

# Hammer®



## **HNC3 825**

Creatività senza limiti

# Creatività illimitata e risultati CNC professionali



Tuffati anche tu nel mondo della lavorazione CNC! La nuova fresa CNC a portale Hammer® – tecnologia CNC resa accessibile e possibile per tutti. La scelta giusta sia per hobbisti sofisticati, che per modellisti ambiziosi, produttori in piccole serie attenti alla qualità, enti di formazione e scuole. La toupie CNC a portale Hammer® aumenta le lavorazioni possibili e impressiona fino al più piccolo dettaglio grazie alla qualità costruttiva garantita.

Con una superficie pari a quella di un piccolo tavolo da cucina, la fresa a portale CNC Hammer® offre tutta la libertà della lavorazione CNC con un rapporto qualità-prezzo unico.

La costruzione classica, solida e duratura e l'utilizzo di materiali di alta qualità assicurano una resistenza torsionale e una stabilità eccezionali. Un potente mandrino, guide lineari precise e potenti motori passo-passo assicurano la potenza e l'efficienza più alta per ogni sfida. Precisione assoluta ed esattezza di ripetitività sono garantite sempre anche con lavori in filigrana. La toupie CNC a portale Hammer® viene controllata o dal software intuitivo integrato o da un qualsiasi software a scelta. Sul piano macchina con scanalature a T si possono fissare rapidamente i pezzi e numerosi accessori.

## Varianti



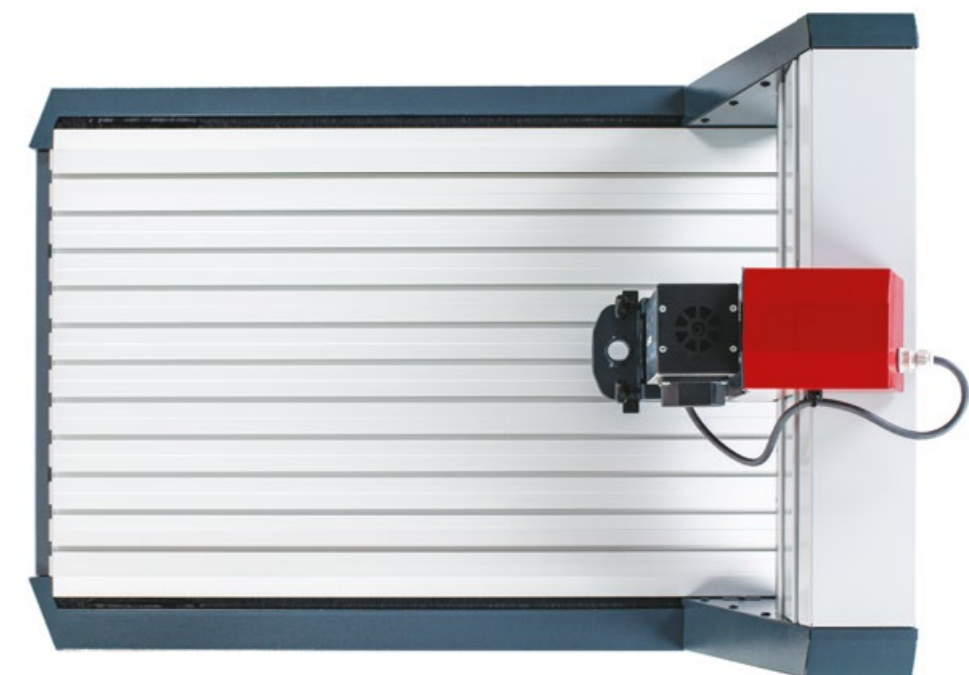
### HNC3 825

- » Area di lavoro 825 x 479 mm, altezza utile 160 mm
- » Viti a ricircolo di sfere sugli assi X & Y
- » Motore fresa da 1000 watt (optional)
- » Velocità di avanzamento 7 m/min
- » Precisione di ripetitività  $\pm 0,05$  mm e gioco  $\leq 0,02$  mm
- » Guide lineari in tutti gli assi



### HNC3 825 perform

- » Area di lavoro 825 x 479 mm, altezza utile 160 mm
- » Viti a ricircolo di sfere sugli assi X & Y
- » Mandrino 2,2 kW
- » Velocità di avanzamento 7 m/min
- » Precisione di ripetitività  $\pm 0,05$  mm e gioco  $\leq 0,02$  mm
- » Guide lineari in tutti gli assi



## Tutte le caratteristiche piú importanti in un colpo d'occhio



### Guide lineari ad alta precisione

Due guide lineari ad alta precisione su ogni asse assicurano risultati di qualità anche nei lavori con piú filigrana. Quattro guide sull'asse Z, tre sull'asse Y e due per lato sull'asse X, insensibili allo sporco ed assolutamente prive di manutenzione.



