



Bürstenmaschinen BM 8

Die Schleifmaschinen von **Heesemann** mit **Bürstenaggregaten** sind unter anderem für das Bearbeiten von Rahmenteilen mit Füllungen im Durchlauf konzipiert. Durch die Möglichkeit, die Bürsten in einem Winkel von bis zu 20° schräg stellen zu können, werden sowohl die vordere, hintere, als auch die seitlichen Kanten (ebenso die inneren Kanten) bearbeitet und gebrochen. Unterschiedliche Bürstenwalzentypen gewährleisten einen vielfältigen Einsatz dieser Aggregate.

Schleiftechnologie der Bürstenaggregate:

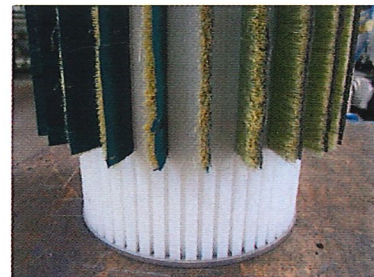
Das „Schleif“-Bürstenwalzenaggregat funktioniert auf der Basis einer mit Schleifpapierbesatz bestückten Bürstenwalze. Die einzelnen Schleifstreifen der Bürste im Gleich- und Gegenlauf sorgen für die Kantenbearbeitung sowohl an der vorderen als auch an der hinteren Kante. Bei Schrägstellung der gegenläufig arbeitenden Bürsten können auch die seitlichen Kanten der durchlaufenden Werkstücke bearbeitet werden, bei Rahmenteilen mit Füllungen demzufolge auch die jeweils inneren Kanten. Durch eine Schnellwechseleinrichtung wird der komplette Bürstenkörper im Handumdrehen getauscht. Damit ist eine rasche Anpassung der Maschine an den jeweiligen Arbeitsprozeß gewährleistet. Der Aufbau der Bürstenmaschine basiert auf den bewährten Transporten der Heesemann Flächenschleif-Maschinen für den Straßenbetrieb. Mit einer zentralen Höhenverstellung kann die Maschine auf unterschiedliche Werkstückdicken eingestellt werden, und dieses auch über eine übergeordnete Straßensteuerung. Bei Verschleiß läßt sich jede einzelne Bürste separat in der Höhe nachstellen.

Folgende Fotos zeigen die



Gesamtansicht

der **Bürstenwalze** und eine



Detailansicht

Ausrüstung der Maschinen mit Bürstenaggregaten:

- Schleifbreite: 1.300 mm (optional 1.400 mm)
- Vorschub: 3 – 15 m/min (optional andere Geschwindigkeiten möglich)
- Maschinenkonfigurationen in Kombination mit Quer- und Längsschleif-Aggregaten mit dem weltweit bewährten **CSD®** - Druckbalkensystem möglich
- Werkstückansaugung mit integriertem Ventilator in der Maschine
- Touch - Screen Bildschirm (Industrie - PC optional)
- Frequenzgeregelte Antriebe für optimale Schleifprozessgeschwindigkeiten
- Optional verschiedene Bürstenbestückungen möglich