



Hochleistungs-Abricht- und Dickenhobelmaschine

Die Bauart

zeigt schon rein äußerlich die konstruktive Überlegenheit, durch die alle MHW-Erzeugnisse ausgezeichnet sind. Der schwere, schwingungsfrei konstruierte Ständer besitzt keine vorstehenden Teile und ist an der Bedienungsseite mit einer FußEinstellung ausgerüstet. Saubere und genaue Werkstattarbeit verbürgt größte Präzision. Es wird in der Praxis erprobtes und bestens geeignetes Material verarbeitet. Die Wirtschaftlichkeit der Maschine wird durch ihre Stabilität garantiert. Alle Bedienungselemente sind handlich angeordnet.

Der Antrieb

der Messerwelle erfolgt vom seitlich im Ständer eingebautem Flanschmotor, über 2 Keilriemen.

Die Messerwelle

als runde Klemmkeil-Sicherheitswelle ausgeführt, hat wahlweise 2 oder 4 Messer bei 5500 U/min. Sie ist dynamisch präzis ausgewuchtet und verbürgt vollkommen ruhigen Lauf. Die Lagerung besitzt reichlich bemessene Präzisions-Kugellager.

Der Vorschub

erfolgt durch polumschaltbaren 1-PS-Vorschubmotor mit angebautem Stirnräder-Untersetzungsgetriebe, wodurch 2 Vorschubgeschwindigkeiten von 7 + 14 m/min. erreicht werden. Sämtliche Räder laufen in Ölbad und sind kugelgelagert.

Die Vorschubwalzen

sind ebenfalls kugelgelagert. Walzenabstand 245 mm.

WWW.HOEFCHSMANN.COM

Der Dickentisch

ist von übermäßig kräftiger Ausführung, mit vierfacher, nachstellbarer Führung, wodurch ein Kippen unmöglich ist. Dicken-tischwalzen sind kugelgelagert. Eine zentrale Walzenschnellverstellung ist serienmäßig eingebaut.

Die Abrichtische

sind vierfach schwingungsfrei gelagert und kräftig gehalten. Genauestes Arbeiten ist gewährleistet. Die Tische lassen sich leicht hochklappen. Ein Späneschirm wird mitgeliefert.

Normalzubehör

Maschine elektrisch installiert, mit Hobelmessern, Keilriemen, Schutzvorrichtung und Werkzeug, einschließlich Fett-presse. Bei der Ausrüstung mit Vorschubmotor erhält dieser zusätzlich einen Motorschutzschalter. Hauptschalter = Not-Ausschalter mit Unterspannungsauslöser, abschließbar nach VDE 0113.

Sonderzubehör

Viermesserwelle, Späneabsaugstutzen 140 Ø, Messereinstellgerät, Spindelverkleidung, verstärkter Hauptmotor, Motor-schutzschalter für Hauptmotor, verchromte Bedienungsteile, Falzeinrichtung, Falztiefe 20 mm, gezahnte Tischlippen.

Alle MHW-Erzeugnisse erfreuen sich dank ihrer soliden Ausführung ständig steigender Beliebtheit. Ihre fortschrittliche Konstruktion basiert auf einer mehr als 50jährigen Erfahrung auf dem Gebiete des Holzbearbeitungsmaschinenbaues. Hofmann Spitzenqualität!

