

HOLZHER PRODUKTE



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION





UNTERNEHMEN

Lösungen mit Zukunftsperspektiven

Unsere Ingenieure gehören zu den Besten der Welt. Ihr visionäres Denken und außergewöhnliches Können sorgt heute dafür, dass unsere Maschinen zu den leistungsstärksten, flexibelsten und sichersten der Welt gehören. Die Kunden schätzen an uns, dass wir hervorragende Produkte schnell und qualitativ hochwertig zu einem marktgerechten Preis entwickeln und fertigen können. Integrative, miteinander vernetzte Lösungen bestimmen weltweit die Produktion in der Holz- und Plattenverarbeitung.

HOLZ-HER bietet deshalb ein aufeinander abgestimmtes Programm und entwickelt grundsätzlich eine komplette Produktreihe, von der

Einstiegsmaschine bis zum alle Leistungsbereiche umfassenden Topmodell. Parallel zu neuen Produkten werden alle Service-Aktivitäten und die Produktschulungen konzipiert. Somit wird dem Kunden zur Markteinführung nicht nur eine neue Maschine, sondern immer ein komplettes Leistungspaket angeboten. Dabei stehen praxisbezogene Lösungen und hoher Kundennutzen im Vordergrund.

Seit 100 Jahren entwickeln HOLZ-HER Mitarbeiter Innovationen und setzen damit Trends für die Zukunft.



Qualität in Eigenregie – von der Stahlplatte zur fertigen Maschine

- Bis zu 1600 Tonnen Stahl und Aluminium werden im HOLZ-HER eigenen Gestellbau verarbeitet. Eine vollautomatisch beschickbare Laserschneidanlage übernimmt hier die optimierte Aufteilung von Stahlplatten bis zu einer Stärke von 25 mm.
- Mit einer Nennpresskraft von 400 Tonnen sorgen mehrere hydraulische Abkantpressen für die perfekte Form der Bauteile mittels automatischer Materialdickenmessung und Pressdrucksteuerung.
- Mit viel Sorgfalt werden die einzelnen Teile zusammenschweißt. Durch die optimal durchdachten Schweißvorrichtungen wird eine hohe Qualitätskonstanz abgesichert.
- Auf mehreren Langbettfräsmaschinen werden die komplett geschweißten Gestelle präzise gefräst. Sämtliche Flächen sind somit für den späteren Aufbau von Führungen und Aggregaten perfekt vorbereitet.
- Nach der Reinigung und Lackierung gelangen die Gestelle zur Endmontage, wo Komponenten aufgebaut werden. Vor der Verpackung und dem Versand wird eine aufwendige Endabnahme durchgeführt, bei der jede Maschine unter Berücksichtigung höchster Qualitätsstandards geprüft wird.



Erfahrene Mitarbeiter sichern den hohen Qualitätsstand und geben ihr Wissen an die jüngere Generation weiter (Bild 1).

Die Fertigungstiefe reicht von eigenem Stahlbau bis zur Qualitätskontrolle (Bild 2).

Überlegene Kompetenz im Kantenanleimen

Hightech auf kleinem Raum und ein überzeugendes Leistungsspektrum für die hochwertige Kantebearbeitung – diese Grundidee steckt in der gesamten AURIGA-Baureihe. 50 Jahre HOLZ-HER Erfahrung für Ihre Qualität von Anfang an.

AURIGA 1307 | 1307 XL >

Diese Baureihe bietet Ihnen eine Komplettbearbeitung inklusive Eckkopieren bis 60 mm und perfektem Finish – großzügiger Nachbearbeitungsbereich für bis zu drei Nachbearbeitungsaggregate – auch mit Sprüheinrichtung.

- Kantenstärke bis 6 mm
- Werkstückdicke bis 60 mm



^ AURIGA 1303 | 1304

Hightech-Kleberstation in der Einstiegsklasse – beste Verleimqualität mit dem HOLZ-HER Glu Jet System.

- Kantenstärke bis 6 mm
- Werkstückdicke bis 60 mm



^ STREAMER 1053 | 1054

Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis mit und ohne Fügefräsen.

- Kantenstärke bis 6 mm
- Werkstückdicke bis 60 mm



^ UNO 1302

Extrem kompakt – passt in jede Nische.

