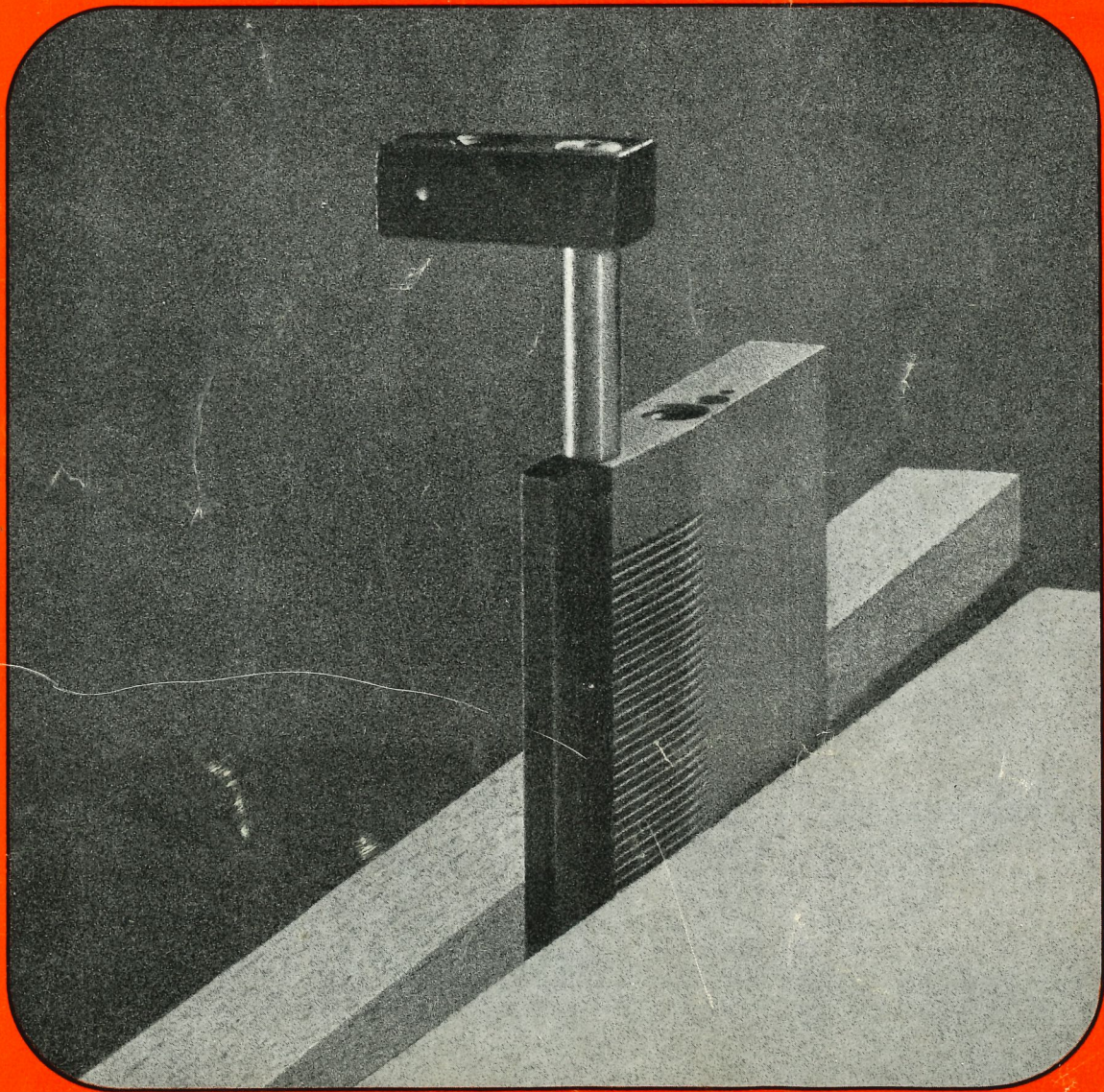


HOLZ + HER

Kantenanleim- maschinen

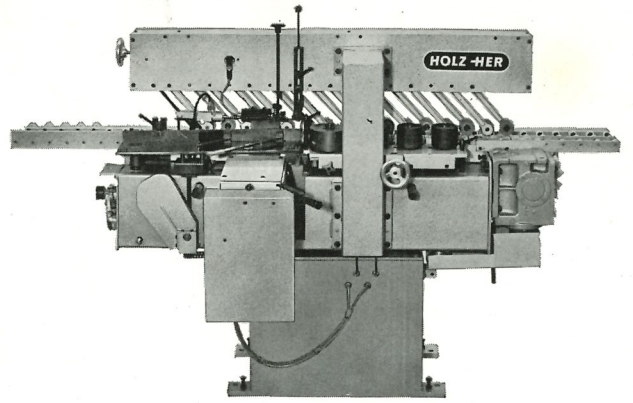
1350er Serie



76

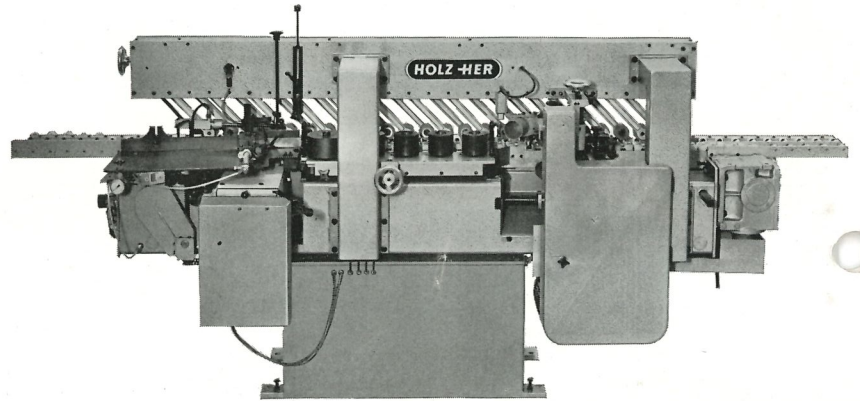
Kantenleimmaschine 1355

leimt an



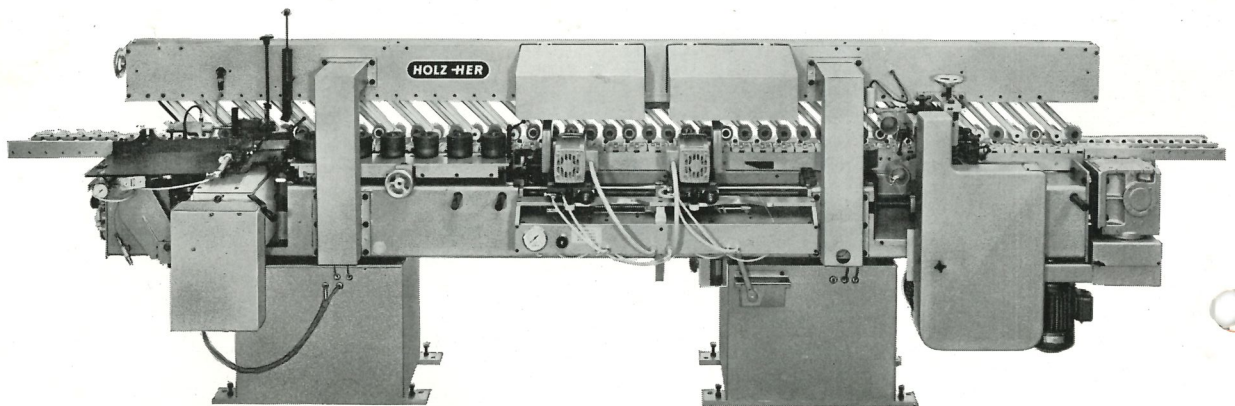
Kantenleimmaschine 1356

leimt an
fräst bündig



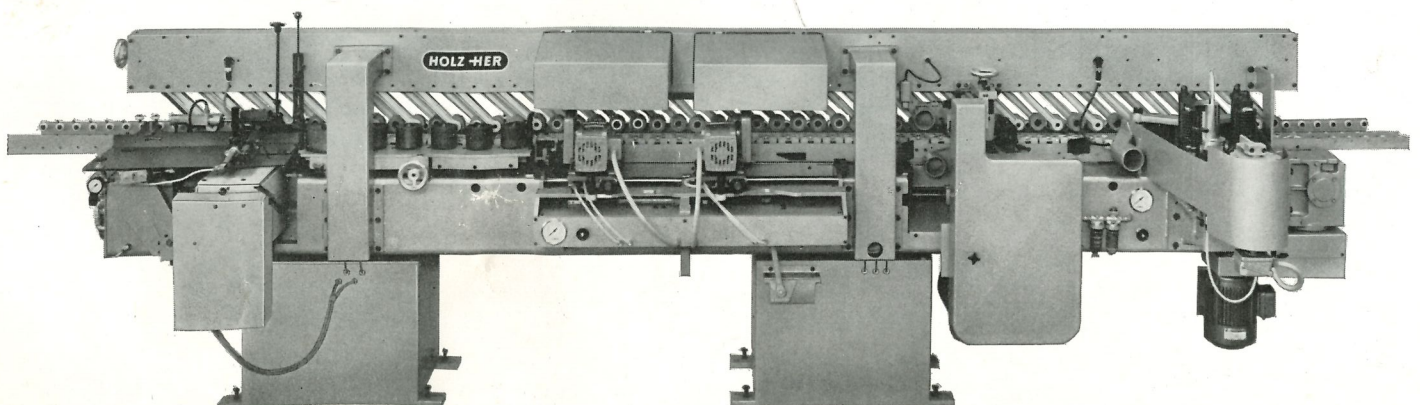
Kantenleimmaschine 1350

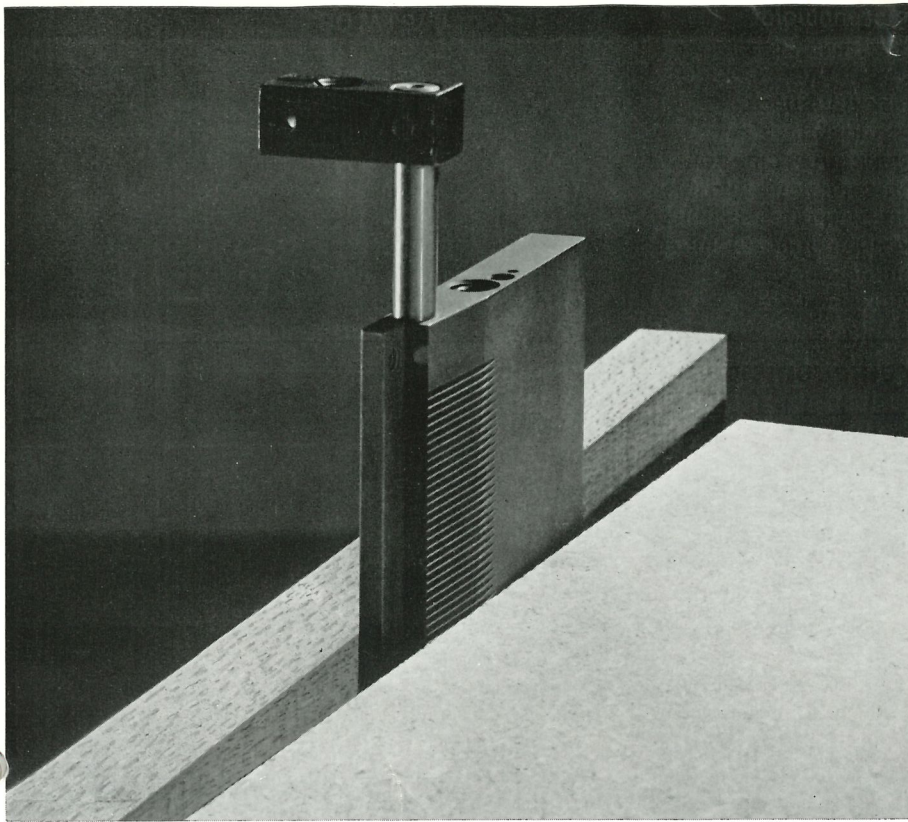
leimt an
kappt
fräst bündig



Kantenleimmaschine 1351

leimt an
kappt
fräst bündig
schleift



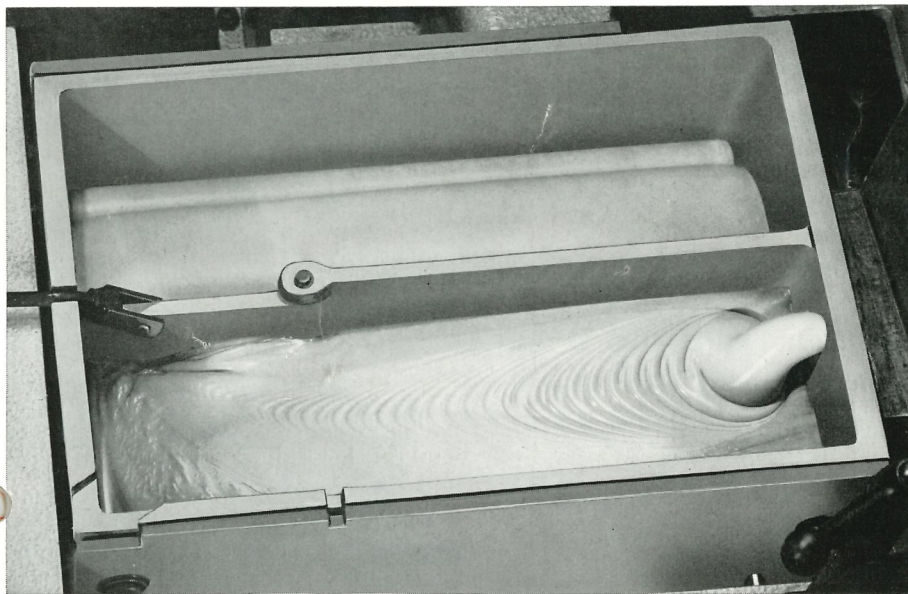


Kanten anleimen und bearbeiten

