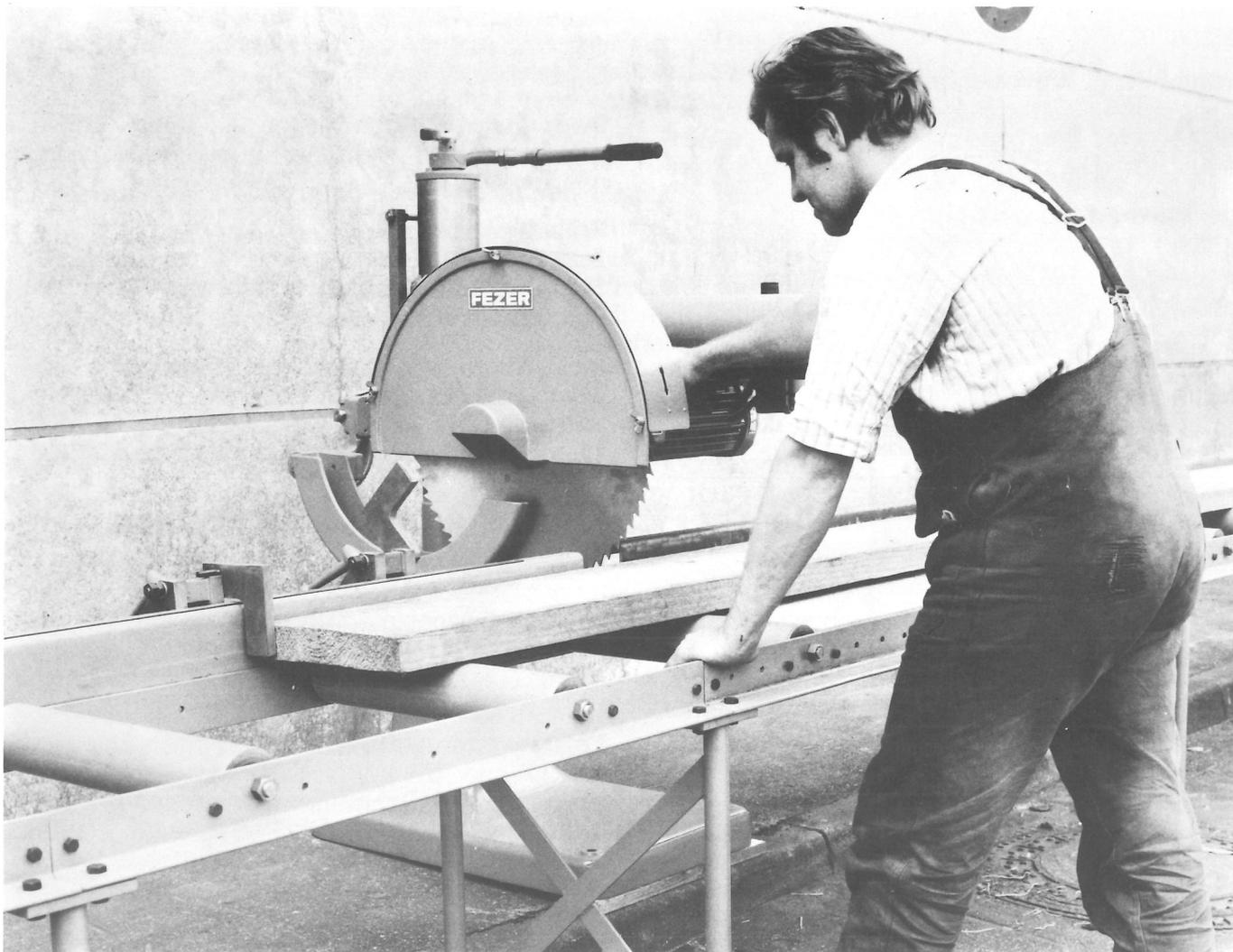


# FEZER

## Ausleger-Kreissägen Typen AB und ABS



**Für Abläng- u. Winkelschnitte  
zum Besäumen und Fräsen  
an Werkstücken aus  
Holz, Kunststoff, Alu, Stein  
und ähnlichen Werkstoffen**

# FEZER

## Ausleger-Kreissägen

arbeiten massgerecht, sauber und wirtschaftlich  
und können vielseitig eingesetzt werden.



