

Hammer®



C3 41

Cepillar, serrar, fresar,
taladrar con una máquina

El regreso de la exitosa máquina combinada: con un ancho de cepillado de 410 mm y un ancho de corte de 900 mm



Madera maciza



Material de tablero



Lanzados recientemente en tres variantes de equipamiento con detalles innovadores y optimizados para la carpintería moderna, la C3 41, la C3 41 comfort y la C3 41 perform impresionan de inmediato. Los resultados alcanzables son impresionantes en una sola máquina y con conceptos operativos bien pensados y prácticos. Ya sea en operaciones de cepillado, serrado, fresado o taladro: la extrema facilidad de uso, la configuración exacta de los tiempos de cambio rápido y la alta calidad de mano de obra por muchos, muchos años.

Las unidades sólidas y los motores potentes garantizan la fiabilidad a largo plazo. Las soluciones de detalladas de Hammer, como el sistema de cambio rápido de husillo de fresado MF, garantizan la facilidad de uso y los tiempos de reacondicionamiento más rápidos, las mesas plegables dobles, el sistema de ajuste MULTI, el eje de cepillado automático de 3 cuchillas, el ajuste rápido para la eliminación de virutas y mucho más. A pedido, la C3 41 de Hammer puede equiparse también con el revolucionario eje de cepillado helicoidal Silent-Power.

En talleres pequeños, donde no es posible un acceso permanente a la máquina, el cómodo dispositivo de desplazamiento también permite una fácil movilidad para un acceso óptimo en la aplicación correspondiente. Para abrir orificios y entalladuras puede equipar su Hammer C3 41 con un taladro-escoplo.

Hammer®

Variantes

Modelos & sus ventajas



C3 41

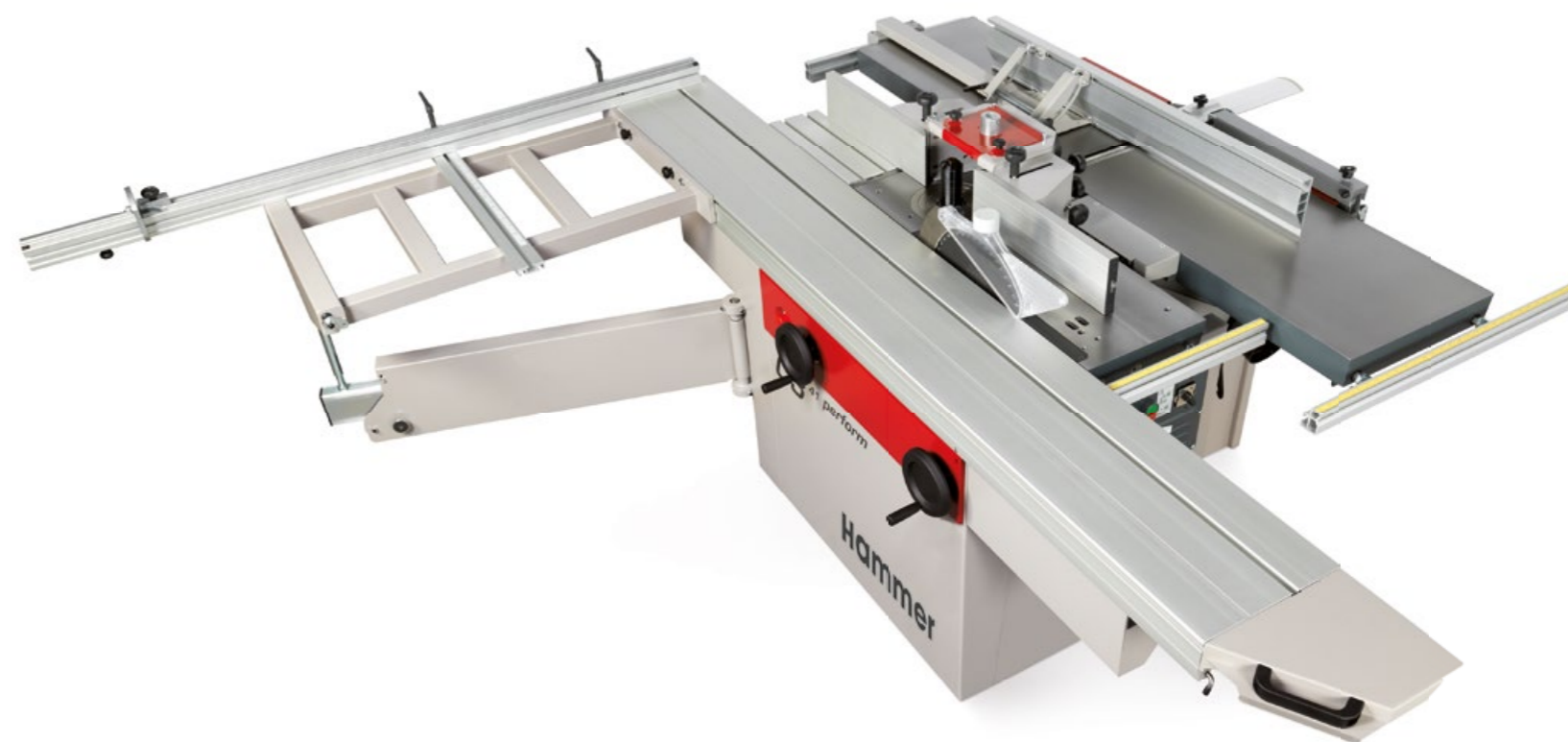
- » Ancho de cepillo de 410 mm
- » Longitud de mesa de cepillo 1800 mm
- » Longitud de corte: 865 mm
- » Tope de fresado para Ø máximo: 220 mm
- » Sistema del eje de fresado MF (Opcional)
- » Dispositivo de taladro (Opcional)