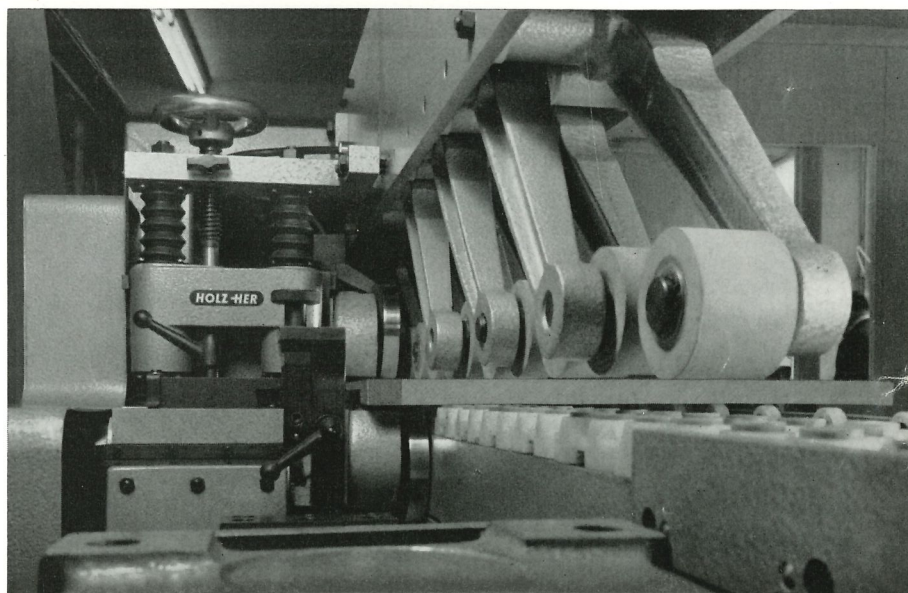
HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen verleimen und bearbeiten Massivkanten, Furnier- und Kunststoffkanten von 0,4–25 mm Dicke. Wir fertigen Kantenanleimmaschinen in verschiedenen Ausführungen.

Zum Anleimen. Zum Anleimen und Bündigfräsen. Zum Anleimen, Kappen und Bündigfräsen. Sowie zum Anleimen, Kappen, Bündigfräsen und Schleifen.

Neuartig ist der Auftrag des Schmelzklebers über eine pneumatisch gesteuerte Schwertdüse. Die Düse wird durch eine Heizung von 0,1 kW auf Temperatur gehalten. Die Massivkante läuft im schanken Winkel zu.



