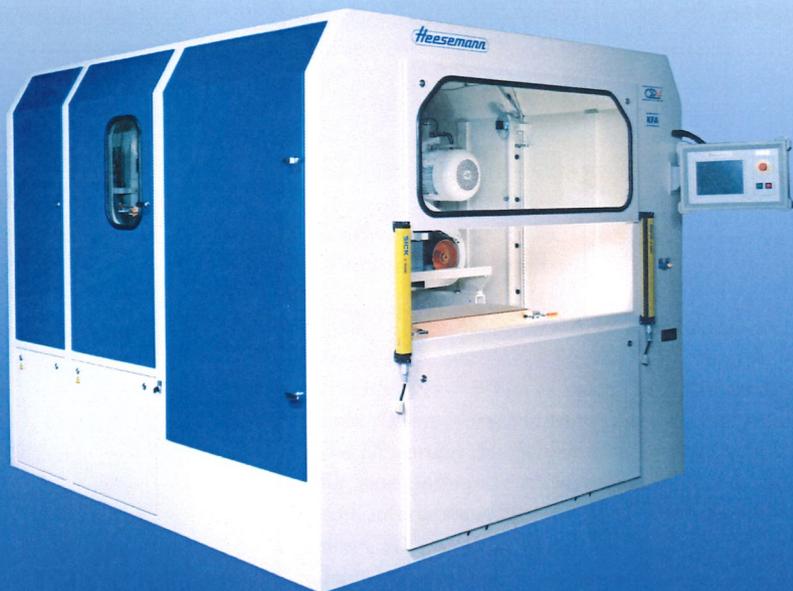


Heesemann

Die Sicherheit ausgereifter Technik

KFA

Kontur-Flächenschleif- Automat



CSD®

Die perfekte Flächenschleifmaschine:

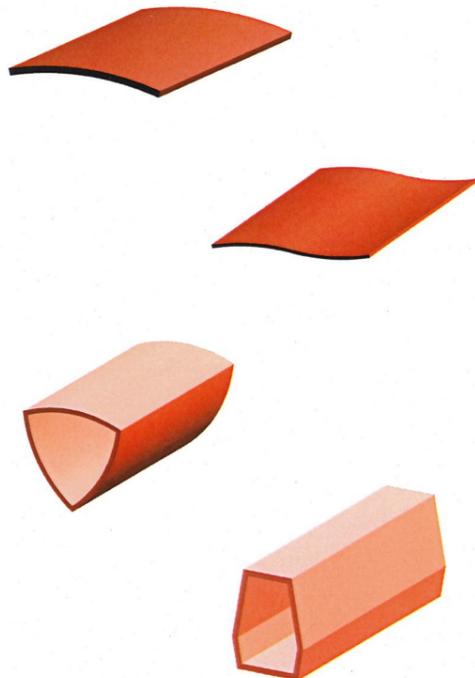
KFA Kontur-Flächenschleif-Automat



Kontur-Flächenschleifautomat KFA

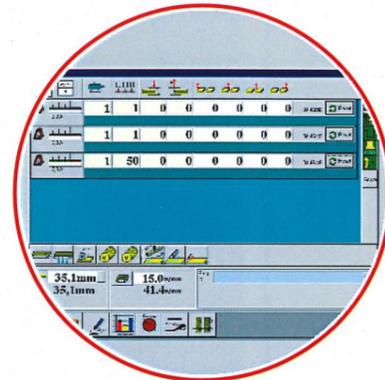
Eine Spezialschleifmaschine zur Bearbeitung von konvex bzw. konkav geformten Werkstücken - ausgerüstet mit einem Queraggregat mit einer Schleifbreite von 1.350 mm für den Holzfein- und Lackschliff. Die Bearbeitung erfolgt durch das Queraggregat, welches mit einem segmentierten Druckbalken mit programmierbarem CSD® System ausgestattet ist. Dabei folgt das Querschleifaggregat exakt dem Verlauf der Oberfläche der Werkstücke. Die Bedienung erfolgt über einen Industrie PC mit grafischem Touch - Screen Bedienterminal.