### Die Typen AB 450 und AB 550

(Abb. 1 und 3) ermöglichen Ihnen

**Abläng- bzw. Abkürzschnitte** (Abb. 1 und 4)  
Dabei wird nur der Motor mit dem Sägeblatt bewegt. Das Werkstück bleibt während des Schnittes fest am Anschlag des Sägetisches liegen und nur bei Bedarf, z. B. beim Schneiden von Alu-Profilen, wird das Schnittgut gespannt.

### Gehrungs- bzw. Winkelschnitte

Dafür läßt sich die Auslegerführung einfach und schnell waagrecht schwenken und in jede gewünschte Winkelstellung zwischen 0 und 90° bringen.

### Längs- bzw. Besäumschnitte

(Abb. 3) an Brettern und Bohlen, also ausschließlich an Holz. Hierzu kann ein Besäumwagen auf den Sägetisch aufgesetzt werden, auf den das Werkstück aufgelegt, gegebenenfalls gespannt und am Sägeblatt entlang geführt wird, das 90° geschwenkt und unter dem Besäumwagen versenkt ist. Beim Besäumschnitt muß aus Gründen der Unfallsicherheit ein Spaltkeil verwendet werden.

### Die Typen ABS 450 und ABS 550

eignen sich für die gleichen Arbeiten wie die Modelle AB. Bei den Typen ABS kann das Motoraggregat aber nicht nur horizontal, sondern auch vertikal geschwenkt werden. Das Sägeblatt läßt sich also neigen und es lassen sich folgende zusätzliche Arbeiten ausführen:

### Fasenschnitte

Das sind Abläng- und Winkelschnitte mit geneigtem Sägeblatt, z. B. für Gehrungsverbindungen.

### Doppelwinkel-Schnitte

(Abb. 2) (Schifferschnitte) wie sie z. B. bei Balkenkonstruktionen vorkommen.

### Fräsungen

(Abb. 6) Statt der Sägeblätter können auf den Typen ABS auch Spezialfräser eingesetzt werden, mit denen sich Nuten, Ausplattungen, Kerben und Zapfen fräsen lassen.

### Im Fertighausbau und in der Zimmerei

werden die Ausleger-Kreissägen ABS 550 kosten- und zeitsparend in Abbundstraßen eingesetzt. Hierüber informiert Sie unser Spezialprospekt »Abbund«.

## Besondere Vorteile der FEZER Ausleger-Kreissägen:

### Solide, hochbelastbare Gußkonstruktion

Maschinensäule aus besonders zähem Spezialguß, der auch einer Beanspruchung im robusten Betrieb standhält. FEZER-Ausleger-Kreissägen bewähren sich seit Jahrzehnten unter harten Arbeitsbedingungen in Zimmereien, Holzlagern, Steinbearbeitungsbetrieben usw.

### Stabiler, starrer Auslegerarm

Mit Führungsbahn für Motoraggregat, das kugelgelagerte Prismarollen besitzt. Garantie für hohe Schnittgenauigkeit auch bei voll ausgezogenem Motor.

### Selbsttätiger Rückzug und Schutzvorrichtungen

für das Sägeblatt sowie Spaltkeil beim Längsschneiden geben höchstmöglichen Unfallschutz. Maschinen mit hydropneumatischem Vorschub sowie die Typen AB/ALU und ABL ohne Rückzugseinrichtung.

### Leistungsfähige Spezialkreissägemotoren

3, 3,7 oder 5,5 kW, vollkommen geschlossen und aussengekühlt, wahlweise mit Wellenende links oder rechts gewährleisten gute Schnittleistung und hohe Lebensdauer der Maschinen.

