

WALTER HEMPEL GMBH & CO KG · Maschinenfabrik  
Erlenstraße 36 · D-8500 Nürnberg 70 · W. Germany · Telefon (0911) \*4 19 51 · Telex 06 22 866

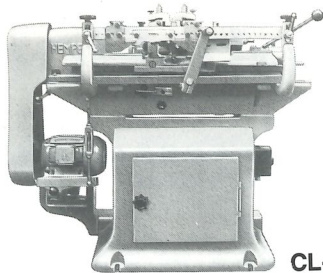
**HEMPEL**  
MASCHINENFABRIK

# Holz-Dreh-Bohr- Fräs- und Schleif-Automaten

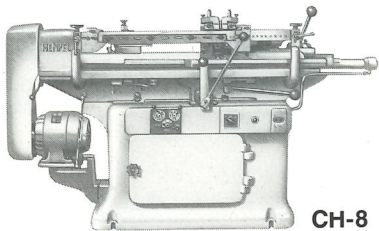




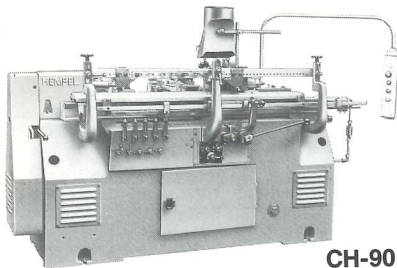
# Schablonen- drehmaschinen



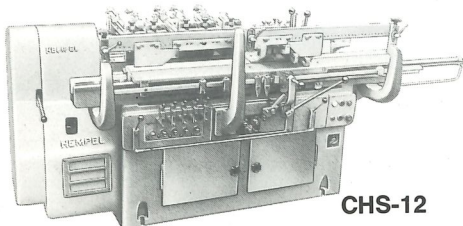
**CL-4**



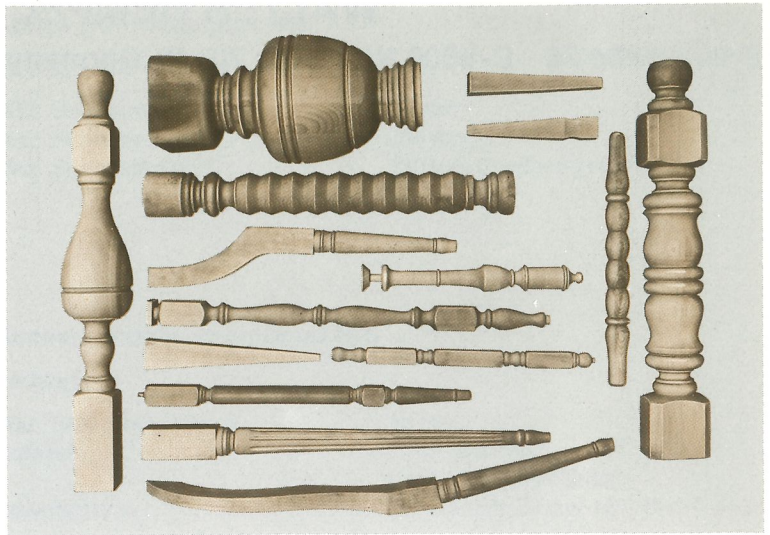
**CH-8**



**CH-90**



**CHS-12**



## Halbautomatische Schablonendrehmaschine CL

mit Handkurbelbetätigung

Max. Drehdurchmesser: 100 mm  
 Max. Drehlänge: 400 mm (CL-4), 800 mm (CL-8),  
 1250 mm (CL-12)

### Vergrößerte Ausführung (nicht abgebildet):

Max. Drehdurchmesser: 140 mm  
 Max. Drehlänge: 900 mm (CL-90), 1250 mm (CL-120)

## Halbautomatische Schablonendrehmaschine CH

mit ölhydraulischem Vorschub

Max. Drehdurchmesser: 100 mm  
 Max. Drehlänge: 400 mm (CH-4), 800 mm (CH-8),  
 1250 mm (CH-12)

### Vergrößerte Ausführung:

Max. Drehdurchmesser: 140 mm  
 Max. Drehlänge: 900 mm (CH-90), 1250 mm (CH-120)