C3 41 comfort

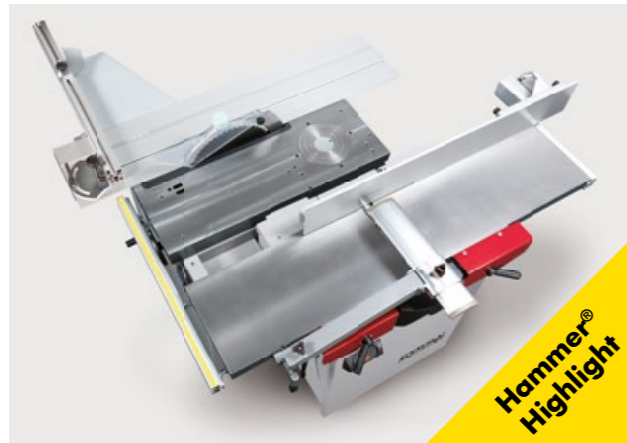
- » Ancho de cepillo de 410 mm
- » Longitud de mesa de cepillo 1800 mm
- » Longitud de corte: 2050 mm
- » Tope de fresado para Ø máximo: 220 mm
- » Sistema del eje de fresado MF (Opcional)
- » Dispositivo de taladro (Opcional)

C3 41 perform

- » Ancho de cepillo de 410 mm
- » Longitud de mesa de cepillo 1800 mm
- » Longitud de corte 2500 mm
- » Tope de fresado para Ø máximo: 220 mm
- » Sistema del eje de fresado MF (Opcional)
- » Dispositivo de taladro (Opcional)



Los aspectos más importantes de un vistazo



Hammer®
Highlight

Cepillado, escuadradora y fresado en solo 2 m²

Un espacio de trabajo reducido no significa necesariamente que los requerimientos exigibles a su máquina deban ser igual de pequeños. Muy por el contrario – su máquina combinada C3 41 de Hammer satisface las más altas exigencias con resultados perfectos en un espacio reducido. La ingeniería mecánica moderna permite realizar los cambios de operaciones muy rápidamente tanto al cepillar, serrar, fresar o taladrar. La sensacional relación precio-calidad, la facilidad de manejo, la versatilidad y la precisión son características inigualables en su clase, ¡compare Usted mismo!



Hammer®
Highlight

Mesas macizas y grupos de fundición gris

Las máquinas combinadas Hammer están equipadas con mesas de fundición macizas, unidades sólidas y motores potentes, que garantizan precisión y satisfacción por muchos años.



Hammer®
Highlight

Convertibilidad más rápida de cepillado, a escuadradora y a fresadora y al revés

Una solución que permite ahorrar espacio y es óptima desde lo ergonómico: Las mesas de su máquina combinada Hammer basculan hacia el centro, permitiendo distancias muy cortas alrededor de su máquina sin limitaciones en la libertad de movimiento. La mesa de regreso es doble y se bascula ahorrando tiempo. El cepillo se bloquea automáticamente en la posición final 0°.

Hammer®



Hammer, decisión de seguridad por muchos, muchos años

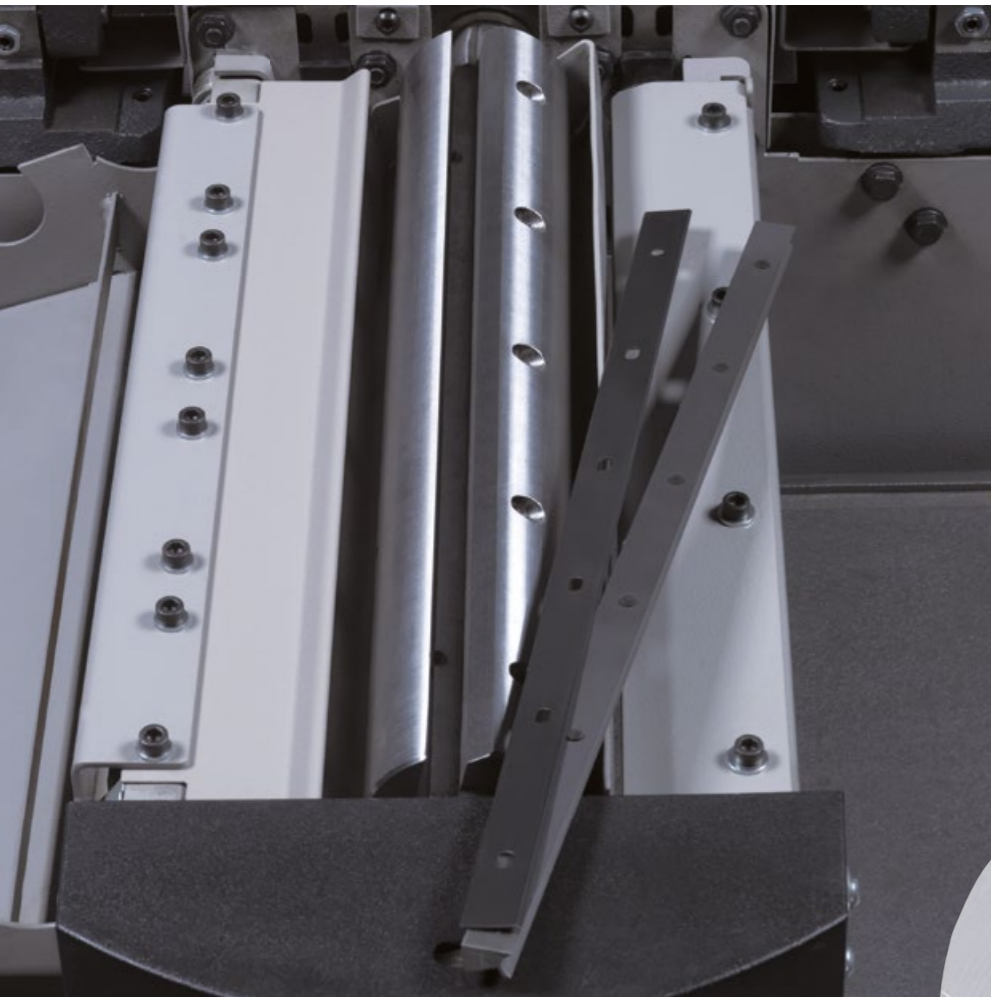
Estabilidad, funcionalidad y fiabilidad de Austria – Las máquinas para carpintería de Hammer son productos estrella fabricados por la compañía Felder. Hammer produce desde 1997 máquinas para carpintería de calidad superior a un precio asequible para la artesanía y el comercio. Los modelos diseñados especialmente para este grupo de clientes se fabrican en las variantes basic, winner y perform, con el fin de ofrecer soluciones con un precio optimizado para distintos requerimientos.

