

# Hammer®



## **HNC3 825**

Grenzenlose Kreativität

# Grenzenlose Kreativität und professionelle CNC- Ergebnisse



Tauchen auch sie jetzt in die Welt der CNC-Bearbeitung ein! Die neue Hammer® CNC-Portalfräse – CNC Technologie für jeden leistbar und möglich gemacht. Egal ob anspruchsvoller Heimwerker, ambitionierte Modellbauer, qualitätsbewusste Kleinserienfertiger, Ausbildungsbetriebe oder Schulen. Die Hammer® CNC-Portalfräsmaschine hebt die Grenzen der Fertigungsmöglichkeiten auf und besticht mit österreichischer Maschinenbauqualität in jedem Detail.

Auf einer Fläche so groß wie ein kleiner Küchentisch bietet die Hammer® CNC-Portalfräse alle Freiheiten der CNC-Bearbeitung mit einem einzigartigen Preis-Leistungs-Verhältnis.

Die klassische, solide und langlebige Konstruktion und die Verwendung hochwertigster Materialien sorgt für außergewöhnliche Verwindungsfestigkeit und Stabilität. Eine leistungsstarke Frässpindel, präzise Linearführungen und kraftvolle Schrittmotoren sichern Höchstleistung und Effizienz bei jeder Herausforderung. Absolute Präzision und Wiederholgenauigkeit sind auch bei filigranen Arbeiten jederzeit garantiert. Gesteuert wird die Hammer® CNC-Portalfräsmaschine wahlweise über eine integrierte, intuitive Software oder mit einer beliebigen Software nach Wahl. Am T-Nut-Tisch lassen sich die Werkstücke und zahlreiche Zubehörtartikel im Handumdrehen befestigen.

## Varianten Modelle & Ihre Vorteile



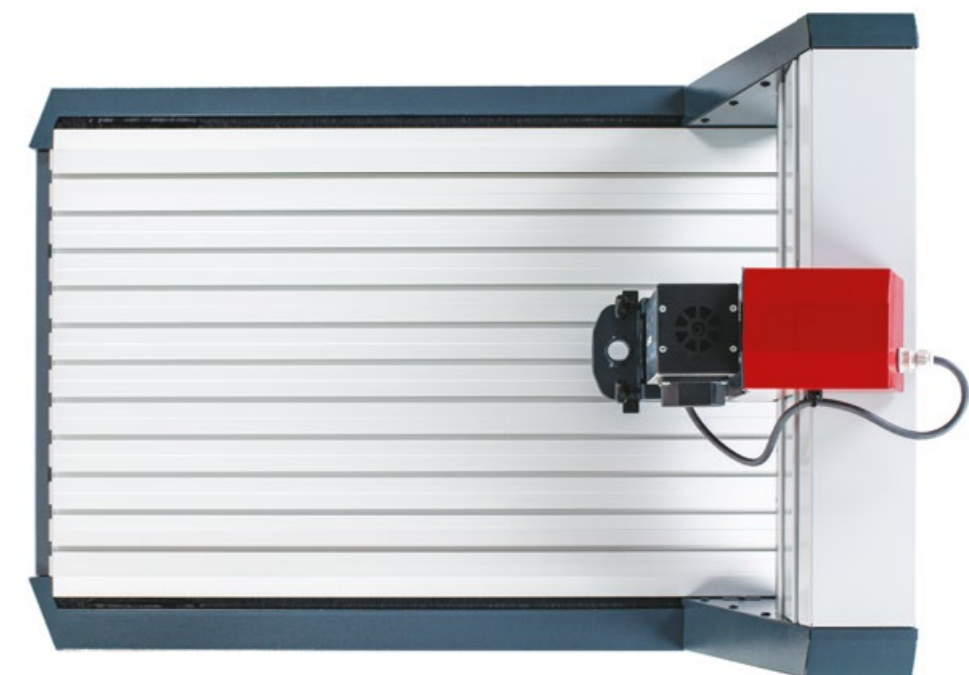
### HNC3 825

- » Bearbeitungsfläche 825 x 479 mm, Durchlasshöhe 160 mm
- » Kugelumlaufspindeln an X & Y-Achse
- » 1.000 Watt Fräsmotor (optional)
- » 7 m/min Vorschubgeschwindigkeit
- » ± 0,05 mm Wiederholgenauigkeit und ≤ 0,02 mm Umkehrspiel
- » Linearführungen an allen Achsen