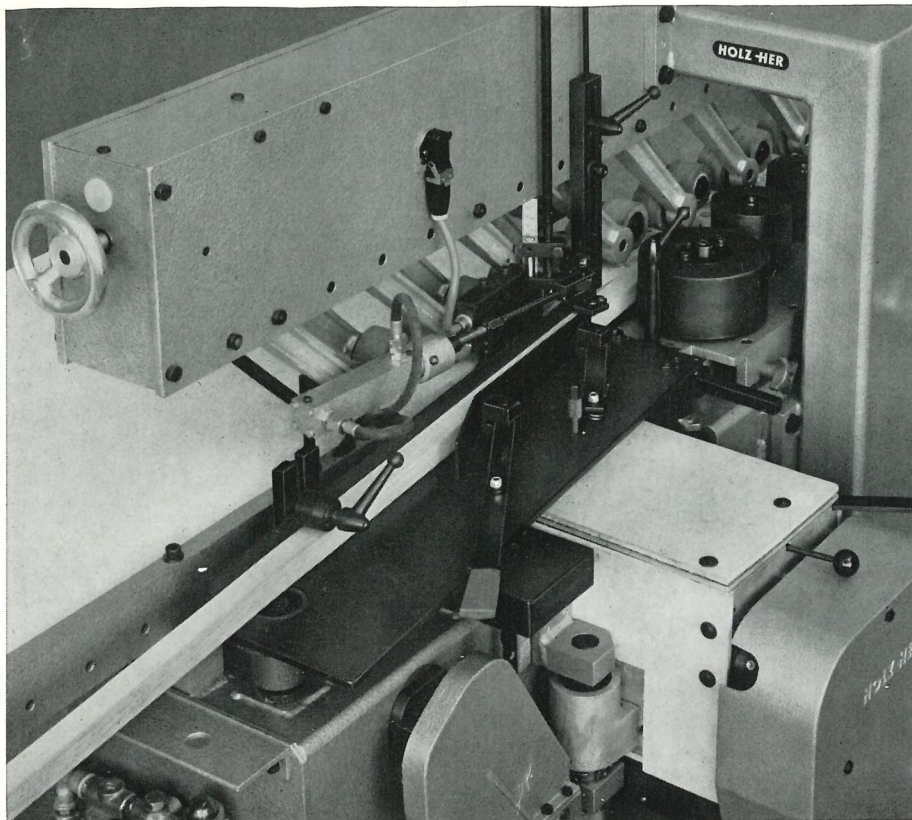
Das große, wärmeisolierte Zweikammerbecken faßt ca. 6 kg Kleber. 6 Heizpatronen mit insgesamt 3,8 kW sorgen für die richtige Temperatur des Klebers. Ein Rührstab im Vorschmelzbecken sorgt für die intensive Erwärmung des Schmelzklebers und beschleunigt das Aufheizen. Im Hauptbecken arbeitet eine Förderschnecke. Sie homogenisiert den Kleber in Temperatur und Gefüge. Fortwährendes Umwälzen des Klebers verhindert einseitige thermische Belastung und Hautbildung.



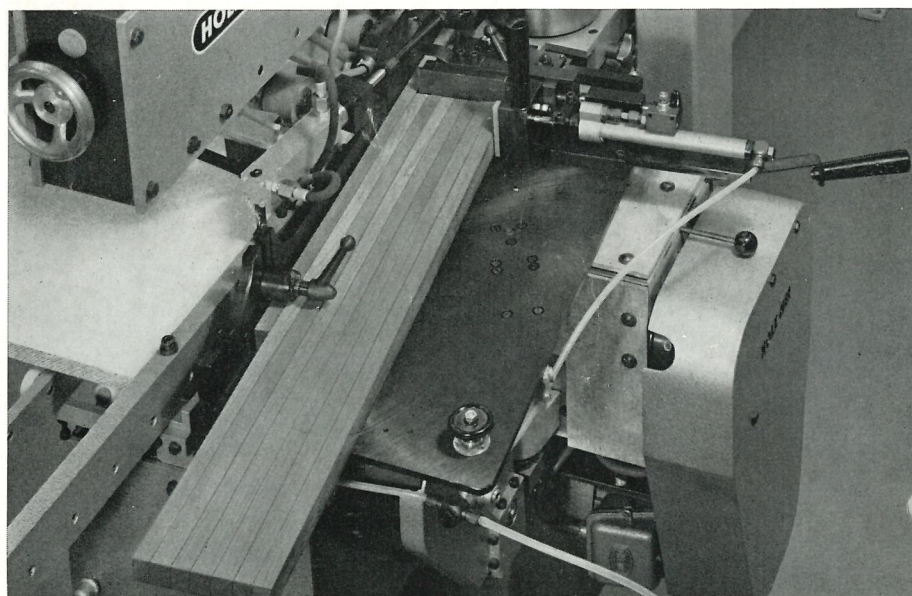
Fest und sicher wird das Werkstück zwischen dem angetriebenen Gliederkettenband und der mit einzeln gefederten Rollen bestückten Druckbrücke geführt. So wird auch bei Massivkanten eine sichere Verleimung und Bearbeitung erzielt. Die gesamte Transporteinrichtung ist wartungsfrei.

HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen werden serienmäßig ohne Kanten-zuführung geliefert. So hat jeder Kunde die Möglichkeit, die Kantenzuführung nach seinem Wunsch selbst zu bestimmen. Sie können unter drei verschiedenen Arten wählen:

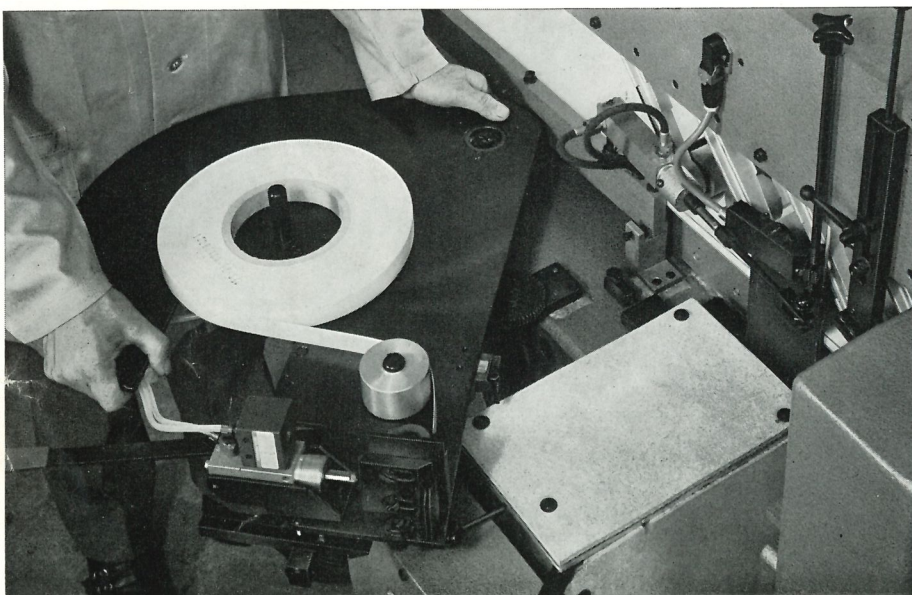
Das ist die einfachste Art: Die Einzelzuführung. Jede Kante (0,4–25 mm) wird einzeln eingelegt. Fortwährender Wechsel der Kantenstärke ist von der Zuführung her möglich. Ohne nachzustellen.



Auch das Kantenmagazin von HOLZ-HER verarbeitet Kanten von 0,4–25 mm. Die Steuerung erfolgt pneumatisch. Umrüsten oder Nachrüsten ist jederzeit möglich. Alle Kantenzuführungen von HOLZ-HER sind leicht gegeneinander auszuwechseln und passen für alle Maschinen.

