



**Kombinierte Abricht- u.
Dickenhobelmaschine
Type Combi 400/500/600 L**



Hochleistungs-Abricht- und Dickenhobelmaschine

Die Bauart

zeigt schon rein äußerlich die konstruktive Überlegenheit, durch die alle MHW-Erzeugnisse ausgezeichnet sind. Der schwere, schwingungsfrei konstruierte Ständer besitzt keine vorstehenden Teile und ist an der Bedienungsseite mit einer Fußeinrichtung ausgerüstet. Saubere und genaue Werkstattarbeit verbürgt größte Präzision. Es wird in der Praxis erprobtes und bestens geeignetes Material verarbeitet. Die Wirtschaftlichkeit der Maschine wird durch ihre Stabilität garantiert. Alle Bedienungselemente sind handlich angeordnet.

Der Antrieb

der Messerwelle erfolgt vom seitlich im Ständer eingebautem Flanschmotor, über 2 Keilriemen.

Die Messerwelle

als runde Klemmkeil-Sicherheitswelle ausgeführt, hat wahlweise 2 oder 4 Messer bei 5500 U/min. Sie ist dynamisch präzise ausgewuchtet und verbürgt vollkommen ruhigen Lauf. Die Lagerung besitzt reichlich bemessene Präzisions-Kugellager.

Der Vorschub

Folgende Vorschubgetriebe können wahlweise in die Maschine eingebaut werden:

1. Ein vollkommen geschlossenes Ölbadgetriebe. In diesem befindet sich eine Orthinghaus-Lamellenkupplung, die es ermöglicht, die Vorschubgeschwindigkeit von 10 m/min. direkt während des Betriebes ein- bzw. auszuschalten. Sämtliche Lagerstellen laufen in besten Kugellagern.
2. Oder ein polumschaltbarer 1-PS-Vorschubmotor mit angebautem Stirnräder-Untersetzungsgetriebe, wodurch zwei Vorschubgeschwindigkeiten von 7 und 14 m erreicht werden. Sämtliche Räder in Ölbad laufend und ebenfalls kugellagert.

Die Vorschubwalzen

sind ebenfalls kugellagert. Walzenabstand 245 mm.

Der Dickentisch

ist von übermäßig kräftiger Ausführung, mit vierfacher, nachstellbarer Führung, wodurch ein Kippen unmöglich ist. Dicken-tischwalzen sind kugellagert. Eine zentrale Walzenschnellverstellung ist serienmäßig eingebaut.

Die Abrichttische

sind vierfach schwingungsfrei gelagert und kräftig gehalten. Genauestes Arbeiten ist gewährleistet. Die Tische lassen sich leicht hochklappen. Ein Späneschirm wird mitgeliefert.

Normalzubehör

Maschine elektrisch installiert, mit Hobelmessern, Keilriemen, Schutzvorrichtung und Werkzeug, einschließlich Fettpresse. Bei der Ausrüstung mit Vorschubmotor erhält dieser zusätzlich einen Motorschutzschalter.

Sonderzubehör

Viermesserwelle, Kehleinrichtung, Falzkante, Messereinstellgerät, Spindelverkleidung, verstärkter Hauptmotor, Motorschutzschalter für Hauptmotor, verchromte Bedienungsteile. Verlängerte Abrichttische bis 2000 mm.

Alle MHW-Erzeugnisse erfreuen sich dank ihrer soliden Ausführung ständig steigender Beliebtheit. Ihre fortschrittliche Konstruktion basiert auf einer mehr als 40jährigen Erfahrung auf dem Gebiete des Holzbearbeitungsmaschinenbaues. Hofmann Spitzenqualität!

Typen und Hauptabmessungen

Type	Hobelbreite	Hobelhöhe	Vorschub m	Messerwelle U/min	PS	Tischlänge	Art	Gewicht netto kg	Gewicht brutto kg	Schiffsraumbedarf m ³
Combi 400	410 mm	200 mm	10 oder 7 + 14	5 500	3	1600 mm	hochklappbar	850	950	2,0
Combi 500	510 mm	200 mm	10 oder 7 + 14	5 500	4	1800 mm	hochklappbar	950	1060	2,2
Combi 600 L	610 mm	200 mm	10 oder 7 + 14	5 500	5,5	1800 mm	hochklappbar	1150	1290	2,5

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.

M A S C H I N E N F A B R I K L E O N H A R D H O F M A N N

8532 BAD WINDSHEIM · MITTELFRANKEN · POSTFACH 328 · TELEFON (09841) 21 19