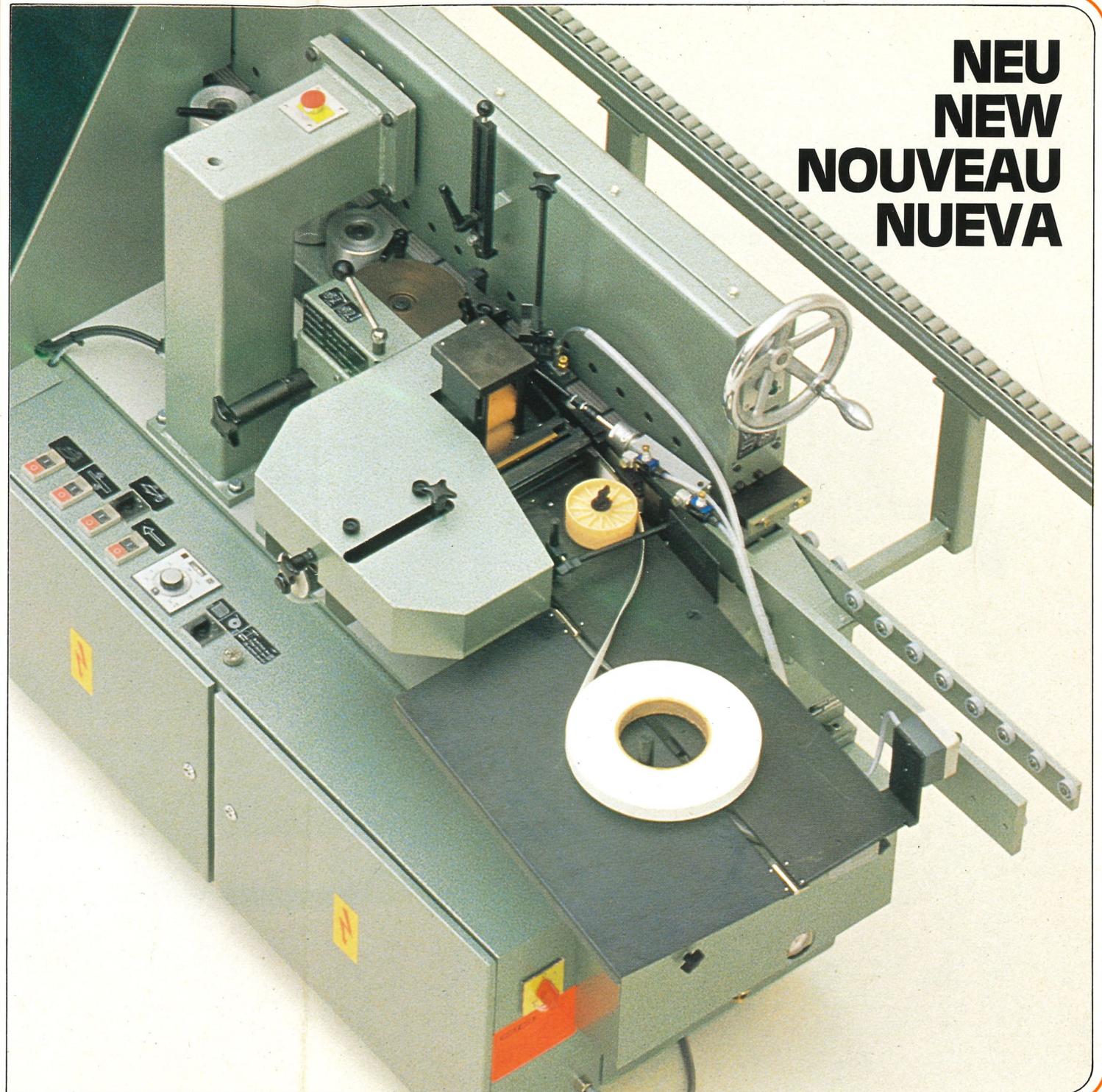


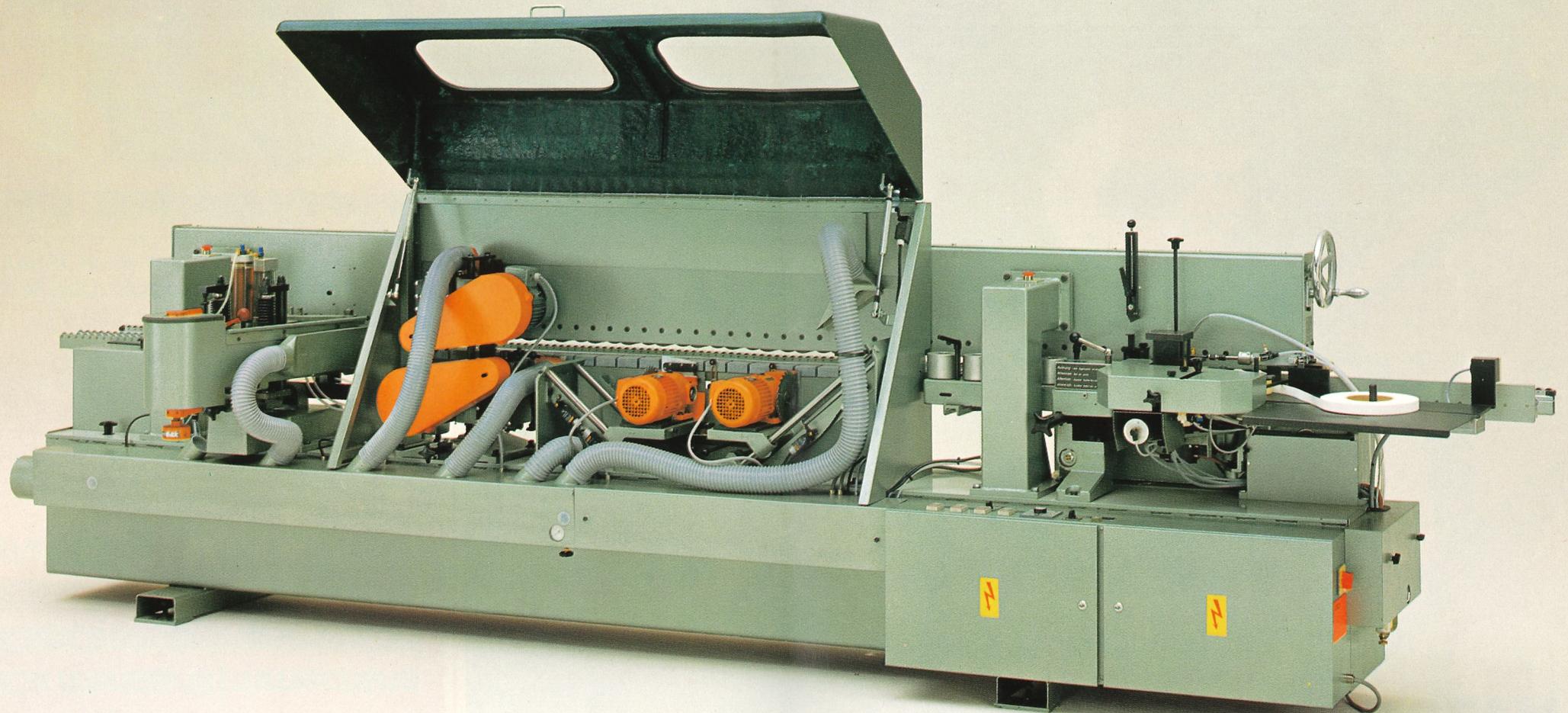
**Kantenanleimmaschine
Edge Bander
Plaqueuse de chants
Encoladora de cantos
Bordatrice
Kantenaanlijmmachine
Kantbelistningsmaskin
Kantlistepåsetnings-
maskine**