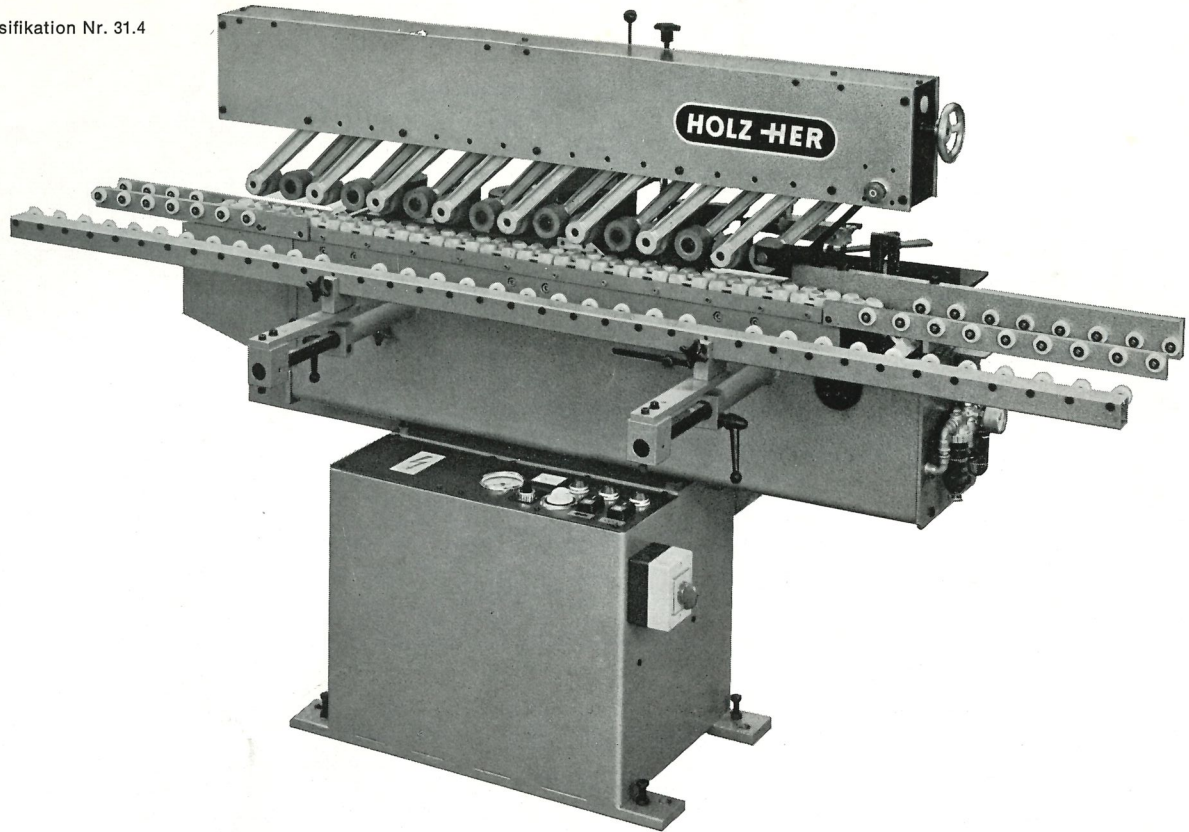


Zum Verarbeiten von endlosem Kantenmaterial gibt es ein Rollenmagazin mit eingebautem Kappmesser.



Kantenanleimmaschine 1355

EUMABOIS Klassifikation Nr. 31.4



Fortschrittliche Handwerks- und Innenausbaubetriebe brauchen eine Kantenanleimmaschine, die nicht nur dünne Furnier- und Kunststoffkanten verarbeitet. Massivkanten bis 25 mm sind in diesen Betrieben keine Seltenheit. Die HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1355 ist die kleinste aus dem großen Programm. Sie ist einfach in der Bedienung und im Einsatz äußerst wirtschaftlich.

Kantenanleimmaschine 1355

Arbeitsweise	Heiß-Kaltverfahren, einseitig
Umleimerdicke	0,4–25 mm
Kantenhöhe	bis 66 mm
Durchlaßbreite minimal	65 mm
Durchlaßhöhe maximal	60 mm
Elektr. Anschlußwert	5 kW
Spannung	380 V, 50 Hz
Druckluftanschluß	4–6 bar (atü)
Vorschubmotor	0,75 kW DB
Vorschubgeschwindigkeit	10–13–16 m/min
Leimbehälter	ca. 6 kg
Heizung	3,9 kW
Leimauftrag	über Schwertdüse mit pneumatischer Steuerung
Druckrollen	nach Skala einstellbar – 1. Rolle angetrieben und getrennt einstellbar
Temperaturregelung	über Temperaturwählregler mit Leimtemperaturanzeige
Maschinenlänge	ca. 2,20 m
Maschinenhöhe	ca. 1,40 m
Maschinenbreite	ca. 1,00 m
	mit ausgezogener Gegendruckschiene
	ca. 1,60 m
Gewicht	ca. 460 kg
Normalzubehör:	Satz Schlüssel, Bedienungsanleitung

Bestell-Nr.

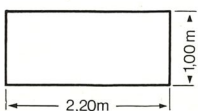
Kantenanleimmaschine 1355	
380 V, 50 Hz	
ohne Kantenzuführung	25.83 34

Zusatzeinrichtungen:

Einzelzuführung	15.32 06
Automatisches Kantenmagazin	20.89 14
Rollenmagazin mit Kappmesser	15.19 20

Sonderzubehör:

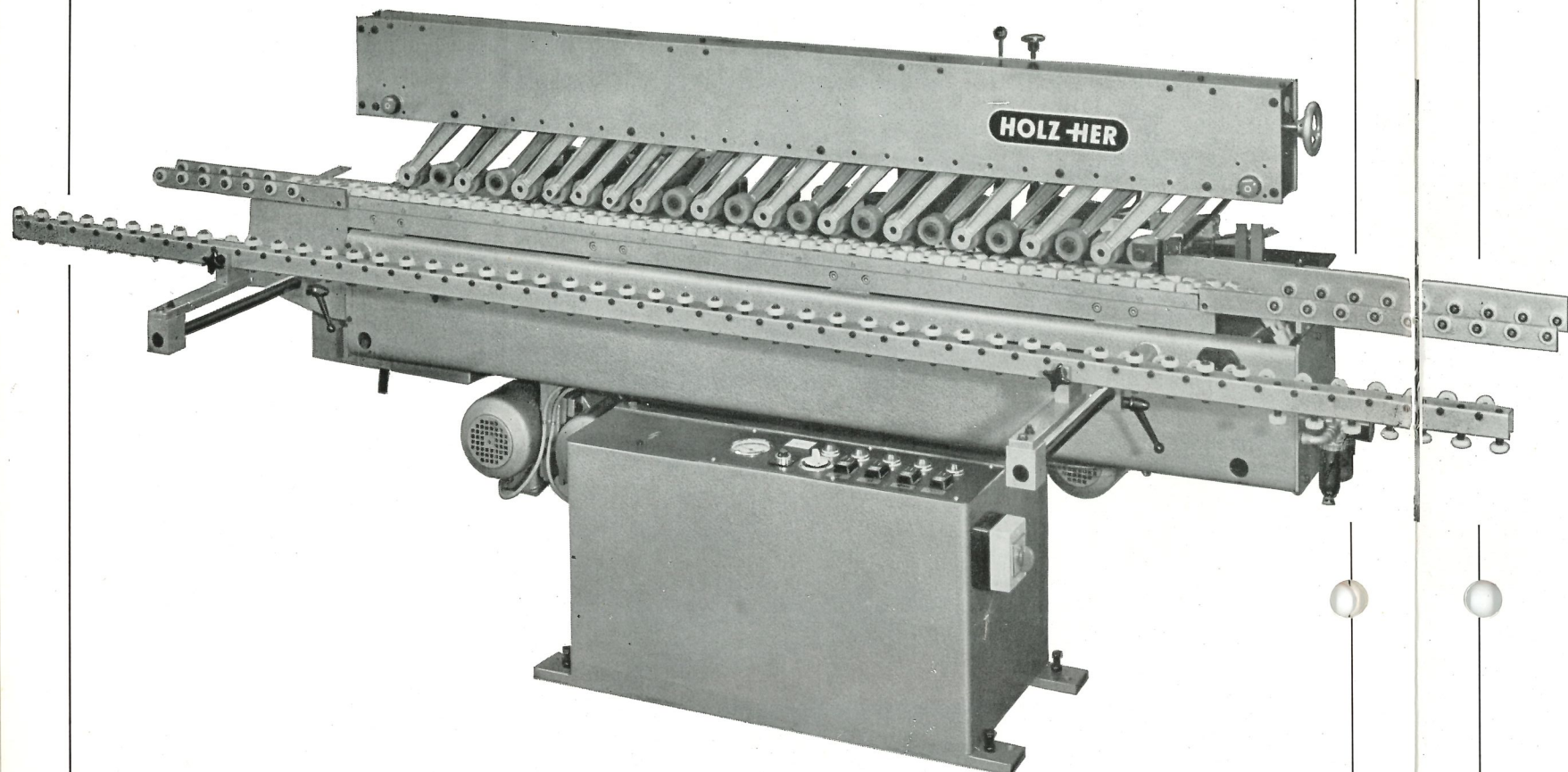
Stütz- und Gegendruckschiene	25.04 73
------------------------------	----------



Platzbedarf
für 1355

Kantenanleimmaschine 1356

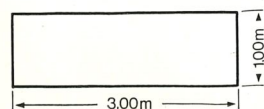
EUMABOIS Klassifikation Nr. 31.4



Die Kantenanleimmaschine 1356 leimt an und fräst in einem Arbeitsgang bündig. Die Maschine ist mit zwei starken Fräsaggregaten ausgerüstet. Das Bündigfräsen folgt unmittelbar auf den Anleimvorgang. Die Fräsaggregate sind so ausgelegt, daß auch Massivkanten bis 25 mm mit größter Genauigkeit oben und unten zugleich bündig gefräst werden.

