

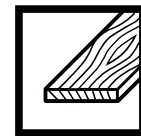
Hammer®



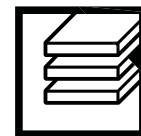
HNC3 825

Creatividad sin límites

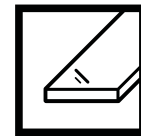
Creatividad ilimitada y resultados CNC profesionales para la producción de piezas pequeñas



Madera maciza



Material de tablero



Plástico



Para metales no ferrosos

¡Sumérjase usted también en el mundo del mecanizado CNC! La nueva fresadora de portal CNC Hammer®. Tecnología CNC asequible y posible para todos. No importa si usted es un exigente aficionado al bricolaje, un modelador ambicioso, un fabricante de pequeñas series preocupadas por la calidad, un centro de capacitación o una escuela. La fresadora de portal CNC Hammer® elimina los límites de las posibilidades de fabricación e impresiona con su calidad de ingeniería austriaca en cada detalle.

En una superficie tan pequeña como una mesa de cocina, la fresadora de portal CNC Hammer® ofrece toda la libertad del mecanizado CNC con una relación calidad-precio única.

La construcción clásica, sólida y duradera combinada con materiales de la más alta calidad garantiza una resistencia y estabilidad excepcionales. Un potente eje de tupí, guías lineales precisas y potentes motores paso a paso aseguran el máximo rendimiento y eficiencia para cada desafío. Precisión absoluta y repetibilidad están garantizadas en todo momento, incluso para trabajos delicados. La fresadora de portal CNC Hammer® puede controlarse mediante un software integrado intuitivo o mediante cualquier software de su elección. Las piezas de trabajo y numerosos accesorios se pueden unir a la mesa con ranura en T en muy poco tiempo.

Variantes

Modelos & sus ventajas



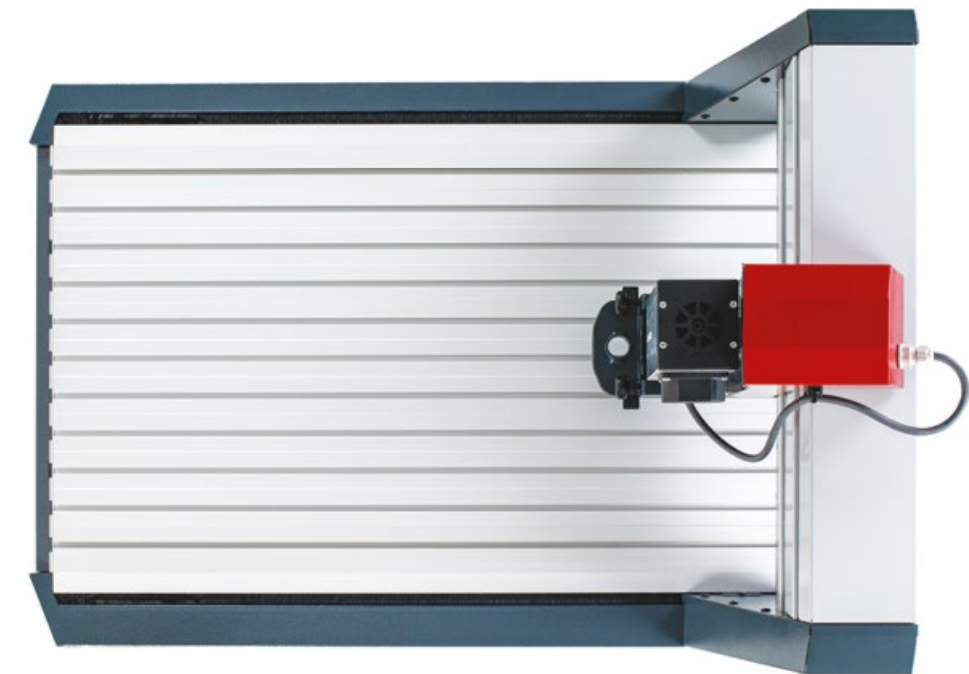
HNC3 825

- » Superficie de trabajo 825 x 479 mm, altura de paso 160 mm
- » Husillo de bolas en el eje X e Y
- » Motor de fresado de 1.000 vatios (opcional)
- » Velocidad de alimentación de 7 m/min
- » Precisión de repetición $\pm 0,05$ mm y holgura $\leq 0,02$ mm
- » Guías lineales en todos los ejes



