mulische Furnierpresse GEWEMA, Modell

Mobelfabriken, große Tischlereien und Zweige der holzverarbeitenden Industrie. mparende Bauart, Garantiert kurze Preßzeind fehler- und wartungsfreie Bedienung.

Modell P 80 ist eine schwere hydraulische erpresse. Die Gesamtpreßkraft von M kg ermöglicht die Verarbeitung moderner menscher Leime. Durch die offnen Seiten de gesamte Plattenlänge und Plattenbreite Presse für Betriebe, die Innenausbaunen machen, vorteilhaft und vielseitig ver-



s Hydrauliksystem besteht aus einer kombierten Nieder-Hochdruckpumpe, die in der lederdruckstufe ein schnelles Schließen der atte gewährleistet, in der Hochdruckstufe ne Platten mit dem gewünschten Druck anmeßt und automatisch abschaltet. Eine Patent- + dichtung gewährleistet eine gute Öldiching, die nicht nachgestellt werden muß. fezialringe sorgen für eine einwandfreie uberung der Kolben.

#4 Zylinder sind aus Stahl mit Gleituchsen aus Bronze und Spezialguß

4 Kolben sind hartverchromt und feineschliffen

heßfläche 2500 mm x 1300 mm Peldruck 2,5 kp/cm² bei 3,25 m² Auslegung

- Alle 4 Seiten offen
- Die untere Platte besitzt eine Zahnstangenführung
- Elikton-Heizplatten
- Schnelle Betriebsbereitschaft durch kurze Aufheizzeit (12 - 15 min. auf 80°C)
- Niedriger Energieverbrauch durch hohen thermischen Wirkungsgrad
- Konstante Temperatur über die gesamte Plattenoberfläche
- Temperaturbereich von 20°C bis 120°C
- Jede Platte besitzt einen automatischen Temperaturregier
- Heizleistung pro Platte 8.2 kW
- Aluplatten 9 mm stark

- Der Aufbau der Heizplatten gewährleistet auch bei Dauerbetrieb stets eine völlig plane Oberfläche
- Die elektrische Ausrüstung entspricht den geltenden VDE-Vorschriften
- Die Presse ist von der Berufsgenossenschaft abgenommen
- Zweihandsicherheitsbedienung zum Heben der Platte
- Mit Sicherheitsleine für sofortigen Stillstand
- Außenmaße: Länge 3000 mm, Bteite 1500 mm, Höhe 1850 mm
- Gewicht ca. 3200 kg

Mnung der Platten 400 mm

Weitere Gesichtspunkte, die für den Kauf der GEWEMA-Furnierpresse P 80 sprechen:		*	 zweckmäßige und übersichtliche Anordnung der Bedienungselemente auf der Längsseite, 	*	der absperrbare Hauptschalter unterbid die gesamte Stromzufuhr
٠	niedrīger Anschaffungspreis und reichhaltige, serienmäßige Ausstattung	*	dadurch können überlange Teile ohne Behin- derung bearbeitet werden die Zweihandsicherheitsbedienung ist serien- mäßig	٠	der Pumpenmotor arbeitet in zwei Stufe in der Niederdruckstufe erfolgt ein schne Schließen der Heizplatten, in der Hochd stufe wird der eingestellte Druck erzeugt
٠	günstige Abmessungen der Preßfläche: 2500 x 1300 mm, dadurch können z. B.				
	(unter Berücksichtigung des Furnierüber- maßes) zwei Schrankseiten von je 60 cm Breite in einem Arbeitsgang gepreßt werden		der konstruktive Aufbau der Heizplatten ermöglicht: kurze Aufheizzeit (12 bis 15 Minuten auf 80°C), dadurch schnelle Betriebsbereit- schaft, hohen thermischen Wirkungsgrad und damit hohe Heizleistung trotz geringer Stromaufnahme (pro Heizplatte 4 bis		der eingestellte Preßdruck wird automas nachgeregelt
				٠	die Heizplatten haben keine überstehend Anschlüsse, so daß auch Teile mit Übern gepreßt werden können
*	große Öffnung der Platten von 400 mm die Platten sind von allen vier Seiten zu-				
	gänglich			*	Kolben Ø 85 mm
**	die untere Platte besitzt eine Zahnstangen- führung		4,5 kWh), und somit auch niedrige Betriebs- kosten, ein geringer Querschnitt des An- schlußkabels (5 x 6 mm²) und eine Ab- sicherung mit 35 Amp. genügen	*	die hartverchromten und feingeschliffer Kolben gewährleisten in Verbindung mit den Patent-Dichtmanschetten eine hervo ragende wartungsfreie Abdichtung
		.*	die Aluminiumplatten sind 9 mm stark	*	ein Auswechseln der Dichtmanschettelt ohne Kolbenausbau möglich
				*	die Hydraulik besitzt ein Überdruck-Side heitsventil
				*	die Presse ist nach den geltenden Sichelb bestimmungen ausgelegt und von der Bei genossenschaft abgenommen
				*	eine umlaufende Sicherheitsleine für sofortigen Stillstand der Presse ist ange- bracht
				*	Gewicht ca. 3200 kg
				*	9 sec. Schließzeit der Platten