

EASY-MASTER

So einfach kann
CNC-Fertigung sein

CNC-Bearbeitungszentren



Ihr Partner für Produktivität und Präzision

HOLZ HER[®]
Spezialmaschinen

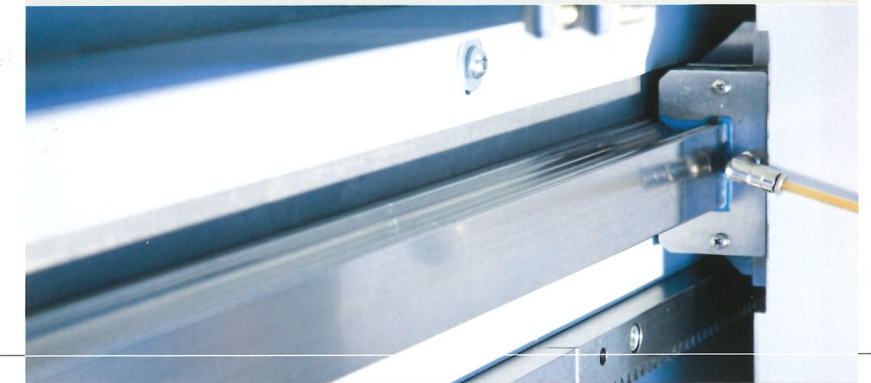
Wirtschaftlich, leistungsstark, präzise

Die EASY-MASTER von HOLZ-HER macht die Entscheidung für die effiziente CNC-Technologie so einfach wie noch nie. Speziell bei der Fertigung von Korpusteilen bietet die EASY-MASTER eine rationelle Bearbeitung und hohe Flexibilität.

- Unschlagbar – das Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Technik vom Feinsten – geschliffene und gehärtete Prismenführungen stehen für die hohe Fertigungspräzision auch im Dauereinsatz.
- Praxisorientierte Ausstattung – geschweißtes Maschinengestell für Stabilität bei starken Belastungen, umfangreich bestückter Bearbeitungskopf.
- Ergonomisch vorbildliche Bedienung – z. B. einfache Positionierung der Sauger, Handbediengerät, pneumatisch heb- und senkbare Beschickungshilfen (Option).



Alle Abbildungen können
Ausstattungsoptionen enthalten.