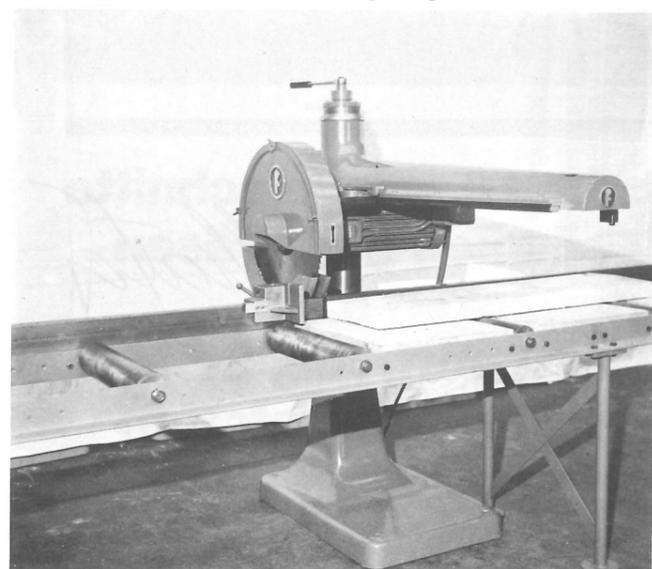


Abb. 1: Auslegerkreissäge AB 450 mit Stahlrollentisch beim Ablängen von Bohlen.

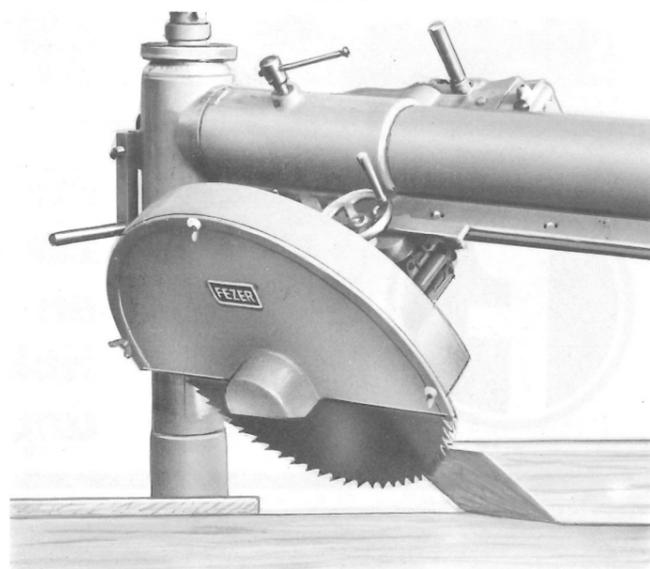


Abb. 2: Auslegerkreissäge ABS 550 beim Doppel-Winkel-Schnitt (Schifferschnitt)

### Normale Maschinenausrüstung:

Betriebsfertige Auslegerkreissäge, bestehend aus Ständer, Säule mit Höhenverstellung, Schwenkeinrichtung (Typen AB, AB/ALU, ABL nur horizontal, Typen ABS vertikal), automatischem Rückzug (nicht bei hydropneumatischem Vorschub und bei den Typen AB/ALU sowie ABL), Motoraggregat mit Rollenführungen, CV-Sägeblatt mit oberer und unterer Schutzhaube (Typen AB/ALU und ABL ohne Werkzeug), Schraubenschlüssel, Montageanleitung, Fundamentplan.

