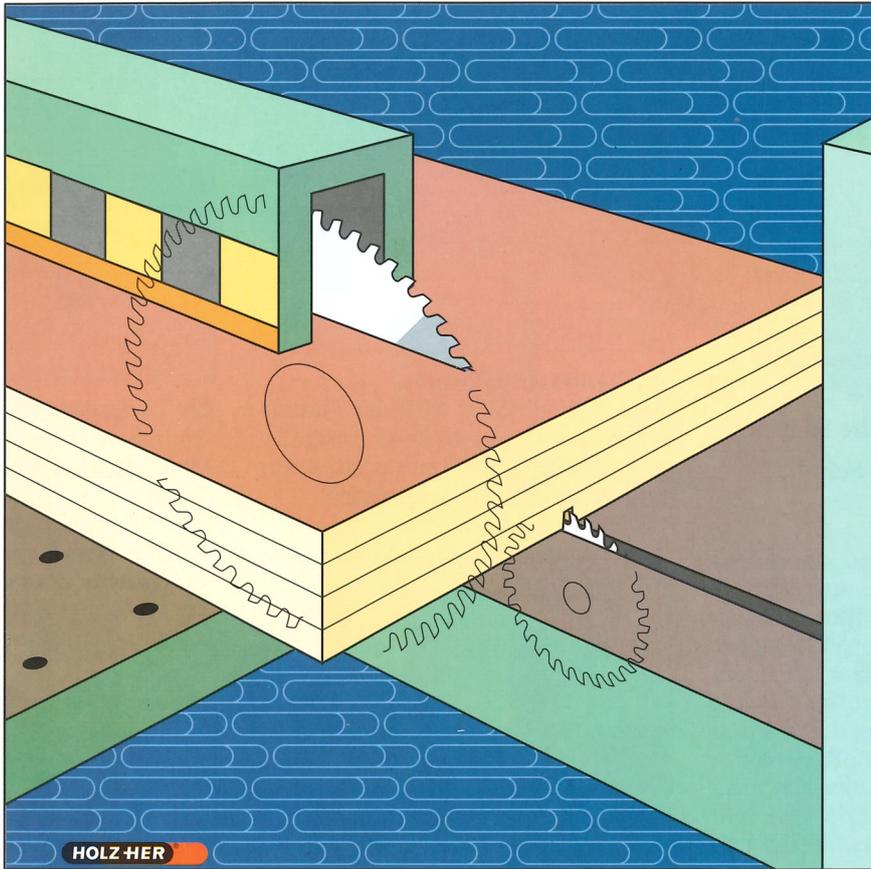


HOLZ+HER®

Spezialmaschinen



**Druckbalkensägen
6180/6280/6380**

EXACTA

Druckbalkensägen

Die Typen

Das Handwerker Druckbalkensägen-Programm von HOLZ-HER in 3 Varianten:

6180 –
Manuelle Maschine

6280 –
Automatische Maschine mit programmierbarem Materialschieber

6380 –
Vollautomatische Maschine mit programmierbarem Spannzangenschieber.

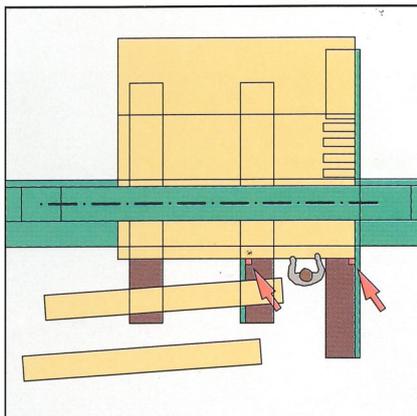
Alle Typen serienmäßig mit:

- Separat angetriebenem Vorritzsägeblatt für ausrißfreie, anleimfähige Schnitte; auch an beschichteten Plattenmaterialien.
- Effektiver Schnitthöhe 80 mm.
- 3200 oder 4300 mm Schnittlänge.

