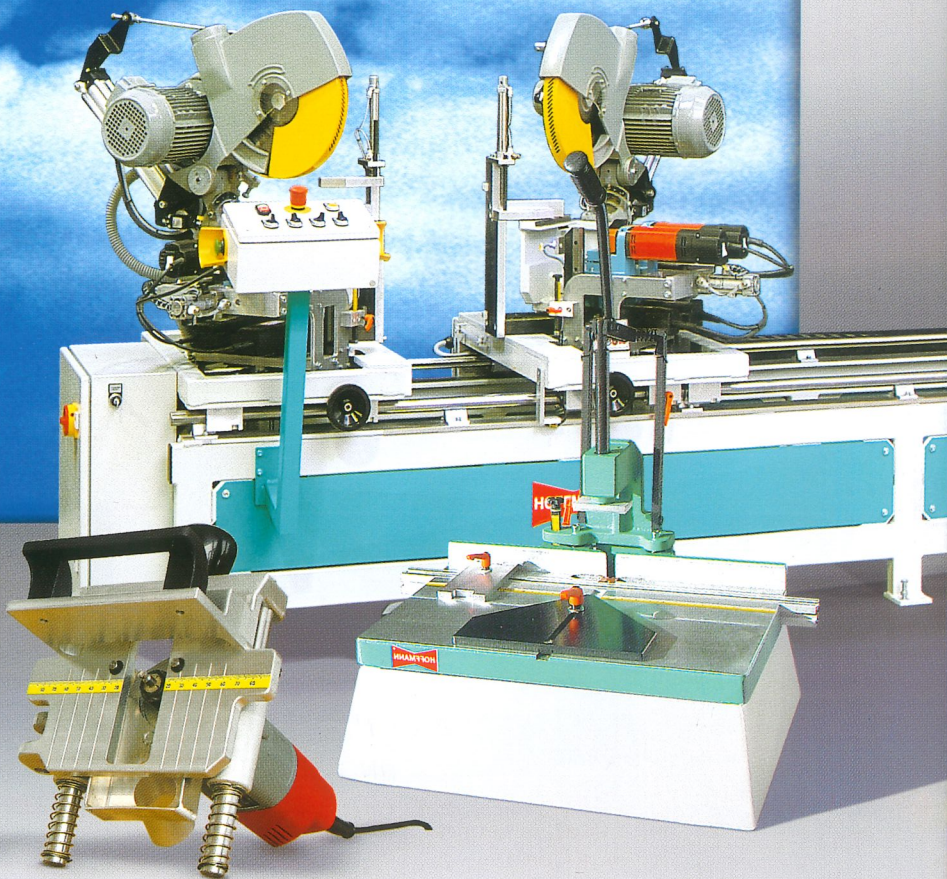
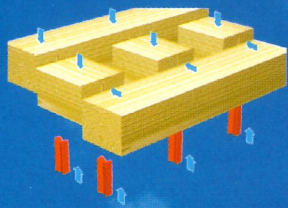
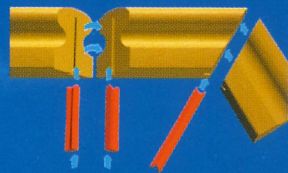


X.line
by HOFFMANN



...die Hoffmann-
Schwalbe



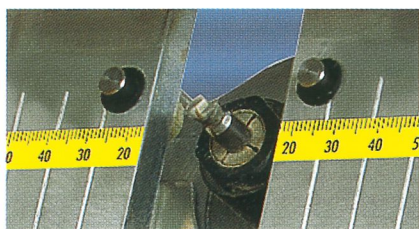
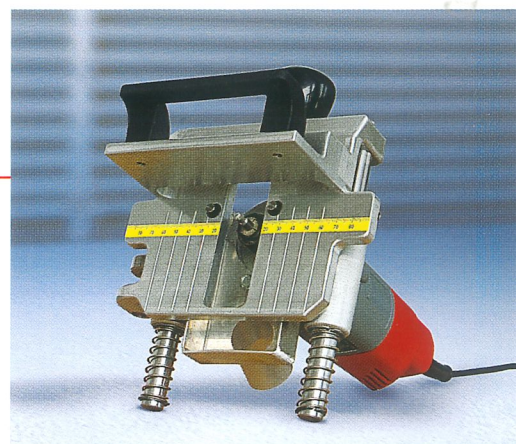
Hoffmann Maschinen Technik

Um Arbeitsabläufe so effizient wie möglich zu gestalten, bietet Hoffmann zum Einfräsen der Keilnuten ein komplettes Maschinenprogramm an. Abgestimmt auf Größe und Leistung stehen verschiedene Modelle zur Verfügung. Vom flexiblen Handgerät über Standmodelle mit mehreren Funktionsmerkmalen bis zur **Trimatic**-Kombinationsmaschine zum Sägen, Fräsen und Bohren.

