

## KAM 100S

### Kantenanleimmaschine/ edge banding machine

- » Direktleimabgabe an das Kantenmaterial und Werkstück für Dünn- und Dickkantenmaterial von 0,3 - 3mm
- » Vorschubgeschwindigkeit stufenlos bis 10m/min regelbar
- » Temperatureinstellung mittels Digitaldisplay
- » schwenkbarer Aufnahmetisch 0° - 45°
- » Schnellheizkleberbehälter für kurze Aufheizdauer

- » glue transfer directly to the glueing area
- » can be used for wide variety of edging materials from 0,3 up to 3mm thickness
- » adjustable feeding speed up to 10m/min
- » temperature adjustment at digital display
- » table tiltable from 0° to 45°
- » quick heating tank reduces the heat up time

#### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Arbeitsfläche/ table dimensions	1000x725 mm
Kantenvorschub/ edge material feed	0-10 m/min
Laminatdicke/banding thickness	0,3 - 3 mm
Werkstückdicke/work piece thickness	10 - 40 mm
min. Anleimradius/ min. bending radius	20 mm
Arbeitsdruck/ operation pressure	8 - 10 bar
Heizleistung Laminattank/ heating power	2,2 kW
Motorleistung Vorschub/ engine power feeding unit	0,37 kW
Nettogewicht/ net weight	260 kg
Versandgewicht/ gross weight	280 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1150x1600x965mm



#### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

##### Artikel/article

Klebegranulat/glueing granulate

KAMK25

## KAM 150P \*

### Kantenanleimmaschine/ edge banding machine

- » 1. grobes Ablängen des Laminates mittels Stanze
- » 2. Anleimung durch Direktauftragung des Klebers
- » 3. genaues Ablängen des Laminates (hinten/vorne) mittels Kappsägeaggregat (2 Sägeblätter)
- » 4. Abfräsen des Laminatüberstandes an der Kante (oben/unten) mit 2 Fräsern ( $r=2\text{mm}$ )
- » Anpressrollen sorgen für ideale Verbindung zwischen Laminate und Werkstück
- » Klebeterminatur wird mit Mikrocontroller geregelt und ist elektronisch einstellbar
- » oben liegendes Steuerpanel ermöglicht komfortable Bedienung
- » automatischer und konstanter Plattenvorschub
- » Granulat als Klebemittel wird im Schmelztank verflüssigt
- » Sägeaggregat mit Ø 80mm Sägeblatt, 9000 U/min/rpm

- » 1. rough laminate length cutting thru punch
- » 2. direct glue procedure coating
- » 3. precise laminate cutting (front / back) with saw blade cutting unit (two saw blades)
- » 4. removal of upper and lower overhang with milling unit (two cutter heads,  $r=2\text{mm}$ )
- » pressure rollers ensure a perfect connection of work piece and laminate
- » liquefaction of granulate in melt reservoir
- » glue temperature can be adjusted electronically
- » automatical workpiece feeding at a constant speed
- » intelligent control panel design enables convenient operation
- » saw unit with saw blade Ø 80mm, 9000 rpm.

#### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Arbeitsfläche/ table dimensions	2200x400mm
Kantenvorschub/ edge material feed	5 m/min
Motorleistung S6/ engine power S6	3,3kW
Gewicht/ weight	521 kg
Verpackungsmaße / packaging dimensions	1580x900x1550mm
ausziehbare Tischverbreiterung/ extractable table extension	500mm
Laminatdicke/banding thickness	0,4-3mm
Werkstückdicke/work piece size	10-45mm
min. Werkstückabmessung (LxB)/min. work piece size	300x90mm
Furnierrollenträgerdurchmesser/ diameter laminate magazin	600mm
Absaugstutzendurchmesser/ dust collector connection diameter	120mm
Pneumatikdruck/air pressure	6,5bar
Heizleistung Granulatschmelze/ heating power of glue tank	1260W(100%)
Platzbedarf/needed space	2x3,5m



Stanz- und Leimaggregat  
punching and gluing device



Sägeaggregat  
sawing device



Frässaggregat  
milling device

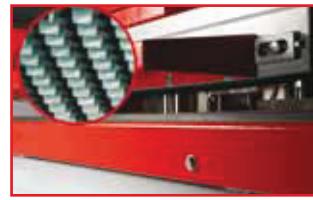


#### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

##### Artikel/article

Klebegranulat/glueing granulate

KAMK25



Lamellenband zum Werkstücktransport  
multi-fin work piece feeder