Die Modelle im einzelnen

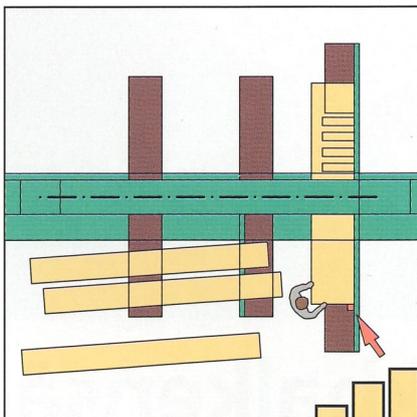
6180

Die manuelle Variante in der Baureihe



Die Längsaufteilung

Beim Modell 6180 wird das Plattenmaterial manuell an zwei Anschlägen vor der Schnittlinie positioniert und anschließend aufgetrennt.



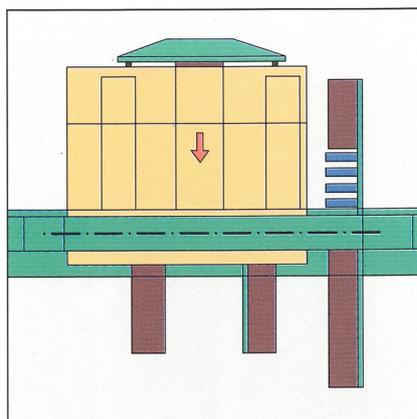
Die Queraufteilung

Bei der anschließenden Queraufteilung wird der jeweilige Längsstreifen am Winkellineal angelegt. Durch Einsatz einer angetriebenen Rollenbahn kann der Streifen eingefahren und nach Abschnitt an der Vorderkante vor die Schnittlinie an den Längenanschlag befördert werden.

Die Werkstücke fallen so immer auf der Bedienseite an und können abgestapelt werden.

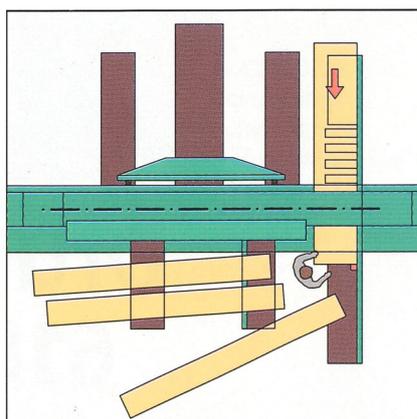
6280

Die automatische Variante für die Schreinerei mit geringem Platzangebot



Die Längsaufteilung

Gemäß der einprogrammierten Maße arbeitet die Säge die gewünschten Schnitte ab. Die Eingabe ist denkbar einfach. Unabhängig davon, ob einzelne Werkstücke oder ganze Platten in Absolut- oder Kettenmaßen geschnitten werden sollen.



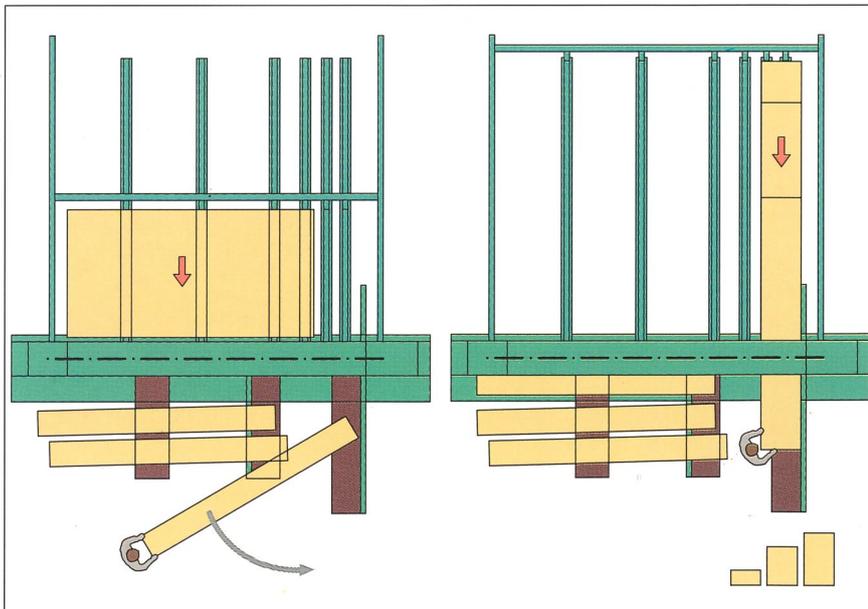
Die Queraufteilung

Wie beim Modell 6180 erfolgt die Queraufteilung praxisingerecht so, daß die fertiggeschnittenen Werkstücke vor der Maschine beim Bediener anfallen und direkt abgestapelt werden können. Durch den verkürzten Materialschieber, der erst 735 mm vom Winkellineal beginnt, können auch Streifen eingeschoben werden die länger als 2100 mm (Verfahrweg des Materialschiebers) sind.