> manuell > halbautomatisch > CNC-prozessgesteuert

exess Handfräsgesät by HOFFMANN

Flexibles Handgerät zum Einbringen der Nuten für den Schwalbenschwanz. Das Einsteigermodell ohne Kompromisse in Qualität und Leistung. Bestens geeignet für Arbeiten vor Ort auf der Baustelle. Inklusive Fräser und Bordwerkzeug - Auch im Systainer erhältlich.



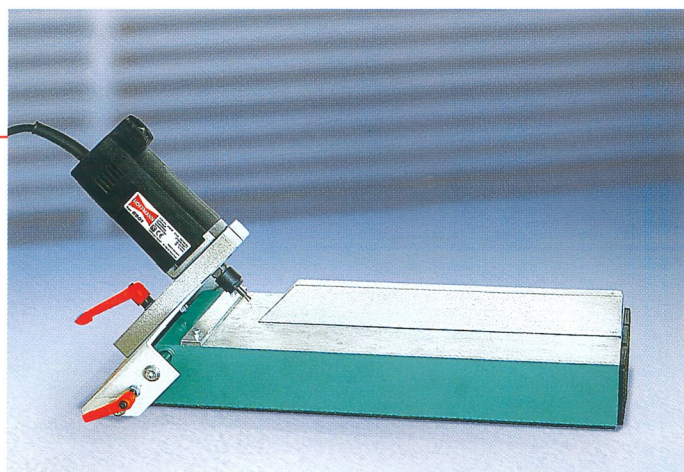
Technische Daten

Anschlusswerte	1ph/N/PE 230 V
elektrisch	50/60Hz 0.5 kW
Motor	1 x 0,5 kW
Leerlaufdrehzahl	27.000 1/min.
Bedienung	manuell
Werkstückspannung	manuell

Frästiefe	60 mm
Schwalbengröße	W-1/2/3
Maße B/T/H	185/330/230 mm
Gewicht	3,3 kg
Best. Nr.	W1014000

X.line 10 Tischfräsgesät by HOFFMANN

Transportable, manuelle Nutfräsmaschine,
Tischausführung, 0,5 kW.
Zur Herstellung einer Doppel-Keilnut pro Arbeitstakt.



Technische Daten

Anschlusswerte	1ph/N/PE 230 V
elektrisch	50/60Hz 0.5 kW
Motor	1 x 0,5 kW
Leerlaufdrehzahl	27.000 1/min.
Bedienung	manuell
Werkstückspannung	manuell

Durchgangshöhe	80 mm
Frästiefe	35 mm
Schwalbengröße	W-1/2/3
Maße B/T/H	360/550/270 mm
Gewicht	6,5 kg
Best. Nr.	W1000100