### Viti a ricircolo di sfere sugli assi X & Y

Massima precisione, accuratezza e silenziosità – Mandrini a ricircolo di sfere sugli assi X & Y (classe di tolleranza T7, diametro 16 mm, passo 10 mm)



### Piano macchina con scanalature a T

Sullo stabile piano macchina scanalato a T con scanalature M6 (17,5 x 7,5 mm) si possono fissare rapidamente i pezzi nonché numerosi accessori. Con una varietà di mezzi di fissaggio della serie Hammer e potendo utilizzare metodi di fissaggio sviluppati in proprio, il piano in alluminio offre una flessibilità assoluta.



### Potente ed efficiente – Il mandrino HF da 2,2 kW

Il potente mandrino con una potenza di 2.200 watt permette una sofisticata libertà di lavorazione CNC e risultati professionali con la miglior precisione.

# Hammer®



### Hammer – una decisione sicura per molti, molti anni

Stabilità, funzionalità ed affidabilità austriache – Le macchine per la lavorazione del legno Hammer sono prodotti di punta della ditta Felderche, dal 1997, con la serie Hammer produce macchine di alta qualità a prezzi accessibili, specialmente concepiti per l'hobbysta ed il piccolo artigiano. I modelli appositamente progettati per questo gruppo di clienti, sono ora disponibili nelle varianti di allestimento "basic", "winner" e "perform" e offrono soluzioni per le esigenze piú diverse a prezzi ottimizzati. De-

cenni di esperienza nel settore della costruzione di macchine, artigianalità austriaca, rigorosi standard di qualità e collaudate soluzioni di sistema Felder consentono di realizzare macchine eccellenti per la lavorazione del legno e garantiscono i migliori risultati di lavorazione offrendo soddisfazione per molti anni. Dal falegname appassionato fino all'utente professionale, tutti trovano con Hammer una macchina affidabile per la lavorazione precisa del legno.

### ... ecco perchè scegliere un HAMMER:

- » Sensazionale rapporto qualità-prezzo
- » Una scelta sicura per molti, molti anni
- » Tecnica meccanica senza confronti
- » Massicci piani in ghisa e aggregati
- » Soluzioni di dettaglio uniche e di elevata qualità, già come dotazione di serie
- » Lavorazione TOP in base a severe normative di qualità
- » Estrema facilità d'uso
- » Design classico
- » Qualità e precisione austriache
- » Funzionalità compatta
- » Su richiesta, mobile
- » Minimo ingombro
- » Riattrezzaggio estremamente veloce

# Dettagli



## Sballare, collegare e iniziare

La Hammer HNC viene consegnata già completamente montata, ingrassata e collaudata. Dopo averla sballata e collegata a rete elettrica e computer di controllo, si può iniziare direttamente a lavorare. Montaggio ed installazione non sono più necessari.



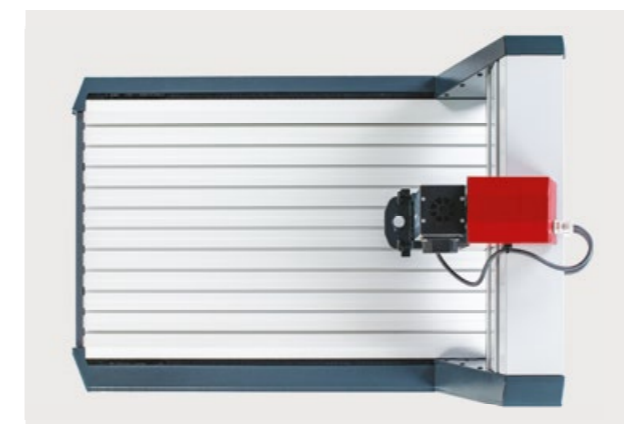
## Cappa di aspirazione perform

La cappa di aspirazione può essere fissata sull'asse Z e andare su e giù con esso oppure impostata ad un'altezza fissa (bordo superiore del pezzo). Così si garantisce un risultato ottimale di aspirazione per ogni utilizzo. Il diametro dell'attacco di aspirazione è di 100 mm.



## Motore fresa da 1.000 W con sistema di cambio rapido

Sistema di cambio rapido senza utensili velocizza il cambio fresa.



## Una varietà di lavorazioni CNC nello spazio di un europallet

Con una superficie pari a quella di un europallet, la HNC offre tutta la libertà della lavorazione CNC con un'area di lavoro di 825 x 479 mm e 160 mm di altezza utile.