6380

Die vollautomatische Variante

Mittels Spannzangen wird die Aufteilung sowie die Materialmanipulation vom Programm ausgeführt. Nach Beschickung von vorne werden die Platten vom Materialschieber durch die Spannzangen nach hinten eingezogen, so daß der Referenzschnitt an der Vorderkante für die darauffolgende Längsaufteilung durchgeführt werden kann.



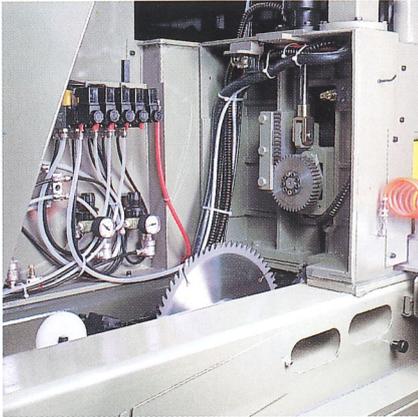
Die Längs- und Queraufteilung

Gemäß dem eingegebenen Programm positioniert sich der Materialschieber, wobei die Spannzangen dafür sorgen, daß die Platten sicher manipuliert werden, ohne daß sie sich gegeneinander verschieben. Beim letzten Schnitt der Längsaufteilung sorgt die serienmäßige Restschränkeinrichtung dafür, daß das Paket nie ungespannt ist (siehe Details).

Die anschließende Queraufteilung erfolgt analog der Längsaufteilung. Absolute Winkeligkeit der Werkstücke wird durch die serienmäßige Winkelanpreßvorrichtung gewährleistet (siehe Details).

Eine Beschleunigung der Queraufteilung läßt sich durch eine automatische Schnittlängenbegrenzung realisieren.

Technik und Zubehör



Das Sägeaggregat

Der Garant für saubere und ausrißfreie Schnitte. Der Antrieb des Sägeaggregats ist zur Gewährleistung eines vibrationsarmen Schnittes am Maschinenbett befestigt. Der Vorschub erfolgt über einen Kettenantrieb.

Die Führung des Aggregats ist so ausgelegt, daß das Sägeaggregat sich in allen Achsen einstellen läßt.

6180 6280 6380



Luftkissentische

Zur vereinfachten Materialmanipulation lassen sich alle drei Typen mit Luftkissentischen in den Abmessungen 2000 x 600 mm ausrüsten. Um auch bei voller Belegung der Tische für ein ausreichendes Luftpolster sorgen zu können, ist jeder Luftkissentisch mit eigenem Lüfterantrieb ausgerüstet. Die Tische sind einzeln schaltbar, so daß immer nur so viele Tische Energie verbrauchen, wie effektiv benötigt werden.

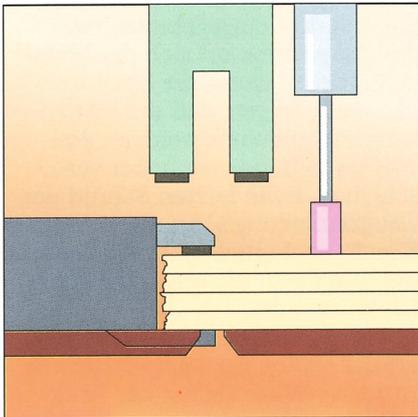
6180 6280 6380



Rollentrieb

Zur vereinfachten Queraufteilung bei Maschinen ohne Spannzangen. Mit Hilfe des Rollentriebs werden Längsstreifen hinter die Schnittlinie befördert. Nach dem Anschnitt wird dieser durch den Rollentrieb zur Queraufteilung gegen den Anschlag, der sich vor der Schnittlinie befindet, befördert. Die anfallenden fertiggeschnittenen Werkstücke liegen so direkt vor dem Bediener und können ohne Probleme abgestapelt werden.