Kantenanleimmaschine 1356

Arbeitsweise	Heiß-Kaltverfahren, einseitig
Umleimerdicke	0,4–25 mm
Kantenhöhe	bis 66 mm
Durchlaßbreite minimal	75 mm
Durchlaßhöhe maximal	60 mm
Elektr. Anschlußwert	10 kW
Spannung	380 V, 50 Hz
Druckluftanschluß	6 bar (atü)
Fräsaggregate	2 x 2,2 kW DB
Drehzahl (Frässpindel)	9300 U/min
Fräser- ϕ	80 mm
Vorschubmotor	0,75 kW DB
Vorschubgeschwindigkeit	10–13–16 m/min
Leimbehälter	ca. 6 kg
Heizung	3,9 kW
Leimauftrag	über Schwertdüse mit pneumatischer Steuerung
Druckrollen	nach Skala einstellbar – 1. Rolle angetrieben und getrennt einstellbar
Temperaturregelung	über Temperaturwählregler mit Leimtemperaturanzeige
Maschinenlänge	ca. 3,00 m
Maschinenhöhe	ca. 1,40 m
Maschinenbreite	ca. 1,00 m mit ausgezogener Gegendruckschiene ca. 1,60 m
Gewicht	ca. 700 kg
Normalzubehör:	Satz Schlüssel, Bedienungsanleitung



Platzbedarf für 1356

Bestell-Nr.

Kantenanleimmaschine 1356
mit 2 Fräsaggregaten
380 V, 50 Hz
ohne Kantenzuführung
ohne Werkzeuge

25.83 93

Zusatzeinrichtungen:

Einzelzuführung 15.32 06
Automatisches Kantenmagazin 20.89 14
Rollenmagazin mit Kappmesser 15.19 20

Sonderzubehör:

2 Tastschuhe zum Abfräsen von Massivkanten, die anschließend auf Gehrung geschnitten werden 32.02 42

Werkzeuge:

2 Fräser hartmetallbestückt, ϕ 80 mm, 35 mm breit, mit 5 mm breiter 15° Fase Nabe symmetrisch, 25 mm breit
1 Stück rechtsschneidend 15.99 56
1 Stück linksschneidend 15.99 48

2 Wendeplatten-Fügefräser ϕ 80 mm, mit je 4 hartmetallbestückten Wende-messern 30 mm breit, mit 5 mm breiter 15° Fase * Nabe symmetrisch, 25 mm breit
1 Stück rechtsschneidend 28.23 16
1 Stück linksschneidend 28.23 24

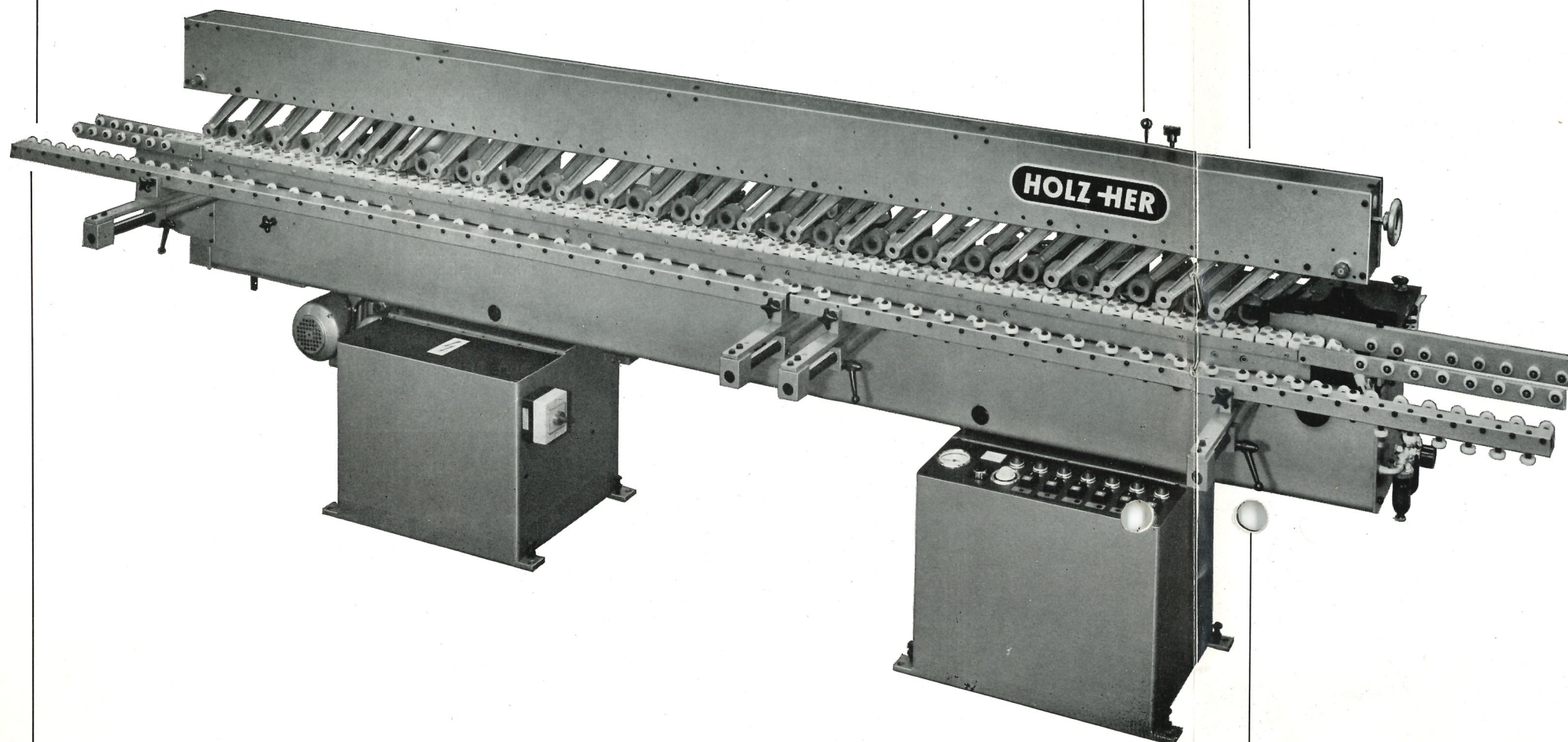
8 hartmetallbestückte Ersatz-Wende-messer 30 mm breit, mit 5 mm breiter 15° Fase *
4 Stück rechtsschneidend 28.23 32
4 Stück linksschneidend 28.27 31

8 hartmetallbestückte Ersatz-Wende-messer 30 mm breit, ohne Fase 28.26 69

* Verwendbar für Umleimer bis 20 mm

Kantenanleimmaschine 1350

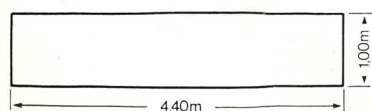
EUMABOIS Klassifikation Nr. 31.4



Kanten anleimen, kappen und bündigfräsen. Das sind die Stationen der Kantenanleimmaschine 1350. Zwei Aggregate mit je 0,75 kW Leistung kappen die überstehenden Enden der angeleimten Kanten. Zwei starke Fräseinheiten (je 2,2 kW) fräsen mit hoher Genauigkeit oben und unten bündig. Auch die Kantenanleimmaschine 1350 verarbeitet Furnier-, Massiv- und Kunststoffkanten von 0,4–25 mm.

Kantenanleimmaschine 1350

Arbeitsweise	Heiß-Kaltverfahren, einseitig
Umleimerdicke	0,4–25 mm
Kantenhöhe	bis 66 mm
Durchlaßbreite minimal	75 mm
Durchlaßhöhe maximal	60 mm
Elektr. Anschlußwert	12,5 kW
Spannung	380 V, 50 Hz
Druckluftanschluß	6 bar (atü)
Fräsaggregate	2×2,2 kW DB
Drehzahl (Frässpindel)	9300 U/min
Fräser- ϕ	80 mm
Kappaggregate	2×0,75 kW S 6–20 %
Drehzahl (Sägeblatt)	5550 U/min
Sägeblatt- ϕ	160 mm
Vorschubmotor	2,2 kW DB
Vorschubgeschwindigkeit	10 – 13 – 16 m/min
Leimbehälter	ca. 6 kg
Heizung	3,9 kW
Leimauftrag	über Schwertdüse mit pneumatischer Steuerung
Druckrollen	nach Skala einstellbar – 1. Rolle angetrieben und getrennt einstellbar
Temperaturregelung	über Temperaturwählregler mit Leimtemperaturanzeige
Maschinenlänge	ca. 4,40 m
Maschinenhöhe	ca. 1,40 m
Maschinenbreite	ca. 1,00 m mit ausgezogener Gegendruckschiene
Gewicht	ca. 1000 kg
Normalzubehör:	Satz Schlüssel, Bedienungsanleitung



8 Platzbedarf für 1350

Bestell-Nr.