## Un controllo intuitivo ed un'interfaccia aperta per un software a scelta

L'HNC può essere controllato sia tramite il software intuitivo integrato che con qualsiasi software a scelta. La superficie user-friendly del software di controllo integrato è utilizzabile completamente da touch-screen.



#### Elettroventola

Al posto della piccola ventola interna, che si trova direttamente sull'albero, sul mandrino di fresatura viene montata un'elettroventola. Questa gira sempre a velocità costante e non solo garantisce il miglior raffreddamento del mandrino, ma dimezza anche il rumore!



#### Cappa di aspirazione regolabile in altezza

La cappa di aspirazione regolabile in altezza con un attacco di aspirazione da 32 mm procura un campo di lavoro pulito. L'anello di spazzole è fissato alla cappa con magneti e può essere rimosso facilmente nei cambi utensile.

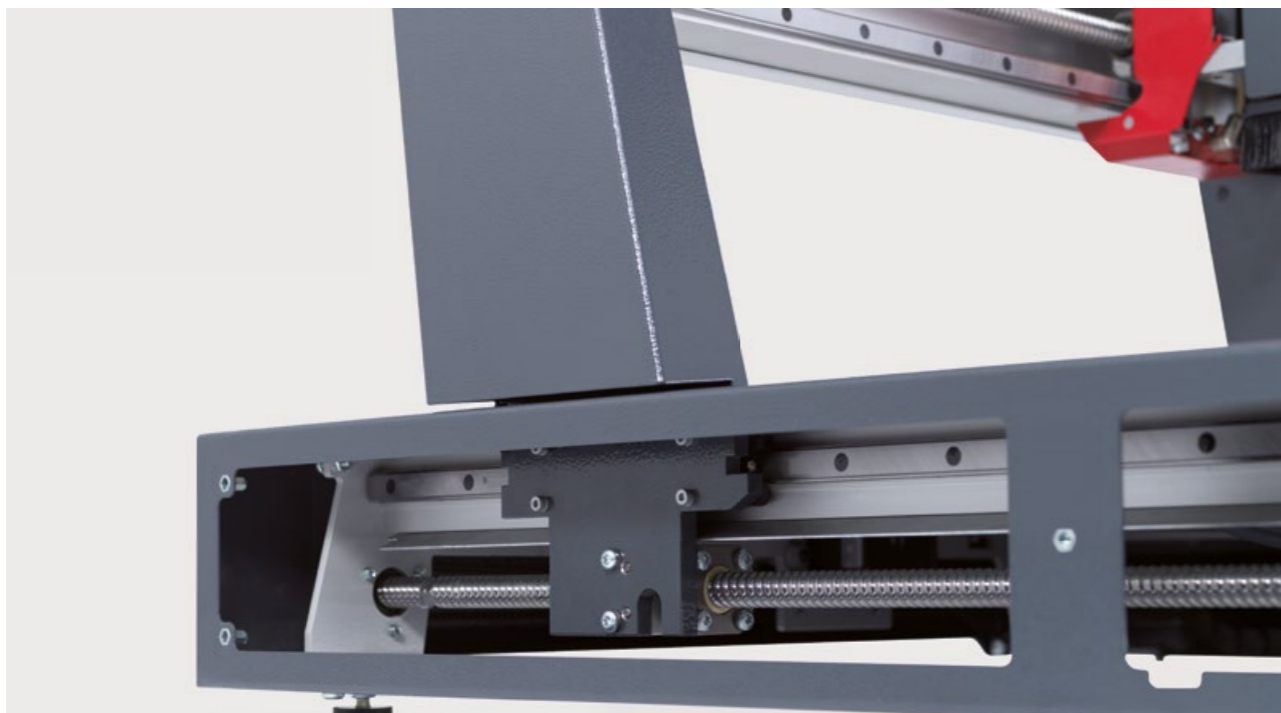
#### Motori potenti e assoluta precisione di ripetitività

L'azionamento degli assi viene fatto da potenti motori passo-passo 2,8 A NEMA 24, che sono gestiti in modalità passo 1/8. I mandrini a ricircolo di sfere montati sugli assi X & Y (classe di tolleranza T7, diametro 16 mm, passo 10 mm) garantiscono la massima precisione e silenziosità. La velocità massima di 7 m/min (116 mm/s) garantisce tempi di lavoro brevi.