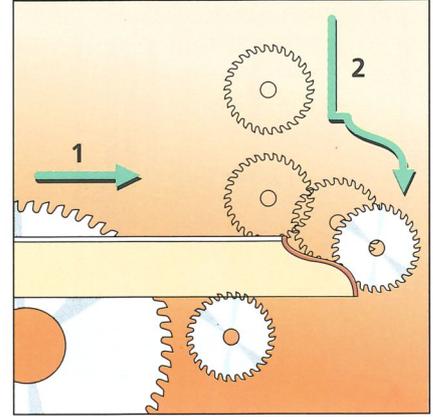
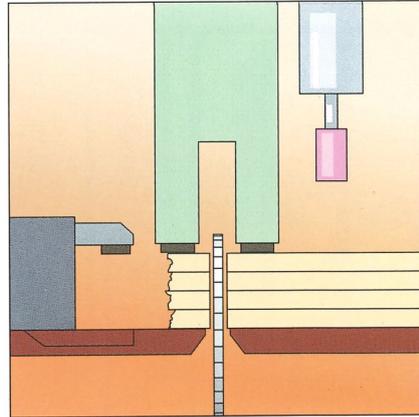
6180 6280 6380



Restschnitteinrichtung

Beim Längs- und Queraufteilen des letzten noch in den Spannzangen befindlichen Teils sorgt die Restschnitteinrichtung dafür, daß auch dieser Abschnitt nie ungespannt ist. Die Spannzangen positionieren das Werkstück über der Schnittlinie, die Spannzylinder der Restschnitteinrichtung spannen die Platten, die Spannzangen entspannen und fahren aus dem Bereich des Druckbalkens, der sich sofort im Anschluß senkt und die Spannung des Werkstücks übernimmt.

6180 6280 6380



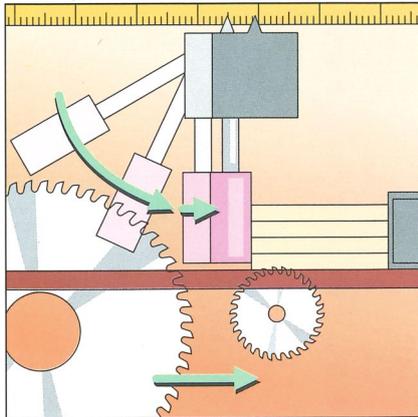
Separate Postforminggritteinrichtung

Für Postformingprofile bis zu einer Höhe von 80 mm. Die Einheit verfügt über einen eigenen 0,55 kW Antrieb und ist auf der Anschlagseite montiert.

Das Postformingprofil wird kopiert und dabei im Gleichlauf vorgeritzt, so daß das Hauptsägeblatt am Ende des Werkstückes keine Ausrisse verursachen kann.

6180 6280 6380

x = nicht möglich · ○ = gegen Aufpreis · ● = Standard



Winkelanpreßvorrichtung

Die Winkeligkeit der Querschnitte läßt sich mit Hilfe der Winkelanpreßvorrichtung sicher gewährleisten. Nachdem die Einheit manuell vorpositioniert wurde, preßt sie das Werkstück vor und während der Queraufteilung gegen das Winkelmaß (Verfahrweg 2100 mm).

6180	6280	6380
x	○	●

Die Steuerungen



HOLZ-HER Basic ESA Control, TRIA 220

Die einfach zu erlernende Basissteuerung mit den wichtigsten Grundfunktionen. Hervorragend geeignet für das Modell 6280.

Die Funktionen im einzelnen:

- Schiebergeschwindigkeit max. 9 m/min
- 20 Schnittpläne mit 20 Schnitten
- 99 mal wiederholbar
- Einzel- und Serienschnitte
- Folientastatur

6180	6280	6380
x	●	●



HOLZ-HER Basic ESA Control, TRIA 4000/5500

Steuerungseinheit für lagegerechten Gleichstromantrieb am Materialschieber bis 40 m/min mit höchstem Bedienkomfort.

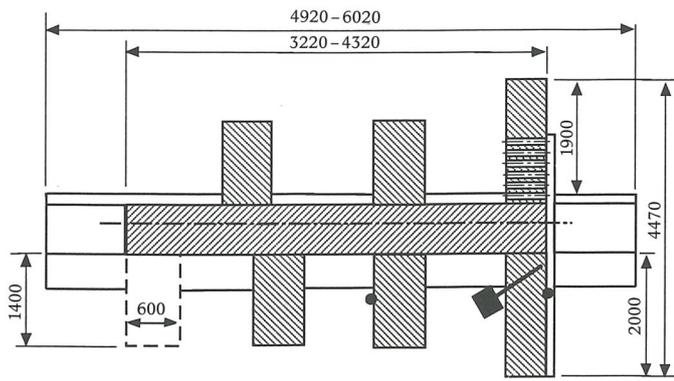
- Speicherkapazität 720 KB
- 8" Monochrombildschirm
- Einzel- und Serienschnitte
- Tastatur
- Nachschränkeinrichtung
- Anschnitt auf Sicht mit anschließendem Automatikablauf.
- Klartextfehlermeldung