## Halbautomatische schwere Schablonendrehmaschine CHS

mit ölhydraulischem Vorschub

Max. Drehdurchmesser: 250 mm  
 Max. Drehlänge: 900 mm (CHS-9), 1200 mm (CHS-12)

### Automatische Schablonendrehmaschine HH

mit ölhydraulischer Steuerung und Magazin

Max. Drehdurchmesser: 70 mm  
Max. Drehlänge: 500 mm (HH-5), 900 mm (HH-9),  
1200 mm (HH-12)

### Automatische schwere Schablonendrehmaschine HHS

mit ölhydraulischer Steuerung und Magazin

Max. Drehdurchmesser: 100 mm  
Max. Drehlänge: 900 mm (HHS-9), 1200 mm (HHS-12)

### Automatische Schablonendrehmaschine IH-25

mit mechanischem Vorschub und Magazin

Max. Drehdurchmesser: 50 mm  
Max. Drehlänge: 220 mm

### Kombination:

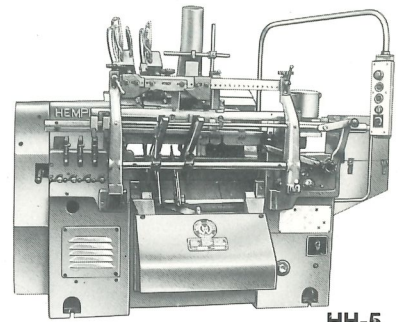
bestehend aus:

- Schablonendrehautomat HH
- Transportstraße Aut/HH-PD
- Schleifautomat PD

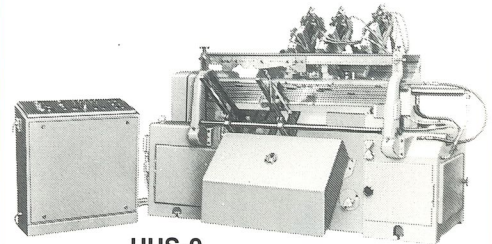
### Kombination

bestehend aus:

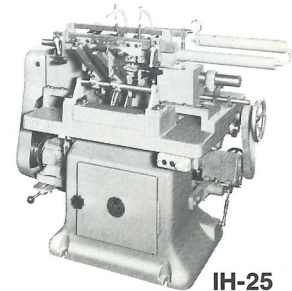
- Schablonendrehautomat IH-25
- Greifervorrichtung Str/IH
- Transportstraße Aut/IH-TA
- Bohrautomat TA