Risoluzione tecnica: 0,00625 mm

Ripetibilità: ± 0,05 mm

Gioco: ≤ 0,02 mm



## Dati tecnici

HNC	HNC3 825	HNC3 825 perform
20	○	○
21	○	○
29	○	○

Impianto elettrico	HNC3 825	HNC3 825 perform
22	S	S
32	○	○
33	○	○
34	○	○
35	○	○
36	○	○
37	W	W

Dati tecnici HNC	HNC3 825	HNC3 825 perform
Misure (X,Y,Z) in mm	1.111 x 762 x 682	1.111 x 762 x 682
Area di serraggio (X,Y) in mm	1.005 x 574	1.005 x 574
Area di lavoro (X,Y) in mm	825 x 479	825 x 479
Altezza utile in mm	160	160
Velocità di marcia [m/min]	7 (Z 5)	7 (Z 5)
Peso in kg	85	103
Risoluzione tecnica in mm	0,00625 (Z 0,00375)	0,00625 (Z 0,00375)
Ripetibilità in mm	± 0,05	± 0,05
Gioco in mm	≤ 0,02	≤ 0,02
Motori passo-passo NEMA 24, 2,8A in Nm	1	1
Rigidità torsionale con carico 150N (X,Y,Z) in mm	0,02 - 0,06	0,02 - 0,06
Asse Z: vite trapezoidale	14 x 6	14 x 6
Vite a sfera assi X & Y	16 x 10 P7	16 x 10 P7

Accessori	HNC3 825	HNC3 825 perform
23 Sensore lunghezza utensile con presa jack da 3,5 mm	○	○
44 Motore di fresatura HAMMER HFM 1.000 PV-ER	○	
43 HAMMER motore fresa HFM 1.000 PV-WVS	○	
50 Piastra di montaggio per avvitare HFM 1.000 PV-WVS	○	
51 Spazzola al carbonio per motore fresa HFM 1.000 (1 pz.)	○	
52 Dado di raccordo per HFM 1.000 PV-ER	○	
66 Riduttore 3 mm per HFM 1.000 PV-WVS	○	
67 Riduttore 4 mm per HFM 1.000 PV-WVS	○	
68 Riduttore 6 mm per HFM 1.000 PV-WVS	○	
69 Riduttore 1/8" per HFM 1.000 PV-WVS	○	
70 Riduttore 1/4" per HFM 1.000 PV-WVS	○	
77 Pinza a S ER25, 3 mm		○
78 Pinza a S ER25, 3.175 mm (1/8")		○
79 Pinza a S ER25, 4 mm		○
80 Pinza a S ER25, 6 mm		○
81 Pinza a S ER25, 6.35 mm (1/4")		○
82 Pinza a S ER25, 8 mm		○
83 Pinza a S ER25, 9.53 mm (3/8")		○
84 Pinza a S ER25, 10 mm		○
85 Pinza a S ER25, 12 mm		○
86 Pinza a S ER25, 12.7 mm (1/2")		○
87 Pinza a S ER25, 14 mm		○
88 Pinza a S ER25, 16 mm		○
89 Pinza ER16, 3.175 mm (1/8")	○	
90 Pinza ER16, 6.35 mm (1/4")	○	
91 Pinza ER16, 3 mm	○	
92 Pinza ER16, 4 mm	○	
93 Pinza ER16, 5 mm	○	
94 Pinza ER16, 6 mm	○	
95 Pinza ER16, 8 mm	○	
96 Pinza ER16, 10 mm	○	
188 Kit di morsetti M6 58 pezzi	○	○
189 Morsa di centraggio	○	○
190 Prismi alti per morsa di centraggio	○	○
191 Prismi bassi per morsa di centraggio	○	○
192 Bullone di serraggio per morsa di centraggio	○	○
193 Kit di fissaggio per HNC	○	○

## Programma di produzione

Combinate  
C3 31



Combinate  
C3 41



Tenosquadre B3



Pialle filo e spessore  
A2, A3



Seghe circolari  
e squadratrici  
K2, K3, K4



Toupie F3



Seghe a  
nastro



Aspiratori con  
polveri



# Hammer®

## Hammer Funzionalità ed affidabilità a buon prezzo

Dal 1997 la Felder Group produce macchine per la lavorazione del legno di alta qualità del marchio Hammer a prezzi accessibili per hobbisti e piccole falegnamerie. Stabile, salva-spazio e preciso nell' esecuzione. Prodotti di qualità con i quali la lavorazione del legno è semplicemente divertente.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0472 832 628

[www.hammer.it](http://www.hammer.it)

[Contatto](#)

☎ Tel. 044 872 51 00

[www.hammer-suisse.com](http://www.hammer-suisse.com)

[Contatto](#)