Décadas de experiencia en ingeniería, artesanía austriaca, estrictas normas de calidad y soluciones de sistemas garantizan una excelente maquinaria para la madera, proporcionan los mejores resultados y la satisfacción durante muchos años. Desde carpinteros apasionados hasta usuarios profesionales sofisticados en cualquier lugar, una Hammer es una máquina fiable para trabajar la madera.

... porque Hammer es la mejor opción:

- » Perfecta relación calidad-precio
- » Decisión de seguridad por muchos, muchos años
- » Máquina con técnica sobresaliente
- » Mesas macizas y grupos de fundición gris
- » Equipos ya de serie de alta calidad, soluciones únicas detalladas
- » Transformación increíble bajo estrictas normas de calidad
- » Manejo fácil y cómodo
- » Diseño clásico
- » Calidad y precisión de Austria
- » Funcionalidad compacta
- » A pedido móvil
- » Mínimo espacio ocupado
- » Convertibilidad más rápida

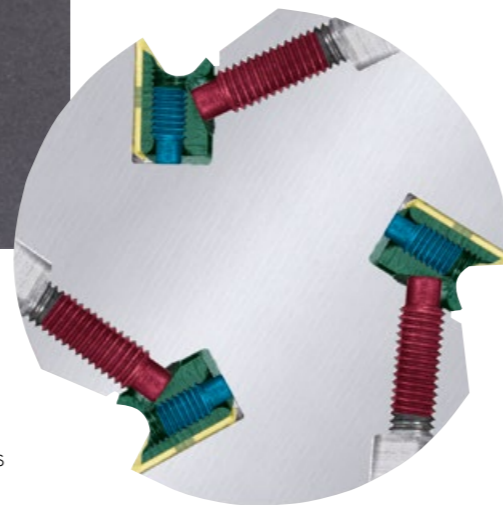
Detalles que convencen



Eje de cepillo con sistema autoajuste de 3 cuchillas, el corazón de cada máquina cepilladora de Hammer

El eje del cepillo Hammer con sistema auto-ajuste de 3 cuchillas garantiza un cepillado excelente de las superficies de madera y la mayor comodidad de uso. Desde 1987, el sistema de eje de cepillo ahorra a nuestros clientes en todo el mundo las costosas inversiones adicionales en cuchillas delgadas convencionales. ¡El sistema de eje de cepillo de las cepilladoras-regruesadoras es exclusivo de las máquinas de Felder! Sus ventajas de un vistazo:

- » Segundos más rápido en el cambio de las cuchillas sin ajustes
- » Cuchillas cepilladoras desechables con dos lados de corte, por un precio favorable
- » Sin necesidad de equipos de ajuste caros p.ej. para cuchillas cepilladoras afilables
- » Sin necesidad de un segundo par de cuchillas cepilladoras durante el ciclo de afilado



Hammer®

Detalles | 7

Silent-Power® Eje de cepillo silencioso

Exclusivo en
Felder®, Format4®

y Hammer®



SENSACIONALMENTE SILENCIOSA

Por el bien de su salud y de sus empleados El eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-Power reduce la contaminación acústica en un 50 % (10 dB A) en comparación con los sistemas convencionales.



20 VECES MÁS DURACIÓN DEL FILO

¡Dinero ahorrado Las cuchillas de metal duro del eje de cepillo de la Silent-Power proporcionan una vida útil hasta veinte veces más larga de la herramienta de corte respecto de las cuchillas HSS



CUCHILLAS CON CUATRO FILOS DE CORTE

Más "cuchillas de cepillo" al mismo precio Cada cuchilla de metal duro (en el eje de cepillo Silent-Power) posee cuatro caras de corte. El cambio de cuchillas más rápido mediante giro sencillo e "individual".



