

Innovative Technik



für

Handel

Gewerbe

Industrie

Zerkleinerungstechnik
made in Germany

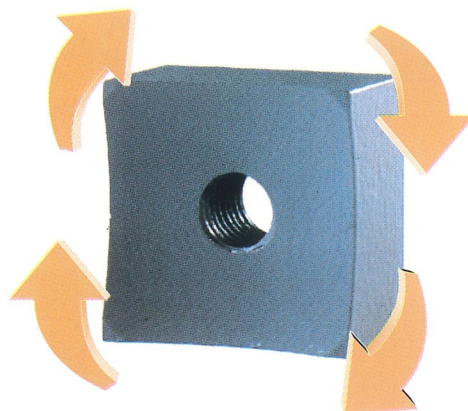
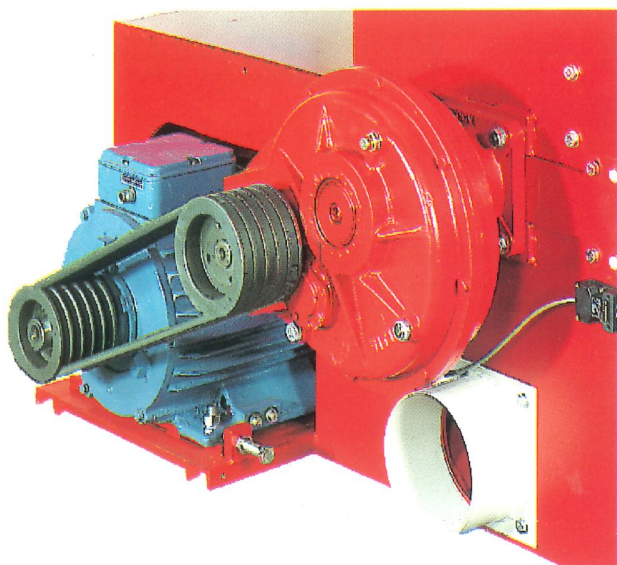
Kobold

- + **sparsam**
- + **leistungsfähig**
- + **extrem leise**
- + **Für sämtliche Holzarten**

staubgeprüft

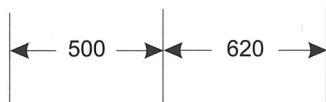
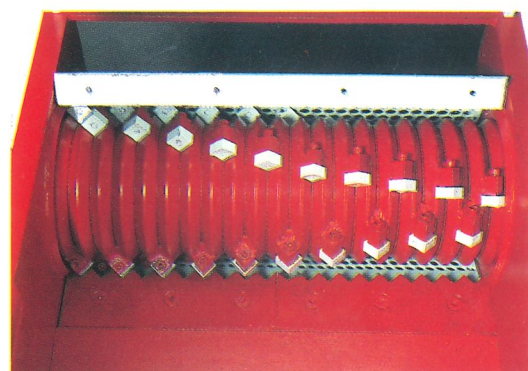


Das Powerpaket mit der Superleistung

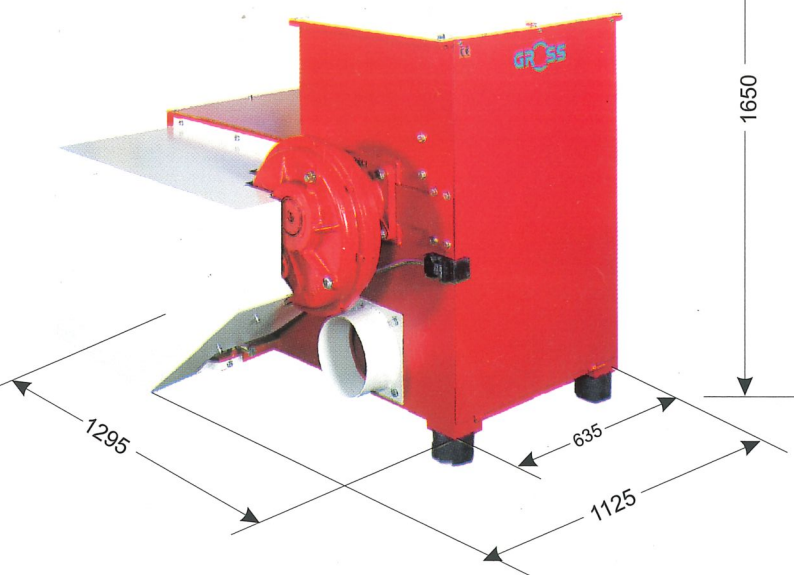
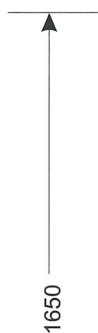