### HNC3 825 perform

- » Bearbeitungsfläche 825 x 479 mm, Durchlasshöhe 160 mm
- » Kugelumlaufspindeln an X & Y-Achse
- » 2,2 kW Frässpindel
- » 7 m/min Vorschubgeschwindigkeit
- » ± 0,05 mm Wiederholgenauigkeit und ≤ 0,02 mm Umkehrspiel
- » Linearführungen an allen Achsen



# Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Hammer® Highlight

## Hochpräzise Linearführungen

Zwei hochpräzise Linearführungen an jeder Achse der Maschine sichern hochwertige Ergebnisse auch bei filigransten Arbeiten. Vier Führungswagen an der Z-Achse, drei an der Y-Achse und zwei pro Seite der X-Achse sind unempfindlich gegenüber Verschmutzungen und absolut wartungsfrei.



Hammer® Highlight

## Kugelumlaufspindeln an X & Y-Achse

Maximale Präzision, Genauigkeit und Laufruhe – Kugelumlaufspindeln an X & Y-Achse (Toleranzklasse T7, Durchmesser 16 mm, Steigung 10 mm)



Hammer® Highlight

## T-Nut Maschinentisch

Am stabilen T-Nut-Maschinentisch mit M6 Nut (17,5 x 7,5 mm) lassen sich die Werkstücke und zahlreiche Zubehörartikel im Handumdrehen befestigen. Mit einer Vielzahl an Klemmmitteln aus dem Hammer Sortiment und der Möglichkeit auf selbst entwickelte Klemm-Methoden zurückgreifen zu können, bietet der Aluminiumtisch absolute Flexibilität.



Hammer® Highlight

## Leistungsstark und Effizient – Die HF Frässpindel mit 2,2 kW

Die leistungsstarke Frässpindel mit 2.200 Watt Leistung ermöglicht anspruchsvolle CNC-Bearbeitungsfreiheit und professionelle Ergebnisse mit höchster Präzision.

# Hammer®



## Hammer – Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre

Stabilität, Funktionalität und Zuverlässigkeit aus Österreich – Hammer Holzbearbeitungsmaschinen sind Spitzenprodukte aus dem Hause Felder. Seit 1997 produziert Hammer qualitativ hochwertige und dennoch erschwingliche Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk und Gewerbe. Die speziell für diese Kundengruppe konzipierten Modelle werden mittlerweile in den Ausstattungsvarianten basic, winner und perform gefertigt, um preisoptimierte Lösungen für verschiedenste Anforderungen anzubieten.

Jahrzehntelange Maschinenbauerfahrung, österreichische Handwerkskunst, strenge Qualitätsstandards und bewährte Felder-Systemlösungen garantieren hervorragende Holzbearbeitungsmaschinen, die beste Arbeitsergebnisse und Zufriedenheit für viele Jahre bieten. Vom passionierten Holzbearbeiter bis zum anspruchsvollen, gewerblichen Anwender findet jeder bei Hammer eine zuverlässige Maschine für präzise Holzbearbeitung.

## ... warum Sie sich jetzt für eine Hammer entscheiden sollten

- » Sensationelles Preis-Leistungs-Verhältnis
- » Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre
- » Herausragende Maschinenteknik
- » Massive Maschinengusstische und Aggregate
- » Hochwertige, einzigartige Detaillösungen bereits als Standardausstattung
- » TOP-Verarbeitung unter strengen Qualitätsrichtlinien
- » Extreme Bedienfreundlichkeit
- » Klassisches Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompakte Funktionalität
- » Auf Wunsch mobil
- » Geringster Platzbedarf
- » Schnellste Umrüstbarkeit

# Details



### Auspacken, anstecken und loslegen

Die Hammer HNC wird bereits fertig montiert, geschmiert und eingefahren geliefert. Nach dem Auspacken und Anschließen an das Stromnetz und an den Steuerungscomputer kann direkt losgearbeitet werden. Aufbau und Einstellarbeiten entfallen komplett.