### Zweckmäßige Zusatzeinrichtungen:

**Ein kompletter Rollentisch in Stahlausführung** (Abb. 1 und 4) aufstellungsfertig mit kugelgelagerten Rollen und Füßen. Normalausführung: 6 m lang mit 5 Fußpaaren und 12 kugelgelagerten Rollen in 500 mm Abstand. Aus Serienteilen können beliebige Tischlängen zusammengesetzt werden. Befestigungswinkel für eine hintere Anschlagleiste und für Einsatzbretter zwischen den Rollen sind vorhanden. Für die Typen AB/ALU und ABL sind Spezialtische erforderlich. Vor jeder Säge muß am Rollentisch eine Sicherheits-Distanzschiene angebracht werden. (Bestell-Nr. 6302 s. unten)

### Eine Anschlageinrichtung für den Rollentisch

(Abb. 4) mit Maßlineal und ausschwenkbarem Schiebeanschlag hilft Anreißarbeit sparen. Die Stahlschiene dieses Anschlags wird an der Hinterkante des Tisches befestigt und dient gleichzeitig als Werkstückanlage. Normalausführung: Gesamtlänge 3 m, Maßlineal 2,5 m, 1 Schiebeanschlag. Längenänderungen sind möglich. Zusätzliche Schiebeanschläge können angebracht werden.

### Durch eine Auslegerverlängerung

wird eine größere Schnittbreite erreicht, ein Vorteil insbesondere dann, wenn nebeneinander liegende Werkstücke unter Ausnutzung der vollen Schnitthöhe gesägt werden sollen.

### Verstellbare Sicherheitsdistanzschienen

können am Rollentisch befestigt werden und ermöglichen die Einstellung eines Sicherheitsabstandes zwischen dem Bedienungsmann und dem ausgezogenen Sägeblatt. Eine solche Schiene muß vor jeder Auslegerkreissäge aus Unfallsicherheitsgründen angebracht werden, insbesondere bei Maschinen mit verlängertem Auszug.

### Ein Unterbau zur Vor- und Rückwärtsbewegung

der kompletten Maschine ist jeweils dann zu empfehlen, wenn sehr unterschiedliche Werkzeugdurchmesser (Sägeblätter, Fräser) und Werkstückhöhen vorkommen. Mit Hilfe eines Handhebels kann das Werkzeug unmittelbar an das Schnittgut herangerückt werden. So läßt sich immer der volle Sägeauszug nutzen.

### Eine hydropneumatische Vorschubsteuerung

(Abb. 5) kann auf Wunsch in FEZER-Auslegerkreissägen eingebaut werden. Der Vor- und Rücklauf des Sägeblattes wird in diesem Falle über ein Fußventil gesteuert. Eine Geschwindigkeitsregulierung ist möglich, eine absolut gleichmäßige Vorschubgeschwindigkeit über einen Ölbremszylinder gewährleistet.

**Wichtig:** Die Hydropneumatik begrenzt die Neigungsmöglichkeit der Motorachse in senkrechter Richtung auf 25°. Die Achse kann also nicht bis in die Senkrechte geschwenkt werden.

### Für eine Besäumeinrichtung

(Abb. 3) (nur für Holz) liefern wir Laufachsen mit Rollen zum Selbstbau des erforderlichen Besäumwagens sowie den vorgeschriebenen Spaltkeil mit Befestigungseinrichtung.

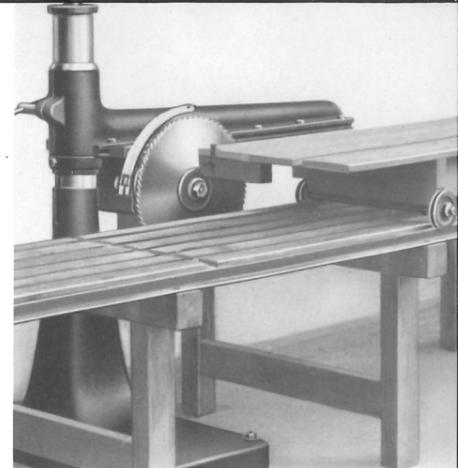


Abb. 3 Besäumschnitt (Längsschnitt) mit Hilfe eines auf einen einfachen Holzsägetisch aufgesetzten Besäumwagens.