- Kantenstärke bis 3 mm
- Werkstückdicke bis 45 mm



Top-Ausstattung für hohe Produktivität

Mit der Konzentration auf das Wesentliche vereinen die Kantenanleimmaschinen von HOLZ-HER eine kompakte Bauweise mit einem hohen Automatisierungsgrad. Damit setzt HOLZ-HER den Standard für den modernen Schreiner.



^ AURIGA 1308 | 1308 XL

Kantenwechsel auf Knopfdruck mit HOLZ-HER Edge Control.PC-Steuerung.

- Kantenstärke bis 6 mm
- Werkstückdicke bis 60 mm



SPRINT 1327 >

Produktivität pur – durch variablen Vorschub bis 18 m/min⁻¹ und kürzeste Werkstückintervalle.

- Kantenstärke bis 15 mm
- Werkstückdicke bis 60 mm

< SPRINT 1329

Flexibel für jeden Kantentrend durch drei starke Modell-Varianten und bis zu 14 NC-Servoachsen für vollautomatisches Produzieren.

Modell „massiv“

Mit zwei Fräsaggregaten und bis zu 15 mm Kantenstärke im Standard

Modell „grooving“

Mit vollautomatischem, schwenkbarem Nutaggregat

Modell „premium“

Mit zweimotorigem Eckkopieraggregat

- Kantenstärke bis 15 mm
- Werkstückdicke bis 60 mm

Absolute Qualität bei hohem Durchsatz

Die Kantenanleimmaschine ist entscheidend für eine hochwertige Optik Ihrer Möbelstücke. Die kontinuierliche Weiterentwicklung aller Aggregate gewährleisten unseren Kunden ein Höchstmaß an Prozesssicherheit und steigern ihre Wettbewerbsfähigkeit. Profitieren auch Sie von 50 Jahren HOLZ-HER Technologieführerschaft im Kantenanleimen.

CONTRIGA INDUSTRY >

Die CONTRIGA-Baureihe ist ein zukunftsorientierter Meilenstein bei den Kantenanleimmaschinen. Sie ist auf absolute Höchstleistung ausgelegt. Ein herausragendes Merkmal sind die pneumatisch gesteuerten Hauben. Diese Bauweise reduziert den Flächenverbrauch im Vergleich zu konventionellen Hauben wesentlich. Innen zeigt sich die CONTRIGA hochflexibel und kann sich Ihren Anforderungen individuell anpassen. Bis zu 60 NC-Servoachsen verfahren ihre leistungsfähigen Aggregate an die jeweilige Bearbeitung per Knopfdruck.

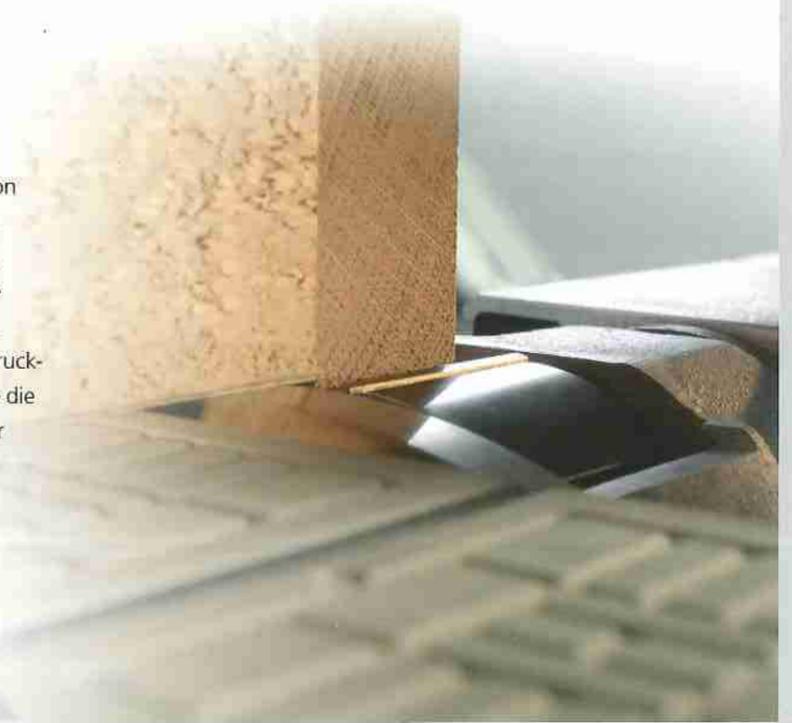
- Kantenstärke bis 30 mm
- Werkstückdicke bis 80 mm



