



Lack-
zwischen-
schliff



**FW 950
classic**



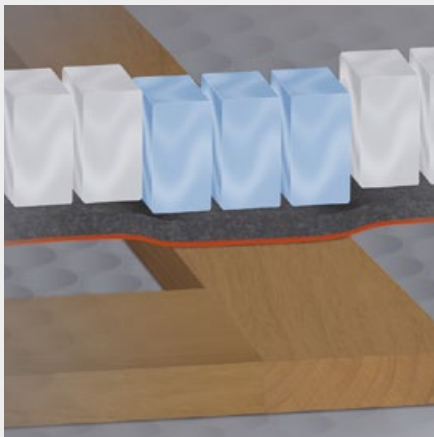
**FW 1102
classic**



**FW 1102
perform**



Lackzwichenschliff



Segmentierter Schleifschuh

Der segmentierte, Elektro-pneumatische Schleifschuh wird speziell für Lackschliffe mit seidenmatten Glanzgrad und bei Werkstücken mit runder oder spitzwinkliger Geometrie eingesetzt.



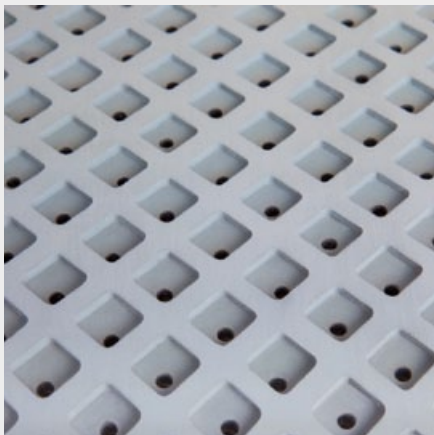
Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit

Auf Wunsch kann die Vorschubgeschwindigkeit stufenlos zwischen 3,7–16 m/min geregelt werden.



Ablaseeinrichtung

Die kühlende und reinigende Ausblasung verlängert den Standweg des Schleifbandes. Die Einsatzsteuerung gewährleistet einen wirtschaftlichen Einsatz der Druckluft.



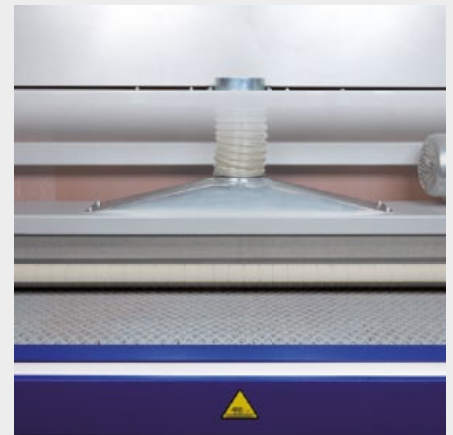
Vakuutisch

Der optionale Vakuutisch ermöglicht die Bearbeitung von kleinen oder glatten Werkstücken.



Variable Schleifbandgeschwindigkeit

Die Schleifbandgeschwindigkeit kann stufenlos von 2,4–19 m/sec individuell auf verschiedene Oberflächen angepasst werden.



Bürsteinrichtung (Option)

Die ausführeseitig montierte Bürsteinrichtung kann mit verschiedensten Bürsten bestückt werden. Je nach Bürstentyp werden die Werkstücke gereinigt, poliert oder strukturiert.

Schleifen



Optionen



Ein- und Ausfuhrrollentisch

Auf Wunsch statten wir Ihre Felder Breitbandschleifmaschine auf der Einlaufseite und Auslaufseite mit Rollentischen aus.



Reinigungs-/Strukturierbürste

An der Ausführseite der Maschine ist optional eine Werkstück-Bürsteinrichtung möglich. Verschiedenste Bürsten können zur Reinigung, Politur oder Strukturierung eingesetzt werden.

FS 900 K

FS 900 KF




1 Standard bei FS 900 KF:
die Furnierkantenschleifeinrichtung.

2 Die Tischverbreiterung ist versenk- und ausziehbar und wird an der Maschinenunterseite montiert. Ein Nachrüsten auf bestehende Maschinen ist jederzeit möglich (Option).