Beispiele für Werkstücke:

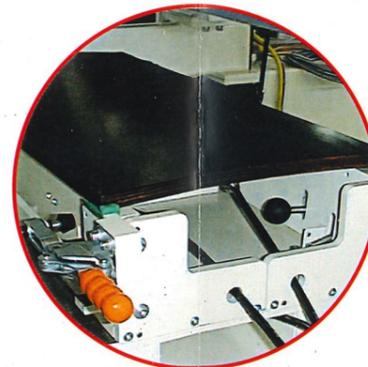
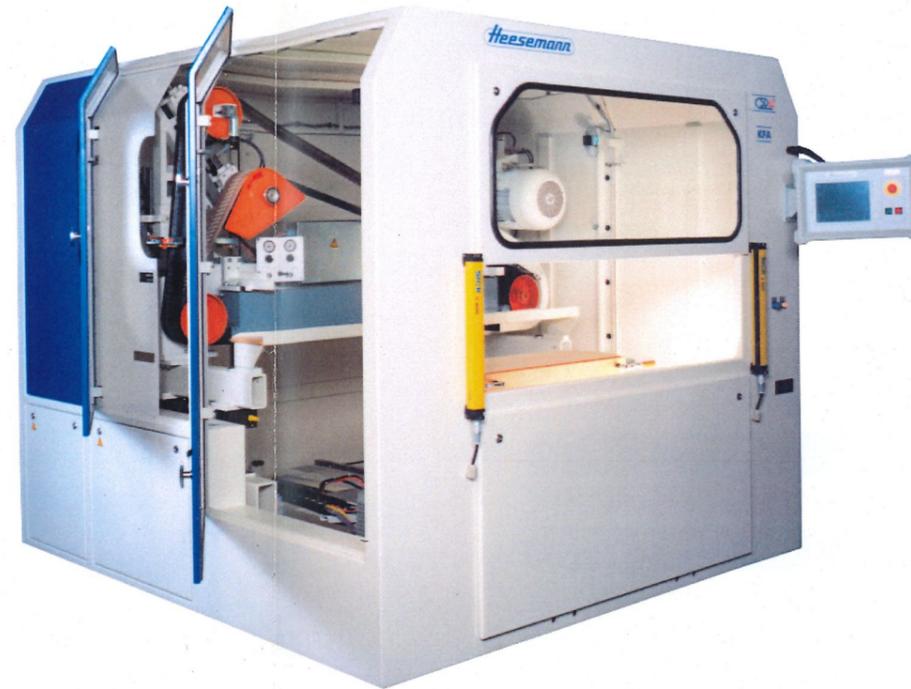


Bei **stärker** gebogenen Werkstücken ist es zusätzlich möglich, eine **CNC - gesteuerte Schwenk/Dreh-Vorrichtung** vorzusehen.

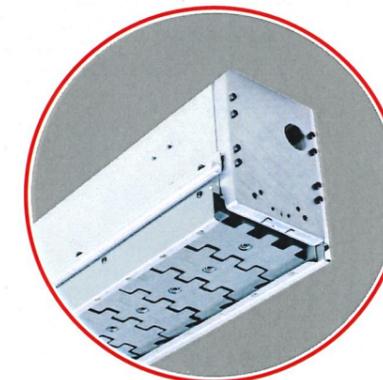
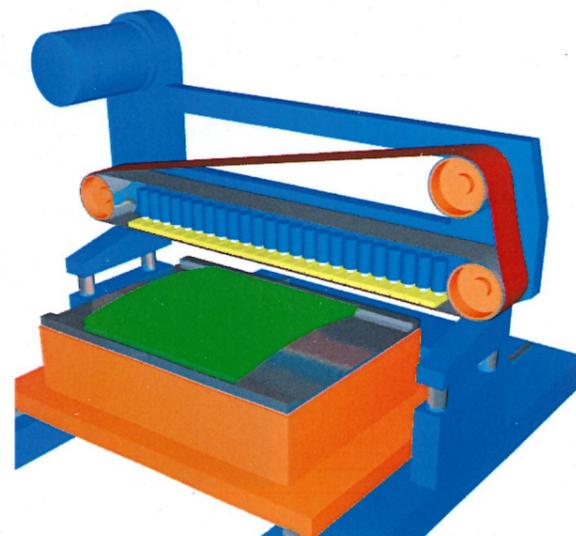
- für 90° gebogene Türen
- für Lautsprecher und ähnliche Gehäuse.