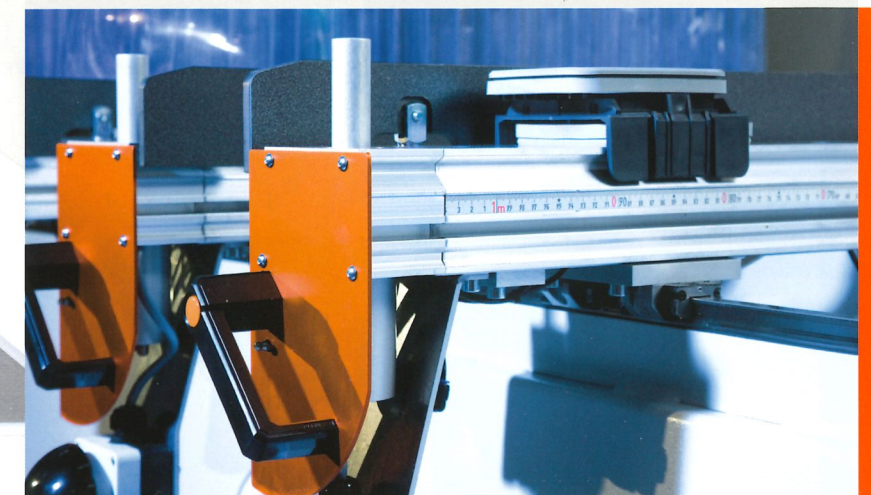


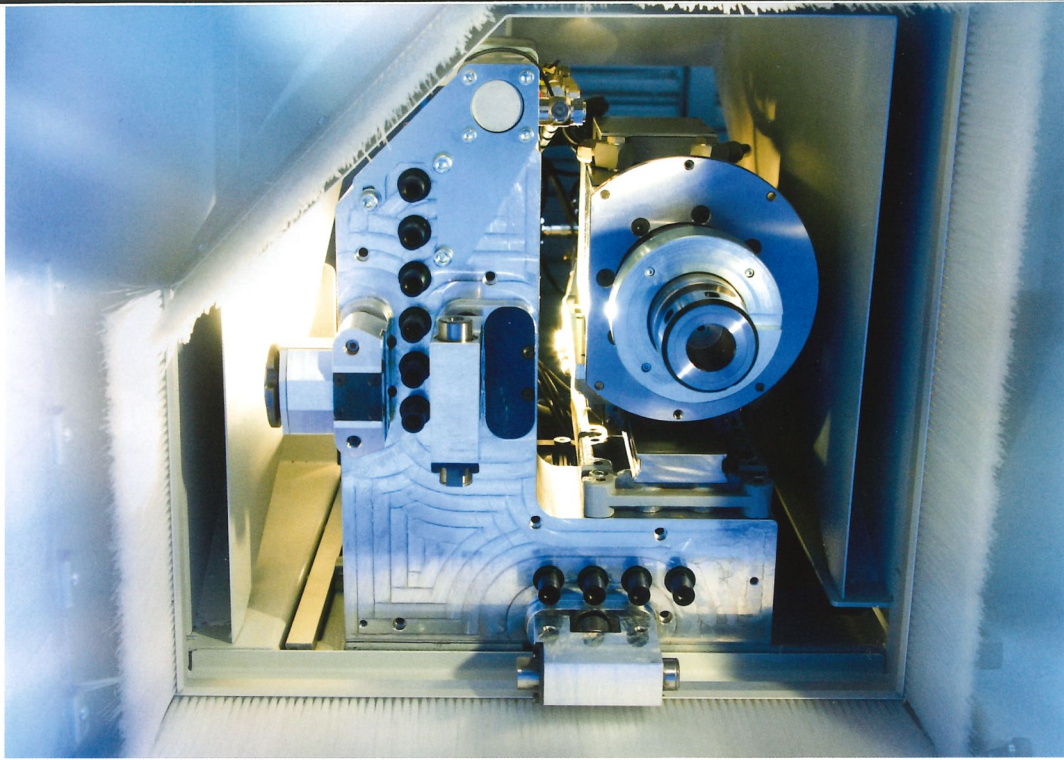
Präzision durch Linearführungen

- Hochgenaue Linearführungen in Referenzqualität lassen alle Achsen leichtgängig verfahren.
- Ausgelegt für äußerste Präzision und eine sehr lange Lebensdauer.
- Staubgeschützte Kugelumlaufgleitschuhe sorgen zusätzlich für besondere Laufruhe.

Konsolen und Vakuumsauger – leicht zu bedienen

- Die Konsolen laufen in X-Richtung auf geschliffenen und gehärteten Linearführungen und sind extrem leicht verschiebbar.
- Maßbänder in X-Richtung für die schnelle und rationelle Positionierung der Konsolen.
- Die Konsolen werden pneumatisch geklemmt, sind leicht zu lösen, zu verstellen und festzuklemmen.
- Zwei schlauchlose Vakuumsauger je Konsole.
- Leicht ablesbare Skalen an den Traversen zur einfachen Positionierung der Sauger.
- Zwei Anschlagfelder – individuell beschickbar: Pneumatisch absenkbare Anschläge, an den Konsolen befestigt (wahlweise vorn oder hinten). Option: Zweite Anschlagreihe.