HH-5

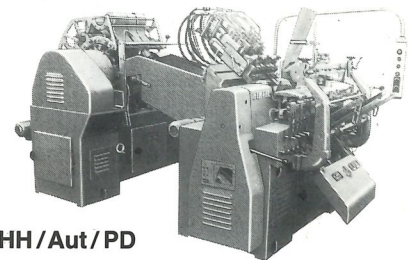


HHS-9

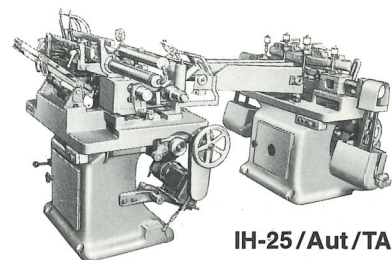


IH-25

## Maschinenstraßen



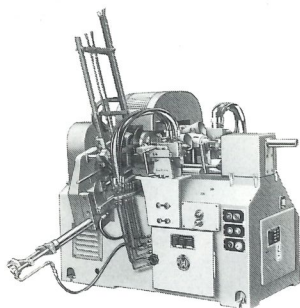
HH/Aut/PD



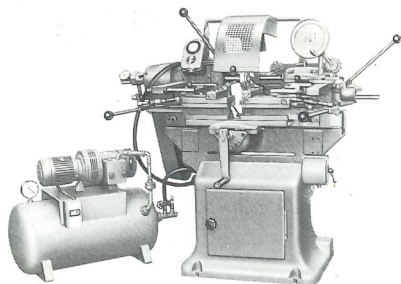
IH-25/Aut/TA



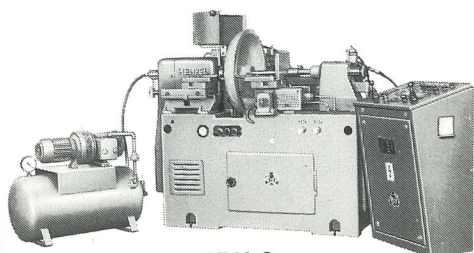
# Spezialmaschinen



**ERH -25**



**ER/Sp**



**ERH-6**



## **Ring- und Räderdrehausomat ERH -25**

mit Magazin

Max. Drehdurchmesser: 250 mm  
Max. Brettstärke: 70 mm

## **Teller- und Schalendrehausmaschine ER/Sp**

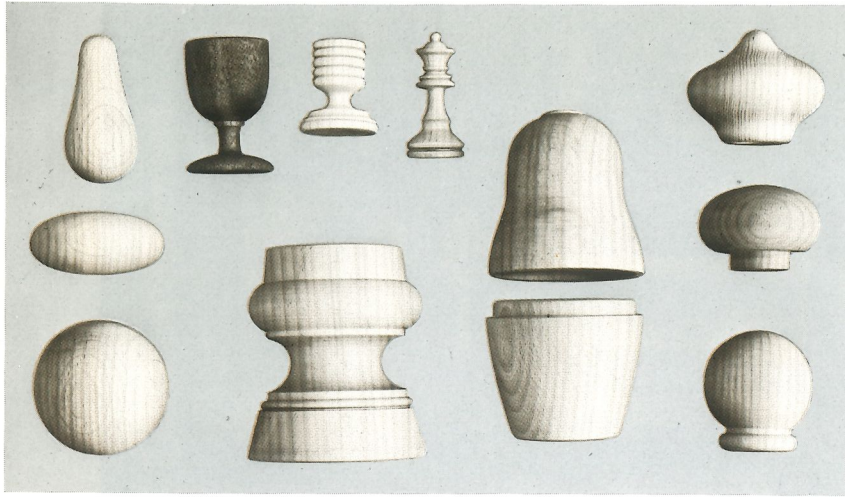
mit Vakuum-Spannvorrichtung

Max. Drehdurchmesser: 400 mm  
Max. Brettstärke: 100 mm

## **Teller- und Schalendrehausomat ERH-6**

mit Vakuum-Spannvorrichtung

Max. Drehdurchmesser: 600 mm  
Max. Brettstärke: 100 mm

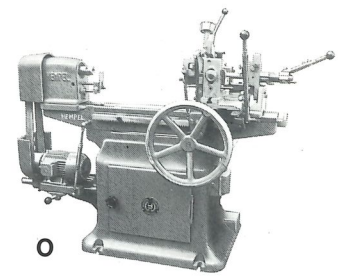


# Kantel- drehmaschinen

zum Drehen, Bohren und Abstechen  
kleiner Teile vom langen Kantel

## Halbautomatische Kanteldrehmaschine O

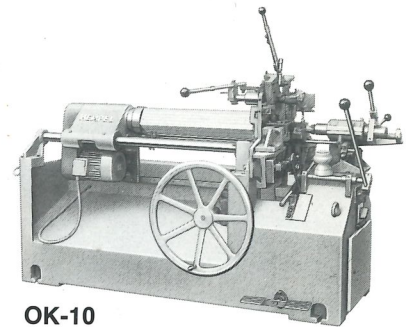
Max. Drehdurchmesser: 64 mm (Kugeln bis 50)  
 Max. Drehlänge: 64 mm  
 Max. Kantellänge: 700 mm



O

## Halbautomatische Kanteldrehmaschine OK-10

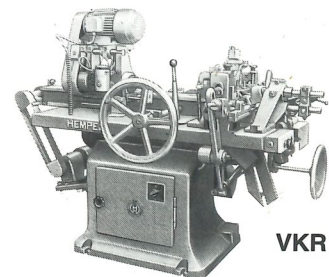
Max. Drehdurchmesser: 100 mm (Kugeln bis 70)  
 Max. Drehlänge: 120 mm  
 Max. Kantellänge: 800 mm



OK-10

## Automatische Kanteldrehmaschine VKR

Max. Drehdurchmesser: 64 mm (Kugeln bis 50)  
 Max. Drehlänge: 64 mm  
 Max. Kantellänge: 700 mm