MENOR CONSUMO DE POTENCIA

¡Ahorro en los costos de energía A pesar del ancho de cepillado, el eje de cepillo Silent-POWER® posee un consumo de energía mucho menor que otros sistemas comparables.



RESULTADOS CEPI-LLADO SIN ASTILLAS

Tecnología de cuchillo en espiral auténtico Corte de tracción continuo gracias a la disposición cerrada de todas las cuchillas con un ángulo de corte optimizado en el eje de corte en espiral Silent-Power.



MAYOR ESPACIO PARA VIRUTAS

El menor volumen de virutas El espacio para virutas con flujo optimizado del eje de cepillo de Silent-Power y las cortas caras de corte garantizan un transporte de virutas excepcional con el menor volumen de virutas.



PRODUCCIÓN PROPIA

Innovación dese Austria El eje de corte en espiral Silent-Power se fabrica al 100% en la fábrica del taller en Hall, Tirol, hecho en Austria. Artesanía local y de calidad, os estándares de fabricación garantizan la máxima calidad „Made in Austria“.



PATENTADO DESDE 2012

Frecuentemente imitado pero nunca igualado. Hace casi 10 años, el eje de corte en espiral Silent-Power estableció nuevos estándares en el mercado en términos de reducción de ruido, calidad y eficiencia, y todavía no tiene rival en la actualidad.



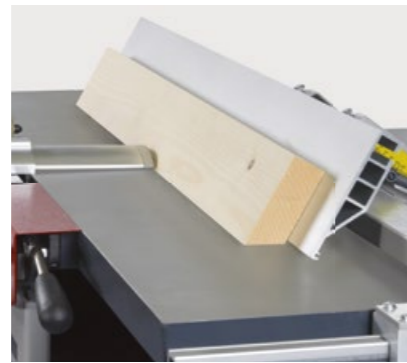
Mesas de cepillo macizas para una precisión absoluta

Las mesas macizas de regreuso de Hammer tienen nervaduras fuertes de fundición y proporcionan una excelente precisión en cada situación. El ancho de la mesa de cepillado coincide con el ancho de las piezas de trabajo y se lleva a cabo durante todo el largo de cepillado.



Rápido y fácil: ajuste del espesor del paso de la viruta en el cepillo.

La palanca de ajuste de virutas con gran agarre está ergonómicamente integrada en el concepto de máquina. El ajuste de profundidad de corte de hasta 4 mm es rápido, sencillo y preciso, sin necesidad de otras abrazaderas. Esto es comodidad de manejo de la clase extra



La regla de cepillo es para ensamblados, chanfles y falsas escuadras.

La regla de cepillo está localizada y fijada sobre la anchura del cepillo. La regla de cepillado de aluminio se puede girar y se fija de forma continua desde 90° a -45°. Los toques finales de ajuste fino proporcionan la posición exacta de los ángulos de 90° y 45°. La orientación exacta de la pieza también es apoyada por la regla adicional de cepillado para uniones, chanfles y trabajos de falsa escuadra



Si es necesario: personaliza el tamaño de la mesa a la pieza

Piezas largas y pesadas sin ayuda. Con una Hammer no hay problema. El sistema de extensión del carro deslizante Hammer cuya eficacia ha sido mil veces comprobada a nivel mundial, permite un montaje con sencillos pasos y sin necesidad de herramientas. Las superficies de contacto se extienden 400 o 800 mm hacia cada lado de la mesa de trabajo. ¡Esto significa una extensión de su mesa de hasta 1600 mm!



Apertura dual de las mesas de cepillo

Una solución que permite ahorrar espacio y es óptima desde lo ergonómico: Las mesas de su máquina combinada Hammer basculan hacia el centro, permitiendo distancias muy cortas alrededor de su máquina sin limitaciones en la libertad de movimiento. La mesa de regreuso es doble y se bascula ahorrando tiempo. El cepillo se bloquea automáticamente en la posición final 0°.