Rotor mit 4x drehbaren Schneidemessern
Einfach und ohne großen Aufwand austauschbar

- + Riemenantrieb u. Stirnradgetriebe
- + Langsam-Leiseläufer
- + Großer Rotor - große Leistung
- + platzsparend
- + sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis

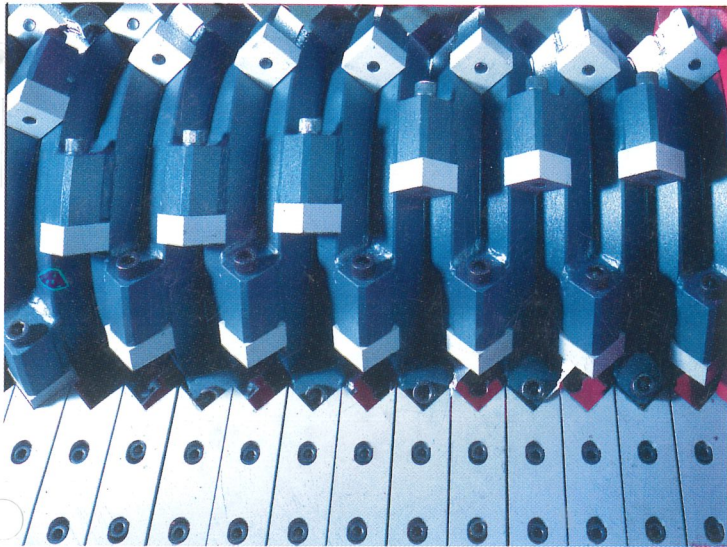


GROSS



Technische Daten

Zufuhröffnung	620 x 500 mm
Trichterinhalt	0,4 m ³
Rotor-Ø	348 mm
Rotordrehzahl	60 - 90 U/min.
Kraftbedarf	11/15/18,5 kW
Werkzeuge	15/30
Sieblochung	10/12/15/20
Absaugstutzen	200 mm

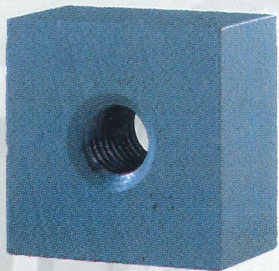


Neuentwickelter Profilrotor

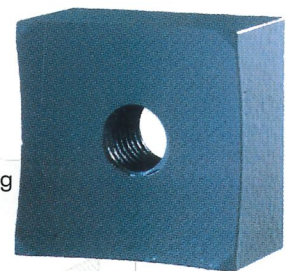
Durch die V-förmige Messeranordnung des KARO-Schneidsystems wird erreicht, daß der Zerkleinerungsprozeß nun gleichmäßig auf der gesamten Rotorbreite stattfindet. Dadurch wird ein einseitiger Verschleiß der Lager vermieden.

Optional GROSS Apparatebau bietet die Möglichkeit, die Gegenmesser einzeln auf die KARO-Schneidwerkzeuge einzustellen. Dies hat den Vorteil, daß der Durchsatz erhöht und ein gleichmäßiges, homogenes Granulat erzeugt wird.

Die bewährten KARO-Schneidwerkzeuge in Verbindung mit dem neuentwickelten Profilrotor