Kantenanleimmaschine 1350
mit 2 Fräs- und Kappaggregaten
380 V, 50 Hz
ohne Kantenzuführung
ohne Werkzeuge

25.82 45

Zusatzeinrichtungen:

Einzelzuführung 15.32 06
Automatisches Kantenmagazin 20.89 14
Rollenmagazin mit Kappmesser 15.19 20

Werkzeuge:

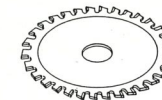
2 Fräser hartmetallbestückt, ϕ 80 mm,
35 mm breit, mit 5 mm breiter 15° Fase
Nabe symmetrisch, 25 mm breit
1 Stück rechtsschneidend 15.99 56
1 Stück linksschneidend 15.99 48

2 Kreissägeblätter, ϕ 160 mm,
Bohrung ϕ 30 mm, hartmetallbestückt 14.93 30

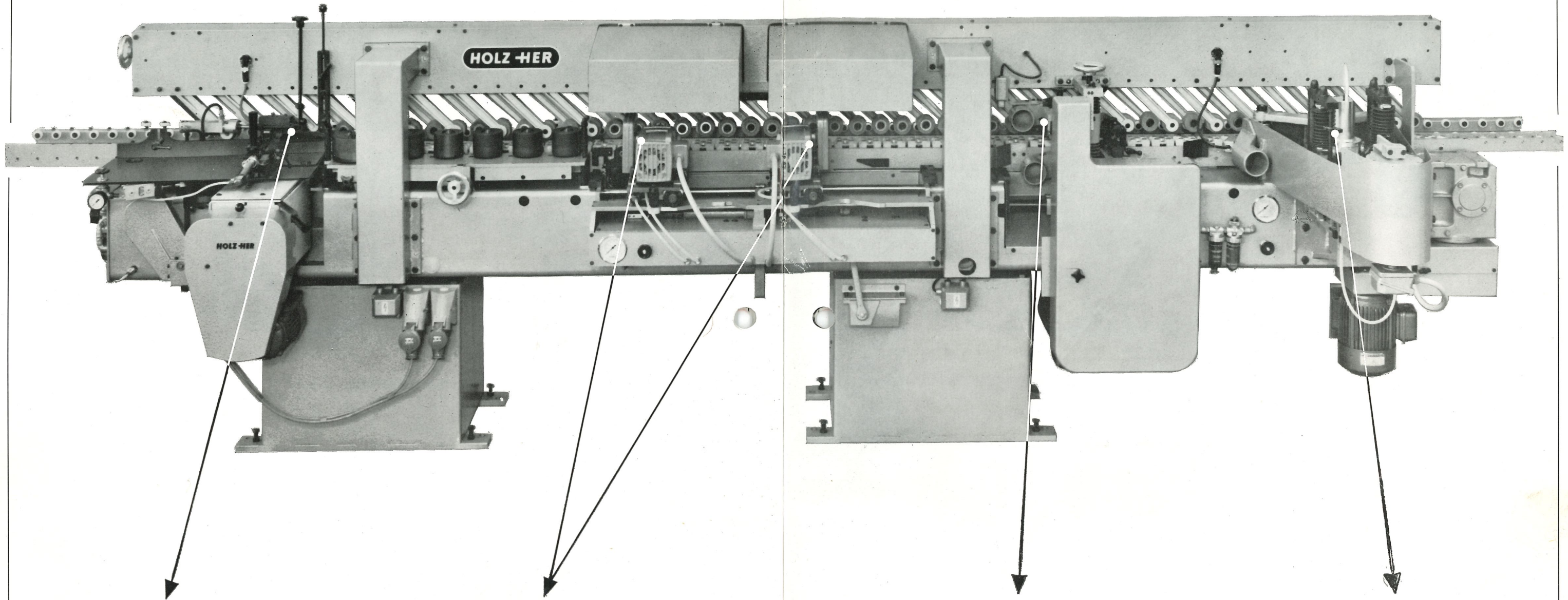
2 Wendeplatten-Fügefräser ϕ 80 mm, mit
je 4 hartmetallbestückten Wendemessern
30 mm breit, mit 5 mm breiter 15° Fase*
Nabe symmetrisch, 25 mm breit
1 Stück rechtsschneidend 28.23 16
1 Stück linksschneidend 28.23 24

8 hartmetallbestückte Ers.-Wendemesser
30 mm breit, mit 5 mm breiter 15° Fase*
4 Stück rechtsschneidend 28.23 32
4 Stück linksschneidend 28.27 31

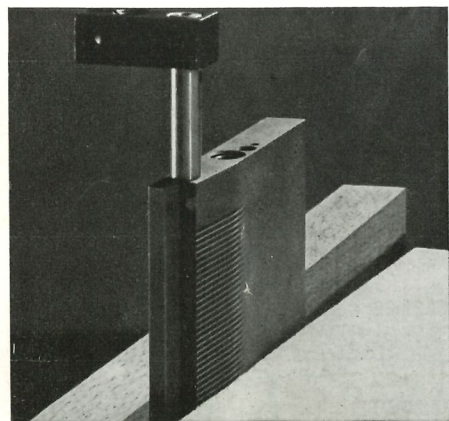
8 hartmetallbestückte Ers.-Wendemesser
30 mm breit, ohne Fase 28.26 69



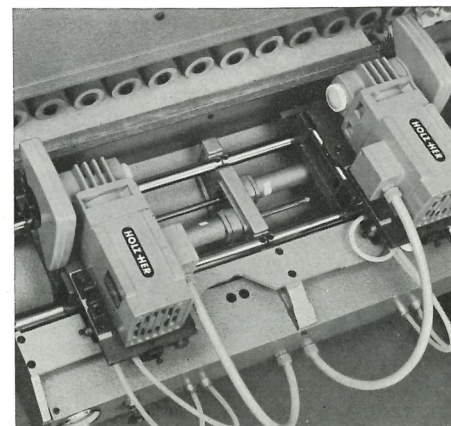
* Verwendbar für
Umleimer bis 20 mm



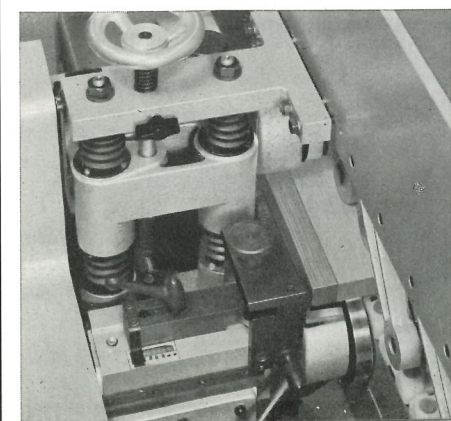
Neuartig ist der Auftrag des Schmelzklebers über eine pneumatisch gesteuerte Schwertdüse. Die Kante läuft im schlanken Winkel zu.



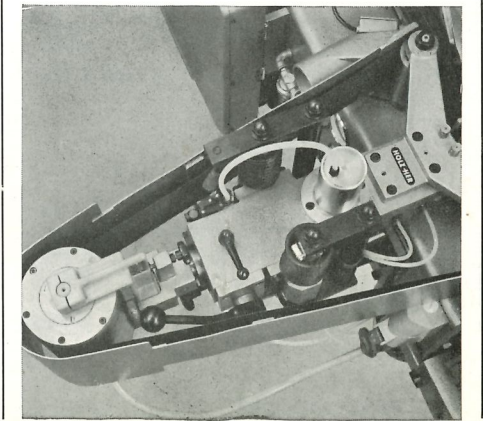
Zwei kräftige Kappaggregate sorgen für das Ablängen der Umleimer im Durchlauf. Blick auf Kappaggregate bei abgenommener Schutzhaube.



Zwei 2,2 kW starke Fräseinheiten fräsen im Durchlauf mit hoher Genauigkeit oben und unten zugleich bündig.