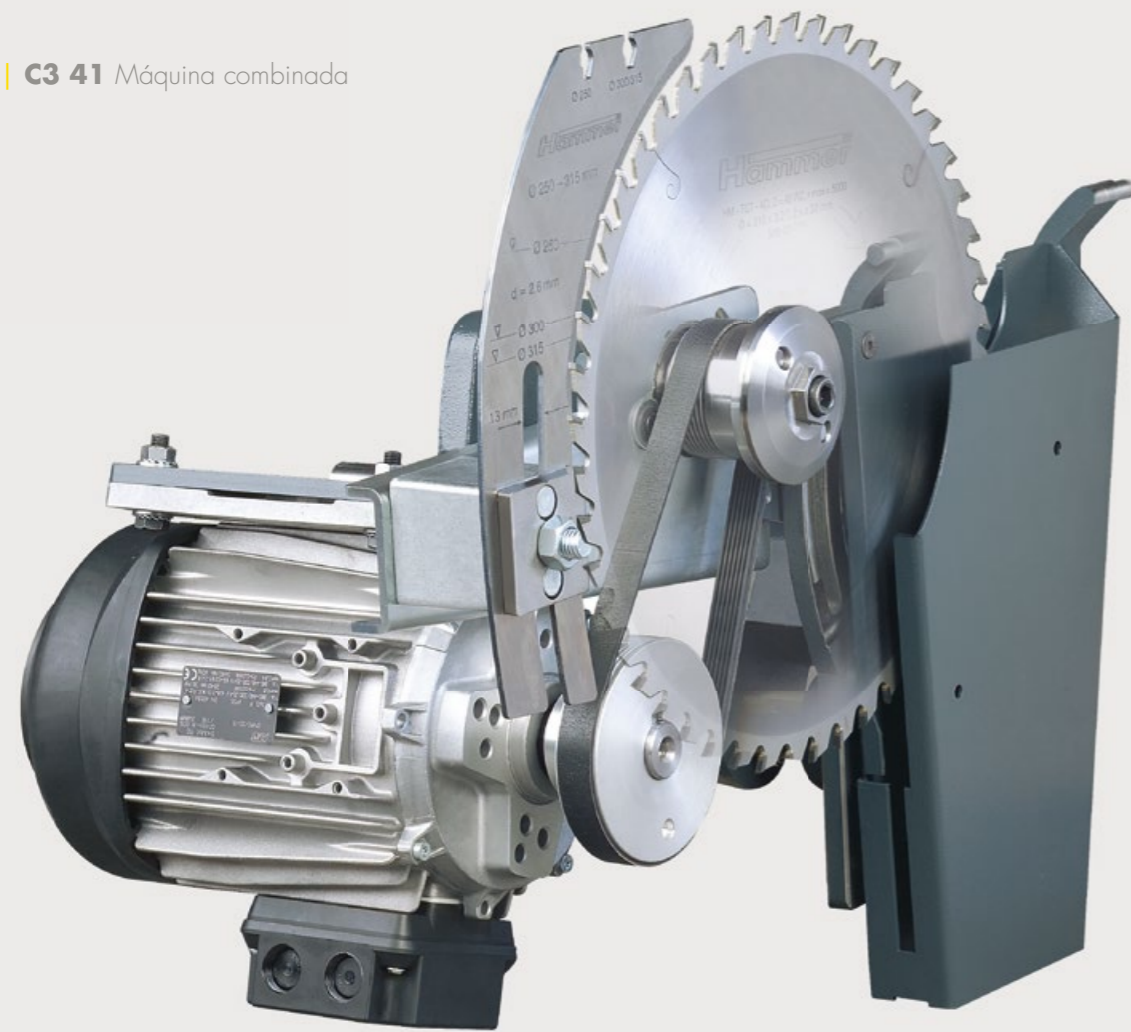
Máxima altura de regreuso para exigencias a gran escala

La altura máxima de regreuso de 225 mm garantiza el mecanizado perfecto de piezas grandes y pesadas. Un ajuste todavía más preciso, a la décima de milímetro de la altura de regreuso, se obtiene a pedido, con sistema de volante y reloj digital integrado.



Tecnología de aspiración perfecta - una solución limpia

La capota de aspiración optimizada de aire de salida proporciona un transporte de virutas idóneo y mesas de trabajo limpias gracias a los amplios soportes del cepillo



Unidad de corte de Hammer estable, precisa y compacta.

La unidad de sierra circular Hammer impresiona por su suavidad, precisión y extrema facilidad de uso. La gran altura de corte de 103 mm no deja nada por deseñar. Las sierras circulares de hasta 315 mm de diámetro pueden ser completamente rebajadas por debajo de la mesa de la sierra. La hoja de sierra circular es fácilmente accesible y fácil de cambiar.



Ranurar, espigar y machihembrar con la escuadradora.

Cada escuadradora Hammer se puede configurar de fábrica para poder usar herramientas ajustables de ranurado. La herramienta ajustable se monta en el eje y permite ajustar el ancho de la ranura y de la espiga de 8 a 19,5 mm.



Grupo incisor para materiales revestidos.

El grupo incisor asegura cortes libres de astillas en materiales plastificados. A través de juegos de anillos, el ancho de corte del segundo disco incisor proporciona exactitud en la sierra principal. El accionamiento del disco incisor se ajusta mecánicamente en la dirección opuesta a la sierra principal.



Disco de sierra inclinable de 90°-45°

El rango de giro entre 90° y 45° asegura cortes a inglete precisos. En las posiciones a 90° y 45° los toques proporcionan un posicionamiento exacto de la configuración. Una escala grande facilita la configuración exacta y la lectura de los valores correspondientes.



Guía de corte paralelo en la mesa de sierra circular

El ancho de corte en la mesa de sierra circular se ajusta entre 0 y 900 mm. La escala integrada en el carril del tope asegura el ajuste exacto de la regla de corte paralelo de aluminio en la posición deseada. El tope de fresado de aluminio permite ponerse de forma continua en la dirección de corte - en el mecanizado de piezas largas, logrando una mejor entrada y garantizando la más alta precisión.

Para cortes a inglete con hoja de sierra inclinada, la regla de tope de aluminio se puede levantar de la posición alta a una posición estrecha. El tope es muy fino, permitiendo cortes paralelos de piezas de trabajo muy estrechas.

Estabilidad y tranquilidad de la unidad de fresado de la Hammer

Alto fresado de precisión en trabajos estándar o con fresado pesado. La unidad de fresado de Hammer garantiza funcionamiento extremadamente silencioso y precisión pura. Diámetro de eje de tupí: 30 mm Los mandos dispuestos ergonómicamente y el cambio de herramienta suave convencer en cada aplicación, todos los días. Cuatro velocidades seleccionables, 3000/6000/8000 y 10.000 rpm cubren la velocidad de corte óptima variando el diámetro de fresado. Un detalle importante en Hammer: el sentido antihorario y horario de rotación del husillo para su seguridad durante el fresado.