1410

HOLZ-HER®



**NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVA**



HOLZ-HER®

Hier ist die Weiterentwicklung unserer erfolgreichen Kantenanleimmaschine 1401:

1. Aufheizzeit: nur 2 bis 5 Minuten
2. Farbenwechsel: kein Problem
3. Energiebedarf: äußerst gering
4. Sparsam: es wird nur soviel Kleber abgeschmolzen, wie für die Verarbeitung notwendig ist
5. Umweltfreundlich: niedriger Geräuschpegel, geringe Dampfentwicklung, weniger Abwärme
6. Wirtschaftlich: geringer Reinigungs- und Wartungsaufwand

*Jetzt zum Leimen,
Kappen und mit freien
Stationen – ausrüstbar nach
Ihrer Wahl – z. B. zum Fräsen,
Nachfräsen, Schleifen oder Nuten!*



HOLZ+HER®

**HOLZ+HER Kantenanleimmaschine 1410.
Eine weitere Kantenanleimmaschine für das
spezielle HOLZ+HER Kleberpatronen-System.**

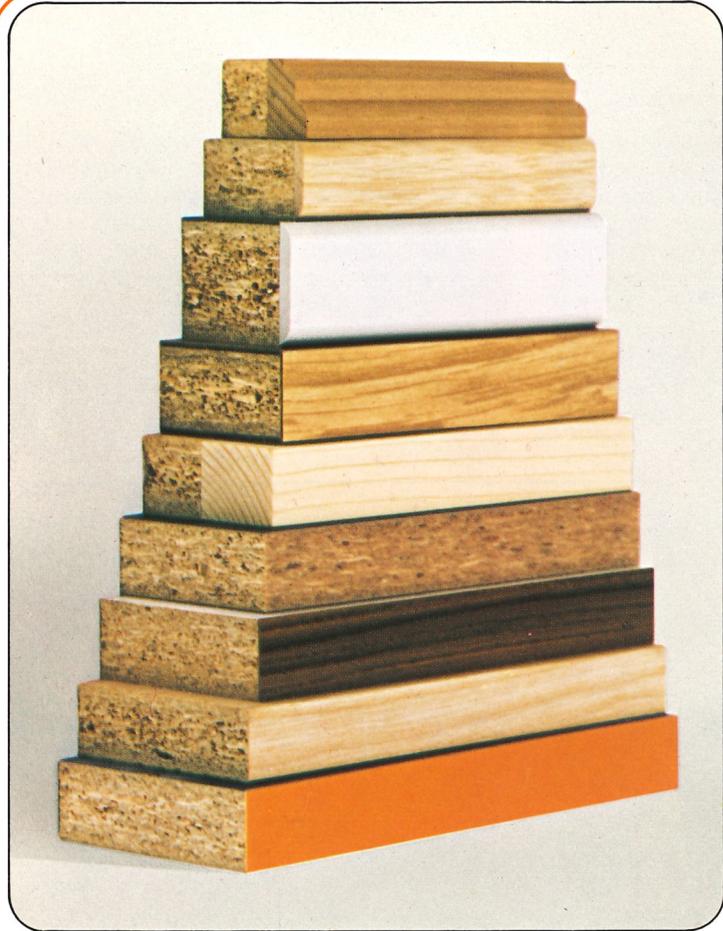
DBP und Auslandspatente

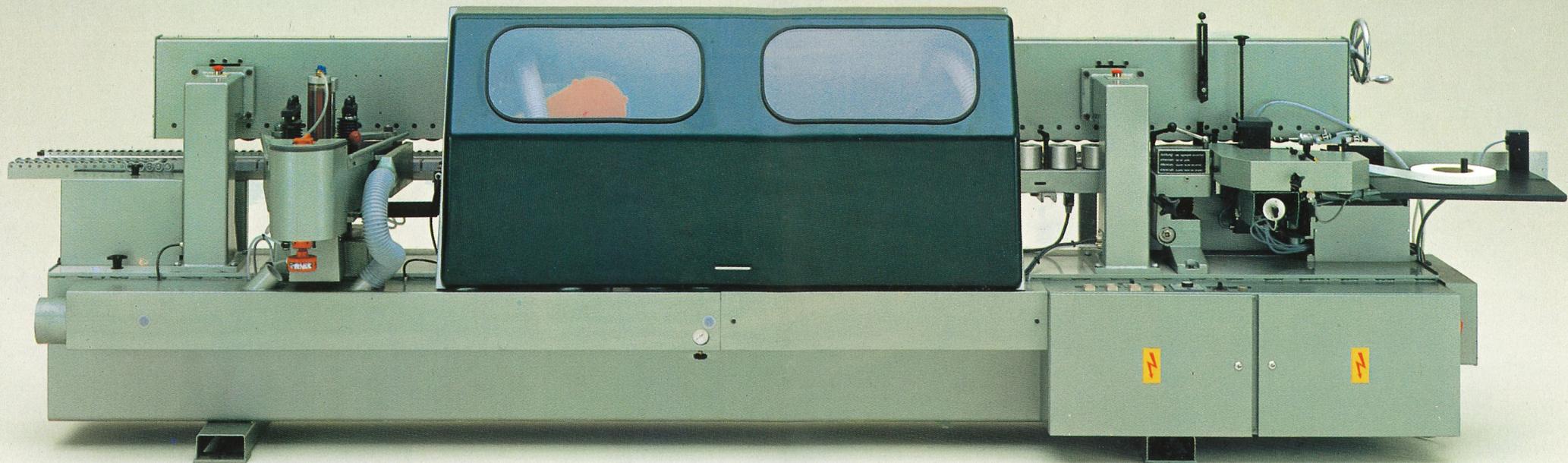


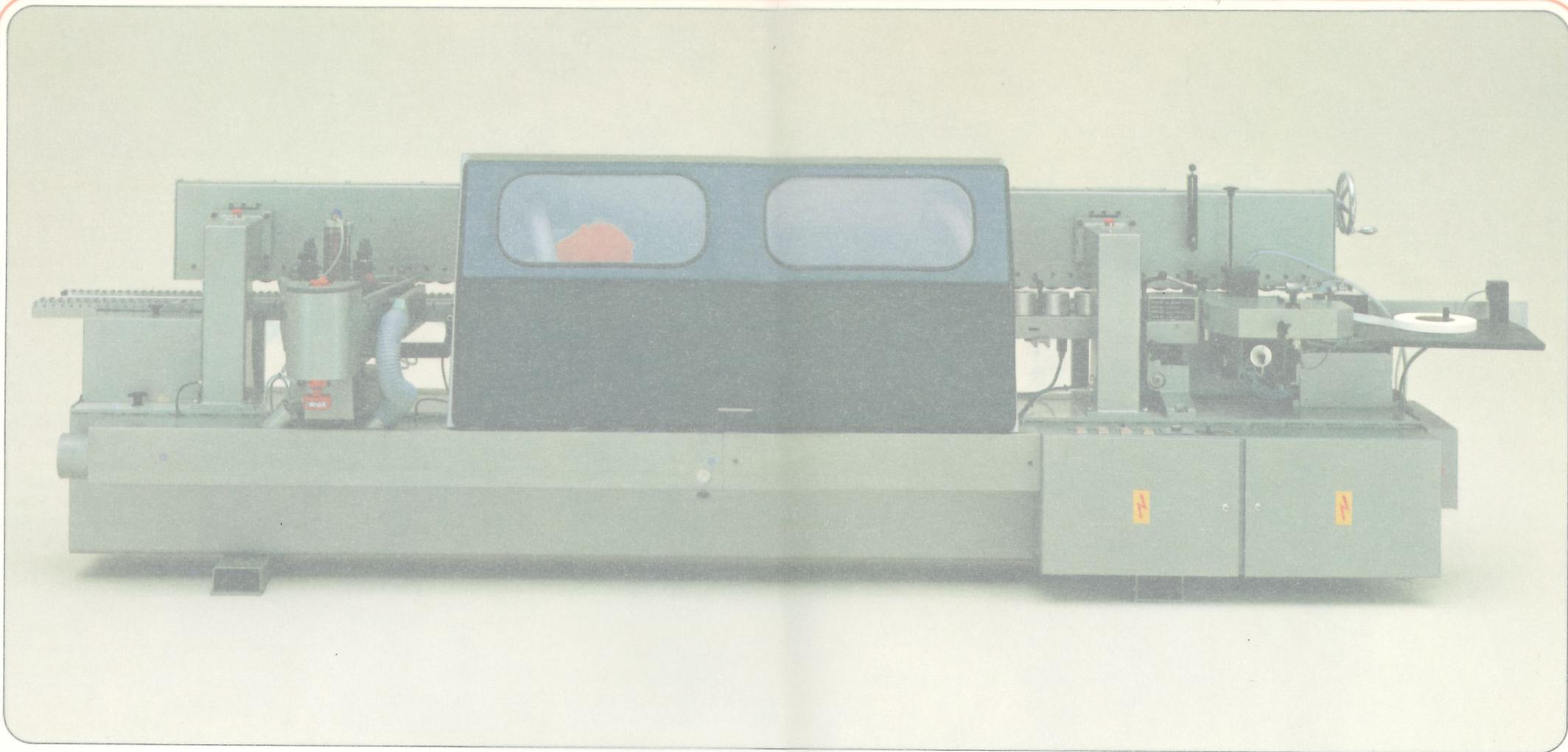
Anstelle von herkömmlichem Schmelzklebergranulat werden bei der 1410 Kleberpatronen verwendet. Dieses einmalige Verfahren bringt konkurrenzlose Vorteile:

- 1. Aufheizzeit: nur 2 bis 5 Minuten**
(also auch für Einzelteile und Kleinstserien rentabel).
- 2. Farbenwechsel: kein Problem**
(ebenso lassen sich verschiedene Kleberarten kurzfristig wechseln).
- 3. Energiebedarf: äußerst gering**
(z. B. werden für die Leimstation nur 1,9 kW benötigt; konventionelle Leimbecken benötigen 4–5 kW).
- 4. Sparsam:**
es wird nur soviel Leim abgeschmolzen, wie für die Verarbeitung notwendig ist.
- 5. Umweltfreundlich:**
durch weniger bewegte Teile sinkt auch der Geräuschpegel; bei den Schutzhauben haben Sie die Wahl zwischen einer Sicherheitsschutzhaube für das Kappaggregat und einer Schallschutzhaube, die das Kapp- und Fräsaggregat einschließt; das Kleberpatronen-System verursacht außerdem weniger Dämpfe.
- 6. Wirtschaftlich:**