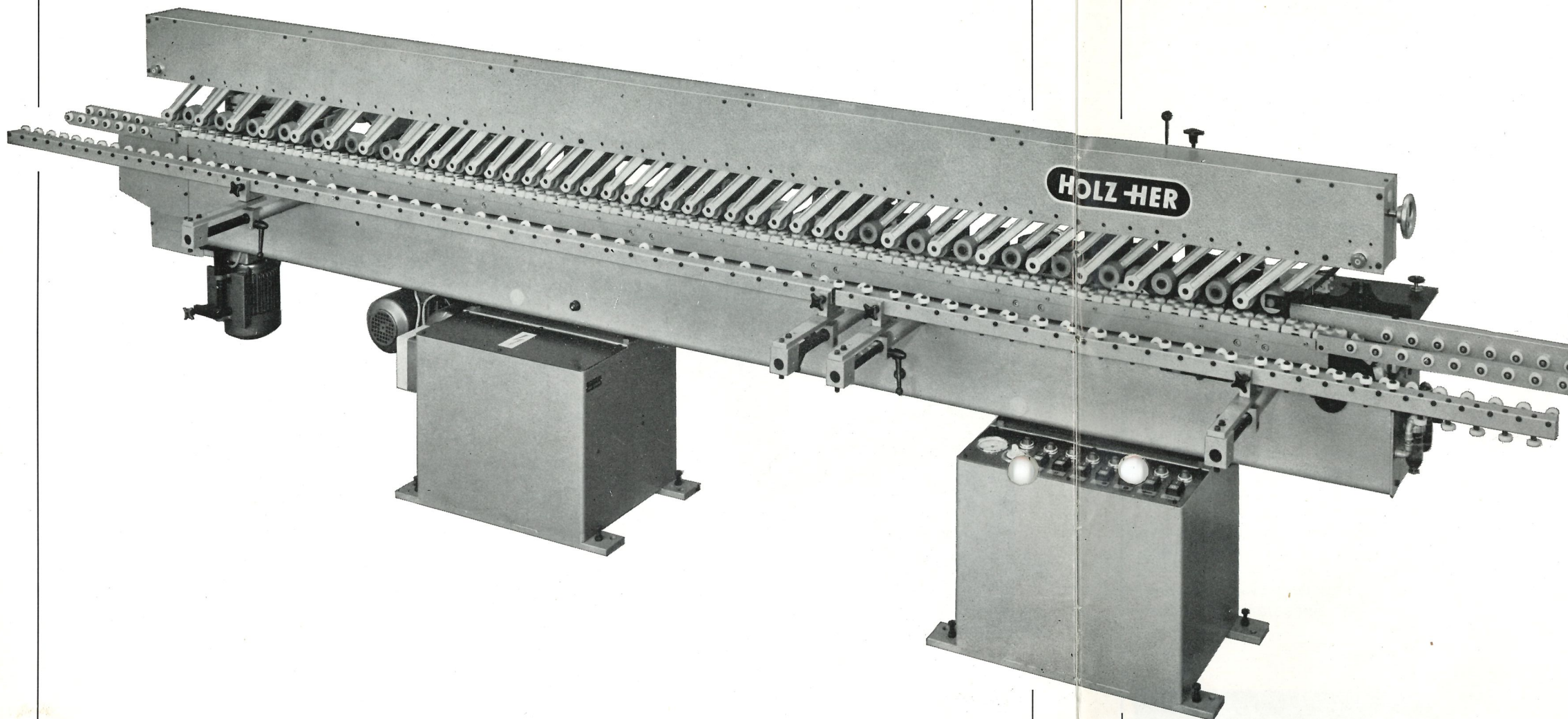


Das Schleifaggregat wird elektro-pneumatisch gesteuert. Zur gleichmäßigen Nutzung des Bandes arbeitet die Schleifeinheit oszillierend.



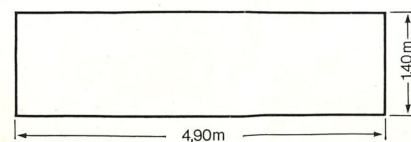
Kantenanleimmaschine 1351

EUMABOIS Klassifikation Nr. 31.4



Die Kantenanleimmaschine 1351 ist eine Weiterentwicklung der sprichwörtlich bewährten HOLZ-HER Baureihe. Selbstverständlich mit allen HOLZ-HER Vorteilen. Die Stationen Anleimen, Kappen und Fräsen sind durch ein elektropneumatisch gesteuertes Schleifaggregat ergänzt. Zur gleichmäßigen Nutzung des Bandes arbeitet die Schleifeinheit oszillierend. Der Antrieb erfolgt durch einen kräftigen Außenläufermotor mit 1,75 kW Leistung. Die Schleifgeschwindigkeit beträgt ca. 30 m/sec. Diese Kantenanleimmaschine ist die vielseitigste aus dem großen HOLZ-HER Programm.

Auf besonderen Wunsch liefern wir die Kantenanleimmaschine 1351 auch ohne Schleifaggregat. Zum späteren Anbau des Schleifaggregates ist diese Ausführung komplett verdrahtet und vorinstalliert. Preis auf Anfrage.

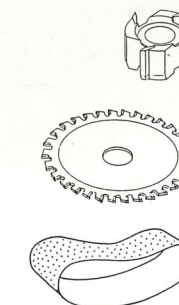


Kantenanleimmaschine 1351

Arbeitsweise	Heiß-Kaltverfahren, einseitig
Umleimerdicke	0,4–25 mm
Kantenhöhe	bis 66 mm
Durchlaßbreite minimal	75 mm
Durchlaßhöhe maximal	60 mm
Elektr. Anschlußwert	14 kW
Spannung	380 V, 50 Hz
Druckluftanschluß	6 bar (atü)
Fräsaggregate	2×2,2 kW DB
Drehzahl (Frässpindel)	9300 U/min
Fräser-φ	80 mm
Kappaggregate	2×0,75 kW S 6–20 %
Schleifaggregat	oszillierend 1,75 kW DB
Schleifgeschwindigkeit	ca. 30 m/sec.
Bandabmessung	2100×120 mm
Drehzahl (Sägeblatt)	5550 U/min
Sägeblatt-φ	160 mm
Vorschubmotor	2,2 kW DB
Vorschubgeschwindigkeit	10 – 13 – 16 m/min
Leimbehälter	ca. 6 kg
Heizung	3,9 kW
Leimauftrag	über Schwertdüse mit pneumatischer Steuerung
Druckrollen	nach Skala einstellbar – 1. Rolle angetrieben und getrennt einstellbar
Temperaturregelung	über Temperaturwählregler mit Leimtemperaturanzeige
Maschinenlänge	ca. 4,90 m
Maschinenhöhe	ca. 1,40 m
Maschinenbreite	ca. 1,40 m
	mit ausgezogener Gegendruckschiene ca. 2,00 m
Gewicht	ca. 1250 kg
Normalzubehör:	3 Schleifbänder (K 100), Satz Schlüssel
	Bedienungsanleitung

Bestell-Nr.

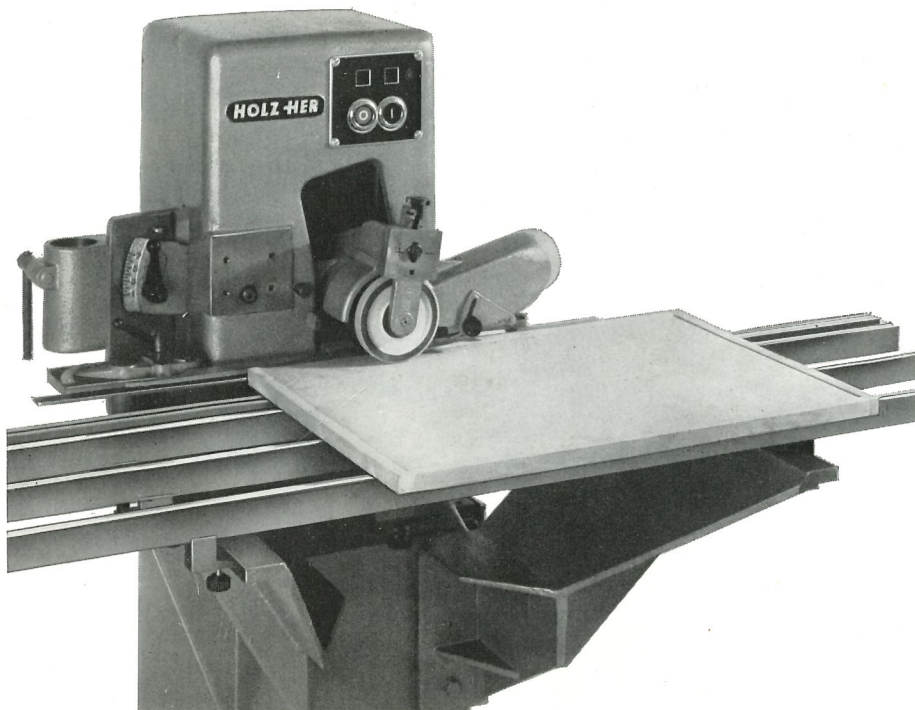
Kantenanleimmaschine 1351 mit Fräs- und Kappaggregaten, 380 V, 50 Hz mit Schleifaggregat, ohne Kantenzuführung, ohne Werkzeuge	28.12 71
Zusatzeinrichtungen:	
Einzelzuführung	15.32 06
Automatisches Kantenmagazin	20.89 14
Rollenmagazin mit Kappmesser	15.19 20
Werkzeuge:	
2 Fräser hartmetallbestückt, φ 80 mm, 35 mm breit, mit 5 mm breiter 15° Fase	
Nabe symmetrisch, 25 mm breit	
1 Stück rechtsschneidend	15.99 56
1 Stück linksschneidend	15.99 48
2 Kreissägeblätter, φ 160 mm, Bohrung φ 30 mm, hartmetallbestückt	14.93 30
Schleifbänder 2100×120 mm	
1 Satz = 5 Stück Körnung 80	31.78 96
1 Satz = 5 Stück Körnung 100	28.26 93
1 Satz = 5 Stück Körnung 120	28.26 85
1 Satz = 5 Stück Körnung 150	31.79 18
2 Wendepalten-Fügefräser φ 80 mm, mit je 4 hartmetallbestückten Wendemessern 30 mm breit, mit 5 mm breiter 15° Fase *	
Nabe symmetrisch, 25 mm breit	
1 Stück rechtsschneidend	28.23 16
1 Stück linksschneidend	28.23 24
8 hartmetallbestückte Ers.-Wendemesser 30 mm breit, mit 5 mm breiter 15° Fase *	
4 Stück rechtsschneidend	28.23 32
4 Stück linksschneidend	28.27 31
8 hartmetallbestückte Ers.-Wendemesser 30 mm breit, ohne Fase	28.26 69