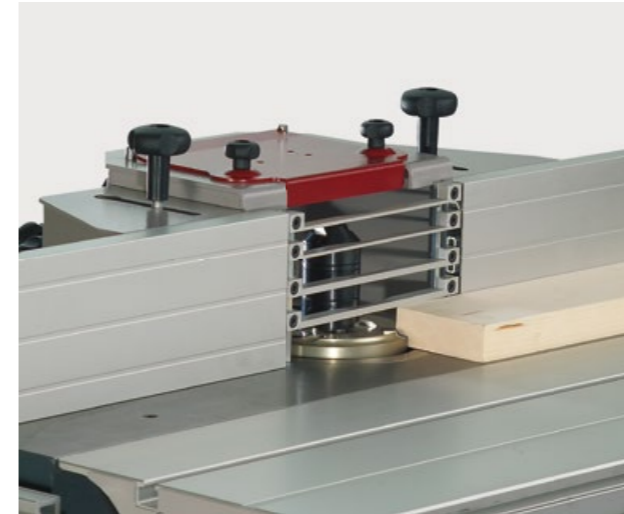
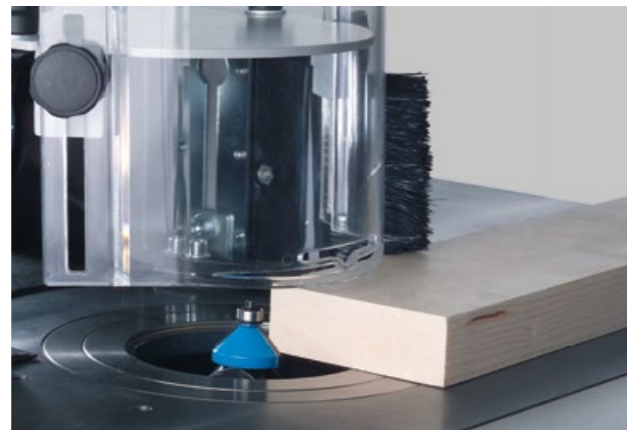
Eje de tupí

El estándar: husillo de fresado de Ø 30 mm para herramientas de fresado estándar. Ideal para todos los trabajos de fresado „clásicos“.



Sistema de cambio MF del husillo de la tupí

En un solo paso, usted cambia el eje de la tupía por otro de diferente diámetro, sin modificar la configuración actual



Barra de seguridad

Regleta de seguridad para asegurar un apoyo continuo de la pieza a lo largo de la guía de fresado (opcional).

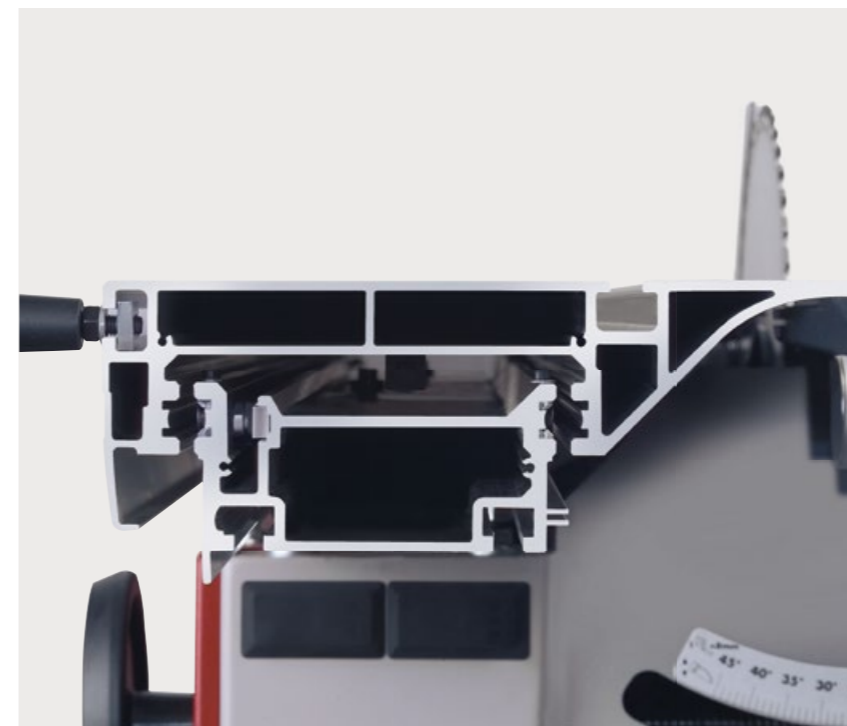
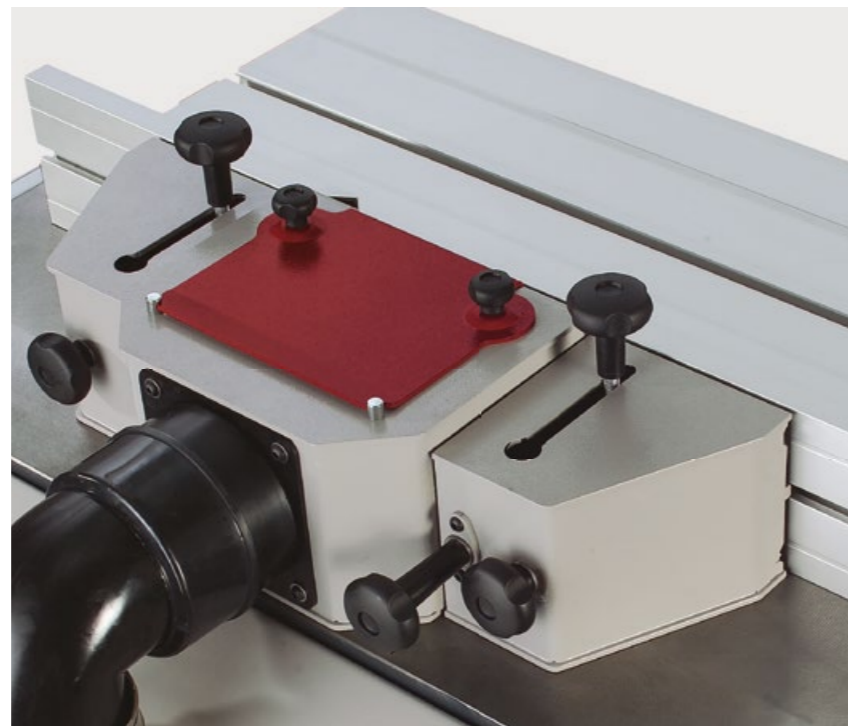