### 1.000 W Fräsmotor mit Schnellwechselsystem

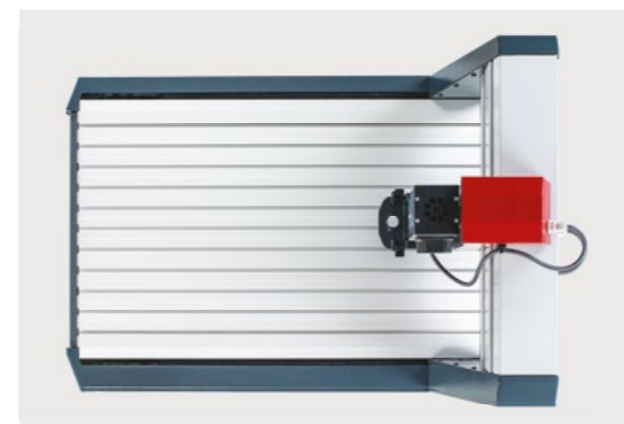
Das werkzeuglose Schnellwechselsystem beschleunigt den Fräserwechsel.



### Absaughaube perform

Die Absaughaube kann entweder an der Z-Achse befestigt werden und gleichzeitig mit der Frässpindel auf-/ab fahren oder auf eine fixe Höhe (Werkstückoberkante) eingestellt werden. So ist ein optimales Absaugergebnis bei jeder Anwendung gewährleistet.

Der Durchmesser des Absauganschlusses beträgt 100 mm.



### CNC-Bearbeitungsvielfalt auf der Fläche einer Euro-Palette

Auf einer Fläche so groß wie eine Euro-Palette bietet die HNC alle Freiheiten der CNC-Bearbeitung mit einem Arbeitsbereich von 825 x 479 und 160 mm Durchlasshöhe.



### Intuitive Steuerung und offene Schnittstellen für die Software der Wahl

Gesteuert wird die HNC wahlweise über die integrierte, intuitive Software oder mit einer beliebigen Software nach Wahl. Die benutzerfreundliche Oberfläche der mitgelieferten Steuerungssoftware ist vollständig per Touchscreen bedienbar.



#### Elektrolüfter

Anstatt des kleinen internen Lüfters, welcher direkt auf der Welle sitzt, wird ein Elektrolüfter auf die Frässpindel aufgebaut. Dieser dreht immer mit einer konstanten Drehzahl und garantiert so nicht nur eine bestmögliche Kühlung der Frässpindel sondern halbiert auch die Lautstärke!



#### Höhenverstellbare Absaughaube

Die höhenverstellbare Absaughaube mit 32 mm Absauganschluss sorgt für ein sauberes Arbeitsfeld. Der Bürstenkranz ist mit Magneten an der Haube befestigt und kann bei einem Werkzeugwechsel leicht entfernt werden.