* Verwendbar für Umleimer bis 20 mm

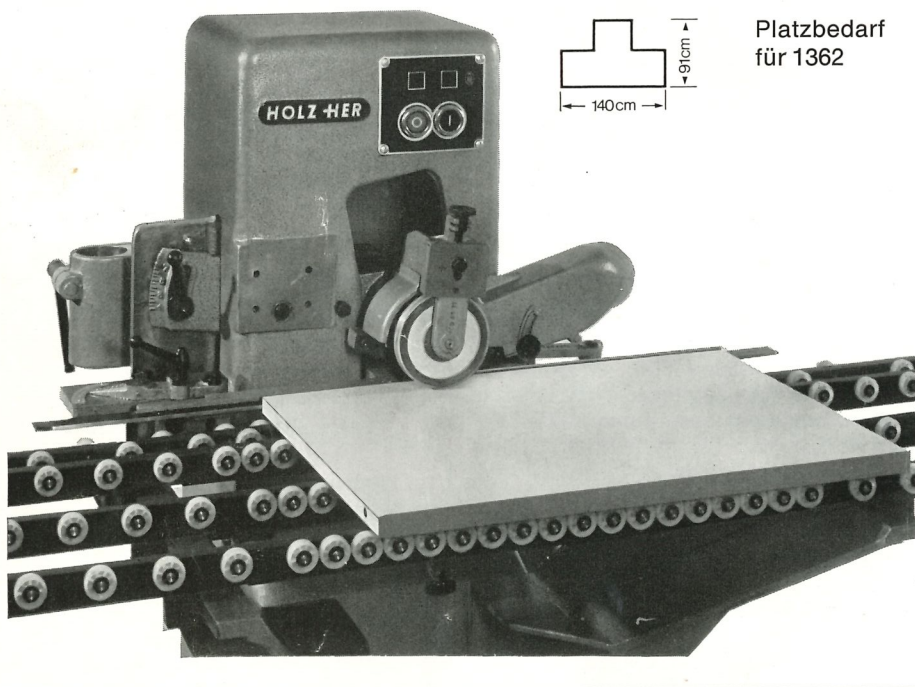
Umleimerfräse 1362 mit Gleitschienen

EUMABOIS Klassifikation Nr. 12.329



Umleimerfräse 1362 mit Rollenleisten

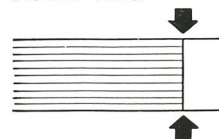
EUMABOIS Klassifikation Nr. 12.329



Platzbedarf
für 1362

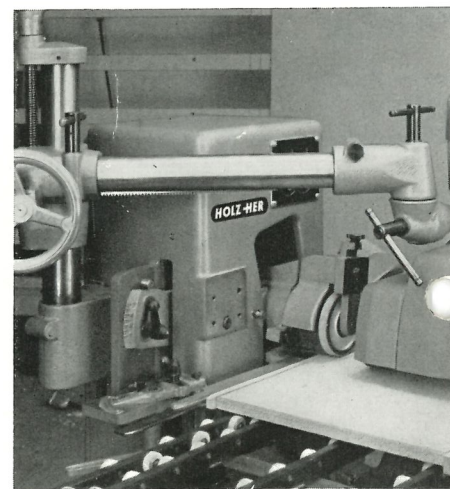
Die HOLZ-HER Umleimerfräse 1362 fräst in einem Arbeitsgang überstehende Umleimer aus Massivholz, Furnier und Kunststoff in der denkbar kürzesten Zeit

oben und



unten zugleich bündig.

Je nach Wunsch wird diese Maschine mit Rollenleisten oder mit Gleitschienen geliefert (bitte zusätzlich bestellen). Beide Auflagen sind auf die Werkstückbreite einstellbar. Die Rollenleisten hinterlassen auch bei empfindlichen Werkstücken keine Laufspuren. Die Gleitschieneauflage ist zur Bearbeitung von vierseitig umleimten Werkstücken erforderlich. Für Umleimer mit auf Gehrung geschnittenen Enden kann die Maschine mit Doppeltastrollen je Messerkopf ausgerüstet werden. Das Bündigfräsen überstehender Flächenfurniere erfolgt durch zwei hinter den Messerköpfen angeordnete Scheibenfräser.

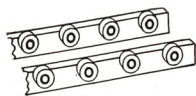


Ein Aufnahmestück am Maschinenkörper ist für den Einsatz eines HOLZ-HER Vorschubapparates vorgesehen.

Materialdurchlaß	15 – 70 mm
Motor	Drehstrommotor
Motorleistung	2,2 kW DB
Drehzahl/Motor	ca. 3000 U/min
Drehzahl/Messerköpfe	ca. 7000 U/min
Elektrische Ausrüstung (im Gerätekasten zusammengefaßt)	Druckknopfsteuerung mit Motorschutz und Nullspannungsauslösung
Spannung	220 oder 380 V, 50 Hz
Maschinenhöhe	124 cm
Maschinenbreite	140 cm
Maschinentiefe	91 cm
Tisch	140 x 50 cm
Normalzubehör:	Distanzringe 7 Schlüssel Bedienungsanleitung
Nettogewicht	ca. 270 kg
Bruttogewicht	ca. 335 kg
Verschlagaußenmaße	ca. 108 x 108 x 145 cm

Bitte geben Sie bei der Bestellung unbedingt die Betriebsspannung an, da der Überstromschutz nur für eine Spannung ausgelegt ist.

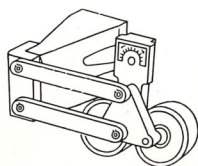
Umleimerfräse 1362 380 V mit Mp (Nulleiter), 50 Hz 2,2 kW DB ohne Werkstückauflage ohne Werkzeuge	30.42 55
220 V, 50 Hz, 2,2 kW DB ohne Werkstückauflage ohne Werkzeuge	30.42 63
Sonderausführung mit Steuertransfor- mator zum Anschluß an alle übrigen Drehstrom-Spannungen 50 oder 60 Hz	

Zusatzeinrichtungen:

Rollenleisten	08.02 09
---------------	----------



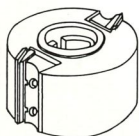
Gleitschienen	08.02 17
---------------	----------

**Sonderzubehör:**

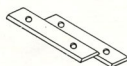
Tasteinrichtung zum Fräsen von Um- leimern mit überstehender Gehung, bestehend aus: vormontierter Bau- gruppe mit 2 Tastrollen je Frässpindel	08.00 71
--	----------

Rollenanschlag	08.10 27
----------------	----------

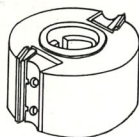
Tasteinrichtung für weiche Furniere, bestehend aus: 2 Tastarmen mit mon- tierten Rollen, ohne Polyamidbeläge	07.99 95
--	----------

Werkzeuge:

2 Wendeplatten-Messerköpfe 100×50 mm mit je 2 Hartmetall- Wendemessern Qualität K 10	15.69 81
---	----------



2 Hartmetall-Wendemesser Qualität K 10	15.70 07
---	----------



2 Universalmesserköpfe 100×50 mm mit je 2 hartmetallbestückten Messern Qualität K 10	02.36 20
Qualität K 20	02.37 01



2 Messer hartmetallbestückt Qualität K 10	02.39 57
Qualität K 20	02.40 07



Winkelfräser ∅ 107 mm, mit 6 hartmetallbestückten Schneiden 13 mm breit, 15°	
1 Stück oben linksschneidend	02.38 25
1 Stück unten rechtsschneidend	02.38 33
8 mm breit, 30°	
1 Stück oben linksschneidend	02.38 92
1 Stück unten rechtsschneidend	02.39 06

HOLZ-HER

Karl M. Reich
Maschinenfabrik GmbH
Postfach 267
D-7440 Nürtingen
☎ (0 70 22) 7 11
Tx 7-267 340 holz d
☎ HOLZHER NÜRTINGEN

HOLZ-HER Lieferprogramm:

Holzbearbeitungsmaschinen
Elektrowerkzeuge
Geräte der Verbindungstechnik
Druckluftwerkzeuge