der Leim kann nicht verbrennen – daher keine Leimbeckenreinigung notwendig, weniger Wärmeentwicklung – daher geringer Energiebedarf, weniger Verschleißteile – daher geringe Service-Kosten und, und . . .







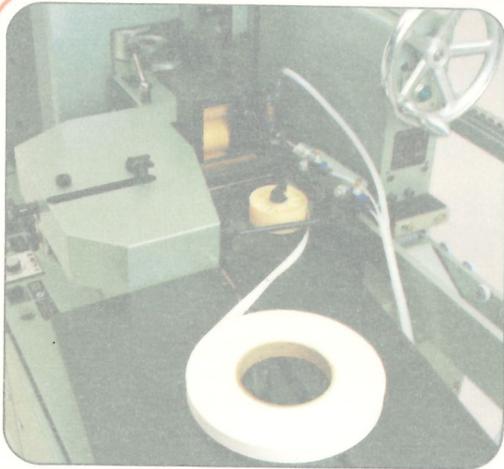


Mit der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1410 wurde ein Höchstmaß an Bedienungskomfort, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit erreicht. So hat die 1410 außer den systembedingten Vorteilen weitere Eigenschaften, die Sie bei Wettbewerbsmaschinen vergeblich suchen werden. Da ist z. B. die Brückenhöhenverstellung mit nur **einem**, an der Maschinenfrontseite angebrachten Handrad, das gleichzeitig das Fräsaggregat mit verstellt. Oder der

Wahlschalter zum wahlweisen Betätigen der einzelnen Kappaggregate: Vorn und hinten kappen, nur vorn kappen oder nur hinten kappen. Diese Wahlmöglichkeit ist dann wichtig, wenn Sie schräge Teile bearbeiten oder später auf Gehrung verleimen wollen. Da gibt es außerdem einen Stellhebel, womit Sie das Druckwerk sekundenschnell auf Melaminkanten, wie Resopal, Formica usw., umstellen können. Das ist deshalb von großem Vorteil, weil

besonders diese Kanten im Druckwerkbereich leicht brechen können. Ebenfalls nur wenige Sekunden dauert die Umstellung von dicken auf dünne Kanten oder umgekehrt – vergleichen Sie mit anderen Maschinen! Beachten Sie außerdem, daß selbst sogenannte Mehrkammerleimbecken herkömmlicher Kantenanleimmaschinen es nicht ohne weiteres erlauben, z. B. EVA-Kleber und Polyamid-Kleber direkt nacheinander zu verarbeiten, weil

zuvor die gesamte Kleberaufbereitung – vom Becken bis zur Rolle oder Düse – von alten Rückständen gesäubert werden muß. Anders bei der 1410: Hier können Sie nacheinander auch diese, bis hin zu hochviskosen Klebern, verarbeiten. Vielleicht ein Grund mehr, sich für HOLZ-HER zu entscheiden?

