

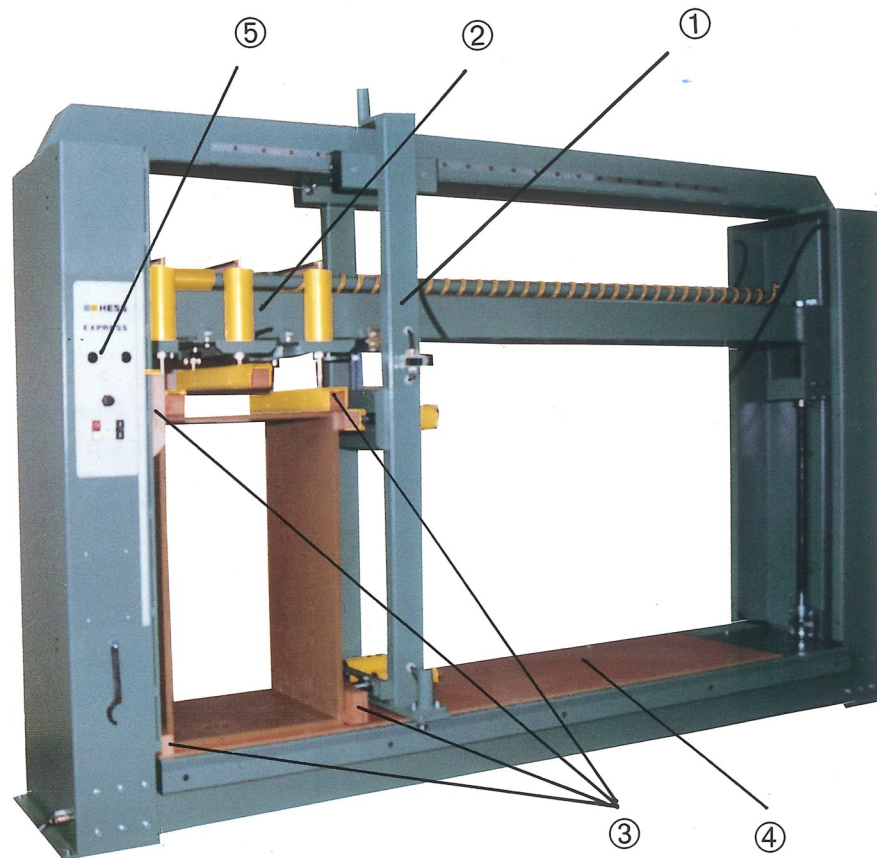
HESS-EXPRESS Korpuspresse

setzt Maßstäbe für eine
rationelle Korpusfertigung

Schnell -
Einfach -
Präzise -
mit dem 6-Punkte-Programm

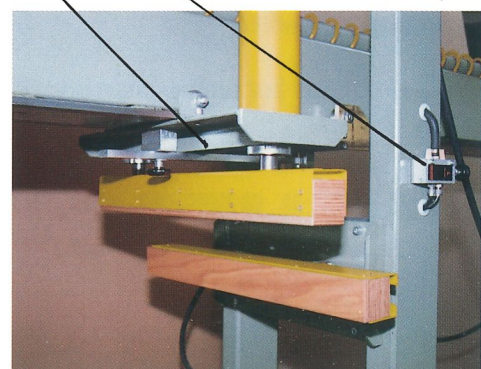
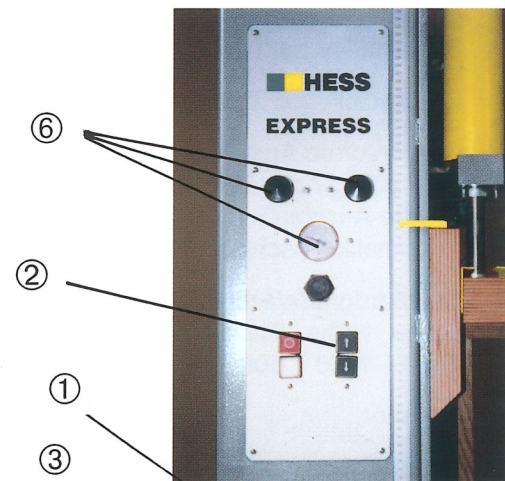
Damit

- erzielen Sie eine Produktivitätssteigerung durch die Verringerung der Arbeitskosten,
- steigern Sie die Qualität der Produkte durch die garantierte Winkel- und Maßhaltigkeit,
- senken Sie die Ausschußrate und erhöhen den Gewinn.