HNC3 825 perform

- » Superficie de trabajo 825 x 479 mm, altura de paso 160 mm
- » Husillo de bolas en el eje X e Y
- » Motor de fresado 2,2 kW
- » Velocidad de alimentación de 7 m/min
- » Precisión de repetición $\pm 0,05$ mm y holgura $\leq 0,02$ mm
- » Guías lineales en todos los ejes



Los aspectos más importantes de un vistazo



Guías de alta precisión

Dos guías lineales de alta precisión en cada eje de la máquina garantizan resultados de alta calidad incluso en el trabajo más delicado. Cuatro rodamientos flotantes en el eje Z, tres en el eje Y y dos en cada lado del eje X son resistentes a la contaminación y absolutamente libres de mantenimiento.



Husillo de bolas en el eje X e Y

Máxima precisión, exactitud y suavidad de marcha – Husillos de bola en el eje X e Y (clase de tolerancia T7, diámetro 16 mm, inclinación 10 mm)



Carro deslizante con ranura T

Las piezas de trabajo y numerosos accesorios se pueden unir a la mesa estable con ranura en T medida M6 (17,5 x 7,5 mm) en muy poco tiempo. Con una variedad de dispositivos de sujeción de la gama Hammer y la posibilidad de utilizar métodos de sujeción de desarrollo propio, la mesa de aluminio ofrece una flexibilidad absoluta.



Potente y eficiente: el husillo de fresado alta frecuencia con 2,2 kW

El potente husillo de fresado con 2.200 vatios de potencia permite una sofisticada libertad de mecanizado en CNC y resultados profesionales con la más alta precisión.

Hammer®



Hammer, decisión de seguridad por muchos, muchos años

Estabilidad, funcionalidad y fiabilidad de Austria – Las máquinas para carpintería de Hammer son productos estrella fabricados por la compañía Felder. Hammer produce desde 1997 máquinas para carpintería de calidad superior, a un precio asequible para la artesanía y el comercio. Los modelos diseñados especialmente para este grupo de clientes se fabrican en las variantes basic, winner y perform, con el fin de ofrecer soluciones con un precio optimizado para distintos requerimientos. Décadas

de experiencia en ingeniería, artesanía austriaca, estrictas normas de calidad y soluciones de sistemas, garantizan una excelente maquinaria para la madera, proporcionan los mejores resultados y la satisfacción durante muchos años. Desde carpinteros apasionados hasta usuarios profesionales sofisticados en cualquier lugar, una Hammer es una máquina fiable para trabajar la madera.

... porque Hammer es la mejor opción:

- » Perfecta relación calidad-precio
- » Decisión de seguridad por muchos, muchos años
- » Máquina con técnica sobresaliente
- » Mesas macizas y grupos de fundición gris
- » Equipos ya de serie de alta calidad, soluciones únicas detalladas
- » Transformación increíble bajo estrictas normas de calidad
- » Manejo fácil y cómodo
- » Diseño clásico
- » Calidad y precisión de Austria
- » Funcionalidad compacta
- » A pedido móvil
- » Mínimo espacio ocupado
- » Convertibilidad más rápida

Detalles



Desempaque, conecte y comience

La Hammer HNC se suministra completamente ensamblada, lubricada y retraída. Después de desempacar y conectar la fuente de alimentación y la computadora de control, puede comenzar a trabajar de inmediato. El trabajo de configuración y ajuste se elimina por completo.