< ARCUS 1334 | 1336

Mehr Leistung, noch mehr Stabilität sowie ein Maschinendesign, das Akzente setzt – die ARCUS von HOLZ-HER definiert die Kantenanleimmaschine neu. Mit den Modellen ARCUS classic, massiv, automatic, premium, grooving und sanding steht Ihnen für jede Anwendung die passende Maschine zur Verfügung. Serienmäßig enthalten sind das große motorische Druckwerk, das Kappaggregat mit Linearführungen sowie die extrem stabile Ziehklänge – ebenfalls mit motorischer Ansteuerung.

- Kantenstärke bis 20 mm
- Werkstückdicke bis 80 mm



Glu Jet – Nullfuge mit Dünnschichttechnologie

Die klaren Vorteile der Hybrid Technologie in Verbindung mit der neuen HOLZ-HER Dünnschichttechnologie, machen das Klebersystem zum Allrounder für das Handwerk und den industriellen Nutzer. Die optische Nullfuge mit PUR-Kleber – und somit im Nassbereich einsetzbar – wird für HOLZ-HER Kunden selbstverständlich.

Hauchdünne Klebefugen, die sich ohne Weiteres mit den industriellen Laserkanten messen können, sind mit dem HOLZ-HER **Glu Jet** System problemlos und mit konkurrenzloser Flexibilität realisierbar.

Überlegen in der Optik bei jedem Material – angefangen von der modernen Hochglanzkante bis hin zu Massivholzkanten im Querschnitt 30 x 65 mm bleibt HOLZ-HER in seiner Vielfalt unerreicht. Setzen Sie heute Maßstäbe für den Trend von morgen.

Kleberwechsel und Reinigung jeweils in nur 3 Minuten



Heizzeit

3 Minuten



Kleberwechsel*

3 Minuten

* auf PUR-Kleber, auf EVA-Kleber und Farbwechsel



Reinigung

3 Minuten





PUR-Kleber als Standard für den professionellen Schreiner

Industrietechnologie für das Handwerk – mit dem HOLZ-HER **Glu Jet** System können Sie PUR-Kleber immer serienmäßig verarbeiten; so einfach wie EVA-Kleber. Starke Argumente für Sie und Ihre Kunden:

- Kein zusätzliches Leimbecken
- Kein teurer Stickstoffbehälter
- Extrem lange Haltbarkeit durch hochfeste Verbindung
- Hitze- und wasserbeständig, dadurch qualitative Vorteile in allen Möbelbereichen



Fräsen – Sägen – Bohren

Investitionen in moderne CNC-Technik rechnen sich. Selbst aufwendig designte Möbel- und Bauteile lassen sich so wirtschaftlich und präzise fertigen. Steuerungstechnik, Antriebe und Software der neuesten Generation sorgen für nahezu unbegrenzte Möglichkeiten.



< PRO-MASTER 7122

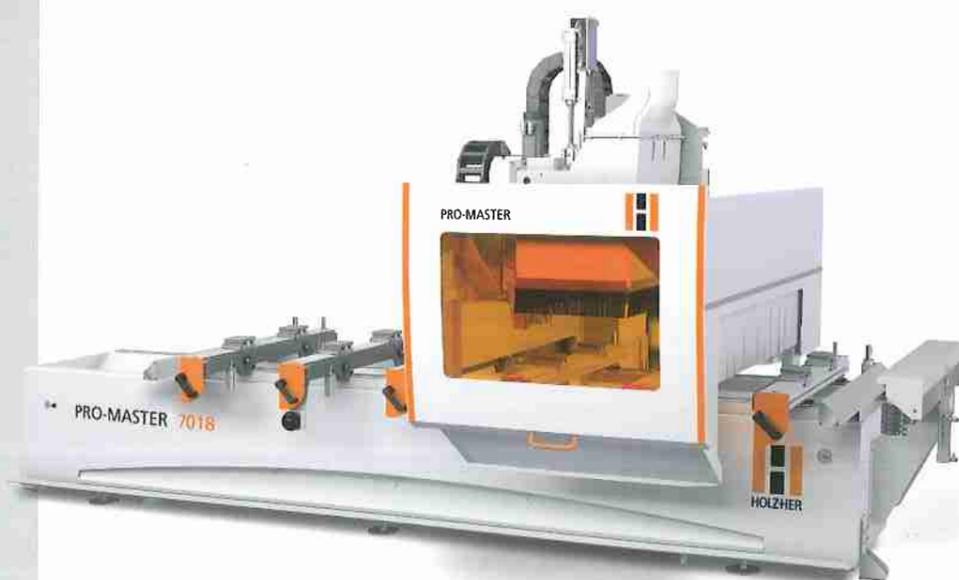
Das Allround-Talent für vielseitige CNC-Anwendungen – auch mit motorisch positionierbarem Konsolentisch. Ein umfangreiches Zubehöropaket an Rahmenelementen und Vakuumsaugern ermöglicht Anpassungen an jede Anwendungssituation. Und mit dem extremem Z-Hub von 565 mm bleiben keine Bearbeitungswünsche offen.