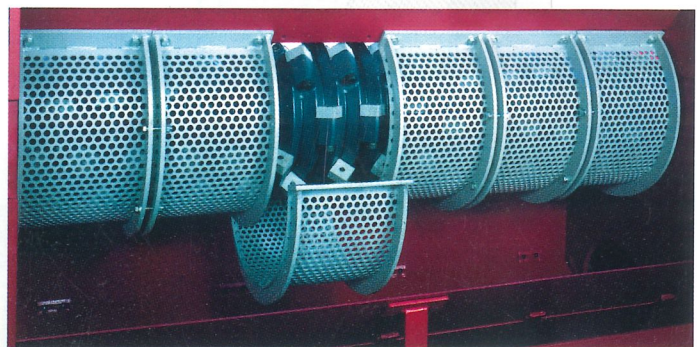
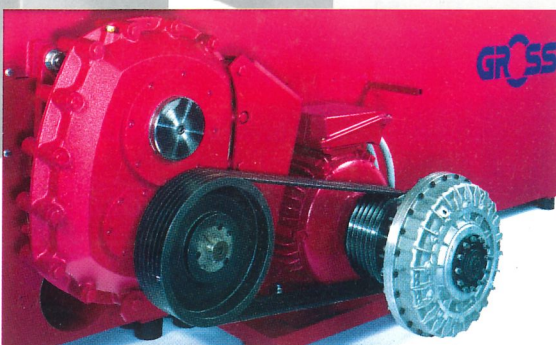
- 8-fach drehbar, äußerst wirtschaftlich
- besonders hohe Standzeiten
- universelle Einsatzmöglichkeiten bei wechselndem Zerkleinerungsgut



- 4-fach drehbar
- besonders hohe Durchsatzleistung
- Spanwinkel
- KARO-Schneidwerkzeug

Für besondere Anwendungsbereiche liefert GROSS Apparatebau speziell auf das Material abgestimmte Schneidwerkzeuge.

Leistungsstarke Antriebe von 30 - 150 kW
- je nach Anforderung.
Besonders wirkungsvolle Kraftumsetzung durch Turbo-Kupplung.



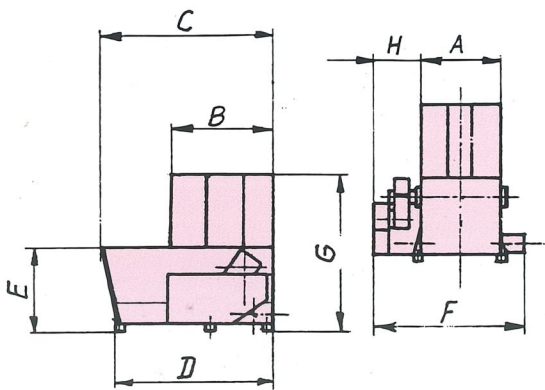
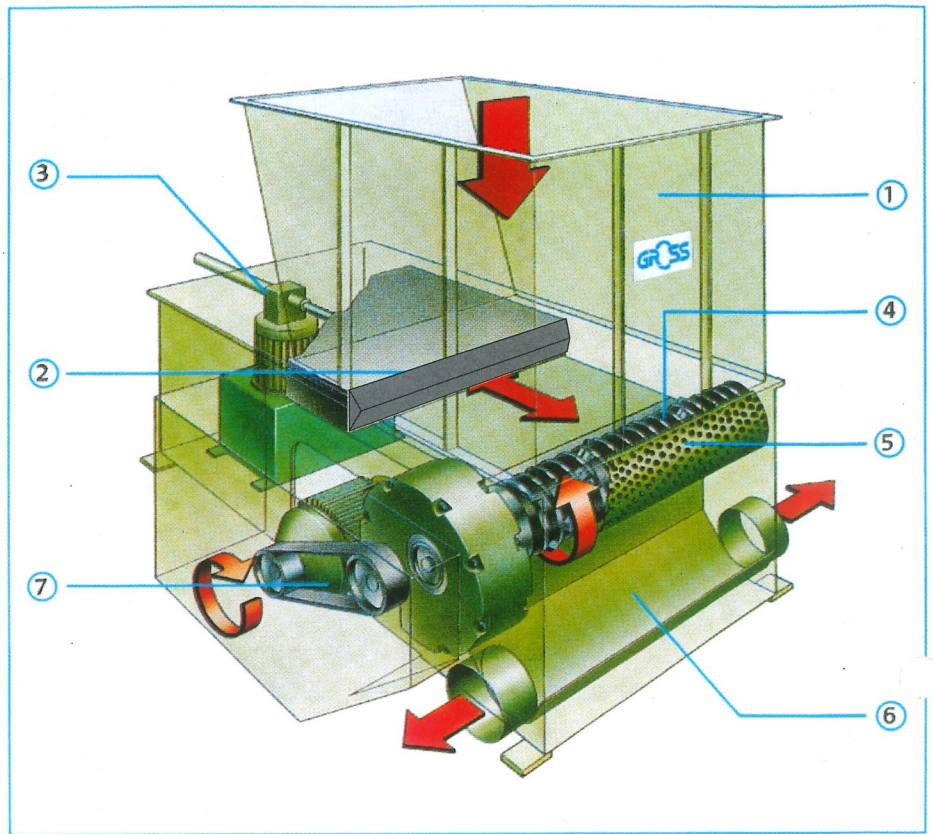
Die Lochdurchmesser des Siebes bestimmen die Spangröße und die Dauer des Zerkleinerungsprozesses. Einzel auswechselbare Siebsegmente, daher einfache Handhabung.