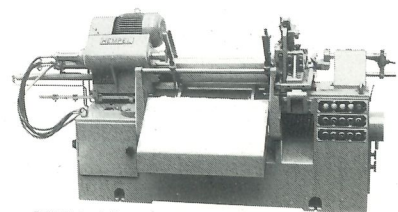


VKR

## Automatische Kanteldrehmaschine VKH-10

mit Magazin und schablonengesteuerter Vorschuppeinrichtung

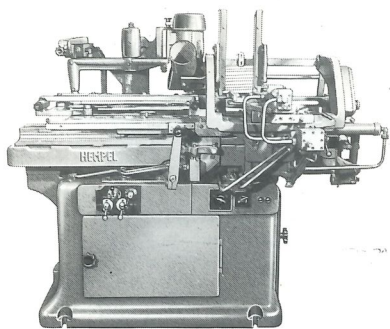
Max. Drehdurchmesser: 100 mm (Kugeln bis 70)  
 Max. Drehlänge: 120 mm  
 Max. Kantellänge: 800 mm



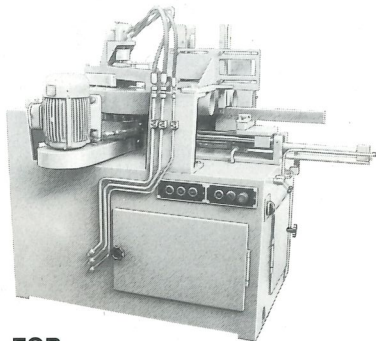
VKH-10



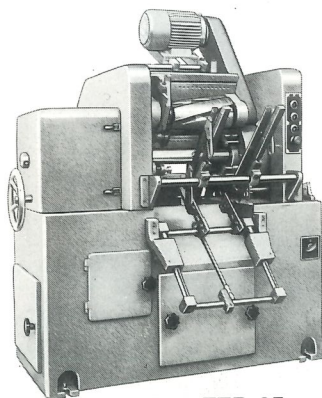
# Fräsmaschinen



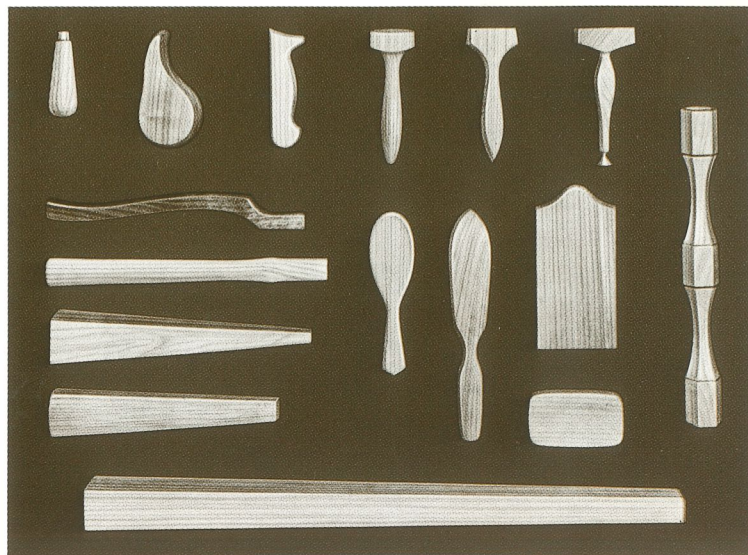
FP



QQB



FED-25



## Koperfräsautomat FP

mit Magazin

zum Fräsen von Messergriffen, Flachpinselstielen und ähnlichem

Max. Fräsbreite:	100 mm (6" auf Wunsch)
Max. Fräslänge:	400 mm
Max. Frässtärke:	20 mm

## Fräsautomat QQB

mit Magazin und rotierendem Arbeitstisch

zum Fräsen des Umfangs an flachen Holzteilen wie Frühstücksbretchen, Bürstenrücken usw.

Max. Fräsdurchmesser:	400 mm
Max. Brettstärke:	60 mm

## Fräsautomat FED

mit Magazin und nockengesteuerten Fräswellen

zum Fräsen von Teilen mit rundem, ovalen oder eckigem Querschnitt wie Hammerstiele, Möbelfüße, Beavertail-Pinselstiele usw.