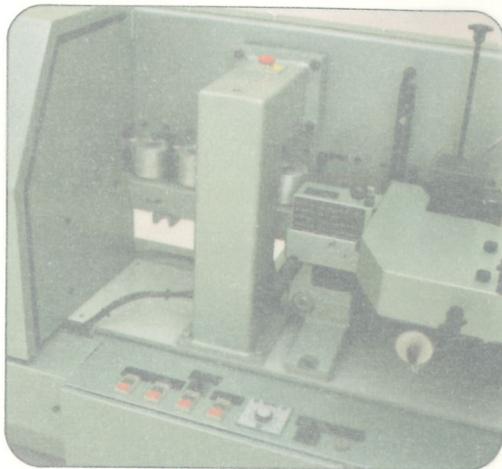
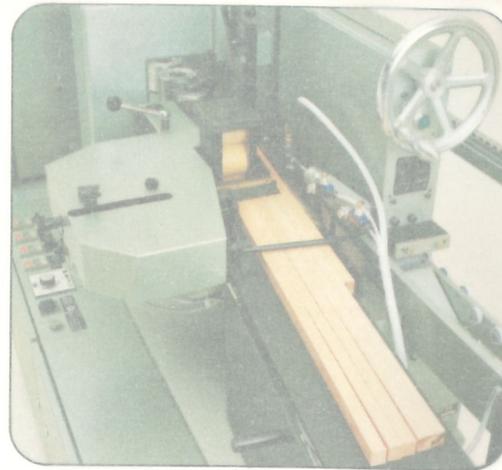


Das Universalmagazin für Rollenware oder auch für gerade Kanten.

Die Schwertdüse erzeugt einen gleichmäßigen Leimauftrag und garantiert eine dünne Leimfuge.

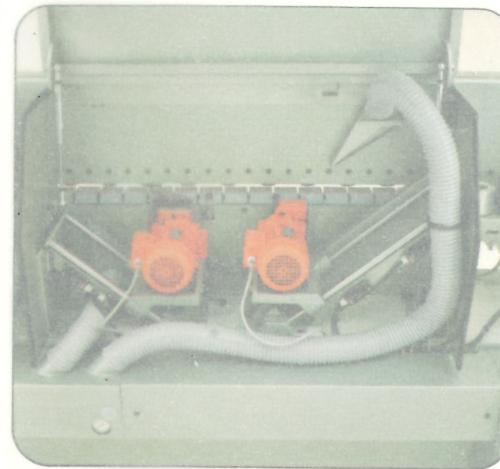
Das Druckwerk sorgt für den richtigen Anpreßdruck bei allen Kantenarten und -stärken. Die Druckwerkeinstellung geschieht blitzschnell mit nur einem Hebel. Dabei werden entweder die erste oder die nachfolgenden Rollen starr eingestellt. Diese Möglichkeiten gewährleisten bruchfreie Verarbeitung, auch von dünnen Melaminkanten.

Darunter: die Bedienungsarmaturen.

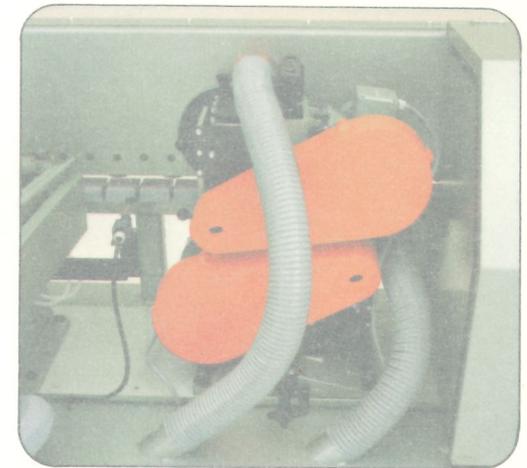


Hier sehen Sie die Bearbeitungsstationen in Folge (Nachfräs- und Nutaggregat ohne Abbildung):

Das Kappaggregat kann die überstehenden Umleimer wahlweise vorn und hinten oder nur hinten oder vorn kappen. Faskappen bis 10 Grad durch Schwenken des Aggregates möglich.

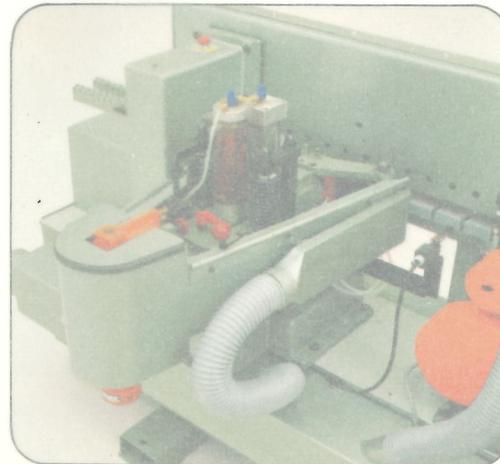
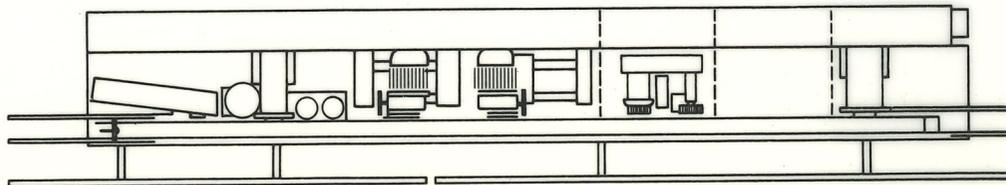