3 Der Zusatztisch und der Spanndorn für Schweifungen und Rundungen sind mit wenigen Handgriffen montiert und ermöglichen das Schleifen von engen Radien (Option).

4 Der Schleiftisch kann für Winkel-Schleifarbeiten zwischen 90°–45° stufenlos geschwenkt werden.

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!



Einfach saubere Kanten

Mit der stufenlosen Schleiftischschwenkung, der Aggregathöhenverstellung und einer Bandlaufgeschwindigkeit von 11 Metern pro Sekunde ermöglicht die Kantenschleifmaschine FS 900 eine schnelle und einfache Kantenbearbeitung zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis.



FS 722

www.felder.at



Perfekter Schliff für jedes Format

Mit der Bandschleifmaschine FS 722 können Sie bis zu 4.300 mm lange Werkstücke absolut mühelos bearbeiten. Bandlaufrollen aus Aluminium,

der Profi-Schleifschuh und die Rahmenschleifeinrichtung sind ohne Mehrkosten bereits in der Standardausführung enthalten.

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

Bandschleifmaschine



1 Der Schleiftisch der Felder-Bandschleifmaschine hat einen herausnehmbaren Mittelteil. Dies ermöglicht das Schleifen von Rahmenteilen und Schubladen.

2 Der Maschinenständer der Felder-Bandschleifmaschine weist eine tiefgehende Rahmenkröpfung auf. Dadurch können Sie auch überlange Werkstücke problemlos schleifen.

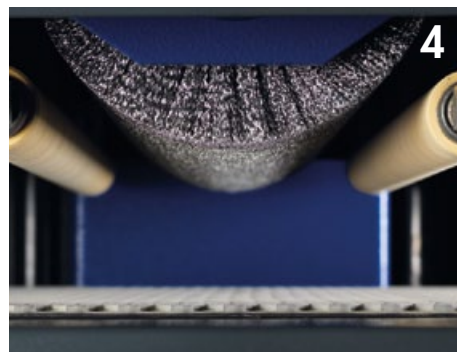
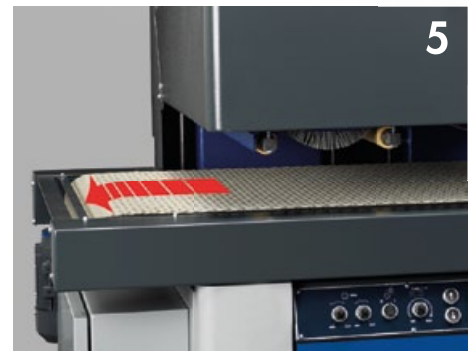
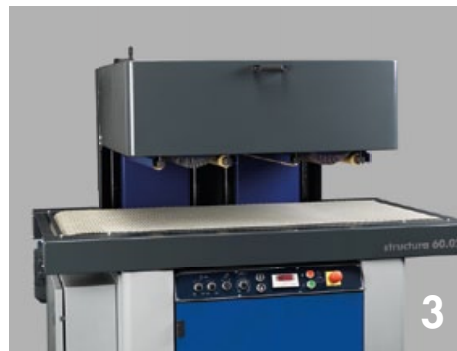
3 Profi-Schleifschuh mit asymmetrischer Lagerung, Schleifschuhfederung, einstellbarer 4-Punkt-Auflage, gummi-belegter Schleifsohle und einer Breite von 150 mm.

4 Die obere Schleifauflage ist mit einer Graphitbespannung ausgestattet. Kurze Werkstückkanten können so bearbeitet und Sonderschleifarbeiten an der Bandschleifmaschine problemlos durchgeführt werden.




FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

structura 60.02



- 1 Fixe Vorschubtischhöhe
- 2 Seitlich offener Maschinenständer für überbreite Werkstücke
- 3 Durchlasshöhe von 3–200 mm
- 4 Bürstendurchmesser 200 mm für hohe Lebensdauer
- 5 Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit für optimale Arbeitsergebnisse

 FELDER
Qualität und Präzision
auf den Punkt gebracht

Die jeweilige Maschinenausstattung entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste!