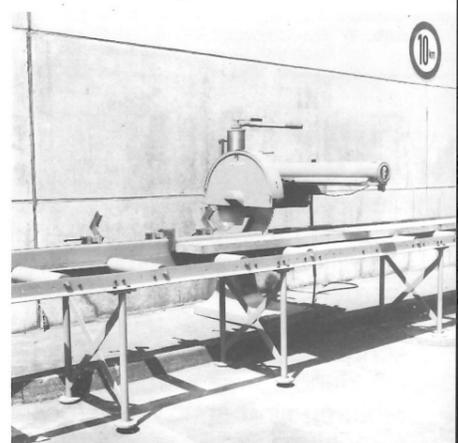


Abb. 4 Auslegerkreissäge ABS 550 mit Stahlrollentisch und Anschlageinrichtung.

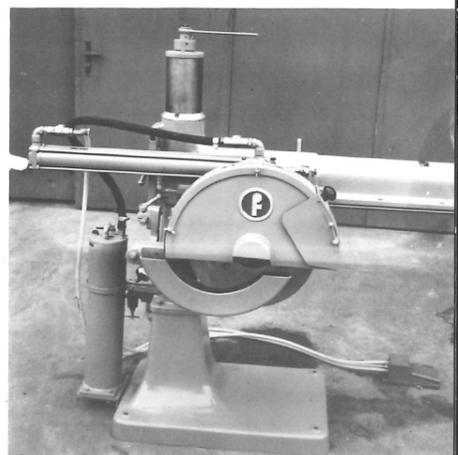


Abb. 5 Hydropneumatische Vorschubsteuerung (waagrecht, Ölbremszylinder, senkrechter Ölbremszylinder, Fußventil).

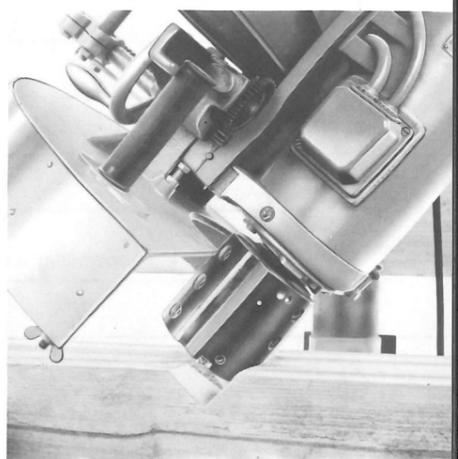


Abb. 6 Fräsen mit geneigter Motorwelle. In gleicher Stellung können auch mit einem Sägeblatt Fasenschnitte ausgeführt werden.

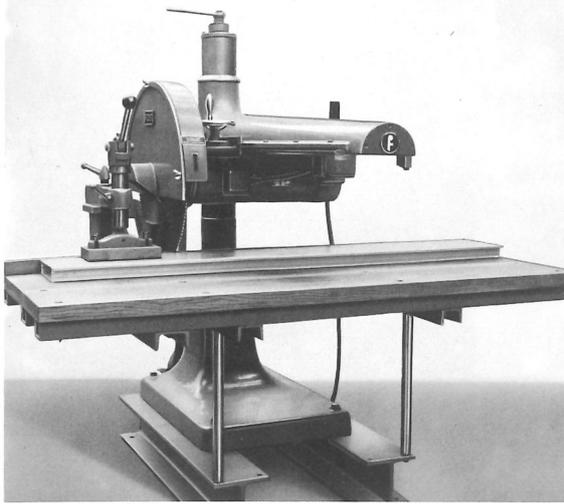


Abb. 7 Alu-Kreissäge AB 550/ALU mit Stahlunterbau, Tisch und Spannvorrichtung.