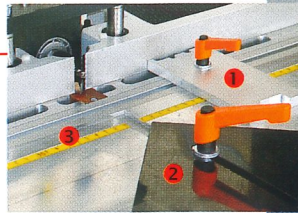
Manuelle Nutfräsmaschine

X.line 20

by HOFFMANN

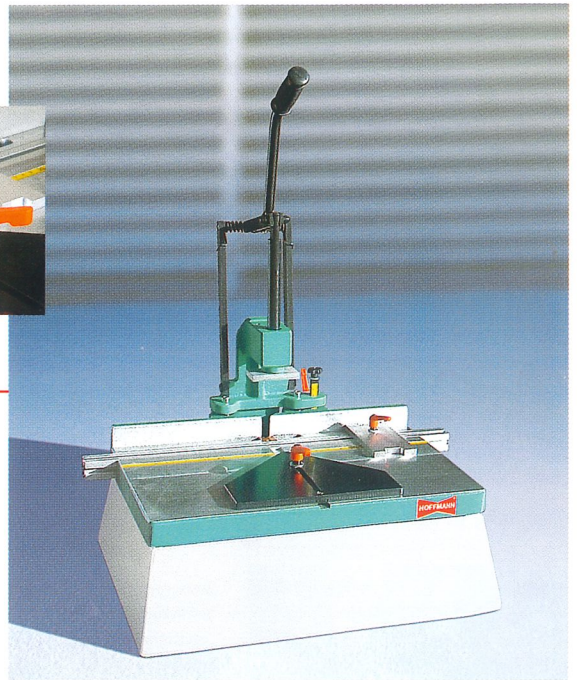
Manuelle Nutfräsmaschine, 0,5 kW, mit verschiedenen Anschlagssystemen.

Alle Hoffmann-Zubehörteile können auf dieser Maschine eingesetzt werden.



Anschlagelemente

1. Stumpfanschlag
2. Anschlagplatte 45°
3. Maßskala



Technische Daten

Anschlusswerte	1ph/N/PE 230 V	Frästiefe	0 - 80 mm
elektrisch	50/60Hz 0,5 kW	Absaugstutzen	Ø 60 mm
Motor	1 x 0,5 kW	Schwalbengröße	W-1/2/3/4 (opt.)
Leerlaufdrehzahl	27000 1/min.	Maße B/T/H	600/540/770 mm
Bedienung	manuell	Gewicht	19 kg
Werkstückspannung	manuell	Best. Nr.	W1000200
Durchgangshöhe	110 mm		

Pneumatische Nutfräsmaschine

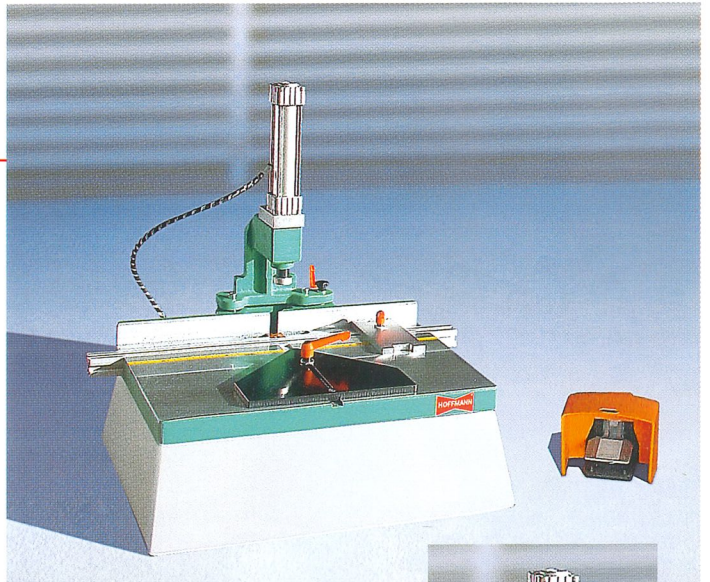
X.line 25

by HOFFMANN

Pneumatische, halbautomatische Nutfräsmaschine, 0,5 kW, mit verschiedenen Anschlagssystemen. Geeignet für kleine Serien.

Auch als Twin-Version erhältlich.

Alle Hoffmann-Zubehörteile können auf dieser Maschine eingesetzt werden.

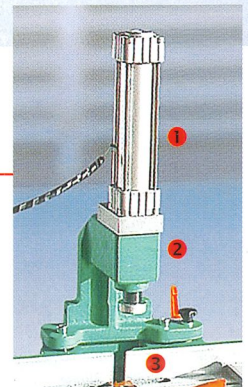


Technische Daten

Anschlusswerte	1ph/N/PE 230 V	Frästiefe	75 mm
elektrisch	50/60Hz 0,5 kW	Absaugstutzen	Ø 60 mm
Druckluft	6 bar	Schwalbengröße	W-1/2/3/4 (opt.)
Motor	1 x 0,5 kW	Maße B/T/H	600/540/580 mm
Leerlaufdrehzahl	27000 1/min.	Gewicht	20 kg
Steuerung	pneumatisch	Best. Nr.	W1000250
Werkstückspannung	pneumatisch		
Durchgangshöhe	95 mm		

Details

1. Vorschub- und Spannzylinder
2. Motoreinheit
3. Hintere Anschlagkante



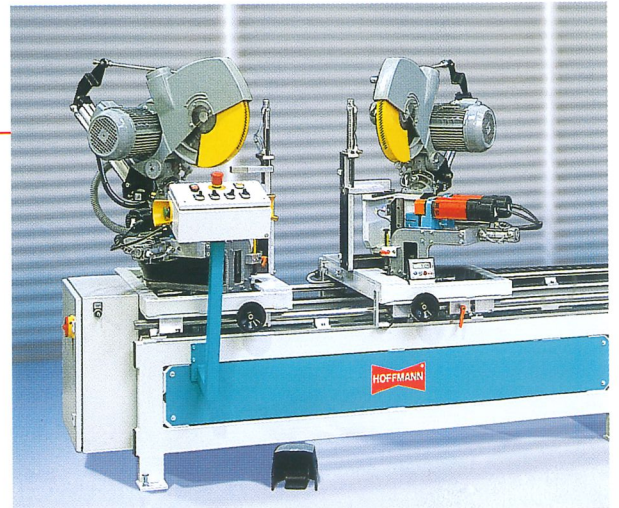
X.line 50 Sägen/Fräsen

by HOFFMANN

Säge- und Fräsmaschine für je 1 oder 2 Nuten ein- oder beidseitig. Pneumatischer Sägevorschub, rechtes Aggregat verfahrbar bis 3000 mm Schnittlänge. Werkstückbreite bis 140 mm.

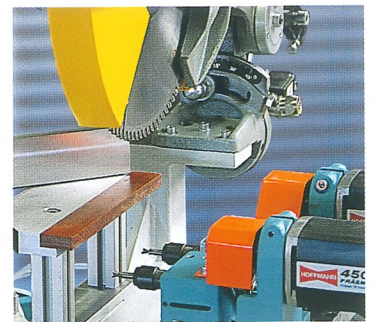
Aggregate schwenkbar +67°-0°-45°. Integrierte Absaugkanäle. Schnittlängeneinstellung über Skala oder digitale Anzeige (Option). Pneumatische Werkstückspannung.

Einsatzbereich: Türelemente, Bekleidungen, Rahmen und Leisten im Innenausbau und Möbelbau.



Technische Daten

Anschlusswerte	3ph/N/PE 230/400 V	Werkstückspannung	pneumatisch
elektrisch	50/60Hz 6.2 kW	Schnittkapazität	siehe Schnittdiagramm
Anschluss Druckluft	6bar	Frästiefe	75 mm
Sägemotoren	2 x 2200 W	Absaugstutzen	Ø 90 mm
Fräsmotoren	4 x 0,5 kW	Schwalbengröße	W-1/2/3
Sägeblatt	330 x 30 x 3.2 mm	Maße B/T/H	3540/1000/1520 mm
Leerlaufdrehzahlen	Fräsen 27000 1/min. Sägen 3.000 1/min.	Gewicht	480 kg
Steuerung	SPS/pneumatisch	Best. Nr.	W1000500



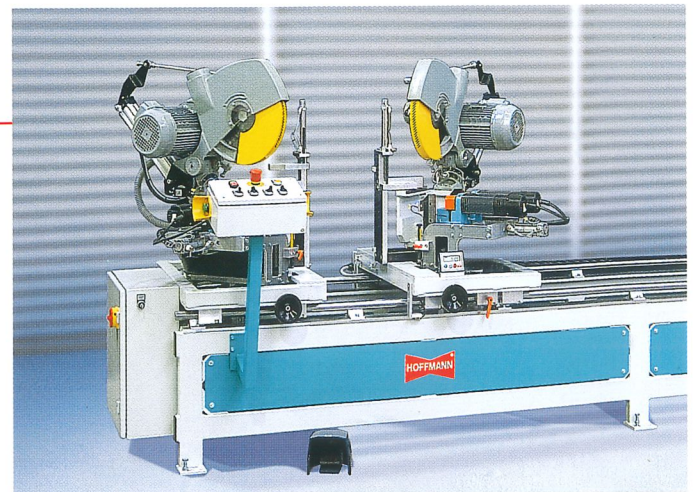
X.line 60 Sägen/Bohren

by HOFFMANN

Säge- und Bohrmaschine für je 1 oder 2 Bohrungen ein- oder beidseitig. Pneumatischer Sägevorschub, rechtes Aggregat verfahrbar bis 3000 mm Schnittlänge. Werkstückbreite bis 140 mm.