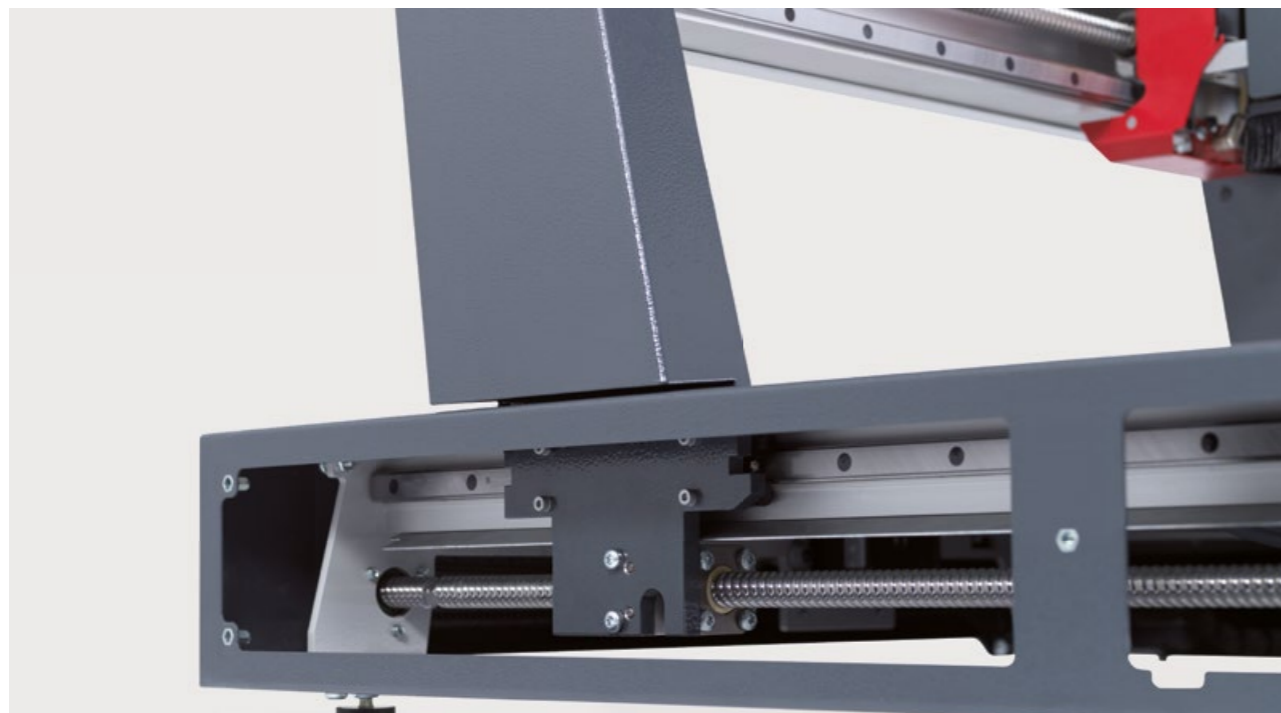
#### Kraftvolle Motoren und absolute Wiederholgenauigkeit

Der Antrieb der Achsen erfolgt über kraftvolle 2,8 A NEMA 24 Schrittmotoren, welche im 1/8 Schrittmodus betrieben werden. Die an der X & Y-Achse verbauten Kugelumlaufspindel (Toleranzklasse T7, Durchmesser 16 mm, Steigung 10 mm) garantieren höchste Präzision und Laufruhe. Eine maximale Verfahrgeschwindigkeit von 7 m/min (116 mm/s) garantiert kurze Prozesszeiten.

Technische Auflösung: 0,00625 mm

Wiederholgenauigkeit: ± 0,05 mm

Umkehrspiel: ≤ 0,02 mm



## Technische Daten

HNC		HNC3 825	HNC3 825 perform
20	Absaughaube	○	S
21	Absaughaube perform D=100mm	-	○
29	HF-Frässpindel mit Elektrolüfter zur Geräuschreduktion	-	○
<b>Elektrik</b>			
22	4-Achs Controller + D-SUB-Kabel, 1,0 m, geschirmt, 25-polig + USB 2.0 Kabel, 2m, A Stecker auf Mirco B	S	S
32	Anschlusskabel 10A/230V, 3m, Schuko (Europa) CEE7/7 Anschlusskabel 10A/230V, 3m, Schuko (Europa) CEE7/7	○	○
33	Anschlusskabel 10A/125V, 3m, USA/Kanada NEMA 1-15	○	-
34	Anschlusskabel 10A/250V, 3m, USA/Kanada NEMA 6-15P	○	○
35	Anschlusskabel 10A/230V, 3m, Schweiz SEV 1011	○	○
36	Anschlusskabel 10A/230V, 3m, England BS 1363	○	○
37	ohne Anschlusskabel	W	W

HNC Technische Daten		
Abmessungen (X,Y,Z) in mm	1.111 x 762 x 682	1.111 x 762 x 682
Aufspannbereich (X,Y) in mm	1.005 x 574	1.005 x 574
Arbeitsbereich (X,Y) in mm	825 x 479	825 x 479
Durchlasshöhe in mm	160	160
Verfahrgeschwindigkeit (m/min)	7 (Z 5)	7 (Z 5)
Gewicht in kg	85	103
Technische Auflösung in mm	0,00625 (Z 0,00375)	0,00625 (Z 0,00375)
Wiederholgenauigkeit in mm	± 0,05	± 0,05
Umkehrspiel in mm	≤ 0,02	≤ 0,02
Schrittmotoren NEMA 24, 2,8A in Nm	1	1
Verwindungssteifigkeit bei 150N Belastung (X,Y,Z) in mm	0,02 – 0,06	0,02 – 0,06
Trapezgewindespindel Z-Achse	14 x 6	14 x 6
Kugelumlaufspindel X & Y-Achse	16 x 10 P7	16 x 10 P7