Das 6-Punkte-Programm

- ① Zentrale Breitenverstellung, manuell in nur 5 sec. von ganz schmal auf ganz breit.
- ② Zentrale Höhenverstellung, motorisch per Knopfdruck in rund 50 sec. von ganz nieder auf ganz hoch.
- ③ Zusammengefaßte und zwangsgeführte Preßbecken.
- ④ Durchgehender Auflageboden als Komplettwiderlager.
- ⑤ Zentral und arbeitsgünstig angeordnete Bedienelemente.
- ⑥ Getrennte Steuerung der Vertikal- und Horizontaldruckaggregate.



HESS-EXPRESS

Korpuspresse, pneumatisch

Das 6-Punkte-Programm –
die daraus resultierenden Arbeitsvorteile und der wirtschaftliche Nutzen.

- ① Zentrale Breitenverstellung, manuell in nur 5 sec. von ganz schmal auf ganz breit.
- ② Zentrale Höhenverstellung, motorisch per Knopfdruck in rund 50 sec. von ganz nieder auf ganz hoch,
Ihr Vorteil: Durch die 2-Punkte-Verstellung nur je 1 Verstellung für die Breite und für die Höhe, in weniger als 60 sec. die komplette Maßeinstellung von Breite und Höhe jeweils von Minimum auf Maximum.
- ③ Zusammengefaßte und zwangsgeführte Preßbecken,
Ihr Vorteil: Kein zusätzlicher Verstellaufwand, Druckaggregate immer in der richtigen Position
- ④ Durchgehender Auflageboden als Komplettwiderlager,
Ihr Vorteil: kein Verstellaufwand bei wechselnden Formaten, kein zusätzlicher Verstellaufwand beim Einsatz weiterer Vertikaldruckaggregate.
- ⑤ Zentral und arbeitsgünstig angeordnete Bedienelemente,
Ihr Vorteil: Alle Funktionen in Blick- und Griffnähe, damit Arbeitssicherheit und kurze Wege.
- ⑥ Getrennte Steuerung der Vertikal- und Horizontaldruckaggregate mit Druckkraftregulierung,
Ihr Vorteil: Wohldosierter Druckaufbau für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche und Spezialarbeiten

Grundausrüstung/Technische Daten:

Langzeitpräzision durch schwere Rahmen-Schweiß-/Schraubkonstruktion,

zentrale, elektromotorische Höhenverstellung und sichere Arretierung über HESS-Trapezgewindespindeln, manuelle Breitenverstellung des kugelgelagerten Schiebeschlittens mit pneumatischer Zentralverriegelung im HESS-Lochraster-System mit 50-mm-Teilung,

durchgehender Auflageboden als Komplettwiderlager, zusammengefaßte Preßbecken, Druckaggregate mit je 2 Druckzylindern, zentrale Höhenverstellung aller Vertikal-Druckaggregate über Druckbalken,

2 Vertikal- und 2 Horizontal-Druckaggregate mit je 2 Druckzylindern, je 1.000 kp (ca. 10.000 N) Druckkraft pro Aggregat bei 10 bar, 110 mm Zylinderhub, alle Druckstücke umsteckbar,

zusammengefaßte Preßbecken, zwangsgeführt und daher immer in Position,

getrennte Steuerung der Vertikal- und Horizontal-Druckaggregate über je 1 Handsteuerventil, Druckregulierung von 3 ... max. 10 bar nach Diagramm für wohldosierten Druckaufbau,

Druckstücke mit Zylinderrücklaufbegrenzung, keine störenden Druckschläuche im Arbeitsbereich.

CE-konforme Ausführung

Ausrüstung nach VDE

Elektro-Anschluß: 0,55 kW, 400 Volt, 3/N, PE, 50 Hz

Pneumatik-Anschluß: R 3/8", min. 3 bar, max. 10 bar

Standardgröße/Arbeitsbereich

Breite Höhe Tiefe

2500 1350 600 mm

Außenmaße/Stellmaße/Platzbedarf

Breite Höhe Tiefe

3580 2400 760 mm

Transporthöhe: 2270 mm

Beschickungshöhe: 270 mm

Zubehör

-Zusätzliches Vertikal-Druckaggregat

-Zusätzliches Horizontal-Druckaggregat mit Federgewichtsausgleich

-Vormontagehilfe

Änderungen zur technischen und/oder wirtschaftlichen Weiterentwicklung vorbehalten.



Reinhold Hess GmbH + Co. KG
Maschinenbau
Postfach 20 24
D 72321 Balingen
Telefon (07433) 30 82-50
Telefax (07433) 30 82-65