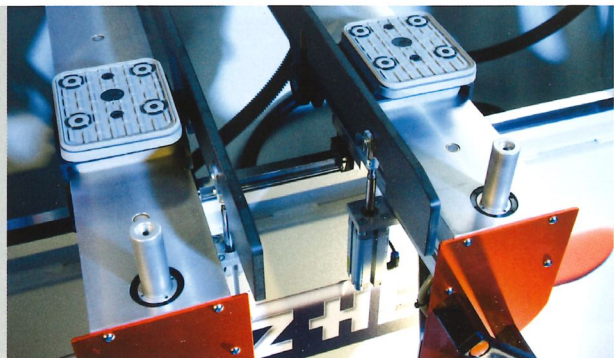
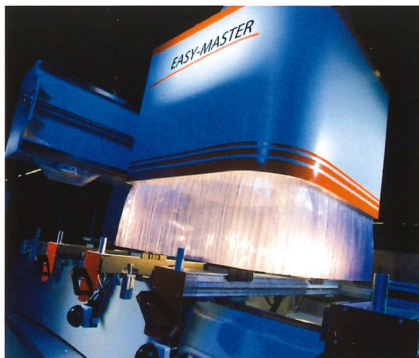




DER BEARBEITUNGSKOPF

Bestückt für alle Anforderungen

- Luftgekühltes Fräsaggregat mit 6 kW Leistung, 1000–18 000 min⁻¹ (Option 11 kW, 1000–24 000 min⁻¹) mit Spannzangenaufnahme HSK 63F.
- Bohrkopf in L-Form, 1,7 kW Leistung, 1000–6800 min⁻¹. Sechs vertikale Bohrer in X-Richtung, vier Bohrer in Y-Richtung; alle Spindeln einzeln abrufbar.
- Jeweils zwei horizontale Bohrer in X- und Y-Richtung.
- 2. Doppelbohrspindel horizontal in X-Richtung (Option).
- Nutsäge in X-Richtung (Option), max. Sägeblattdurchmesser 125 mm.
- Hohe Verfahrgeschwindigkeit des Bearbeitungskopfes für hohe Produktivität. X = 70 m/min, Y = 70 m/min, Z = 20 m/min.
- Vierstufige Höhenverstellung der Haube für optimale Absaugung.
- Wechselaggregate mit feststehendem Adapter und zweistufige Fräsaggregate einsetzbar (Option).



Die Steuerung – übersichtlich und absolut komfortabel

Die HOLZ-HER Maschinensteuerung ist integraler Bestandteil der Maschinenkonzeption. Zum Ausstattungspaket gehört das CAMPUS-Single-Basispaket. Die leistungsfähige Software schafft die Voraussetzungen für eine effektive Bearbeitung und komfortable Bedienung.

- 15"-TFT-Bildschirm oder 17"-Bildschirm (Option)
- Durchgängig grafische Bedienoberfläche
- Barcode-Schnittstelle
- Handbediengerät
- Vielseitige Importmöglichkeiten

Die offene Architektur der Maschinensoftware erlaubt die unkomplizierte Anbindung an alle Branchenprogramme, Design- und CAD/CAM-Lösungen.



Produktivität durch digitalen Workflow

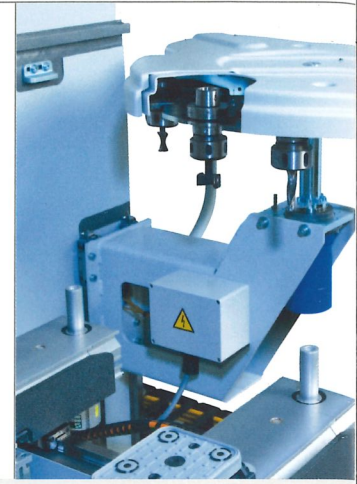
Im Verbund sind die HOLZ-HER Produkte unschlagbar. Der digitale Workflow zwischen den Sägen, den Kantenleimmaschinen und den CNC-Fertigungszentren ermöglicht eine effiziente Produktion. Flexible »Fertigungszellen« und »Lean Manufacturing« sind zukunftssichere Methoden. In Verbindung mit der Software HHPDE (HOLZ-HER Prozessdatenerfassung) sind auch die zeitliche und kalkulatorische Überwachung sowie die Rückmeldung der Maschinendaten im Netzwerk möglich.