- Werkstückmaße bis 5420 mm in X-Richtung (abzüglich Fräserradius)
- 1350 mm Umfrämaß in Y-Richtung (abzüglich Fräserradius)
- Echte Bearbeitungshöhe bis 210 mm in Z-Richtung (ab Oberkante Vakuumsauger)

✓ PRO-MASTER 7222

Kraftvolle High-End CNC-Maschine für Massivholz und schwere Bauteile – mit 3, 4 oder 4 ½ Achsen.

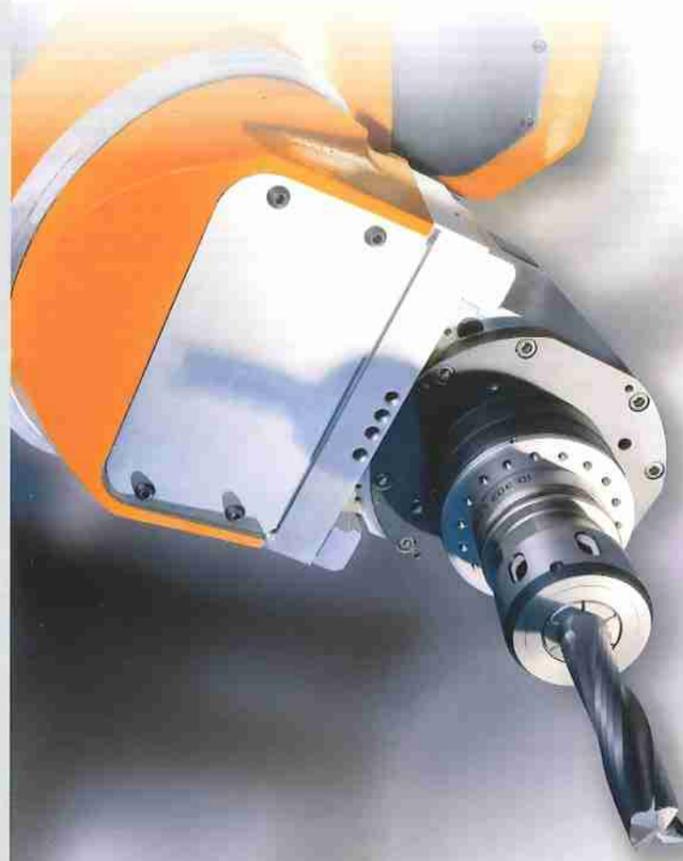
- Werkstückmaße bis 7220 mm in X-Richtung (abzüglich Fräserradius)
- 1580 mm Umfrämaß in Y-Richtung (abzüglich Fräserradius)
- Echte Bearbeitungshöhe bis 300 mm in Z-Richtung (ab Oberkante Vakuumsauger)