**Jetzt mit Oszillation
der Bürsten erhältlich!**



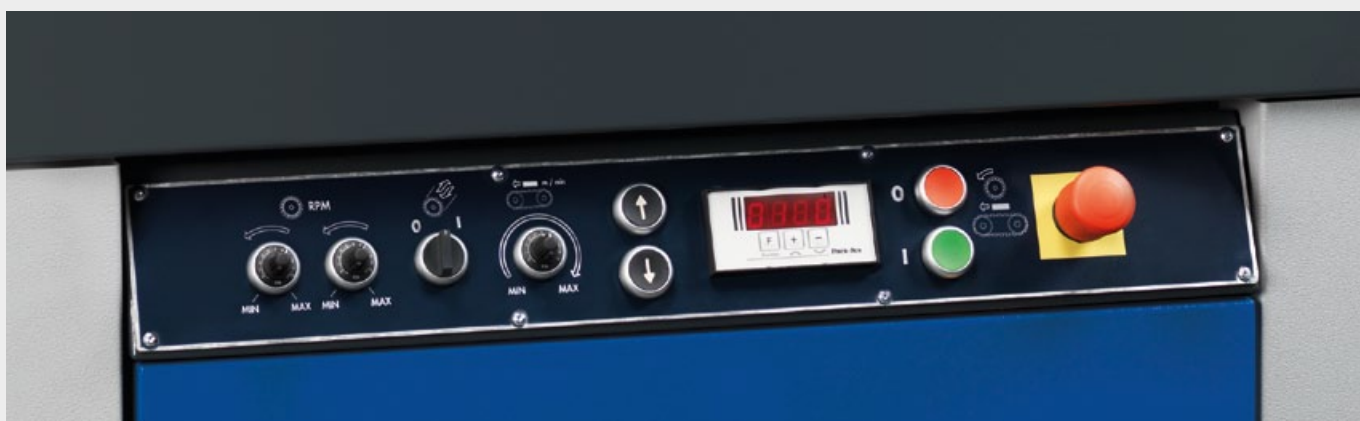
youtu.be/pD2Bl0ZhBRQ



Geben Sie Ihrem Werkstück ein Gesicht!

Die robuste Bürstmaschine structura bietet mit ihrem massiven Maschinenständer absolute Stabilität. Mit einer Arbeitsbreite von 650 mm und einer variabel einstellbaren Durchlasshöhe von 3 bis 200 mm ist die Maschine auch für große Herausforderungen hervorragend geeignet. Die einseitige Befestigung der

Aggregate ermöglicht auch die Bearbeitung überbreiter Werkstücke. Der Vorschub mit einer Tischhöhe von 900 mm und einem endlos gefertigtem Vorschubteppich in Wabenstruktur lässt sich stufenlos auf eine Geschwindigkeit von 2,5–10 m/min einstellen.



Das klar strukturierte und intuitive Bedienfeld bietet höchsten Bedienkomfort für maximale Produktivität.

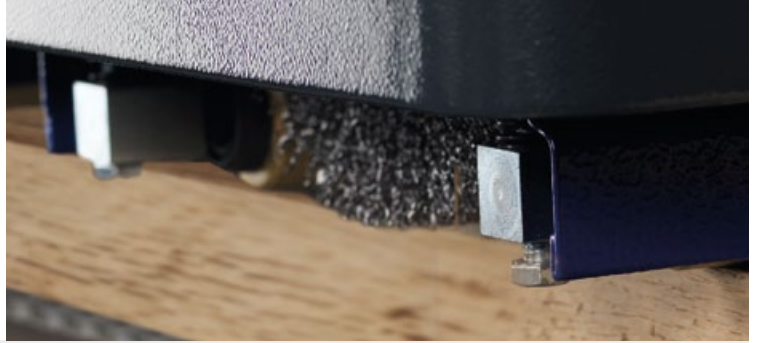
Oszillation der Bürsten

Die Oszillation eignet sich insbesondere für das rillenfrie und feine Strukturieren von quer verlaufenden Holzoberflächen und zur Erzeugung von Spezialeffekten in den Holzstrukturen.