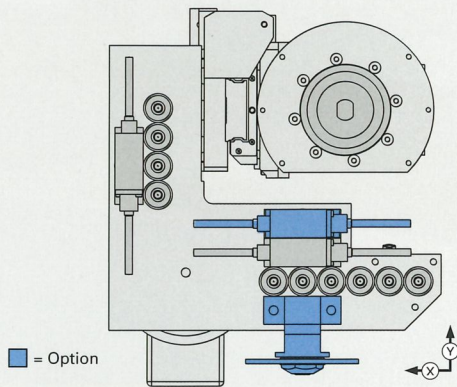


Zuverlässig durch Zentralschmierung

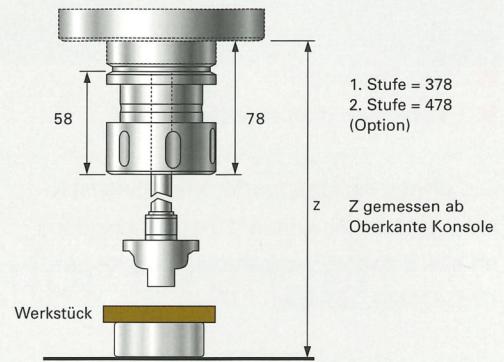
Die Schmierung erfolgt über zentrale Schmierleisten. Dies unterstützt die hohe Präzision der Verfahrswege und verspricht eine hohe Lebensdauer der Bauteile. Eine manuelle oder automatische Zentralschmierung (beides Option) minimiert zusätzlich den Wartungsaufwand (Bild links zeigt manuelle Zentralschmierung).