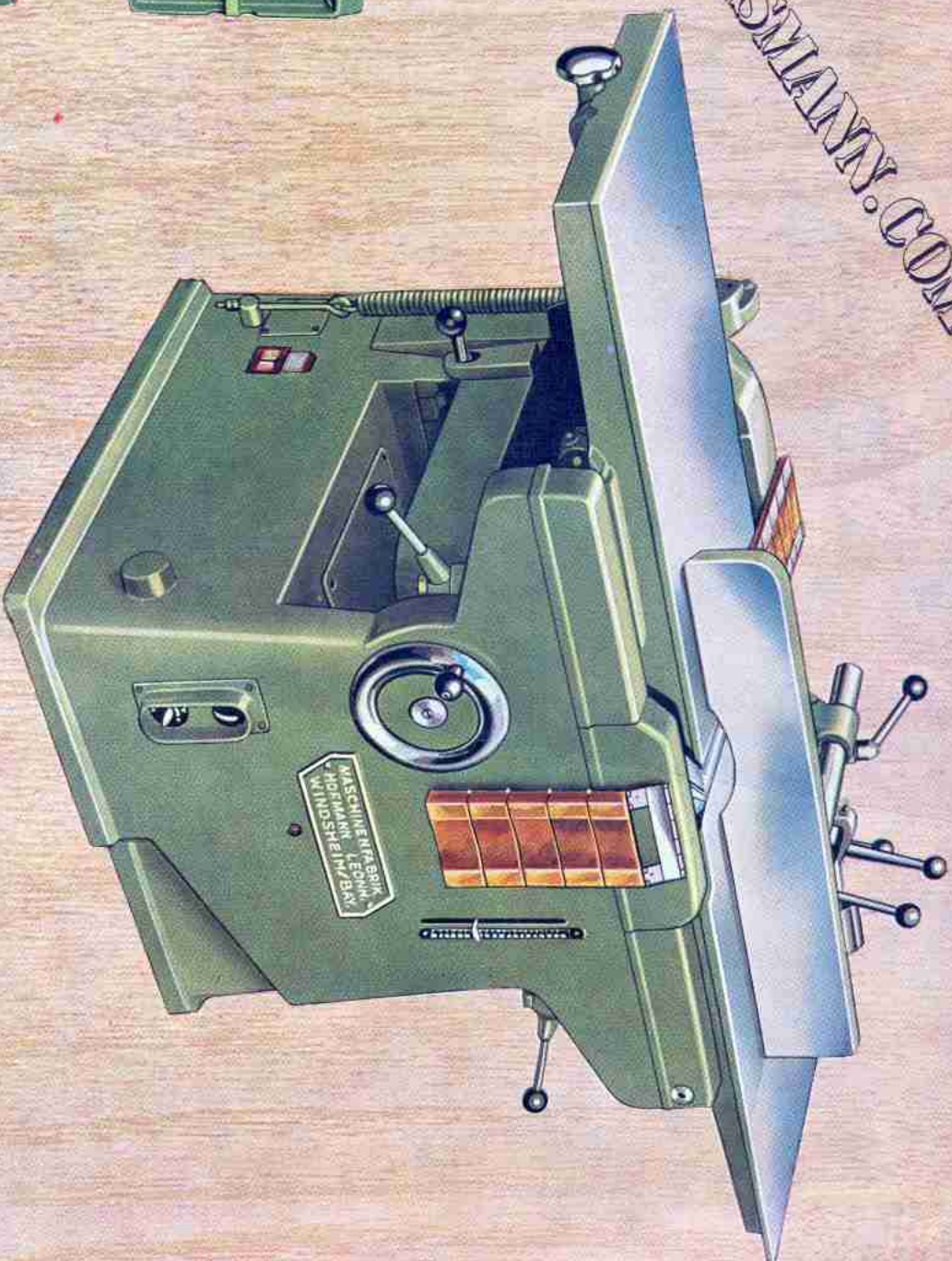
Typen und Hauptabmessungen

Type	Hobel-breite	Hobel-höhe	Vorschub m	Messerwelle U/min	PS	Tisch-länge	Art	Gewicht netto kg	Gewicht brutto kg	Schiffsraum-bedarf m ³
Combi 400	410 mm	200 mm	7 + 14	5 500	4	2000 mm	hochklappbar	850	950	2,0
Combi 500	510 mm	200 mm	7 + 14	5 500	5,5	2000 mm	hochklappbar	950	1060	2,2
Combi 600	610 mm	200 mm	7 + 14	5 500	5,5	2000 mm	hochklappbar	1150	1290	2,5

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.



WWW.HOECHSMANN.COM



**Kombinierte Abricht- u.
Dickenhobelmaschine
Type Combi 400/500/600**