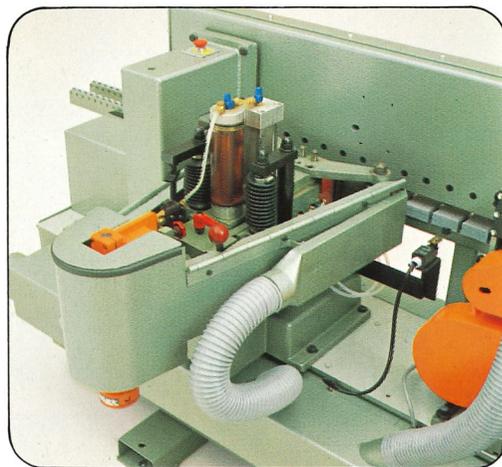
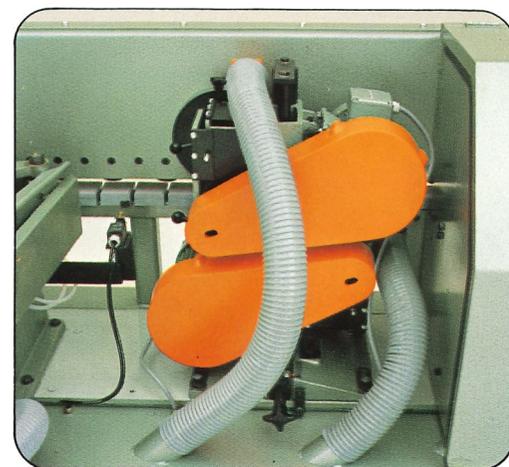
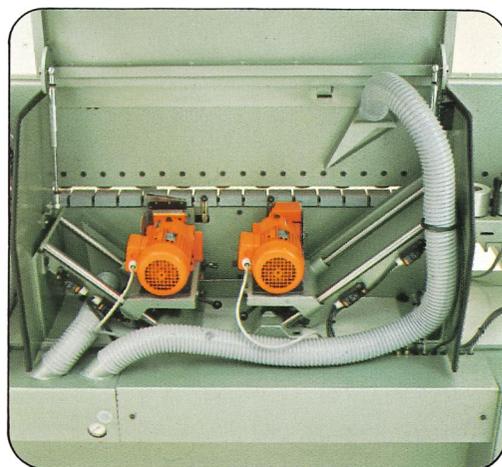
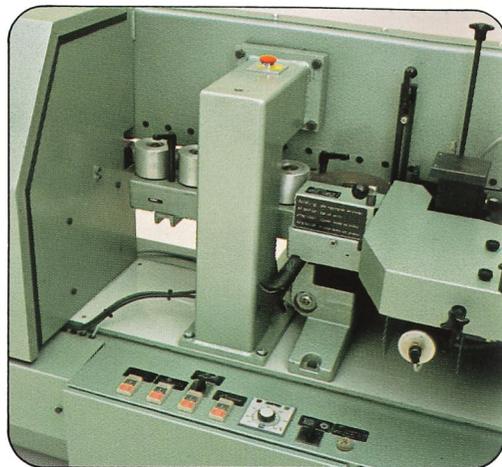
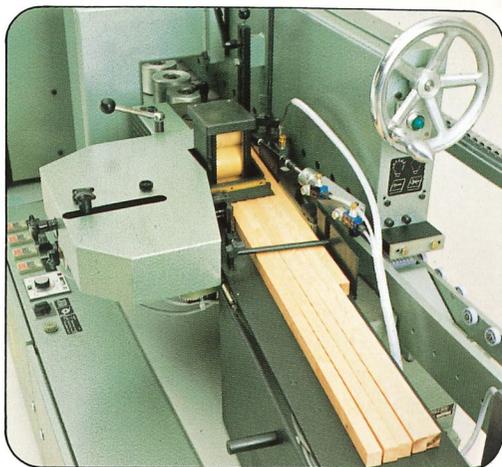
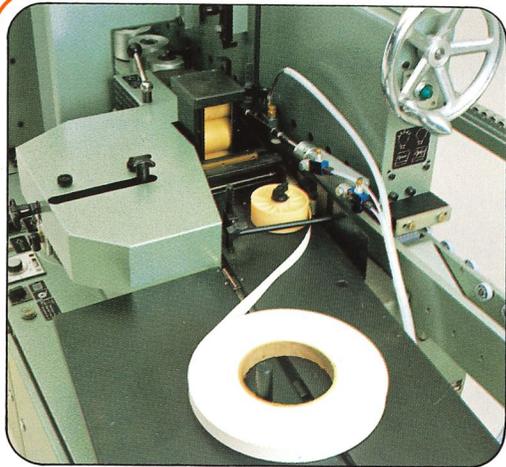
Das Fräsaggregat wird gemeinsam mit der Brücke über das Handrad verstellt.

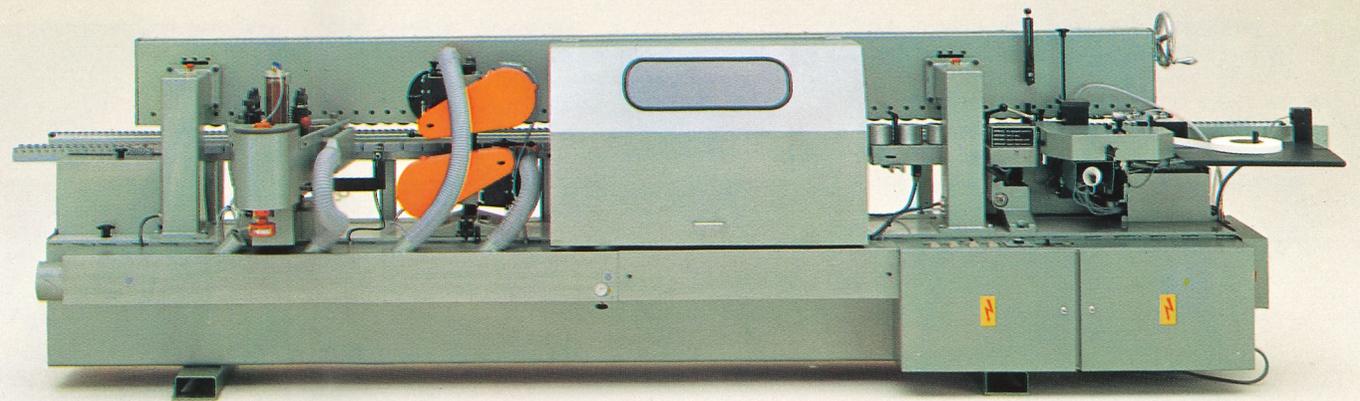
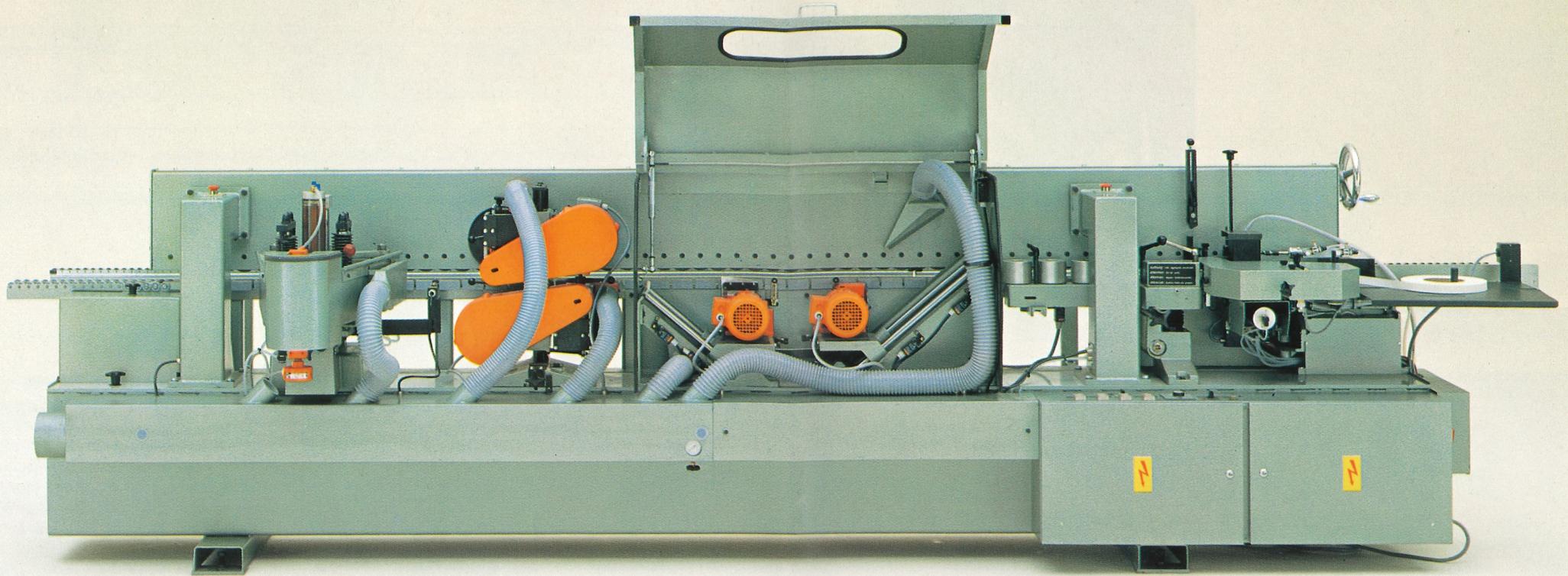