Bearbeitungskopf

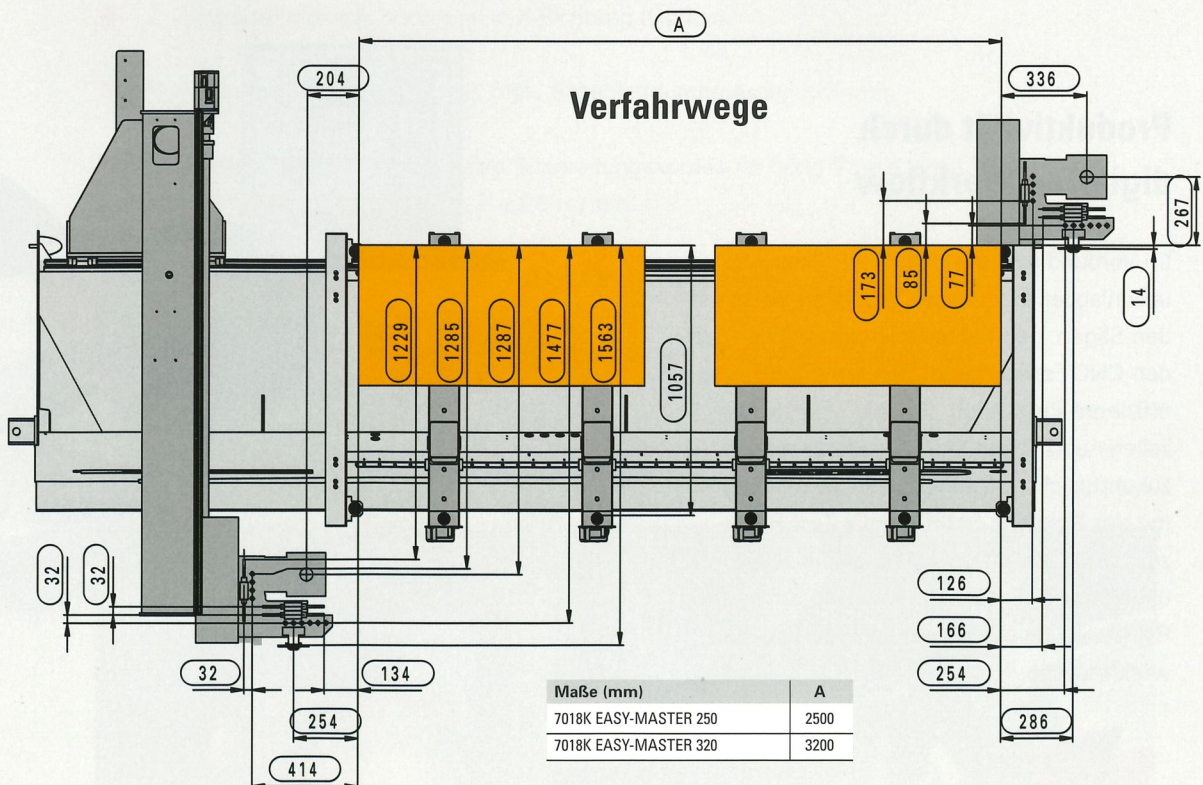


Z-Achse



- Die Abmessungen der Y-Achse in Kombination mit dem kompakten Bearbeitungskopf ermöglichen hohe Verfahrswege. Große Werkstücke können sehr leicht platziert werden.

- Der zweistufige Z-Verfahrweg (Option) mit seiner maximalen Verfahrmöglichkeit meistert problemlos die Bearbeitung mit hohen Werkzeugen bzw. Winkelaggregaten selbst bei dicken Werkstücken.



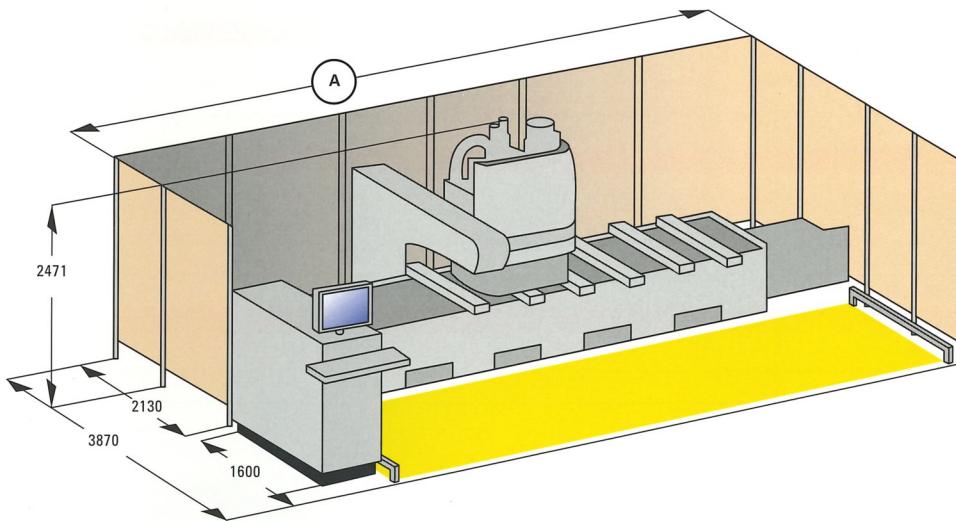
Kurze Rüstzeiten

Der am Fahrständer mitfahrende Werkzeugwechsler mit 6, 12 oder 18 Werkzeugplätzen beschickt die Hauptspindel in wenigen Sekunden für hohe Produktivität (Option).

Sicherheit und Produktivität

- Das integrierte Lichtgitter garantiert die Sicherheit bei den Arbeitsabläufen.
- 1-Feld-Trittmatte (Option).
- Eine 3-Feld-Sicherheittrittmatte (Option) zur Leistungssteigerung mittels Pendelbearbeitung für große Wirtschaftlichkeit.

