

KAM 100S

Kantenanleimmaschine/ edge banding machine

- » Direktleimabgabe an das Kantenmaterial und Werkstück für Dünn- und Dickkantenmaterial von 0,3 - 3mm
 - » Vorschubgeschwindigkeit stufenlos bis 10m/min regelbar
 - » Temperatureinstellung mittels Digitaldisplay
 - » schwenkbarer Aufnahmetisch 0° - 45°
 - » Schnellheizkleberbehälter für kurze Aufheizdauer
-
- » *glue transfer directly to the glueing area*
 - » *can be used for wide variety of edging materials from 0,3 up to 3mm thickness*
 - » *adjustable feeding speed up to 10m/min*
 - » *temperature adjustment at digital display*
 - » *table tiltable from 0° to 45°*
 - » *quick heating tank reduces the heat up time*



TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Arbeits Tisch/ table dimensions	1000x725 mm
Kantenvorschub/ edge material feed	0-10 m/min
Laminatdicke/banding thickness	0,3 - 3 mm
Werkstückdicke/work piece thickness	10 - 40 mm
min. Anleimradius/ min. bending radius	20 mm
Arbeitsdruck/ operation pressure	8 - 10 bar
Heizleistung Laminattank/ heating power	2,2 kW
Motorleistung Vorschub/ engine power feeding unit	0,37 kW
Nettogewicht/ net weight	260 kg
Ver sandgewicht/ gross weight	280 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1150x1600x965mm

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Klebegranulat/glueing granulate	KAMK25

KAM 150P *

Kantenanleimmaschine/ edge banding machine

- » 1. grobes Ablängen des Laminates mittels Stanze
 - » 2. Anleimung durch Direktauftragung des Klebers
 - » 3. genaues Ablängen des Laminates (hinten/vorne) mittels Kappsägeaggregat (2 Sägeblätter)
 - » 4. Abräsung des Laminatüberstandes an der Kante (oben/unten) mit 2 Fräsern (r=2mm)
 - » Anpressrollen sorgen für ideale Verbindung zwischen Laminat und Werkstück
 - » Klebertemperatur wird mit Mikrocontroller geregelt und ist elektronisch einstellbar
 - » oben liegendes Steuerpanel ermöglicht komfortable Bedienung
 - » automatischer und konstanter Plattenvorschub
 - » Granulat als Klebemittel wird im Schmelztank verflüssigt
 - » Sägeaggregat mit Ø 80mm Sägeblatt, 9000 U/min/rpm
-
- » *1. rough laminate length cutting thru punch*
 - » *2. direct glue procedure coating*
 - » *3. precise laminate cutting (front / back) with saw blade cutting unit (two saw blades)*
 - » *4. removal of upper and lower overhang with milling unit (two cutter heads, r=2mm)*
 - » *pressure rollers ensure a perfect connection of work piece and laminate*
 - » *liquefaction of granulate in melt reservoir*
 - » *glue temperature can be adjusted electronically*
 - » *automatical workpiece feeding at a constant speed*
 - » *intelligent control panel design enables convenient operation*
 - » *saw unit with saw blade Ø 80mm, 9000 rpm.*



Stanz- und Leimaggregat
punching and glueing device



Sägeaggregat
sawing device



Fräsaggregat
milling device



Lamellenband zum Werkstücktransport
multi-fin work piece feeder

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Arbeits Tisch/ table dimensions	2200x400mm
Kantenvorschub/ edge material feed	5 m/min
Motorleistung S6/ engine power S6	3,3kW
Gewicht/ weight	521 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1580x900x1550mm
ausziehbare Tischverbreiterung/ extractable table extension	500mm
Laminatdicke/banding thickness	0,4-3mm
Werkstückdicke/work piece size	10-45mm
min. Werkstückabmessung (LxB)/min. work piece size	300x90mm
Furnierrollenträgerdurchmesser/ diameter laminate magazin	600mm
Absaugstutzen durchmesser/ dust collector connection diameter	120mm
Pneumatikdruck/air pressure	6,5bar
Heizleistung Granulatschmelze/ heating power of glue tank	1260W(100%)
Platzbedarf/needed space	2x3,5m

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Artikel/article	
Klebegranulat/glueing granulate	KAMK25