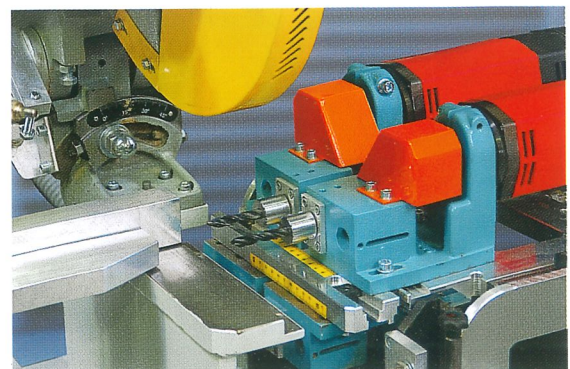
Aggregate schwenkbar von +67°-0°-45°. Integrierte Absaugkanäle. Schnittlängeneinstellung über Skala oder digitale Anzeige (Option). Pneumatische Werkstückspannung.

Einsatzbereich: Türelemente, Bekleidungen, Rahmen und Leisten im Innenausbau und Möbelbau.



Technische Daten

Anschlusswerte	3ph/N/PE 230/400 V	Steuerung	SPS/pneumatisch
elektrisch	50/60Hz 6.2 kW	Werkstückspannung	pneumatisch
Anschluss Druckluft	6bar	Schnittkapazität	siehe Schnittdiagramm
Sägemotoren	2 x 2200 W	Bohrtiefe	30 mm (Ø 6/8/10mm)
Bohrmotoren	4 x 1100 W	Absaugstutzen	Ø 90 mm
Sägeblatt	330 x 30 x 3.2 mm	Maße B/T/H	3540/1000/1520 mm
Leerlaufdrehzahlen	Sägen 3.000 1/min. Bohren 10.000 1/min.	Gewicht	480 kg
		Best. Nr.	W1000600