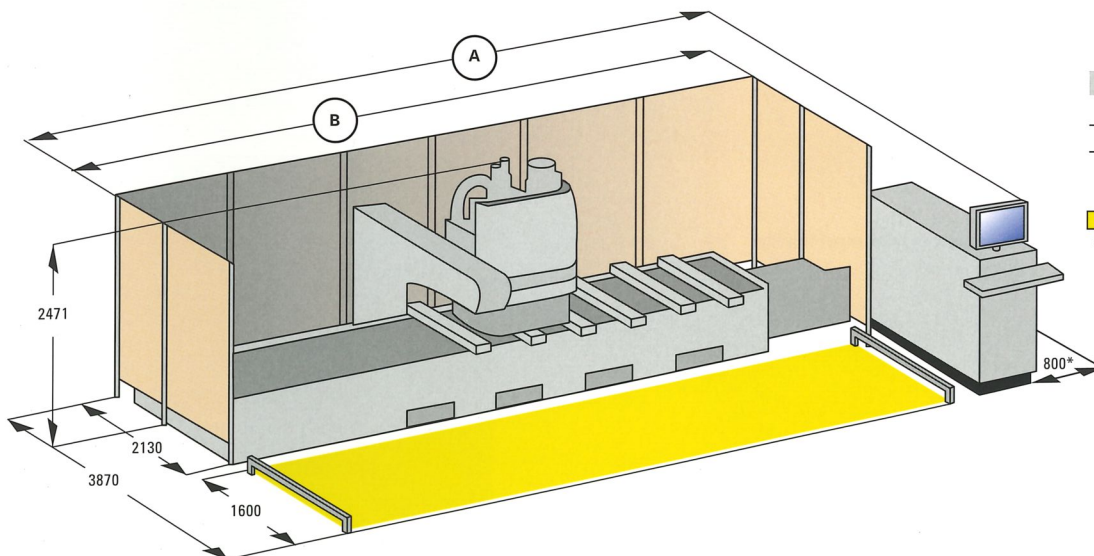
Schaltschrank linke Maschinenseite



Maße (mm)	A
7018K EASY-MASTER 250	5438
7018K EASY-MASTER 320	6138

■ = Lichtschrankenfeld

Schaltschrank rechte Maschinenseite



Maße (mm)	A	B
7018 EASY-MASTER 250	7190	5864
7018 EASY-MASTER 320	7890	6564

■ = Lichtschrankenfeld

* = Tür geöffnet

Technische Daten

	EASY-MASTER 7018
Maschinenabmessungen	
Gewicht (kg)	4300
Antriebe Grundmaschine	
Max. Verfahrgeschwindigkeit X-Achse (m/min)	70
Max. Verfahrgeschwindigkeit Y-Achse (m/min)	70
Max. Verfahrgeschwindigkeit Z-Achse (m/min)	20
Motorleistung Fräsaggregat Typ 7939 (kW) (S6) mit HSK 63F (luftgekühlt)	6,0
Drehzahl Fräsaggregat Typ 7939 (min ⁻¹)	1000–18000
Motorleistung Fräsaggregat Typ 7930 (kW) (S6) (wassergekühlt) (Option)	6,0
Drehzahl Fräsaggregat Typ 7930 (min ⁻¹)	1000–18000
Motorleistung Fräsaggregat Typ 7933 (kW) (S6) (wassergekühlt) (2-stufig) (Option)	11,0
Drehzahl Fräsaggregat Typ 7933 (min ⁻¹)	1000–24000
Motorleistung Bohraggregat Typ 7979 (kW)	1,7
Drehzahl Bohraggregat Typ 7979 (min ⁻¹)	1000–6500
Elektrik	
Anschlussspannung (Volt)	3 x 400
Netzfrequenz (Hz)	50/60
Leistung (abhängig von Bestückung) (kW)	18 – 21
Druckluft	
Betriebsdruck (bar)	6,0
Zulässiger Grenzdruck (bar)	8,0
Druckluftbedarf (l/min)	300
Absaugung	
Absaugleistung (m ³ /h)	5300
Statischer Unterdruck (Pa)	2500–3000
Anschlussstutzen-ø (mm)	200
Absauggeschwindigkeit am Anschlussstutzen (m/sec)	30
Vakuumpumpen für Bearbeitungsfeld	
Vakuumpumpe (m ³ /h)	100
Vakuumpumpe (m ³ /h) (Option)	140

Alle Produktbroschüren
zum Download unter
www.holzher.de

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

Drucklegung: 23. Mai 2008
Erstausgabe: 19. Mai 2008

Ihr autorisierter HOLZ-HER Spezialmaschinen-Händler

REICH

Spezialmaschinen GmbH
D-72608 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax: +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.de

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen