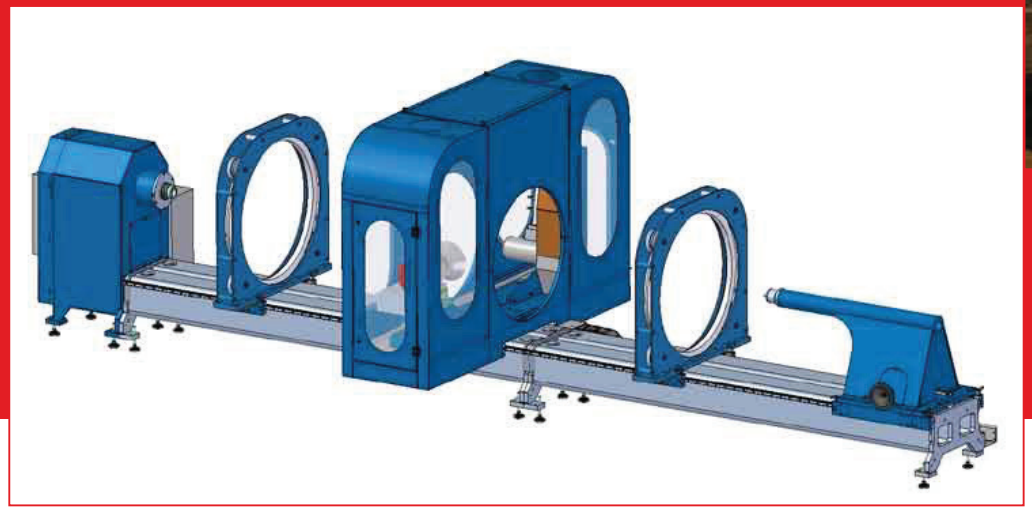
hapfo - DRECHSELMASCHINEN

Qualität & Zuverlässigkeit seit 1975

hapfo 9500-CNC

CNC-HOLZDREH-/ FRÄS-/SCHLEIF-BEARBEITUNGS-ZENTRUM 9500-CNC

Für Strukturelemente bis ca. 19m Länge



Rund, oval, drei- oder mehreckig? Die Form entscheiden Sie!

beliebige 3D-Formen möglich

Erstellung der Programme über CAM-System

Für die Herstellung tragender Strukturbauteile, insbesonders von verleimten Trägern, bietet die 9500-CNC alle technischen Vorteile, die eine leistungsfähige CNC-Holzbearbeitungsmaschine auszeichnen. Die 9500-CNC ist eine hochpräzise, leistungsstarke Maschine in erstklassiger Verarbeitung aus deutscher Herstellung.

Mit diesem Bearbeitungszentrum lassen sich runde, ovale, oder auch eckige Säulen herstellen. Es lassen sich ausserdem wie bei Drechselmaschinen üblich auch Längskanneluren sowie spiralförmige Fräsungen herstellen. Optional ist die Maschine mit einem Schleifbandaggregat erhältlich, das parallel zur Dreh-Fräsbearbeitung runder und ovaler Bauteile, die Säulen lackierfertig schleift.

SPITZENWEITE: ca. 1.580mm, 5.080mm, 8.580mm, 12.080mm, 15.580, 19.080mm (ohne Mitnehmer und kurzer mitlaufender Körnerspitze kalkuliert)

KOPIERLÄNGE: ca. 1.500mm, 5.000mm, 8.500mm, 12.000mm, 15.500, 19.000mm

BEARBEITUNGSDURCHMESSER: ca. 900mm

SPITZENHÖHE: 600 mm, 480mm über Support

BESONDERE MERKMALE DER 9500-CNC:

- 4-Achsbearbeitung mit Drehen, Fräsen und Schleifen parallel möglich
- Spielfreie Lagerung der Hohlspindel mit Gewinde M100 und Innenkonus MK 6
- Lagerung des Supports auf Linearführungen mit Servomotorenantrieb
- Reitstock mit Schnellspannung und Konus MK6
- Extrem lange Teile mit separater vorlaufender Stützlünette, sowie separater nachlaufender Stützlünette möglich
- Einfache und praxisorientierte Bedienung mit speziellen Drechselfunktionen
- Geringer Schulungsaufwand durch Verwendung einfacher 2D-CAD-Software
- Verwendung gängiger PC-Hardware
- Kannelierungen lassen sich in beliebigen Teilungen und Steigungen herstellen

ANTRIEB:

- Hauptspindelantrieb mit geregeltem Servomotor mit Drehzahlbereich von 0 bis 500 U/min
- Stufenlos regelbares Fräsaggregat mit 7,5kW Leistung und max. 14.000 U/min
- Optional Fräsaggregat mit 22kW und max. 12.000 U/min
- Schleifbandaggregat 2,2kW, Bandabmessung 2600x200mm

MASSE (STANDARD): L= Spitzenweite +2500mm, B=1700 mm, H= 2000 mm

GEWICHT (STANDARD): ca. 3000 kg bis 8000kg je nach Ausführung

Ihr Händler

Titelfoto: Nadine Schachinger - Herzflimmern

hapfo

gh-tec Maschinenbau GmbH
Westernacher Straße 52 · 87719 Mindelheim · Telefon +49 (0) 8261/7669-0
Telefax +49 (0) 8261/7669-26 · www.ghtec.de · E-Mail: info@ghtec.de
www.hapfo.de · info@hapfo.de · www.hapfo-lathes.com

Version 04/2015