X.line 70 Sägen/Fräsen/Bohren

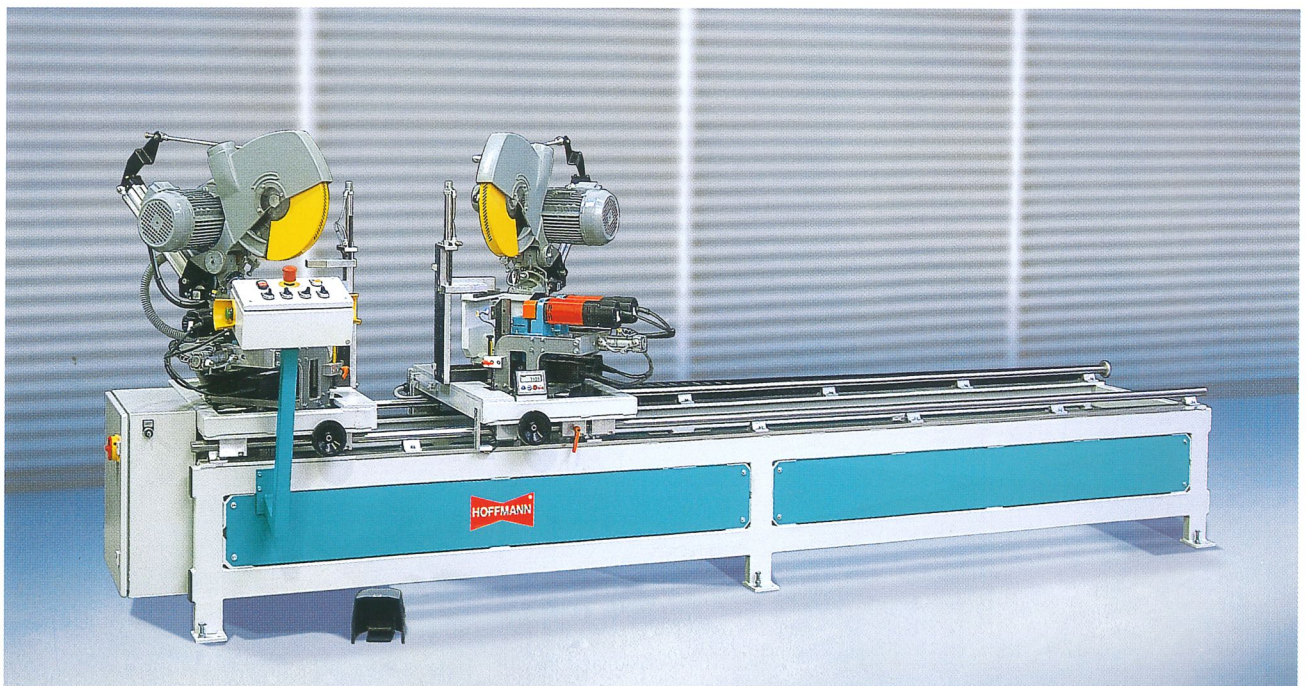
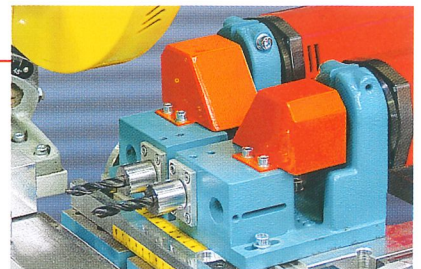
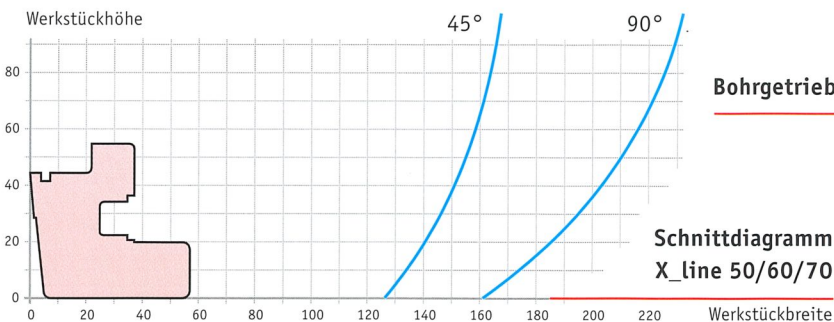
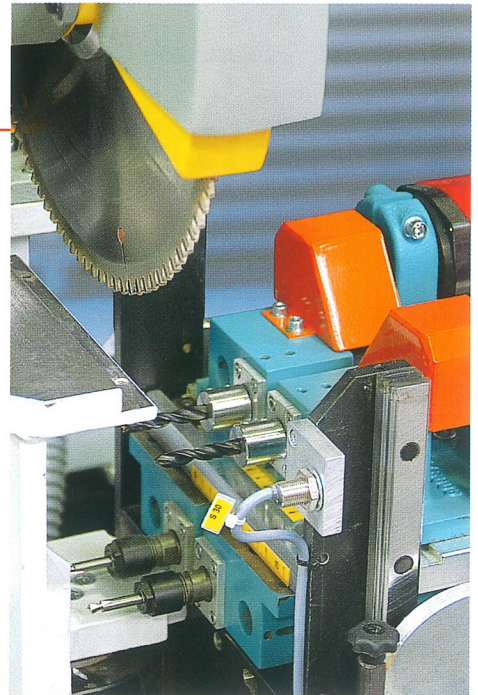
Trimatic – Säge-, Bohr- und Fräsmaschine für je 1 oder 2 Nuten und/oder Bohrungen ein- oder beidseitig. Pneumatischer Sägevorschub, rechtes Aggregat verfahrbar bis 3000 mm Schnittlänge. Werkstückbreite bis 140 mm.

Aggregate schwenkbar 90° - 45°. Integrierte Absaugkanäle. Schnittlängeneinstellung über Skala oder digitale Anzeige (Option). Pneumatische Werkstückspannung.

Einsatzbereich: Türelemente, Bekleidungen, Rahmen und Leisten im Innenausbau und Möbelbau.