< PRO-MASTER 7017 | 7018

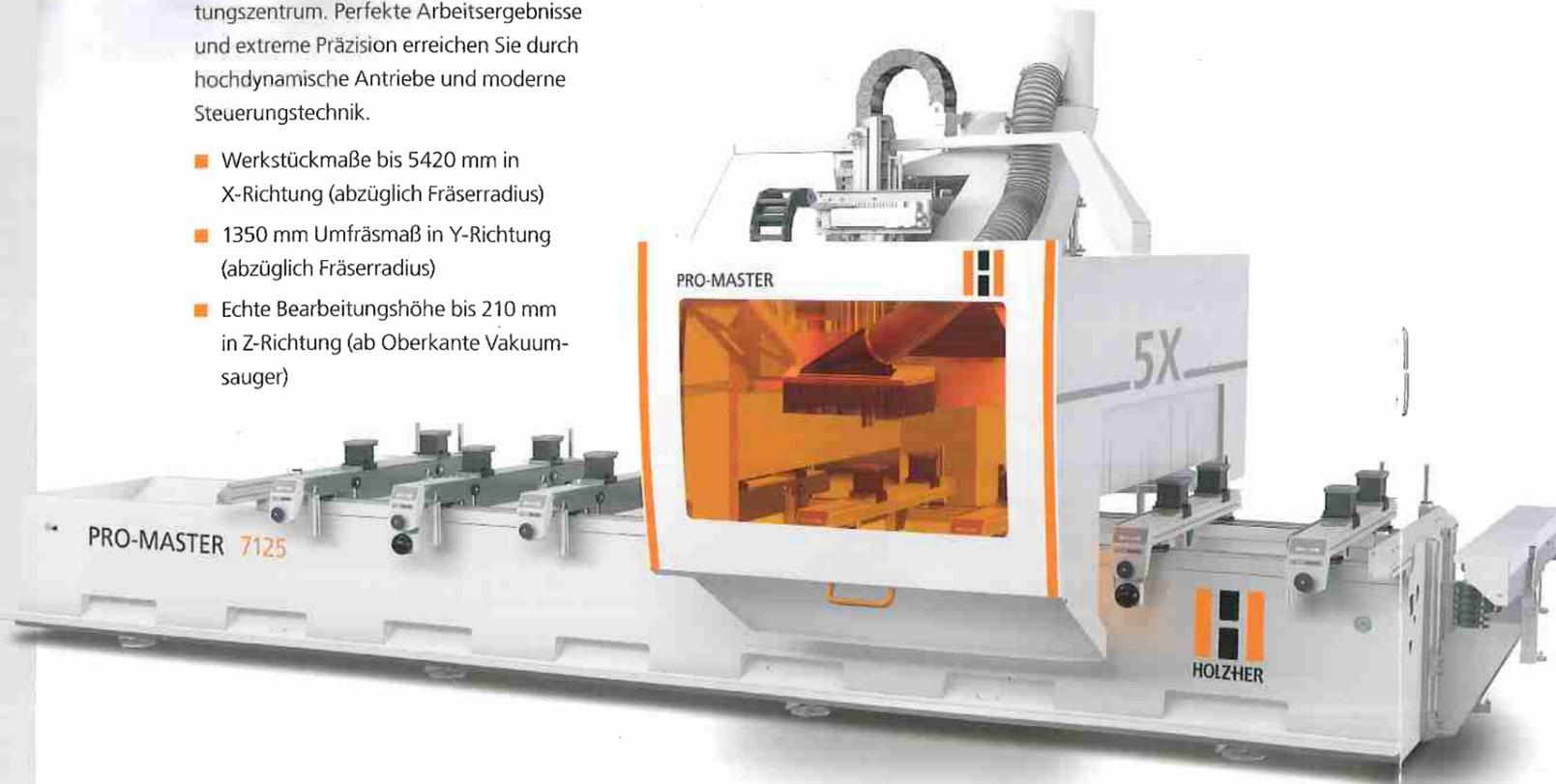
Hocheffizientes Bohr- und Formatierzentrum für wirtschaftliche und präzise CNC-Bearbeitung.

- Werkstückmaße bis 3540 mm in X-Richtung (abzüglich Fräserradius)
- 1287 mm Umfrämaß in Y-Richtung (abzüglich Fräserradius)
- Echte Bearbeitungshöhe bis 180 mm in Z-Richtung (ab Oberkante Vakuumsauger)

**PRO-MASTER 7125 >**

Das High-Performance-5-Achs-Bearbeitungszentrum. Perfekte Arbeitsergebnisse und extreme Präzision erreichen Sie durch hochdynamische Antriebe und moderne Steuerungstechnik.