Vorschubtisch

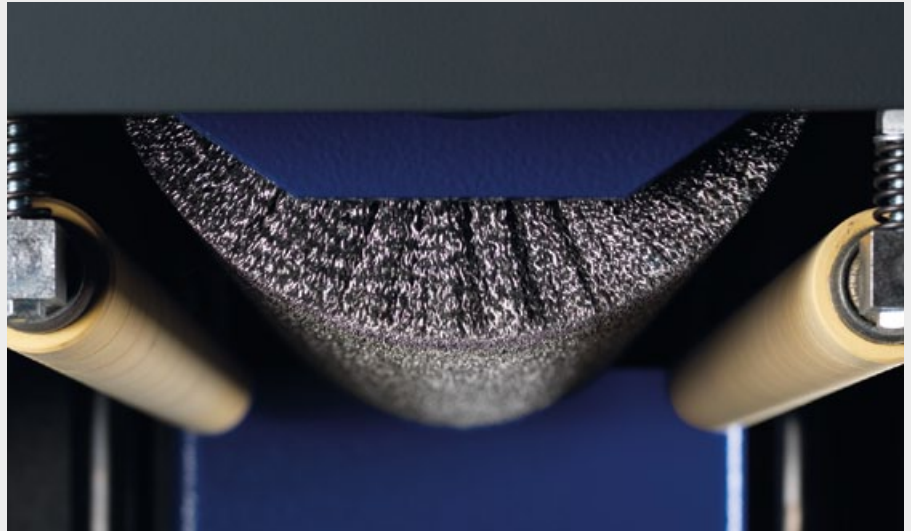
Der Vorschub mit einer Tischhöhe von 900 mm und einem endlos gefertigtem Vorschubteppich in Wabenstruktur lässt sich stufenlos auf eine Geschwindigkeit von 2,5–10 m/min einstellen.

Bürsten



Bürstaggregat Stahlbürste

Die beiden Bürstaggregate arbeiten mit ihren leistungsstarken 4kW (5,5PS) Motoren im Gegenlauf zum Werkstück. Das erste Aggregat ist standardmäßig mit einer Stahlbürste (D=200 mm) ausgestattet. Durch die elektrische Höhenverstellung und die manuelle Feineinstellungen für das 2. Bürstaggregat lässt sich die Spanabnahme schnell und einfach individuell anpassen.



Bürstaggregat Tynex Bürste

Aggregat Zwei wird in der Standardausführung mit einer Tynexbürste (D=200mm K60) geliefert. Durch die elektrische Höhenverstellung und die manuelle Feineinstellungen für das zweite Bürstaggregat lässt sich die Spanabnahme schnell und einfach individuell anpassen. Die beiden Bürstaggregate arbeiten mit ihren leistungsstarken 4kW (5,5PS) Motoren im Gegenlauf zum Werkstück.



Herausragende Absaugergebnisse



Oberflächenbearbeitung



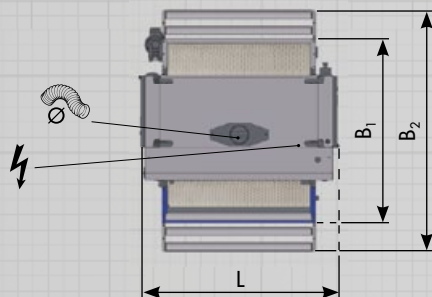
	FW 950 classic	FW 1102 classic	FW 1102 perform
Schleifhöhe/Bürsthöhe	3–170 mm	3–170 mm	3–170 mm
Schleifbandlänge	1.700 mm	1.900 mm	1.900 mm
Schleifbandbreite/Bürstbreite	970 mm	1.110 mm	1.110 mm
Bandlaufgeschwindigkeit	17 m/sec	17 m/sec	Variabel
Vorschubgeschwindigkeit	2,5–10 m/min	2,5–10 m/min	2,5–18 m/min
4,0 PS (3,0 kW)	-	-	-
5,5 PS (4,0 kW)	-	-	-
7,5 PS (5,5 kW)	-	-	-
10,0 PS (7,5 kW)	S	-	-
15,0 PS (11,0 kW)	-	-	-
20,0 PS (15,0 kW)	-	S	S
25,0 PS (18,5 kW)	-	-	-
Arbeitshöhe	780–878 mm	780–878 mm	780–878 mm
L	1.330 mm	1.450 mm	1.450 mm
B ₁	1.223 mm	1.591 mm	1.591 mm
B ₂	1.595 mm	1.963 mm	1.963 mm
Absauganschluss-Ø	120 mm	2 x 160 mm	2 x 160 mm 1 x 100 mm (Vakuum)