Technische Daten

Anschlusswerte	3ph/N/PE 230/400 V	Steuerung	SPS/pneumatisch
elektrisch	50/60Hz 6.2 kW	Werkstückspannung	pneumatisch
Anschluss Druckluft	6bar	Schnittkapazität	siehe Schnittdiagramm
Sägemotoren	2 x 2200 W	Frästiefe	75 mm
Bohrmotoren	4 x 1100 W	Bohrtiefe	30 mm (Ø 6/8/10mm)
Fräsmotoren	4 x 0,5 kW	Absaugstutzen	Ø 90 mm
Sägeblatt	330 x 30 x 3.2 mm	Schwabengröße	W-1/2/3
Leerlaufdrehzahlen	Sägen 3.000 1/min.	Maße B/T/H	3540/1000/1520 mm
	Bohren 10.000 1/min.	Gewicht	520 kg
	Fräsen 27.000 1/min.	Best. Nr.	W1000700



Umfangreiches
Leistungsspektrum

Das Schwalben- sortiment

Das Leistungsspektrum der Hoffmann-Schwalbe reicht von filigran bis grob, also von Zier- und Bilderrahmen (ab 8 mm Rahmenbreite) über Leisten und Kranzprofile/Verblendungen bis hin zu Pfosten-/Riegelkonstruktionen.

Dementsprechend gibt es die Schwalbe in vier Standard-Baugrößen (Querschnitte) sowie in unterschiedlichen Längen. Das heißt, für alle Belange die jeweils korrekten Festigkeitswerte.



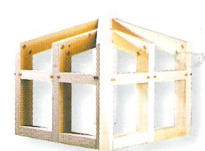
- > Rahmen (Bilder, Spiegel, Kassetten)
- > Leisten (aufgesetzt)
- > Kranzprofile
- > Sprossen
- > Schubkästen



- > Innenausbau
- > Rahmen (aufgesetzte Türrahmen)
- > Sockel und Gesimse
- > Verkleidungen (Türen, Fenster)
- > Türfutter (Gehrung/stumpf)



- > Innenausbau
- > Arbeitsplatten
- > Handläufe
- > Trapez- und Rundbogenfenster
- > Holz/Alufenster



- > Pfosten/Riegelfassaden
- > Wintergärten / Pergolen
- > Rahmenkonstruktionen
- > Fertighausbau



Die Hoffmann Schwalben erhalten Sie in den folgenden Längen:

W1:	W2:	W3:	W4:
6 / 10 / 14 / 18 / 22 30 / 40 / 50 / 60 mm	6 / 9,5 / 12 / 14 / 15,8 18 / 20,6 / 22 / 25,4 32 / 38 / 46 / 60 mm	12,7 / 15,8 / 17 / 19 25,4 / 31,7 / 38,1 / 46 52 / 60 / 80 / 100 mm	40 / 60 / 80 / 100 mm

Weitere Informationen finden Sie zusätzlich zu unserem Hauptkatalog in unseren speziellen Themenkatalogen:

- > Faszination Schwalbenfenster
- > Bearbeitungszentren
- > Pfosten.Riegel Konstruktionen

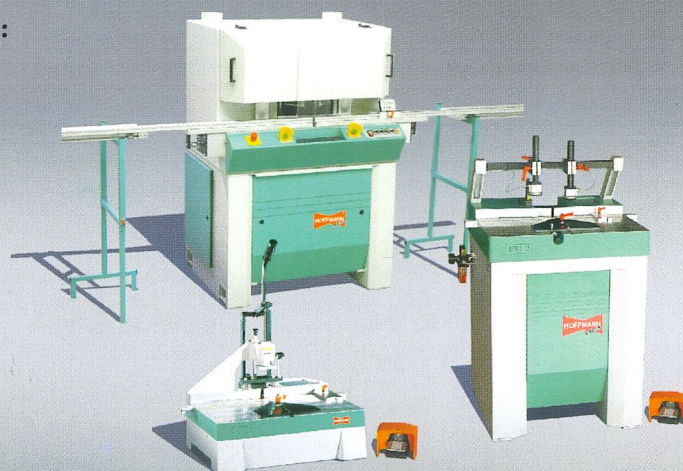


Hoffmann Maschinenbau GmbH

Mergelgrube 5 · D-76646 Bruchsal

Telefon +49 (0) 72 51 - 95 44 0

Telefax +49 (0) 72 51 - 95 44 44



Home

E-Mail

www.hoffmann-schwalbe.de

info@hoffmann-schwalbe.de