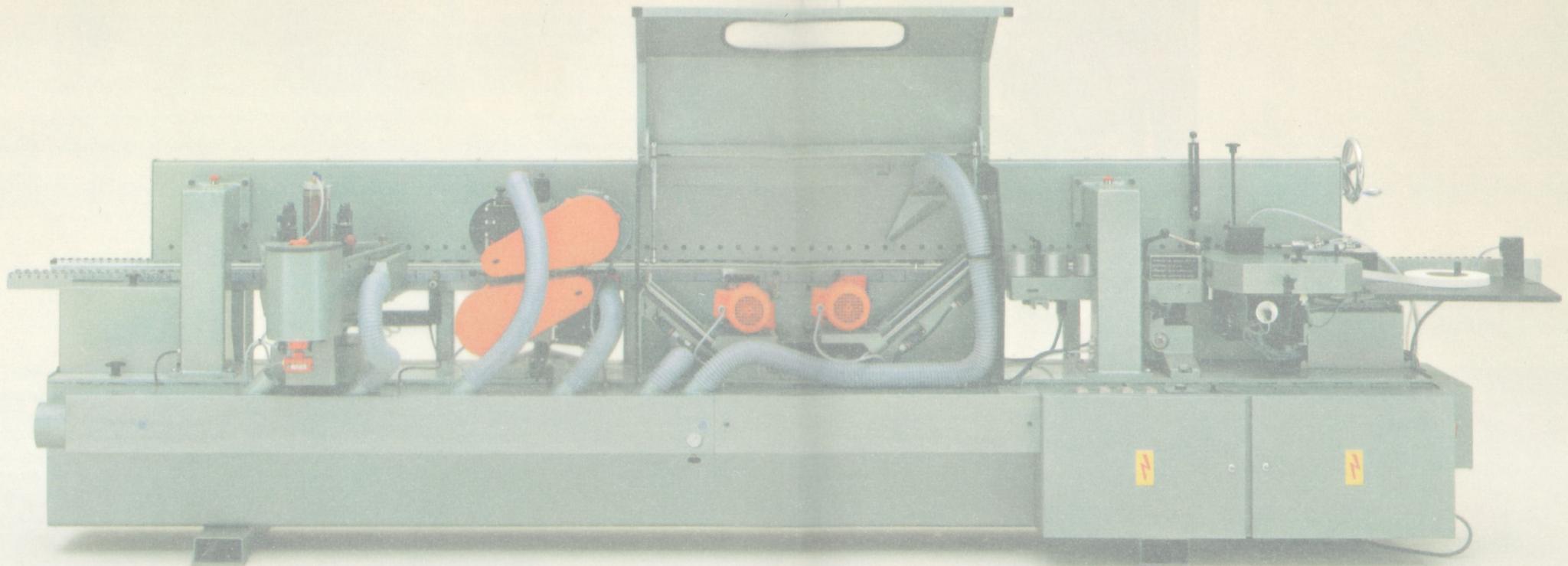
Die Schleifstation kann ebenso wie das Fräsaggregat auf Wunsch gegen andere Bearbeitungsstationen, wie z. B. Nachfräsen oder Nuten, ausgetauscht werden.

Diese Skizze zeigt Ihnen den prinzipiellen Aufbau mit Ihren Wahlmöglichkeiten:





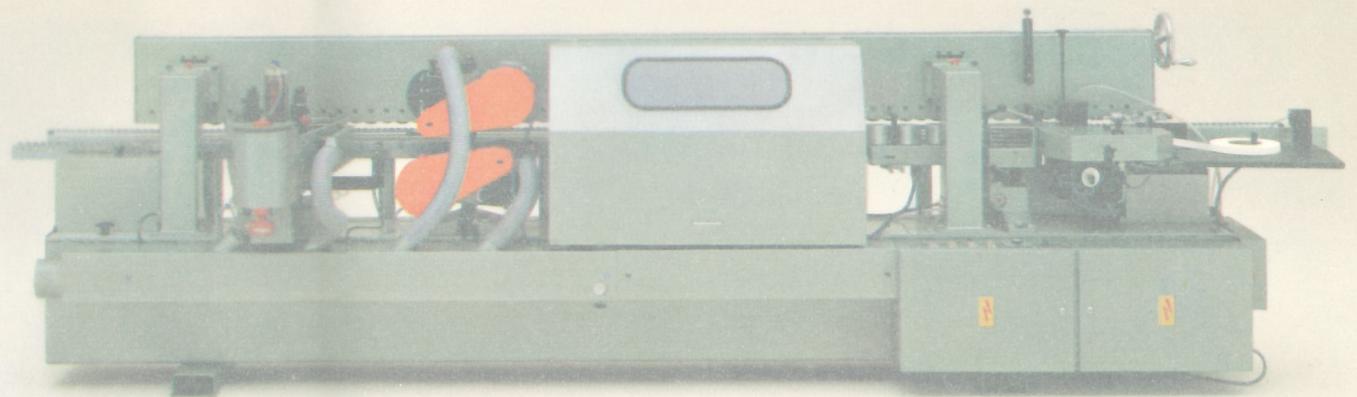




Sie können bei der 1410 zwischen einer Schallschutzhaube, die das Kapp- und Fräsaggregat einschließt (nur 79 dBA Geräuschpegel) oder einer Sicherheitsschutzhaube (wie Abb.) für das Kappaggregat wählen. Die Berufsgenossenschaft schreibt die Verwendung einer dieser Hauben vor.