Die Technik der GAZ-Zerkleinerer

- ① Großräumiger Trichter für Material
- ② Hydraulisch gesteuerter, laufruhiger Schieber. Optional mit speziellem Andruckbalken, Abstreifeiste und erhöhter Leerlaufgeschwindigkeit
- ③ Kardanisch aufgehängter Hydraulikzylinder
- ④ Langsam laufender Profilrotor¹⁾
- ⑤ Lochsieb mit unterschiedlich großen Lochdurchmessern³⁾
- ⑥ Fangvorrichtung, aus der die Späne abgesaugt oder mit Hilfe einer Förderschnecke und/oder Transportband weiterbefördert werden
- ⑦ Antriebe von 30-150 kW

Beim Zerkleinerungsprozeß wird mit Hilfe der Schneidplatten ein homogenes Spänegut erreicht. Die Größe der Späne wird mittels unterschiedlicher Lochsiebe bestimmt.

Je nach Materialart und -menge können verschiedene KARO-Schneidwerkzeuge eingesetzt werden. Durch die Wahl dieser unterschiedlichen Schneidwerkzeuge ist der **GAZ-Zerkleinerer** optimal auf jeden Einsatzbereich abstimmbaar.



Typ	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm
GAZ 122	1220	1560	2680	2500	1190	2420	1990	1000
GAZ 152	1520	2000	3900	3600	1220	2800	2520	1040
GAZ 182	1820	2000	3900	3600	1220	3130	2520	1040
GAZ 202	2020	2000	3900	3600	1220	3330	2520	1040
GAZ 222	2220	2000	3900	3600	1220	3530	2520	1040
GAZ 252	2520	2000	3900	3600	1220	3830	2520	1040
GAZ 282	2820	2000	3900	3600	1220	4130	2520	1040
GAZ 302	3020	2000	3900	3600	1220	4330	2520	1040

Typ	Trichteröffnung mm	Trichtervolumen m ³	Zerspanleistung/Std.	Rotor-Ø mm	Rotordrehzahl U/min.	Motorleistung kW	Anzahl Schneidwerkzeuge	Sieb- lochung mm	Gewicht kg
GAZ 122	1220 x 1560	2,2	Je nach Materialzusammenstellung und Siebgröße 2 - 4 Trichterfüllungen	500	40 - 100	30 - 55	40 - 80	10 - 100	8500
GAZ 152	1520 x 2000	4,0		500 / 600	40 - 100	37 - 120	50 - 100	10 - 100	9000 - 11500
GAZ 182	1820 x 2000	4,8		500 / 600	40 - 100	37 - 150	60 - 120	10 - 100	9000 - 12500
GAZ 202	2020 x 2000	5,3		500 / 600	40 - 100	45 - 150	66 - 132	10 - 100	9500 - 13500
GAZ 222	2220 x 2000	5,8		500 / 600	40 - 100	45 - 150	72 - 144	10 - 100	10000 - 15500
GAZ 252	2520 x 2000	6,6		500 / 600	40 - 100	45 - 150	82 - 164	10 - 100	11000 - 16000
GAZ 282	2820 x 2000	7,4		500 / 600	40 - 100	45 - 150	92 - 184	10 - 100	13000 - 19000
GAZ 302	3020 x 2000	8,0		500 / 600	40 - 100	55 - 150	100 - 200	10 - 100	15000 - 21000

1) Rotordurchmesser individuell auf Material abstimmbaar

2) Lassen Sie sich beraten, welche Schneidwerkzeuge für Ihr Material am besten geeignet sind

3) Die Sieblochung bestimmt die gewünschte Granulat-/Spangröße