Hammer®



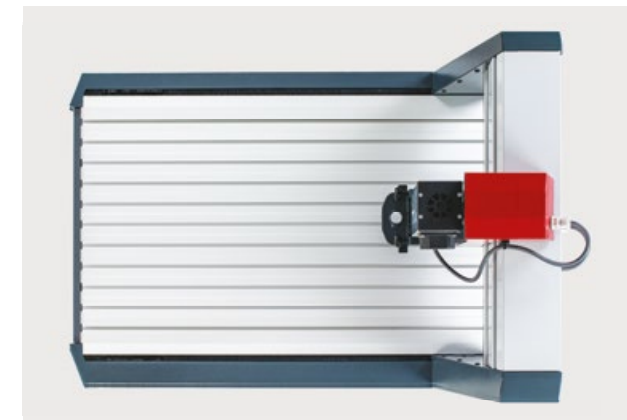
Capota de aspiración perform

La campana de aspiración puede fijarse al eje Z, desplazándose hacia arriba y abajo junto al husillo de fresado o ajustarse a una altura fija (canto superior de la pieza de trabajo). De esta manera queda garantizado un resultado de aspiración óptimo en cada uso. El diámetro de la conexión de aspiración es de 100 mm.



1.000 W motor de fresado con sistema de cambio rápido

Sistema de cambio rápido sin herramientas acelera el cambio de la fresa.



Diversidad de mecanizado CNC en la superficie de un palet Euro

En un área del tamaño de un pallet Euro, HNC ofrece toda la libertad del mecanizado CNC con un área de trabajo de 825 x 479 y una altura de paso de 160 mm.



Control intuitivo e interfaces abiertas para el software de elección

La HNC se controla a través del software integrado e intuitivo o con cualquier software de su elección. La interfaz fácil de usar del software de control suministrado se puede operar completamente usando la pantalla táctil.



Ventilador eléctrico

En vez de un ventilador interno pequeño ubicado directamente sobre el eje, se instala un ventilador eléctrico sobre el husillo de fresado. ¡Este ventilador gira permanentemente a una velocidad constante garantizando así la mejor refrigeración de los husillos de fresado además de disminuir el nivel de ruido a la mitad!