S ... Standardausstattung O ... Option - ... nicht lieferbar

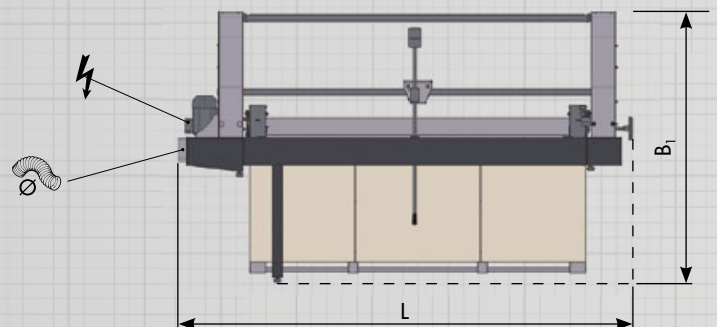
Platzbedarf

Maßstab

1:50



Symbolbild FW 950 classic,
FW 1102 classic, FW 1102 perform



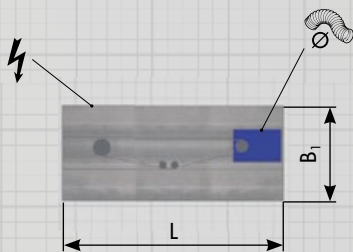
Symbolbild FS 722



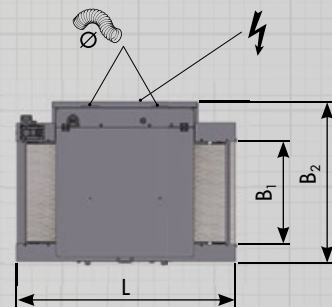
FS 722	FS 900 K	FS 900 KF	structura 60.02
-	-	-	3-200 mm
5.750 mm	2.200 mm	2.200 mm	Ø 200 mm
150 mm	150 mm	150 mm	650 mm
25 m/sec	11 m/sec	11 m/sec	1.500 U/min
-	-	-	2,5-10 m/min
S	S	S	-
-	-	-	S
-	-	-	O
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
710-1.020 mm	950 mm	950 mm	900 mm
2.980 mm	1.460 mm	1.460 mm	1.454 mm
1.778 mm	710 mm	710 mm	650 mm
-	-	-	1.068 mm
160 mm	120 mm	120 mm	2x 120 mm



Weitere Informationen zu technischen Daten, individuellen Ausstattungsmöglichkeiten und alle Lärm-Geräuschkennwerte finden Sie im Internet unter www.felder.at