- Dialogprogrammierung
- Werkzeugwechsel und Testschnitte im Programmablauf
- Automatikprogramme mit Kopf-, Längs- und Querschnitten
- Programmauswahlmenü
- Zuschnittoptimierung über Disk oder Schnittstelle nachrüstbar (in Verbindung mit Zuschnittoptimierung).
- 4sprachige Anzeige: dt./engl./franz./span.
- mm/inch Umstellung
- Arbeitsliste
- Schnittbildanzeige
- Schnittbildkorrektur
- Grafische Bedienerführung
- 3 1/2 Zoll Laufwerk, 720 KB

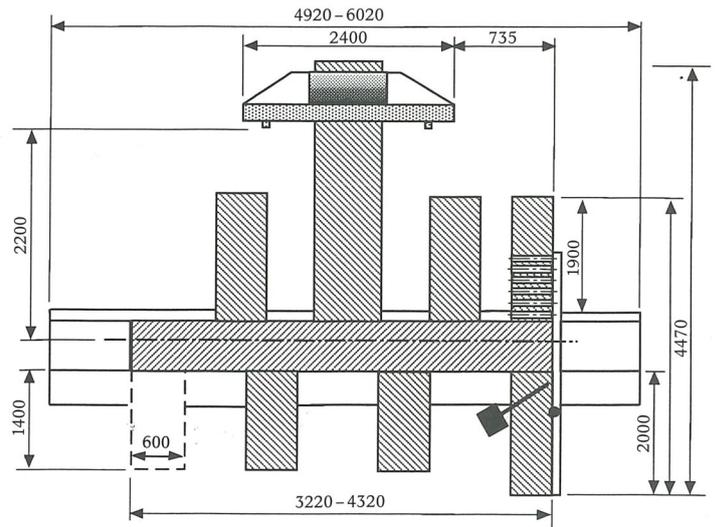
6180	6280	6380
x	x	○

Technische Daten		6180	6280	6380
Sägeblattüberstand	95 mm	●	●	●
Effektive Schnitthöhe	80 mm	●	●	●
Vorschubgeschwindigkeit Sägewagen	13/26 m/min.	●	●	●
Stufenl. Vorschubgeschw. Sägewagen	6–40/70 m/min.	○	○	○
Verfahrgeschwindigkeit Schieber	9 m/min.	●	●	●
Dto. mit TRIA 4000/5500	0–40 m/min.	x	x	○
Antriebsleistung Hauptsäge	5,5 kW	●	●	●
	7,5 kW	○	○	○
	9,0 kW	○	○	○
Antriebsleistung Ritzsäge	1,1 kW	●	●	●
	Schnittlängen	3200 mm	●	●
	4300 mm	○	○	○
Elektrischer Anschluß	400 V/50 Hz	●	●	●
Drehzahl Hauptsägeblatt	3700 n ⁻¹	●	●	●
Drehzahl Vorritzsägeblatt	5800 n ⁻¹	●	●	●
Sicherheitseinrichtungen				
Hauberverriegelung		●	●	●
Lamellenschutzvorhang		●	●	●
Abschaltleiste vor dem Druckbalken		●	●	●
Separate Not-Ausschalter		●	●	●
Maschinenbestückung				
Druckbalken mit einstellbarem Haltedruck		●	●	●
Zentraler Staubkanal mit Maschinenbett und Druckbalken		●	●	●
Restschnitteinrichtung		x	x	●
Winkelanpressvorrichtung		x	○	●
Materialschieber ohne Spannzangen		x	●	x
Spannzangenschieber für SL 3200 mm	5 Spannzangen	x	x	●
Spannzangenschieber für SL 4300 mm	6 Spannzangen	x	x	●
Zusätzliche Spannzangen		x	x	○
Winkeltisch, vorne	2000 x 600 mm	●	●	●
Auflagetische, vorne bei einer Schnittlänge von:				
(zuzüglich zum Winkeltisch):	3200 mm	2	2	2
	4300 mm	3	3	3
Luftkissentische, vorne		○	○	○
Winkeltisch, hinten	2000 x 600 mm	●	●	x
Auflagetische, hinten	1400 x 600 mm	2	x	x
Auflagetische, hinten	2000 x 600 mm	x	2	x
Zentraler Auflagetisch	2200 x 800 mm	x	●	x
Auflageleisten, hinten		x	x	●
Sicherheitszaun		x	x	○
Laserrichtlicht		○	○	○
Separate Postformingschnitteinrichtung		○	○	○
Steuerungen				
HOLZ-HER Basic ESA Control, TRIA 220	bis 9 m/min.	x	●	●
HOLZ-HER Basic ESA Control, TRIA 4000	bis 40 m/min.	x	x	○
HOLZ-HER Basic ESA Control, TRIA 5500	bis 40 m/min.	x	x	○
Integrierte Zuschnittoptimierung		x	x	○
On-line Anschluß		x	x	○