- Werkstückmaße bis 5420 mm in X-Richtung (abzüglich Fräserradius)
- 1350 mm Umfräsmaß in Y-Richtung (abzüglich Fräserradius)
- Echte Bearbeitungshöhe bis 210 mm in Z-Richtung (ab Oberkante Vakuumsauger)

**PRO-MASTER 7225 >**

HOLZ-HER 5-Achs-Technologie eröffnet Ihnen nahezu unbegrenzte Möglichkeiten in der Holz- und Kunststoffbearbeitung. Maximale Flexibilität bieten die vielseitigen Tischversionen mit manuell oder motorisch verfahrbaren Konsolen sowie eine Variante mit Rastertisch.

- Werkstückmaße bis 7220 mm in X-Richtung (abzüglich Fräserradius)
- 1580 mm Umfräsmaß in Y-Richtung (abzüglich Fräserradius)
- Echte Bearbeitungshöhe bis 300 mm in Z-Richtung (ab Oberkante Vakuumsauger)



Hochleistungs-5-Achs-Technik

Modernste CNC-Technik zum Fräsen von 3D-Konturen bieten die 5-achsigen PRO-MASTER Maschinen. Die offene Schnittstelle der mitgelieferten CAMPUS-Software ermöglicht auch die Übergabe komplexer 3D-Daten über Postprozessoren führender CAD/CAM Softwarehersteller. Die 5-Achs-Baureihe der PRO-MASTER Serie verfügt über extreme Vorschübe und

Beschleunigungen. Die einzigartige 17 kW Frässpindel mit PRO-TORQUE Technologie macht aus den HOLZ-HER 5-Achs-Maschinen echte Kraftpakete für extreme Zerspannungen in bester Bearbeitungsqualität. Vor allem aber überzeugt die äußerst harmonische Bewegung des kardanischen Bearbeitungskopfes. Dadurch wird ein perfektes Bearbeitungsergebnis garantiert.

Nesting-Technologie für perfekte Formatierung

Mit HOLZ-HER verschieben Sie die Grenzen der Nesting-Technologie in neue Dimensionen. Die Nesting-CNC-Bearbeitungszentren von HOLZ-HER ermöglichen Ihnen ein verschnittoptimiertes Bearbeiten und Aufteilen von plattenförmigen Werkstoffen. Noch effektiver arbeitet die DYNESTIC Baureihe durch Automatisierungskomponenten für mannsloses Materialhandling.

▼ DYNESTIC 7521

Universelle High-End-Nesting und Formatierlösung für die moderne Bearbeitung plattenförmiger Werkstoffe. Durch die massive Gantry-Bauweise und extrem dynamische Achsbewegungen werden perfekte Ergebnisse erzielt. Neben der manuellen Beschickung können Sie zwischen praktikablen Hubtischlösungen oder intelligenten Vakuumbeschickungssystemen wählen.

- Werkstückmaße bis 6250 mm in X-Richtung
- 2100 mm Umfrässaß in Y-Richtung



< DYNESTIC 7515 | 7516

Ihre Lösung für die individuelle, kundenspezifische Fertigung – auch kleiner Losgrößen. Perfekte Nesting- und Zuschnitttechnologie durch ausgereifte Rechteck- und Freiformverschachtelungssoftware. Der einzigartige High-Flow-Nestingtisch bietet extreme Saugkraft für Ihre Werkstücke.

- Werkstückmaße bis 6300 mm in X-Richtung
- 1250/1560 mm Umfrässaß in Y-Richtung



Große Leistung – geringer Platzbedarf

Unsere Maschinen sind von jeher auf Fertigschnittqualität zum sofortigen Kantenanleimen konzipiert. Exakter, ausrissfreier Zuschnitt auf 1/10 mm Genauigkeit für Ihre Teile.



^ CUT 1275 | 1280 AUTOMATIC

Das große Aufteilzentrum von HOLZ-HER steht in seinem Segment für überlegene Genauigkeit und Winkligkeit beim Sägeschnitt. Erreicht wird dieses Ergebnis mit einer in allen Bereichen überdurchschnittlich hochwertigen Konstruktion und Ausstattung. Die Automatikversion besticht durch ihre Programmfunktionen und bewältigt große Schnittmengen in kurzer Zeit.

- Schnitt-Tiefe bis max. 80 mm



< CUT 1254

Unsere Erfahrung ist Ihr Vorteil und das zu einem einmaligen Preis-Leistungs-Verhältnis.