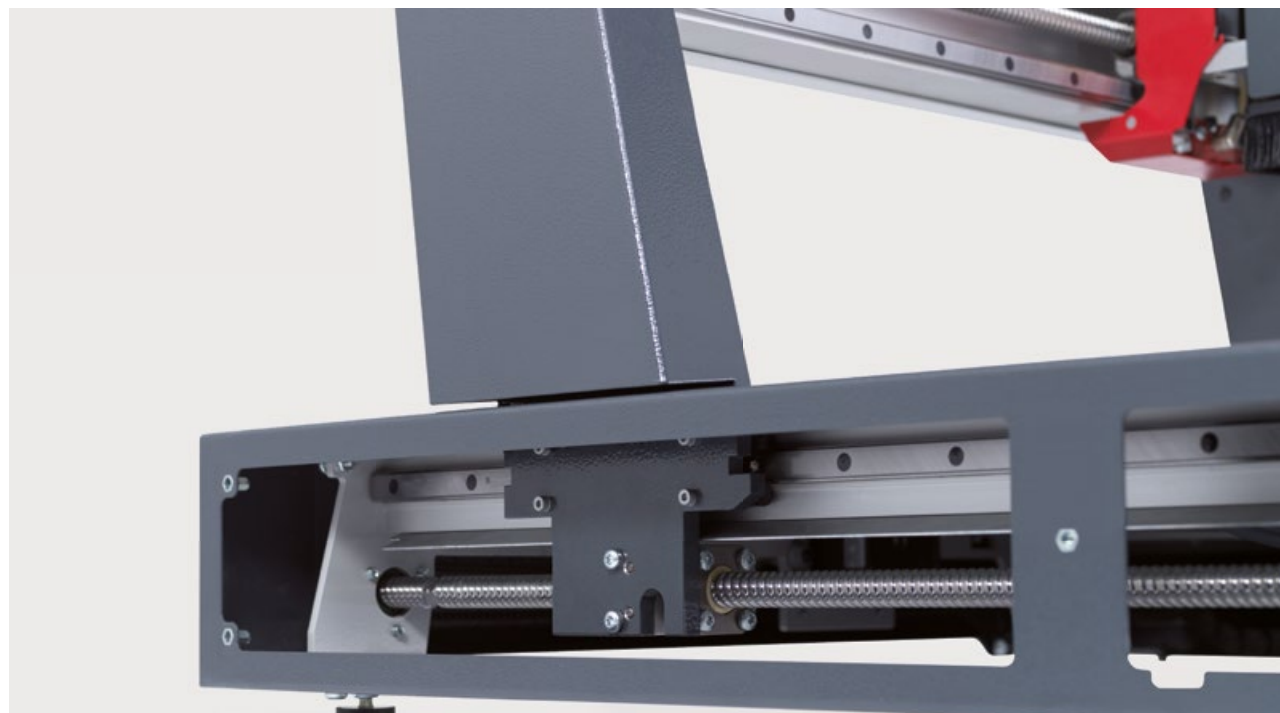
Capota de aspiración regulable

La capota de aspiración de altura ajustable con conexión de 32 mm garantiza un área de trabajo limpia. El anillo del cepillo está unido a la capota con imanes y se puede quitar fácilmente al cambiar las herramientas.

Motores potentes y absoluta precisión de repetición

Los ejes son accionados por potentes motores paso a paso de 2,8 A NEMA 24 que funcionan en el modo de 1/8 de paso. Los husillos de bola montados sobre el eje en el eje X e Y (clase de tolerancia T7, diámetro 16 mm, inclinación 10 mm) garantizan máxima precisión y suavidad de marcha. La velocidad de desplazamiento máxima de 7 m/min (116 mm/s) garantiza tiempos de proceso cortos.

Resolución técnica: 0,00625 mm
Precisión de repetición $\pm 0,05$ mm
Juego angular $\leq 0,02$ mm



Datos técnicos

HNC		HNC3 825	HNC3 825 perform
20	Capota de aspiración	○	○
21	Capota de aspiración perform D=100mm	-	○
29	Husillo de fresado HF con ventilador eléctrico para reducir el ruido	-	○

Sistema eléctrico		HNC3 825	HNC3 825 perform
22	Controlador de 4 ejes + Cable blindado D-SUB, longitud 1,0 m, 25 polos + cable USB 2.0, A macho a micro B	S	S
32	Cable de conexión 10A/230V, 3m, Schuko (Europa) CEE7/7 Cable de conexión 10A/230V, 3m, Schuko (Europa) CEE7/7	○	○
33	Cable de conexión 10A/125V, 3 m, USA/Canadá NEMA 1-15	○	-
34	Cable de conexión 10A/250V, 3 m, USA/Canadá NEMA 6-15P	○	○
35	Cable de conexión 10A/230V, 3 m, Suiza SEV 1011	○	○
36	Cable de conexión 10A/230V, 3 m, Inglaterra BS 1363	○	○
37	Sin cable de conexión	W	W

HNC Technische Daten	HNC3 825	HNC3 825 perform
Dimensiones (X,Y,Z) en mm	1.111 x 762 x 682	1.111 x 762 x 682
Rango de ajuste (X,Y) en mm	1.005 x 574	1.005 x 574
Área de trabajo (X,Y) en mm	825 x 479	825 x 479
Altura de paso en mm	160	160
Velocidad de desplazamiento [m/min]	7 (Z 5)	7 (Z 5)
Peso en Kg	85	103
Resolución técnica en mm	0,00625 (Z 0,00375)	0,00625 (Z 0,00375)
Precisión de repetición en mm	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$
Juego angular en mm	$\leq 0,02$	$\leq 0,02$
Motores paso a paso NEMA 24, 2,8A in Nm	1	1
Rigidez de torsión para 150N carga (X,Y,Z) en mm	0,02 - 0,06	0,02 - 0,06
Eje Z: husillo de rosca trapezoidal	14 x 6	14 x 6
Ejes X e Y: husillo de bolas	16 x 10 P7	16 x 10 P7