Max. Fräsdurchmesser:	120 mm
Max. Fräslänge:	250 mm (FED-25), 500 mm (FED-50)

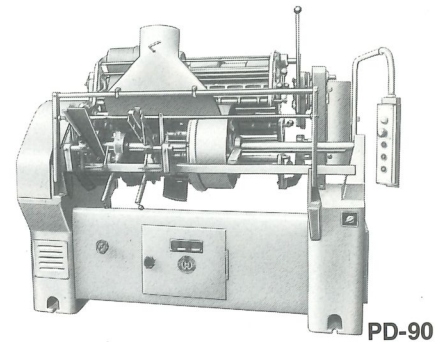
## Schleifmaschinen

### Schleifautomat PD

mit Magazin

zum lackierfähigen Schleifen von Drehteilen

Max. Schleifdurchmesser: 200 mm  
Max. Schleiflänge: 500 mm (PD-50), 900 mm (PD-90),  
1200 mm (PD-120)

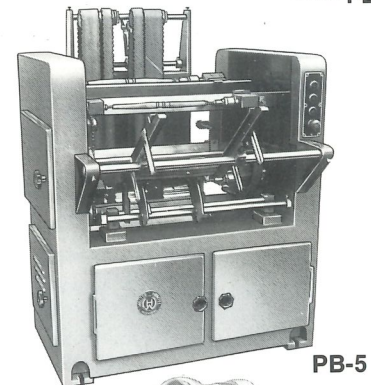


### Schleifautomat PB

mit Magazin

zum lackierfähigen Schleifen von Teilen mit rundem oder ovalem Querschnitt wie Hammerstiele, Malerpinselstiele usw.

Max. Schleifdurchmesser: 140 mm  
Max. Schleiflänge: 500 mm (PB-5), 900 mm (PB-9),  
1200 mm (PB-12)

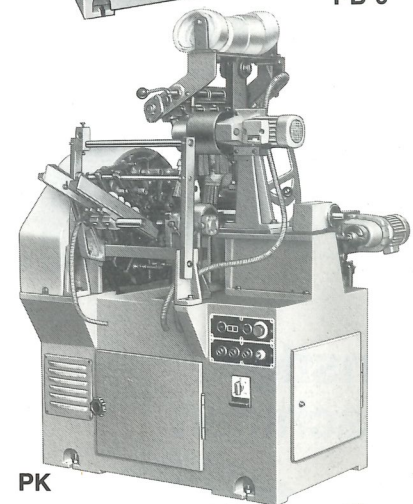


### Schleifautomat PK

mit Magazin

zum lackierfähigen Schleifen von kleinen Drehteilen wie Möbelknöpfe usw.

Max. Schleifdurchmesser: 100 mm  
Max. Schleiflänge: 100 mm

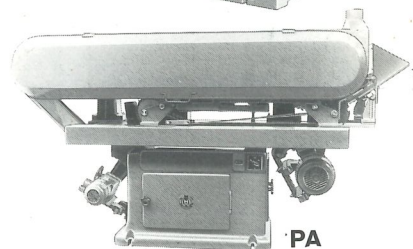


### Pinselstielschleifautomat PA

mit Magazin

zum lackierfähigen Schleifen von Künstlerpinselstielen und anderen runden Pinselstielen

Schleifdurchmesser: 4 - 17 mm  
Schleiflänge: 150 - 280 mm



### Doppelseitiger Bohrautomat T

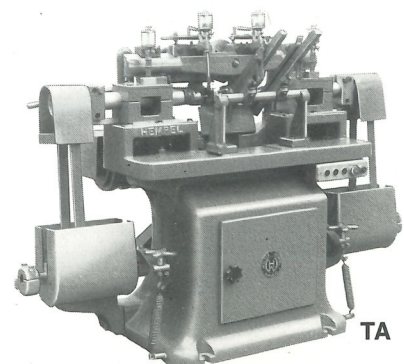
mit Magazin

in 4 Ausführungen:

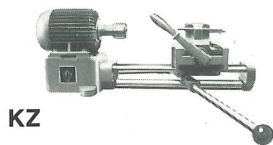
- TA mit Axialspannung
- TR mit Radialspannung
- TAR mit Axial- und Radialspannung
- TS schwere Ausführung