Sistema de MULTI regulación

En un solo paso, usted cambia el eje de la tupía por otro de diferente diámetro, sin modificar la configuración actual

Guía de fresado de fácil manejo, alta seguridad y precisión

La regla de fresado es apropiada para herramientas de hasta un diámetro de 220 mm. Los dos carriles de parada de aluminio anodizado se ajustan sin problemas al respectivo diámetro de fresado. El ajuste de las virutas se puede seleccionar mediante el riel de la regla de fresado que disminuye entre -5 mm y +25 mm. El diámetro de conexión de escape para la extracción de polvo en la aspiración del husillo es de 120 mm.



El carro deslizante de aluminio, corazón de cada escuadradora

El carro deslizante de aluminio proporciona precisión en el primer corte. Estabilidad y precisión garantizada de Hammer: el perfil de cámara hueca con nervaduras fuertes, mecanizado y anodizado de aluminio del carro deslizante, en conjunto con el sistema de guías de alta calidad para un deslizamiento sin juedo!



La perforación taladro y escoplo

El dispositivo de taladro se monta del lado del cepillo.



Carro escuadrador para piezas pesadas.

Al procesar piezas de trabajo de gran tamaño y pesadas, el carro escuadrador permite una mayor superficie de contacto y precisión. En combinación con la regla de la escuadra métrica de aluminio de 900 o 1300 y la prolongación para la regla de carro, su Hammer con carro escuadrador se transforma en una gran escuadradora integral.



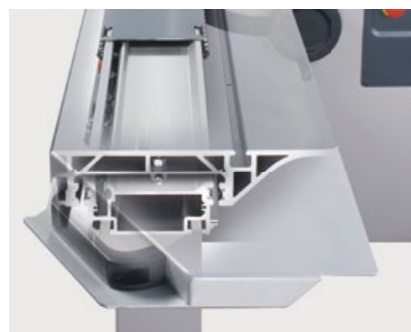
Perno fijador

Con la ayuda de los orificios de graduación se puede fijar el ángulo cada 5° y a los 22,5°.



Guía de corte para cortes de ángulo preciso

Ajuste continuo entre +45° y -45°, asegura la regla de carro para ángulo de inglete y cortes precisos. Una escala integrada en el carro deslizante de aluminio facilita un ajuste preciso. El tope final para la exacta posición de 90° garantiza una precisión absoluta en repetición de ajuste. La escala de longitud de 900 mm de la regla de la escuadra métrica del carro de aluminio se inclina hacia el lado operativo, lo que permite una cómoda lectura del valo de ajuste. En conjunto con las mordazas del tope del carro está la lupa de ajuste de alta precisión y, por tanto, se garantizan resultados absolutamente precisos.



Carro deslizante perform

Los modelos „perform“ están equipados con un carro deslizante industrial de gran tamaño, diseñado para soportar cargas máximas. El sistema suave de guías de precisión garantiza bordes, formatos, cortes transversales y cortes a inglete precisos.



Ocupa un espacio mínimo, móvil en cada taller.

Las máquinas para el trabajo de la madera de Felder son un milagro para ahorrar espacio. A través del diseño eficiente de la máquina, Hammer encuentra espacio en su taller. Si es necesario, se asegura un dispositivo de transporte, apto para cualquier Hammer: movilidad y espacio adicional.