Symbolbild FS 900 K, FS 900 KF



Symbolbild structura 60.02

Maßangaben variieren bei der Verwendung von Sonderausstattung



FELDER GRUPPE LIEFERPROGRAMM 2018

FELDER

Kreissägen
und Format-
kreissägen



K 940 S K 700 S K 700 Professional K 700



K 500 S K 500 Professional K 500

Kreissäge-
Fräsmaschinen



KF 700 S Professional KF 700 Professional KF 700

Fräsmaschinen



F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z

Bandsägen

Bandschleif-
maschine

Kantenschleif-
maschinen



FB 940 RS FB 940/840
FB 740 RS FB 740/640

FB 710
FB 610
FB 510



FS 722 FS 900 KF FS 900 K

Dübelbohr-
maschine

Bohr- und
Stemmmaschine



FD 21



FD 250

Breitband-
schleifmaschinen

Bürstmaschine



FW 1102 perform FW 1102 Classic FW 950 classic

Absauggeräte

Brikettierpressen



RL 350 RL 300 RL 250

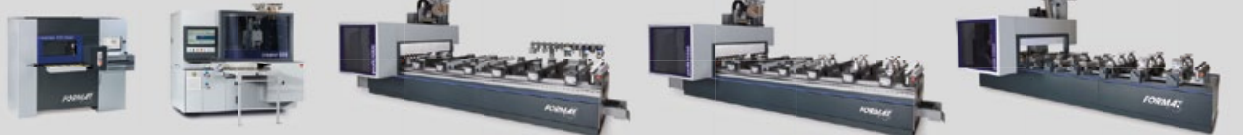
FORMAT

Kreissägen
und Format-
kreissägen



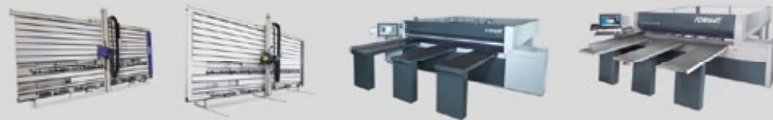
kappa 590 x-motion kappa 590 e-motion kappa 550 e-motion kappa 550 x-motion kappa 550 kappa 400 x-motion

CNC-
Bearbeitungszentren



c-express 920 classic creator 950 profit H200/H300 profit H350 profit H500/H500 MT

Plattenaufteilsägen



kappa V60 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 60/100

Kantenanleim-
maschinen



tempora F400 45.03/L tempora F600 60.06/L

Hammer

Kreissägen
und Format-
kreissägen



K4 Perform K3 winner Comfort K3 winner K3 basic

Hobelmaschinen



A3 41A A3 41D A3 41 A3 31 A3 26

Kombimaschinen



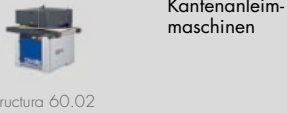
C3 41 Perform C3 41 Comfort C3 41 C3 31 Perform C3 31 Comfort C3 31