Max. Bohrdurchmesser: 12,5 mm (TA, TR, TAR), 20 mm (TS)  
Bohrtiefe: 30 - 160 mm  
Max. Spannstärke: 55 mm  $\varnothing$  oder 45 mm  $\varnothing$  (TA, TR, TAR)  
85 mm  $\varnothing$  oder 60 mm  $\varnothing$  (TS)

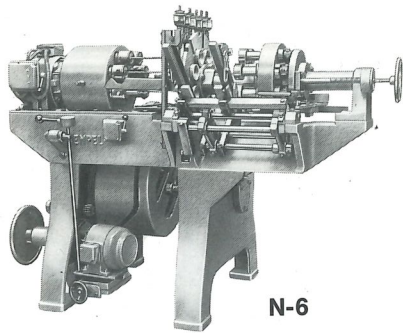
## Bohrmaschinen



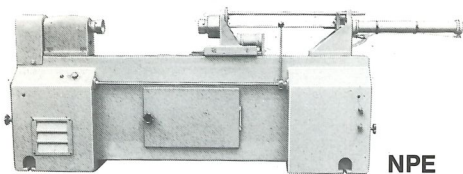




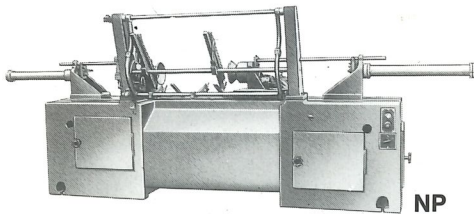
KZ



N-6



NPE

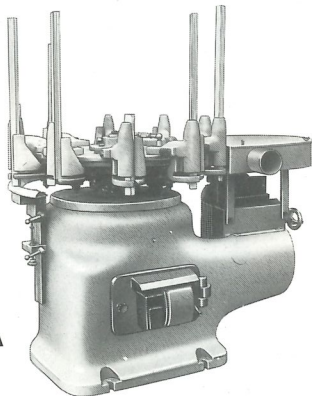


NP

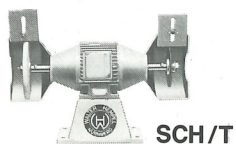
## Sonstige Maschinen



OS



SA



SCH/T

### Kleine Bohrmaschine KZ

mit Kastenfuß oder ohne (Abb.)

Max. Bohrdurchmesser:	20 mm
Max. Bohrtiefe:	250 mm
Max. Spannstärke:	120 mm $\varnothing$ oder 80 mm $\varnothing$

### Sechsspindelbohrautomat N-6

mit Magazin

Max. Bohrdurchmesser:	14 mm
Bohrtiefe:	150 - 300 mm (stufenlos einstellbar)
Spannstärke:	20 - 55 mm $\varnothing$ oder 16 - 45 mm $\varnothing$

### Halbautomatische pneumatische Tieflochbohrmaschine NPE

Max. Bohrdurchmesser:	30 mm
Max. Bohrtiefe:	500 mm von einer Seite 800 mm bei Umspannen des Teils
Max. Spannstärke:	100 mm $\varnothing$ oder 70 mm $\varnothing$

### Pneumatischer Tieflochbohrautomat NP

mit Magazin

Max. Bohrdurchmesser:	30 mm
Max. Bohrtiefe:	400 mm (NP-4), 800 mm (NP-8)
Max. Spannstärke:	100 mm $\varnothing$ oder 70 mm $\varnothing$

### Einschraubmaschine OS

zum Einschrauben von Stockschrauben in Möbelfüße u. a.

Max. Fußlänge:	800 mm
Max. Gewindedurchmesser:	M 10
Mindestmaß des herausragenden Schraubenteils:	7 mm

### Automatische Ablängsäge SA

mit Drehtisch versehen mit 10 Spannköpfen

zum rationellen Zuschneiden der Rohlinge für Dreh- und Fräsmaschinen

Stärke der Rund- oder Vierkantstäbe:	12 - 80 mm
Zuschnittlänge:	30 - 290 mm

### Werkzeugschleifständer SCH

zum Schleifen von Drehstählen, Formstählen und Bohrern

in zwei Ausführungen lieferbar:

- SCH/F mit Säule
- SCH/T mit kurzem Sockel zur Befestigung auf einer Werkbank

Änderungen vorbehalten!