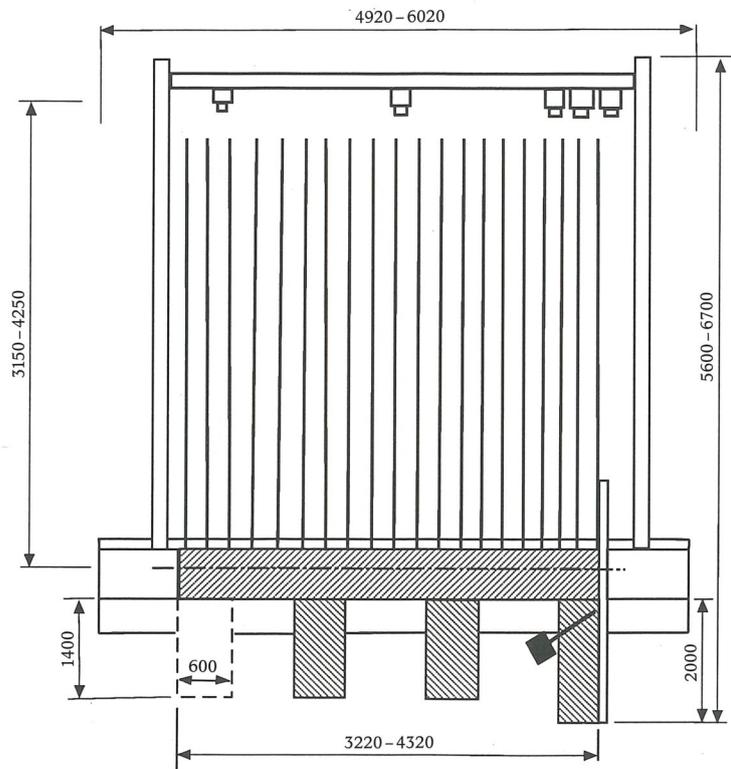
x = nicht möglich · ● = Standard · ○ = Optional



6180



6280



6380



● **HOLZ-HER CANADA Inc.**
6648 Abrams
Montreal, Québec
H4S 1 Y 1 / Canada
Tel.: (514) 331-8371
Telefax: (514) 331-1484

● **HOLZ-HER U.S. Inc.**
5120 Westinghouse Blvd.
Charlotte, N.C. 28273 / USA
Tel.: (704) 587-34 00
Telefax: (704) 587-34 12

● **REICH**
Spezialmaschinen GmbH
D-72622 Nürtingen / Germany
Plochinger Straße 65
Telefon (0 70 22) 702-0
Telefax (0 70 22) 702-101
Telex 7 267 318 rsmn d
Postanschrift:
Postfach 1803
D-72608 Nürtingen

● **HOLZ-HER France S.A.R.L.**
Rue Alexandre Dumas
F-67200 Strasbourg-Hautepierre / France
Tél. 88.27.97.90
Télécopieur 88.26.80.74
Adresse postale:
B.P. 24
F-67033 Strasbourg-Cédex

● **REICH-AUSTRIA**
Spezialmaschinen
Gesellschaft m.b.H.
A-8570 Voitsberg / Austria
Grazer Vorstadt 110
Postfach 19
Telefon (0 31 42) 2 17 51
Fax 21 75 12 03