Was Sie besonders beachten sollten:

- Auch nach dem Maschinenkauf ist unser Kundendienst immer für Sie da!
- Unsere Maschinen sind stets für höchste Beanspruchung ausgelegt. Äußerlichkeiten allein sagen noch nichts über die Qualität einer Maschine.
- Der Anschaffungspreis allein ist nicht ausschlaggebend. Ebenso wichtig sind lange Lebensdauer, geringe Störanfälligkeit, hoher Wiederverkaufswert...
- Über 5000 Kunden haben sich bisher von diesen Gesichtspunkten leiten lassen und einer HOLZ-HER Kantenanleimmaschine den Vorzug gegeben!



Die wichtigsten technischen Daten

Maschinenabmessungen

Länge	5000 mm
Tiefe	900 mm
Höhe	1400 mm mit ausgezogener Stützschiene
Werkstückeinlaufhöhe	1400 mm
Arbeitsweise	850 mm
Arbeitsmaße	Heiß-Kaltverfahren, einseitig links
Umleimerdicke	0,4–20 mm mit Fräsaggregat und Kappaggregat bis 25 mm nur anleimen
Umleimerhöhe	max. 66 mm
Umleimerlänge	min. 200 mm
Umleimerüberstand	min. 350 mm mit automatischer Kantenzuführung in der Höhe max. 5 mm pro Seite
Werkstückbreite	min. 60 mm
Werkstückdicke	bei 15 m/min Vorschubgeschwindigkeit bis 30 mm bei 11 m/min Vorschubgeschwindigkeit bis 44 mm bei 8 m/min Vorschubgeschwindigkeit bis 60 mm
Werkstücklänge	min. 140 mm bis 40 mm Werkstückdicke unbegrenzt 40 bis 60 mm ca. 4000 mm, bedingt durch automatischen Patronenwechsel etc.

Vorschub

Motorleistung	2,2 kW
Geschwindigkeit	15, 11 und 8 m/min

Kleberauftrag

Heizung	1,9 kW
Temperaturregelung	über Temperaturwählregler
Kleberauftrag	über Schwertdüse mit elektrisch-pneumatischer Steuerung

Kleberpatrone	Ø 63 x 80 mm
Patronenmagazin-Füllmenge	4 Stück $\hat{=}$ ca. 1,4 kg

Druckwerk

nach Skala einstellbar, erste Rolle angetrieben.
Einstellbar für dicke und dünne Kanten über Wahlhebel.

Kappaggregat

Umleimerdicke	bis 20 mm
Elektrischer Anschlußwert	2 x 0,55 kW
HM-Kreissägeblatt	Ø 160 x 30 x 3,2 mm
Drehzahl	5500 U/min

Fräsaggregat	2x1,1 kW
--------------	----------

Schleifaggregat	1,75 kW
-----------------	---------

Schwabbelaggregat	2x0,25 kW
-------------------	-----------

Energiebedarf

Elektrischer Anschlußwert	ca. 10 kW bei voller Bestückung
Druckluftanschluß	6 bar
Anschlußstutzen	R 3/8"
Luftbedarf (Grundmodell)	150 l/min
Luftbedarf, Absaugung	min. 3000 m ³ /h
Anschlußstutzen	Ø 140 mm