Bedienung erfolgt über Industrie PC



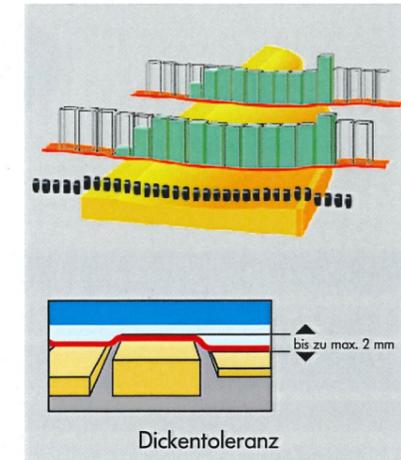
Transportschlitten mit Vakuum - Aufspanntisch



Der wartungsfreie CSD® - Magnetdruckbalken

Computergesteuerte selektive Druckregelung

Eine technische Revolution im Druckbalken. Die Andruckkraft jedes einzelnen Elementes des Druckbalkens wird kontinuierlich der Werkstückform angepasst.

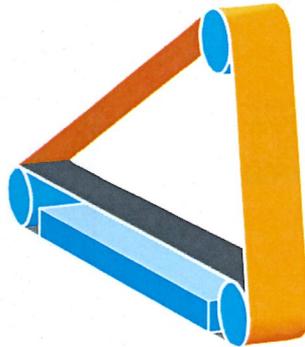


Der wartungsfreie Magnetdruckbalken:

Elektronisch gesteuerter Andruck, daher kein Verkleben oder Verschmutzen wie bei Pneumatikelementen möglich. Komplette gekapselt, daher keine Verschmutzung durch Schleifstaub. Die Dosierung des Schleifdruckes ist entscheidend für eine gesteuerte Materialabnahme. Mit der computergesteuerten selektiven Druckregelung des CSD®-Magnetdruckbalkensystems kann der Schleifdruck an jedem Element im Druckbalken in Millisekunden stufenlos verändert werden. Gerade bei asymmetrischen und runden Teilen ist mit dem innovativen CSD®-System eine feine Anpassung der Andruckkraft im Kantenbereich möglich. Wenn die Kanten unterschiedlich ausgeführt sind, z.B. durch einen einseitigen Massivkleber kann der Andruck auch asymmetrisch gesteuert werden. Eine feingliedrige Rollenabstufung am Einlauf sorgt für eine exakte Druckberechnung. Der elastische Druckbalken bewirkt eine Kompensation von Werkstückdickentoleranzen. Bis zu 2 mm Stärkenunterschiede können innerhalb eines Werkstückes oder von Werkstück zu Werkstück ausgeglichen werden.

Heesemann

KFA Kontur-Flächenschleif-Automat



| | |
|--|---|
| Vorschubachse und Höhenachse des Schleifaggregates werden zueinander bahngesteuert | |
| Vorschubgeschwindigkeit: | Stufenlos regelbar |
| Querschleifaggregat: | |
| Schleifbandabmessung: | 5400 x 150 mm |
| Antriebsleistung: | 15 kW frequenzgeregelt - optional servogesteuert mit Integration in die Bahnsteuerung |
| Schleifbandgeschwindigkeit: | Stufenlos regelbar durch Frequenzsteuerung |
| Höhenverstellung: | Max. 100 mm - optional höher möglich |
| Maximale Werkstückbreite: | bis 800 mm |

Technische Änderungen vorbehalten



09.06

Änderungen vorbehalten.
Bzgl. Maschinenbestückung und
techn. Ausführungen gilt ausschliesslich
das Angebot.

Heesemann

Produktionsprogramm für Holz-, Lack-
und Folienschliff
Kreuzschleifautomaten
Breitbandschleifautomaten
Lackschleifautomaten
Furnierblattschleifautomaten
Universal-Kanten- und Profilschleif-
automaten, NC und CNC gesteuert
CNC Profil- und Flächenschleifauto-
maten für 2- und 3- dimensionale Teile

Karl Heesemann
Maschinenfabrik
GmbH & Co. KG
Postfach 10 05 52
D-32505 Bad Oeynhausen
Reuterstrasse 15
D-32547 Bad Oeynhausen
Telefon +49/ (0)5731/ 188-0
Telefax +49/ (0)5731/ 188-129
Internet: <http://www.heesemann.de>
E-mail: verkauf@heesemann.de