Kombimaschinen



Hobelmaschinen



Kantenanleimmaschinen



Hobelmaschinen



Fräsmaschinen



profit H08/H08 21.31



profit H10

Breitband-schleifmaschinen



Heizplattenpressen



tempora F800 60.12 x-motion plus/e-motion

tempora F800 60.08 x-motion plus/e-motion



HVP Typ 1 Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten



HVP Typ 2 Heizplattenpresse mit Warm-Wasserheizung



HVP Typ 3 Heizplattenpresse mit Thermo-Ölheizung



HVP Typ 4 Heizplattenpresse mit Anschluss an das bestehende Heizsystem

**Fräsmaschine
Kreissäge-
Fräsmaschinen**



F3

B3 Perform

B3 winner Comfort

B3 winner

B3 basic

Bandsägen



N4400

N3800

Langloch-bohrmaschine

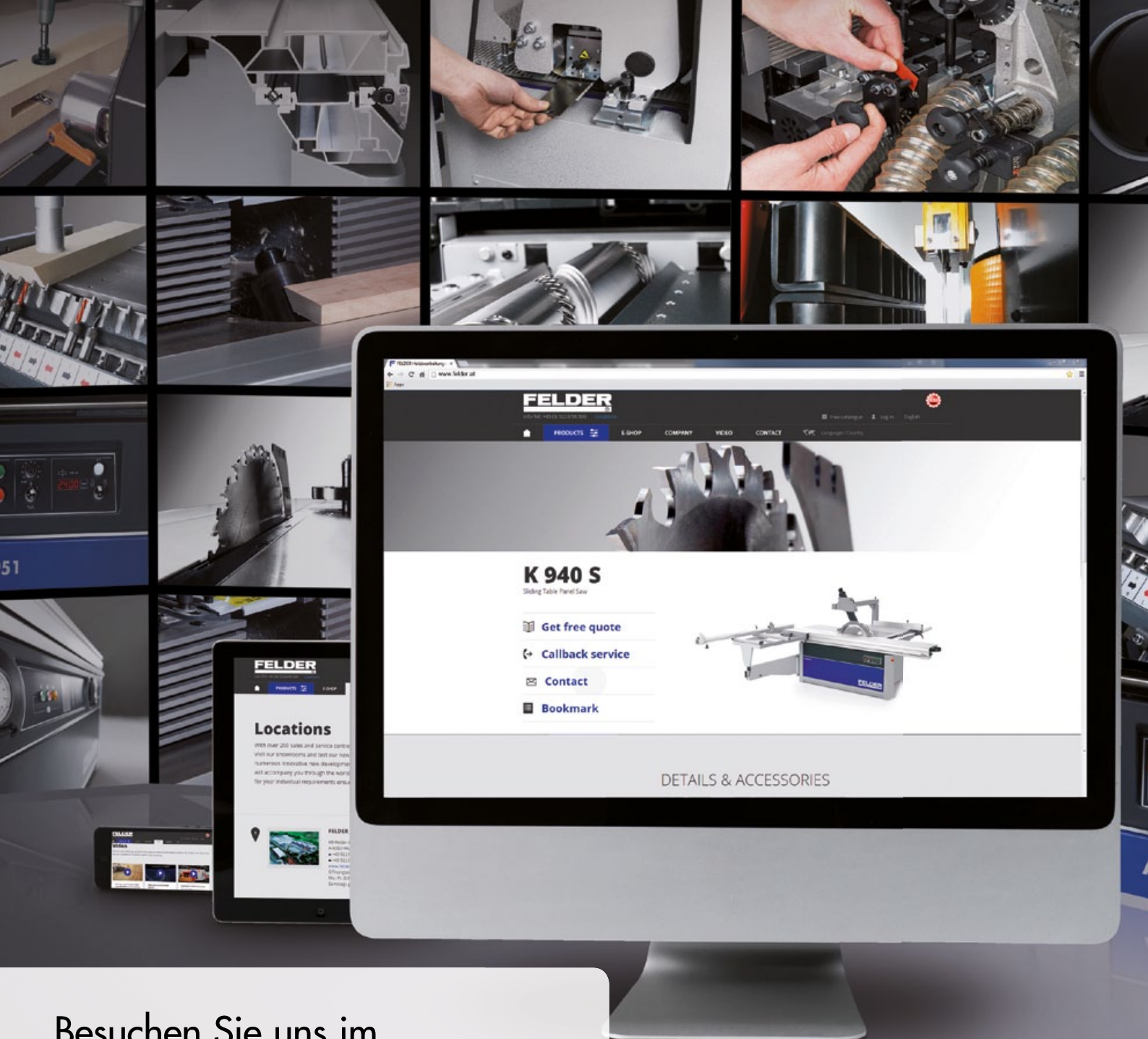


D3

Absauggerät



S01



Besuchen Sie uns im Internet und entdecken Sie:

- > Alle Maschinen und Preise
- > Videos
- > Sofortangebote
- > Werkzeug und Zubehör
- > Alle technischen Daten

www.felder.at



FELDER®

Perfekte Holzbearbeitung

FELDER Maschinenbau

KR-Felder-Straße 1
6060 HALL in Tirol
Austria
Tel. +43 5223 58500
Fax +43 5223 56130
info@felder.at

www.felder.at

Sofort-INFO unter:

- Ⓐ Tel. 05223 58500
Fax 05223 56130
www.felder-maschinen.at
- Ⓓ Tel. 089 37 15 90 08
Fax 089 37 15 90 09
www.felder-maschinen.de
- ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00
Fax 044 872 51 21
www.felder-suisse.com
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
Fax 0472 802 301
www.felder-italy.it

A/18FE-10-GER/S/1.00/V/2710/



EW/AH · © 04/2018 · Felder® Austria
Die Maschinen sind teilweise mit Sonderausstattungen
abgebildet. Änderung der technischen Daten, Satz-
und Druckfehler sowie Irrtümer jederzeit vorbehalten.