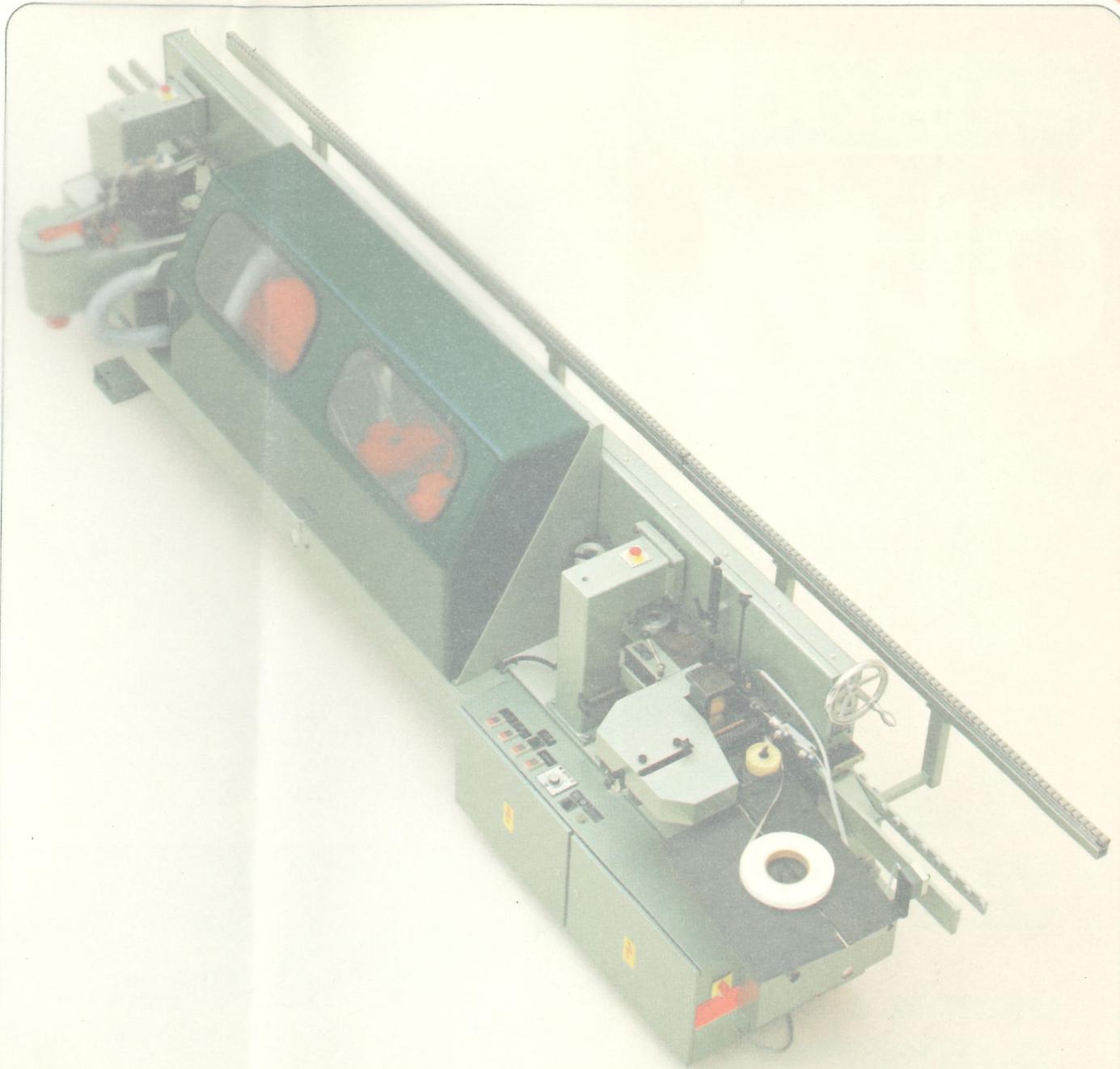
Normalzubehör

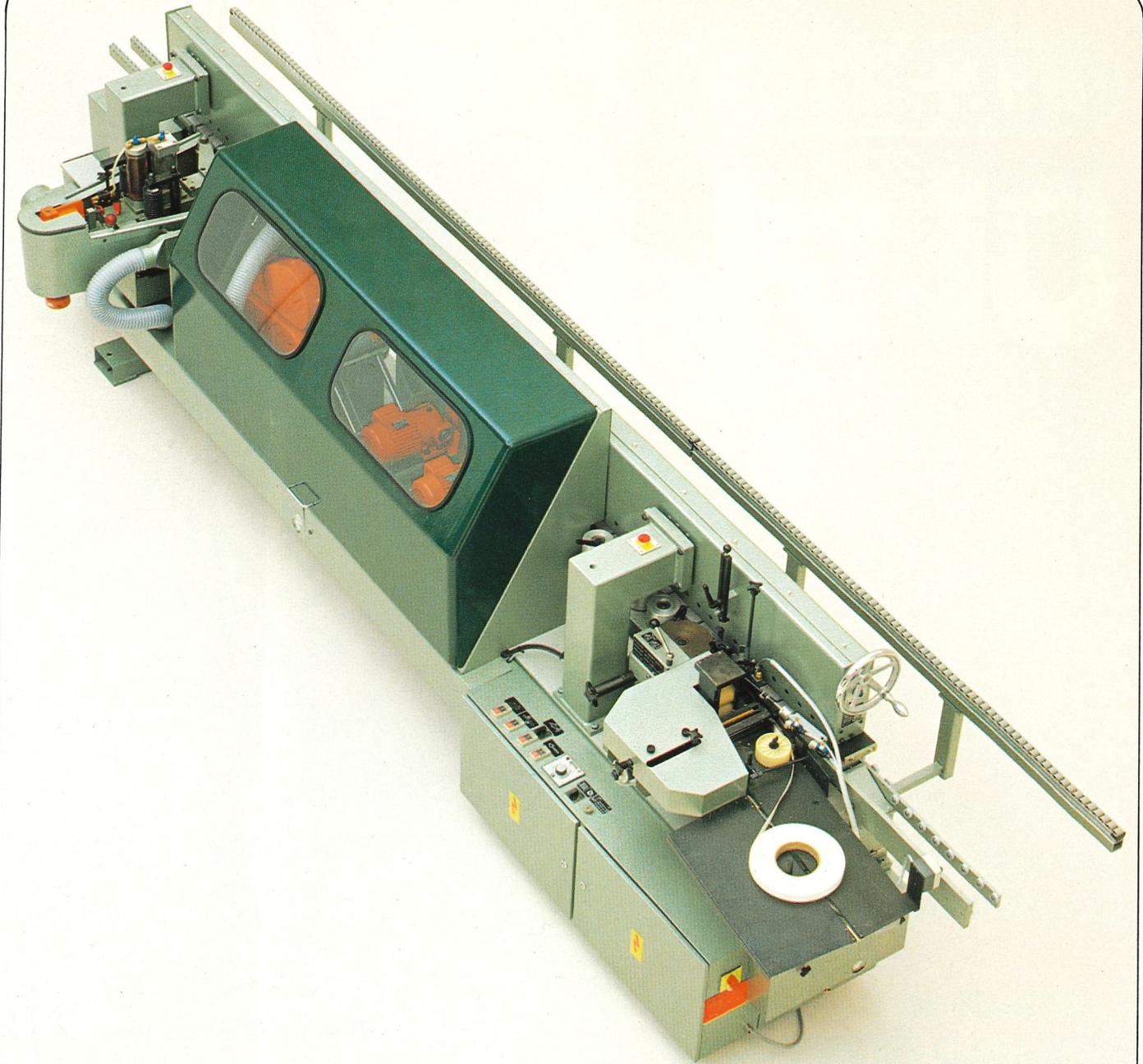
Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste, 10 Stück Kleberpatronen auf EVA-Basis, natur.

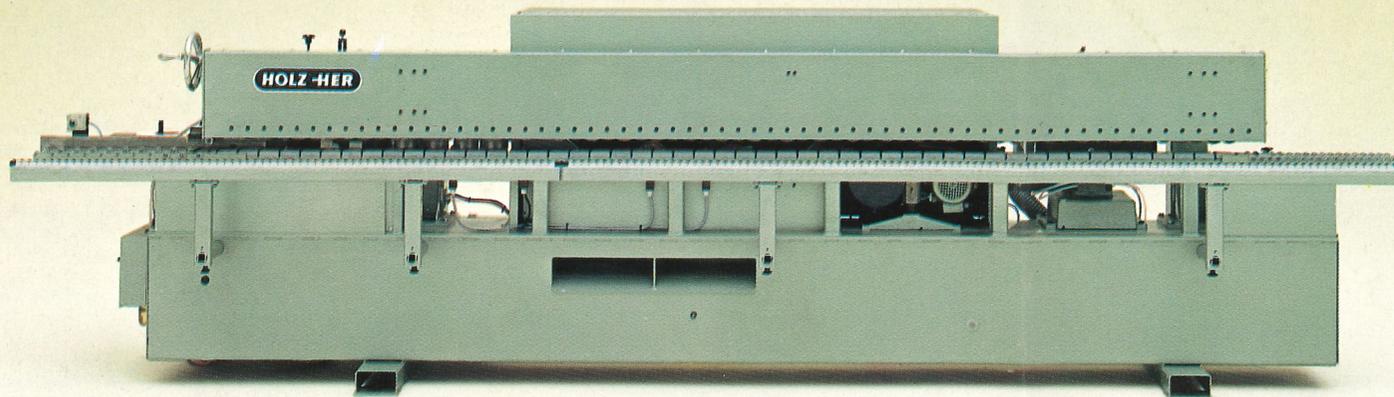
Sonderzubehör

Sicherheits- oder Schallschutzhaube, Gegendruckschiene, Einlaufverlängerung.

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.







NEU · NEW · NOUVEAU · NUEVA

Karl M. Reich, Maschinenfabrik GmbH, Postfach 1740, D-7440 Nürtingen, ☎ (07022) 711, Tx 7-267 340 hold
K. M. Reich, Maschinenfabrik Ges.m.b.H., A-8570 Voitsberg, ☎ (03142) 2751, Tx 03/175 515 holz a

**Kantenanleimmaschine
Edge Bander
Plaqueuse de chants
Encoladora de cantos
Bordatrice
Kantenaanlijmmachine
Kantbelistningsmaskin
Kantlistepåsetnings-
maskine**

1410
HOLZ-HER®