- Schnitt-Tiefe bis max. 60 mm

< CUT 1255 | 1260 AUTOMATIC

Gesamtkonzeption, perfekte Ergonomie und Details sind auf absolute Präzision und Wertigkeit ausgelegt. Als Automatikversion sägen Sie auf Knopfdruck mit automatischem Vorschub.

- Schnitt-Tiefe bis max. 60 mm



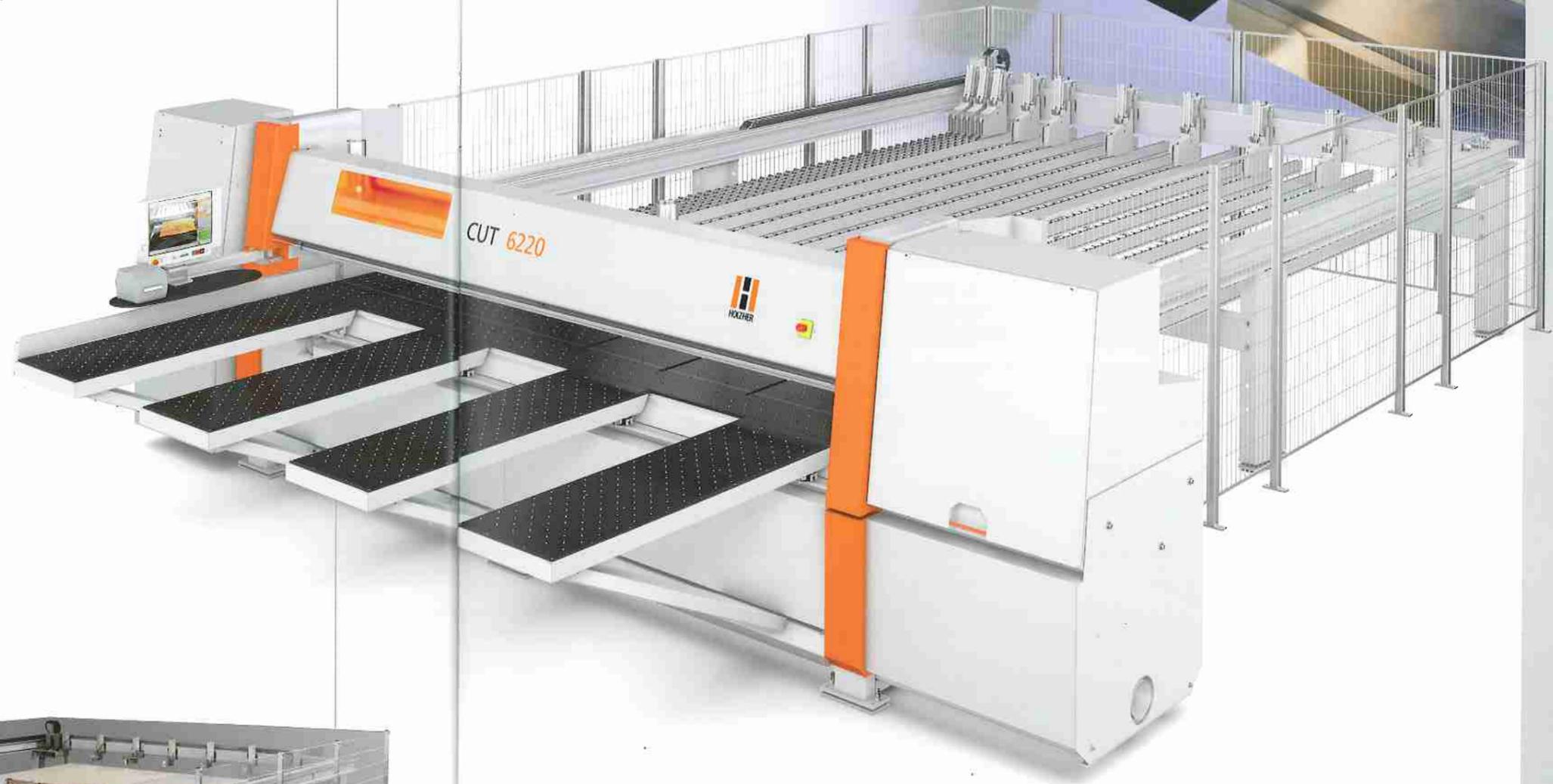
High-Performance-Druckbalkensägen

Die Druckbalkensägen von HOLZ-HER vereinen Präzisionstechnologie mit intelligenten Softwarelösungen für effektiv und präzise Plattenaufteilung. Eine massive Bauart und durchzugskräftige Sägeaggregate sind typische Merkmale auf die Sie zählen können.