Datos técnicos

Sistema eléctrico	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
001 Tensión del motor 3x 400 V	S	S	S
003 Tensión del motor 1x 230 V, potencia del motor 4,0 CV (3,0 kW) S6/40%	O	O	O
004 Frecuencia del motor 50 Hz	S	S	S
005 Frecuencia del motor 60 Hz	W	W	W
007 Potencia del motor 4,0 CV (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S
008 Potencia del motor 5,5 CV (4,0 kW) S6/40 %	O	O	O
11 Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho	S	S	S

Unidad cepilladora y eje de cepillado	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
42 Eje de cepillo con sistema autoajuste de 3 cuchillas	S	S	S
43 Eje de cepillo de 3 cuchillas sistema convencional	O	O	O
44 Eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER	O	O	O
- Tope inclinable de 90°-45°, anodizado	S	S	S
- Longitud del tope de cepillo	150 x 1150 mm	150 x 1150 mm	150 x 1150 mm
- Ancho de cepillo	410 mm	410 mm	410 mm
- Long. mesas de cepillo	1800 mm	1800 mm	1800 mm
- Número de cuchillas - Eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER	62	62	62
- Remoción de viruta máx.	4 mm	4 mm	4 mm

Unidad regresadora	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
- Ancho de cepillado	406 mm	406 mm	406 mm
- Altura de la mesa de regreso mín.-máx. 4-225 mm	S	S	S
- Largo total de la mesa de regreso en mm	600 mm	600 mm	600 mm
- Longitud mín. de la pieza en mm	145	-	145
- Avance sincronizado de 6 m/min (50 Hz)	S	S	S

Unidad de sierra circular	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
74 Incisor de transmisión mecánica Ø 80 mm	O	O	O
76 Ancho de corte	0-900 mm	0-900 mm	0-900 mm
82 Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho	O	O	O
- Disco de sierra principal Ø 250-315 mm, Velocidad de la sierra 4800 rpm	S	S	S
- Mesa de sierra circular - fresadora	860 x 300 mm	860 x 300 mm	860 x 300 mm
- Inclinación del disco de sierra 90°-45°, altura de corte máx. 103 mm	S	S	S

Unidad de fresado y tope de fresado	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
100 Ø de eje de fresado: 30 mm, altura útil: 100 mm	S	S	S
101 MF spindle system - eje de tupí intercambiable-Ø 30 mm, altura útil 100 mm	O	O	O
102 MF spindle system - eje de tupí intercambiable-Ø 32 mm, altura útil 100 mm	O	O	O
103 MF spindle system - eje de tupí intercambiable-Ø 35 mm, altura útil 100 mm	O	O	O
104 MF spindle system - eje de tupí intercambiable-Ø 1¼", altura útil 100 mm	O	O	O
105 MF spindle system - eje de tupí intercambiable-Ø 50 mm, altura útil 100 mm	O	O	O
108 MF spindle system - eje de tupí intercambiable con pinza de precisión	O	O	O
113 Sistema de multirregulación con carriles de 450 mm	O	O	O
- Velocidad 3000/6000/8000/10.000 r.p.m.	S	S	S
- Tope de fresado 220 para herramienta-Ø máximo: 220 mm	S	S	S
- Eje de fresado 90° con ajuste de altura en la parte frontal de la máquina	S	S	S
- Diámetro máx. de herramienta retráctil a 90°	180 mm	180 mm	180 mm
Carro deslizante anodizado	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
130 Longitud del carro deslizante 800 mm, longitud de corte 865 mm*	S	-	-
131 Longitud del carro deslizante 1250 mm, longitud de corte 1300 mm*	O	-	-
132 Longitud del carro deslizante 2000 mm, longitud de corte 2050 mm*	O	S	-
133 Longitud del carro deslizante 2500 mm, longitud de corte 2500, zapata de canteado*	-	-	S
Carros escuadradores y topes longitudinales	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
160 Carro escuadrador 1100	O	S	-
161 Carro escuadrador 1250	-	-	S
163 Índice angular para cuadro escuadrador (#160/161)	O	S	O
164 Regla de carro 900 mm para todos los carros	S	O	O
165 Prolongación de la regla telescópica para la regla de carro en 750 mm (#164)	O	O	O
166 Regla de carro 1300 mm para carro escuadrador 1100 (#160)	O	S	-
168 Regla de carro escuadrador 1300 mm en vez de 900 mm (#160)	O	-	-
169 Regla de carro 2600 mm para carro escuadrador de 1250	-	-	S
Equipamiento del taladro	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
190 Soporte del taladro	O	O	O
191 Portabroca 0-16 mm	O	O	O
Peso	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
- Peso en kg (con equipamiento medio) neto/bruto	720 kg	720 kg	810 kg
Accesorios importantes	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
210 Dispositivo de desplazamiento sin brazo elevador	O	O	O
211 Brazo de desplazamiento	O	O	O
212 Dispositivo basculante para alimentadores	O	O	O
221 Preparación para transporte marítimo	O	O	O
223 Pallette tratado térmicamente conforme a las normas de la Directiva IPPC	W	W	W

Programa de máquinas

Máquinas combinadas C3 31



Máquinas combinadas C3 41



Escuadradoras-tupís B3



Cepilladoras-regreusadoras A3



Sierras circulares & escuadradoras K3, K4



Tupí F3



Sierras de cinta



Hammer®

Hammer Funcionalidad y confiabilidad valiosa

Desde 1997 la compañía Felder Group produce máquinas para carpintería de alta calidad a precios asequibles de marca Hammer para artesanos y talleres pequeños. Robustos, duraderos, ahorradores de espacio y precisos en su diseño. Productos de calidad que hacen que el trabajo en madera sea simplemente divertido.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓜ Tel. 093 719 4882

www.hammer.es

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0442 644 19 11-15

www.hammer.mx

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0911 4196 0283

www.hammer.ar

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 041 23 72 060

www.hammer.cl

[Contacto](#)