## Aluminium-Kreissäge AB 550/ALU

für Abläng- und Gehrungsschnitte an Leichtmetallprofilen. Schnitthöhe maximal 170 mm mit hartmetallbestücktem Sägeblatt 500 mm Ø. Die Säge ist also insbesondere für größere Profilquerschnitte geeignet. Zweckmäßig ist die Montage der Maschine auf einem Stahlunterbau mit Tisch, Holzauflage und Anschlagleiste sowie das Festhalten der Werkstücke mit einer Spezialspannvorrichtung. Beide Zusatzeinrichtungen stehen ebenso wie eine hydropneumatische Steuerung des Sägevorschubes zur Verfügung.

Schnittkapazität siehe technische Daten.

## Steinsäge ABL

zum Ablängen und Gehrungsschneiden von Natur- und Kunststeinplatten (Fensterbänke, Simse, Treppenstufen usw.). Geschnitten wird mit Diamantscheiben, die entsprechend dem Schnittgut gewählt werden. Für Diamantscheiben bis 450 mm Ø werden im allgemeinen Motoren mit 2.900 Upm, für größere Werkzeuge mit 1.450 Upm eingesetzt. Ein gleichmäßiger Vorschub des empfindlichen Diamantwerkzeuges läßt sich über ein Handrad mit Kurbel, Ritzel und Zahnkranz erreichen. Die Motoren sind spritzwassergeschützt. Zweckmäßige Zusatzeinrichtung: Ein Spezialsägetisch mit Rollen, Auflageplatte und Anschlagvorrichtung.

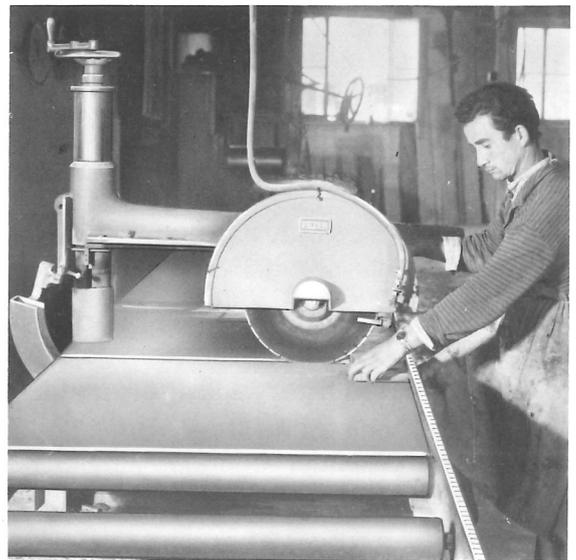


Abb. 8 Steinsäge ABL mit Spezial-Rollentisch und Anschlag vorne.

## Technische Daten:

Maschinen-Typen	AB		ABS		AB/ALU	ABL
	450	550	450	550		
Max. Werkzeug-Durchmesser	450 mm	550 mm	450 mm	550 mm	550 mm	600 mm
Max. Schnitthöhe	148 mm	198 mm	148 mm	198 mm	—	—
Abkürzen	70 mm	95 mm	70 mm	95 mm		
Besäumen						
Sägeblatt-Auszug normal	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Sägeblatt mit Ausleger-Verlängerung	800 mm	800 mm	1050 mm	1050 mm	800 mm	800 mm
<b>Motor</b>						
Normalwicklung für alle Typen	220/380 Volt bei 220 Volt Betriebsspannung 380/660 Volt bei 380 Volt Betriebsspannung					
Leistung	3, 3,7 oder 5,5 kW				3,7 oder 5,5 kW	5,5 kW
Drehzahl bei 50 Hz	2.900 Upm					1.450 oder 2.900 Upm
Wellen-Durchmesser bzw. Werkzeug-Aufnahme	35 mm					bis 35 mm Werkzeugaufnahme bis 60 mm
Gewichte	netto	260 kg	270 kg	310 kg	320 kg	270 kg
seemäßig verpackt	380 kg	390 kg	430 kg	440 kg	390 kg	

2/III/80

Konstruktionsänderungen vorbehalten

