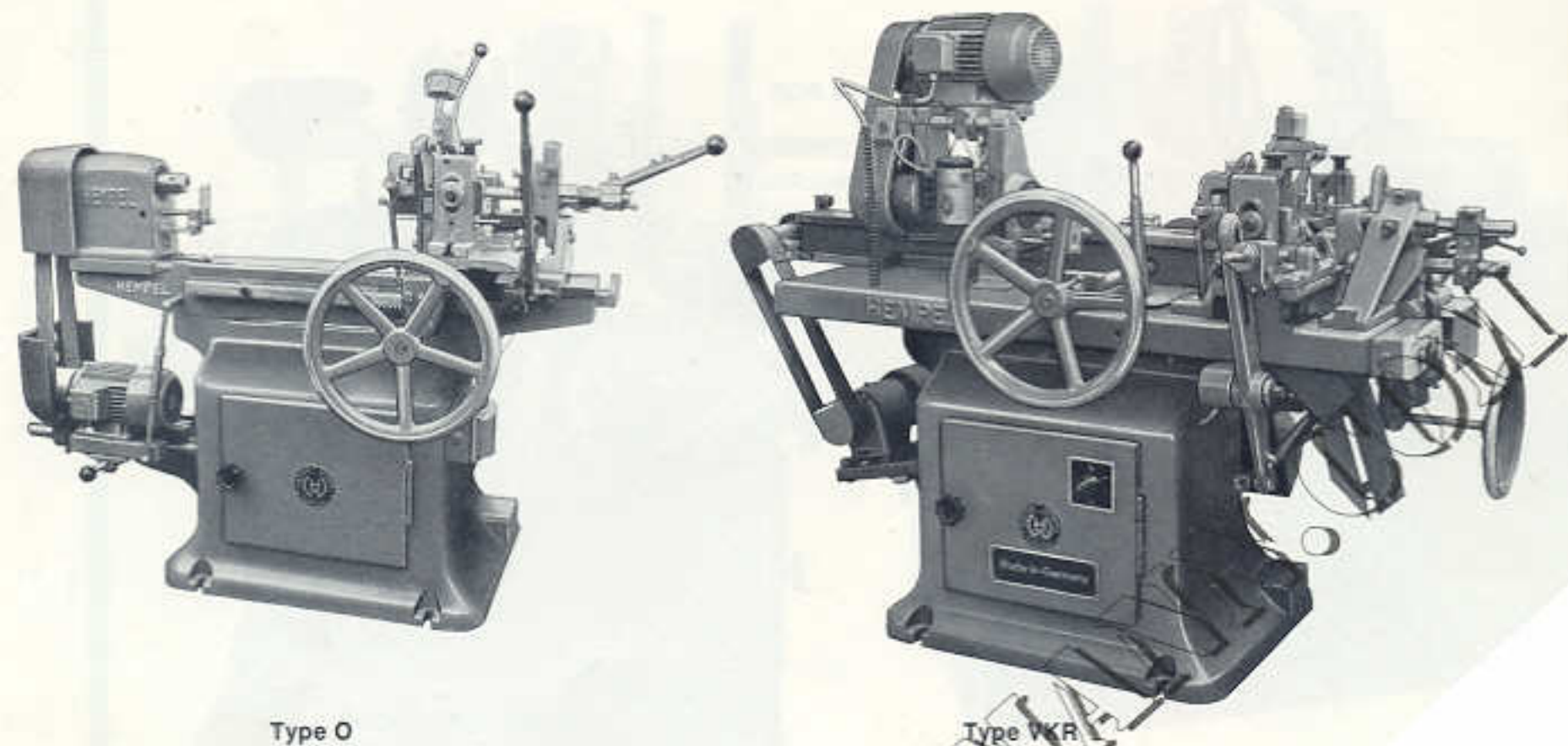


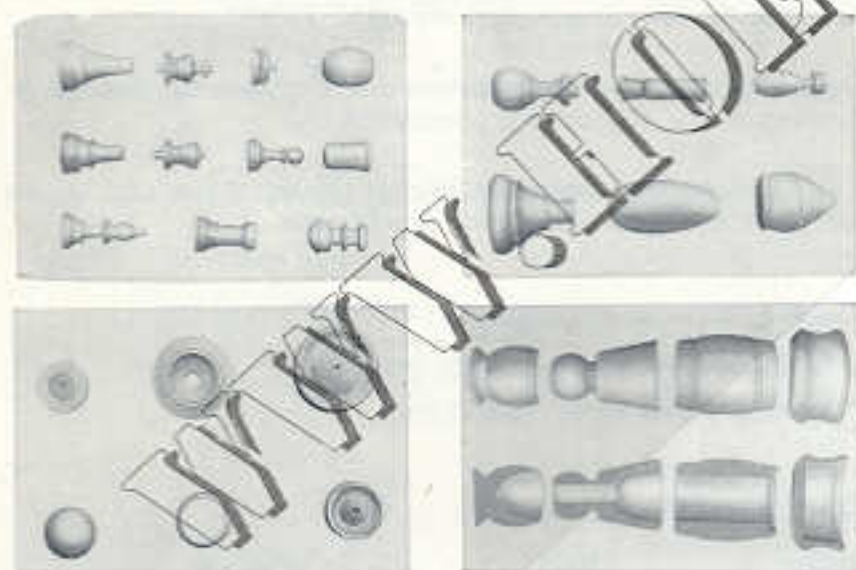
# Kantel- (Fasson-) Drehmaschinen



Type O

Type VKR

Diese Kanteldrehmaschinen haben sich zum Drehen, Bohren und Abstechen von kleinen Artikeln bestens bewährt. Größter **Drehdurchmesser** und größte **Drehlänge** 64 mm (Kugeln jedoch nur bis 50 mm  $\varnothing$ ). Der Stab wird zwischen ein Gewindefutter und einen Führungerring eingespannt. Das Einspannen wird durch besondere Einlegevorrichtungen erleichtert. Die größte **Kantellänge** ist 700 mm.



## Kantel-Drehmaschine O Halbautomat, Abb. links

### Arbeitsweise:

Mit dem Handrad erfolgt der Vorschub und gleichzeitig das Drehen auf Lünnett- $\odot$ . Mit den beiden Hebeln wird das Bohren, Vorschruppen, Schlichten und Abstechen ausgeführt. Durch eine besonders praktische Anordnung erfolgt bei kleinen Kugeln und dergleichen die Bedienung **nur durch ein Handrad und einen Hebel**. Dadurch sind hohe Leistungen möglich.

**Stündliche Leistung bis 1000 Stück**

Die Maschine ist mit 1 Motor ausgerüstet:  
4 PS, 2800 U/min.

### Gewicht mit Motor:

netto	Bahn	Seekiste
ca. 400 kg	ca. 445 kg	ca. 590 kg (2,6 cbm)