Accesorios	HNC3 825	HNC3 825 perform
23 Sensor de long. de herramienta incl. conector jack de 3,5 mm	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
44 Motor de fresado HFM 1.000 HAMMER PV-ER	<input type="radio"/>	
43 Motor de fresado HFM 1.000 HAMMER PV-VWS	<input type="radio"/>	
50 Placa de montaje para atornillar HFM 1.000 PV-VWS	<input type="radio"/>	
51 Escobilla de carbón para motor de fresado HFM 1.000 (1 unid.)	<input type="radio"/>	
52 Tuerca de unión para HFM 1.000 PV-ER	<input type="radio"/>	
66 Casquillo reductor de 3 mm para HFM 1.000 PV-VWS	<input type="radio"/>	
67 Casquillo reductor de 4 mm para HFM 1.000 PV-VWS	<input type="radio"/>	
68 Casquillo reductor de 6 mm para HFM 1.000 PV-VWS	<input type="radio"/>	
69 Casquillo reductor de 1/8" mm para HFM 1.000 PV-VWS	<input type="radio"/>	
70 Casquillo reductor de 1/4" para HFM 1.000 PV-VWS	<input type="radio"/>	
77 Pinzas S ER25, 3 mm		<input type="radio"/>
78 Pinzas S ER25, 3.175 mm (1/8")		<input type="radio"/>
79 Pinzas S ER25, 4 mm		<input type="radio"/>
80 Pinzas S ER25, 6 mm		<input type="radio"/>
81 Pinzas S ER25, 6,35 mm (1/4")		<input type="radio"/>
82 Pinzas S ER25, 8 mm		<input type="radio"/>
83 Pinzas S ER25, 9,53 mm (3/8")		<input type="radio"/>
84 Pinzas S ER25, 10 mm		<input type="radio"/>
85 Pinzas S ER25, 12 mm		<input type="radio"/>
86 Pinzas S ER25, 12,7 mm (1/2")		<input type="radio"/>
87 Pinzas S ER25, 14 mm		<input type="radio"/>
88 Pinzas S ER25, 16 mm		<input type="radio"/>
89 Pinzas ER16, 3,175 mm (1/8")	<input type="radio"/>	
90 Pinzas ER16, 6,35 mm (1/4")	<input type="radio"/>	
91 Pinzas ER16, 3 mm	<input type="radio"/>	
92 Pinzas ER16, 4 mm	<input type="radio"/>	
93 Pinzas ER16, 5 mm	<input type="radio"/>	
94 Pinzas ER16, 6 mm	<input type="radio"/>	
95 Pinzas ER16, 8 mm	<input type="radio"/>	
96 Pinzas ER16, 10 mm	<input type="radio"/>	
188 Juego de abrazaderas M6 58 piezas	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
189 Tornillo de banco de autocentrado	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
190 Prismas altos para tornillo de banco de autocentrado	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
191 Prismas planos para tornillo de banco de autocentrado	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
192 Pernos de sujeción para tornillo de banco de autocentrado	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
193 Juego de montaje para HNC	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Programa de máquinas

Máquinas combinadas C3 31



Máquinas combinadas C3 41



Escuadradoras-tupís B3



Cepilladoras-regreusadoras A2, A3



Sierras circulares & escuadradoras K2, K3, K4



Tupí F3



Sierras de cinta



Hammer®

Hammer Funcionalidad y confiabilidad valiosa

Desde 1997 la compañía Felder Group produce máquinas para carpintería de alta calidad a precios asequibles de marca Hammer para artesanos y talleres pequeños. Robustos, duraderos, ahorradores de espacio y precisos en su diseño. Productos de calidad que hacen que el trabajo en madera sea simplemente divertido.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

🇪🇸 Tel. 093 719 4882

www.hammer.es

[Contacto](#)

🇲🇽 Tel. 0442 644 19 11-15

www.hammer.mx

[Contacto](#)

🇲🇦 Tel. 0911 4196 0283

www.hammer.ar

[Contacto](#)

🇨🇱 Tel. 041 23 72 060

www.hammer.cl

[Contacto](#)