Zubehör	HNC3 825	HNC3 825 perform	
23	Werkzeuglängensensor inkl. 3,5 mm Klinkenstecker	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
44	HAMMER Fräsmotor HFM 1.000 PV-ER	<input type="radio"/>	
43	HAMMER Fräsmotor HFM 1.000 PV-VS	<input type="radio"/>	
50	Aufnahmeplatte für Anschraubung HFM 1.000 PV-VS	<input type="radio"/>	
51	Kohlebürste für Fräsmotor HFM 1.000 (1 Stk.)	<input type="radio"/>	
52	Überwurfmutter für HFM 1.000 PV-ER	<input type="radio"/>	
66	Reduzierhülse 3 mm für HFM 1.000 PV-VS	<input type="radio"/>	
67	Reduzierhülse 4 mm für HFM 1.000 PV-VS	<input type="radio"/>	
68	Reduzierhülse 6 mm für HFM 1.000 PV-VS	<input type="radio"/>	
69	Reduzierhülse 1/8" für HFM 1.000 PV-VS	<input type="radio"/>	
70	Reduzierhülse 1/4" für HFM 1.000 PV-VS	<input type="radio"/>	
77	S-Spannzange ER25, 3 mm		<input type="radio"/>
78	S-Spannzange ER25, 3.175 mm (1/8")		<input type="radio"/>
79	S-Spannzange ER25, 4 mm		<input type="radio"/>
80	S-Spannzange ER25, 6 mm		<input type="radio"/>
81	S-Spannzange ER25, 6.35 mm (1/4")		<input type="radio"/>
82	S-Spannzange ER25, 8 mm		<input type="radio"/>
83	S-Spannzange ER25, 9.53 mm (3/8")		<input type="radio"/>
84	S-Spannzange ER25, 10 mm		<input type="radio"/>
85	S-Spannzange ER25, 12 mm		<input type="radio"/>
86	S-Spannzange ER25, 12.7 mm (1/2")		<input type="radio"/>
87	S-Spannzange ER25, 14 mm		<input type="radio"/>
88	S-Spannzange ER25, 16 mm		<input type="radio"/>
89	Spannzange ER16, 3.175 mm (1/8")	<input type="radio"/>	
90	Spannzange ER16, 6.35 mm (1/4")	<input type="radio"/>	
91	Spannzange ER16, 3 mm	<input type="radio"/>	
92	Spannzange ER16, 4 mm	<input type="radio"/>	
93	Spannzange ER16, 5 mm	<input type="radio"/>	
94	Spannzange ER16, 6 mm	<input type="radio"/>	
95	Spannzange ER16, 8 mm	<input type="radio"/>	
96	Spannzange ER16, 10 mm	<input type="radio"/>	
188	Spannpratzenset M6 58 teilig	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
189	Zentrierschraubstock	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
190	Prismen hoch für Zentrierschraubstock	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
191	Prismen flach für Zentrierschraubstock	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
192	Spannbolzen für Zentrierschraubstock	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
193	Befestigungsset für HNC	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

## Lieferprogramm

Kombimaschinen  
C3 31



Kombimaschinen  
C3 41



Kreissäge-Fräsmaschinen B3



Abricht-Dickenhobelmaschinen A2, A3



Kreissägen & Formatkreissägen K2, K3, K4



Fräsmaschine F3



Bandsägen



Rohluft-Absauggeräte



# Hammer®

## Hammer. Preiswerte Funktionalität und Zuverlässigkeit.

Seit 1997 produziert die Felder Group qualitativ hochwertige und dennoch erschwingliche Holzbearbeitungsmaschinen der Marke Hammer für Heimwerker und Kleingewerbe. Stabil, langlebig, platzsparend und exakt in der Ausführung. Qualitätsprodukte mit denen Holzbearbeitung einfach Spaß macht.

### FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306  
[www.hammer.at](http://www.hammer.at)  
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68  
[www.hammer.de](http://www.hammer.de)  
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00  
[www.hammer-suisse.com](http://www.hammer-suisse.com)  
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628  
[www.hammer.it](http://www.hammer.it)  
[Kontakt](#)