## Kantel-Drehautomat VKR Vollautomat, Abb. rechts

### Arbeitsweise:

Der Stab wird zwischen ein Gewindefutter und einen Führungerring mittels Handrad eingespannt. Hierauf wird der Vorschub durch handlichen Hebel eingerückt und die Maschine führt selbsttätig alle weiteren Arbeitsgänge aus: Vorschieben des Spindelstockes mit dem Holzstab, Runddrehen, Vorschruppen, Bohren, Fassonieren der Stirnseite, Fertigdrehen durch die auf dem vorderen und hinteren Support befindlichen Stähle sowie Abstechen, hohl oder gerade, mit dem dritten Support. Sämtliche Bewegungen sind für die Abmessungen der herzustellenden Drehteile einstellbar.

Nachdem der Stab aufgebraucht ist, führt der Rücklauf den Spindelstock automatisch zurück. Die Rückführung erfolgt durch einen besonderen Spezialmotor 0,75 PS, 150 U/min. Die neue Anfangsteilung ist einstellbar je nach der Länge der vorhandenen Stäbe.

Die **Leistung** der Maschine ist stufenlos regulierbar von **300–1600 Stück pro Stunde**.

Die Maschine ist mit 3 Motoren ausgerüstet:

- 1 Motor 5,5 PS, 2800 U/min., Keilriemenscheibe
- 1 Getriebemotor 0,75 PS, 150 U/min.
- 1 stufenlos regulierbares Getriebe 0,75 PS

Auf Wunsch ist automatische Lünnettschmierung lieferbar.

### Gewicht mit 3 Motoren:

netto	Bahn	Seekiste
ca. 760 kg	ca. 850 kg	ca. 1010 kg (3,8 cbm)