CUT 6220 >

Die Heavy-Duty-Druckbalkensäge im CNC-Standard. Extrem schnelle Servo-Antriebstechnologie sorgt für kürzeste Taktzeiten und eine neue Definition von Genauigkeit. Mit Stapelhöhen bis 120 mm und Sägeaggregaten bis zu 25 kW bringt diese Säge Höchstleistung für Ihre Fertigung.

- Schnittlängen bis 4400 mm
- Schnittbreiten bis 6250 mm
- Sägeblattüberstand 130 mm



CUT 6010 >

Alles, was Sie zum präzisen und wirtschaftlichen Aufteilen von Platten brauchen.

- Schnittlängen bis 4400 mm
- Schnittbreiten bis 4300 mm
- Sägeblattüberstand 53 mm



^ CUT 6120

Die anpassungsfähige Druckbalkensäge mit dem großen Leistungsspektrum. Modernster Maschinenbau und optimierte Schnittzyklen – verpackt als Komplettlösung für Ihr Anforderungsportfolio.

- Schnittlängen bis 4400 mm
- Schnittbreiten bis 6500 mm
- Sägeblattüberstand 82 mm

Beschickungs- und Handlingsysteme

Für die individuelle und wirtschaftliche Fertigung

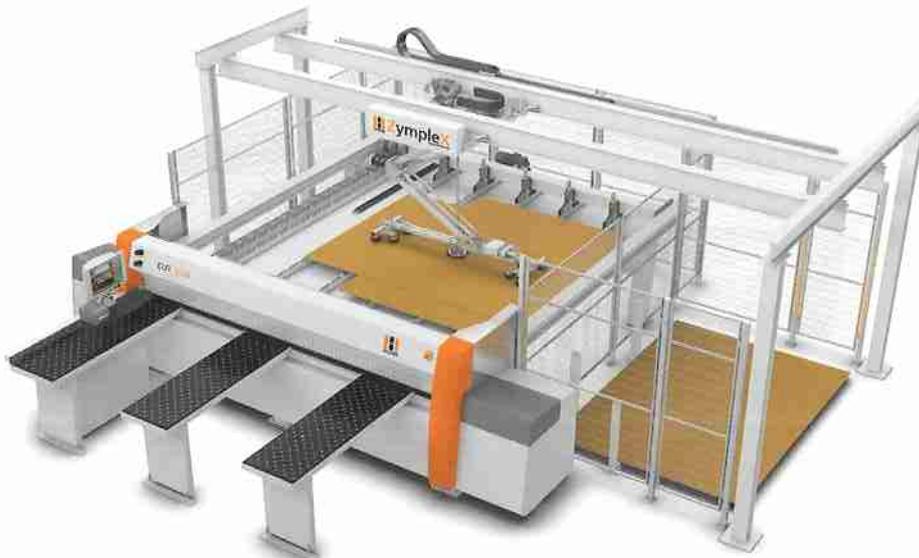
Die Ansprüche Ihrer Kunden haben sich verändert. Die moderne Gesellschaft mit vielfältigen kulturellen Einflüssen spiegelt sich in unterschiedlichsten Geschmacksrichtungen wider. Individuelle Lösungen, die den persönlichen Lebensstil der Menschen berücksichtigen, sind die Stärke des Handwerks. Die kostengünstige Abwicklung auch kleiner Losgrößen wird heute aber auch von industriell geprägten Betrieben erwartet. Eine

Vielzahl von Dekoren, Furnieren und neuartigen Plattenmaterialien stellt jeden Betrieb vor das Problem der Lagerung und des effektiven Handlings dieser Rohstoffe. HOLZ-HER ist auch in diesem Bereich Ihr kompetenter Partner und ein Vorreiter für innovative Lösungen in der Automatisierung von Platten- und Materialhandling mit extremen Einsparpotenzialen. Profitieren Sie von unserem Wissen und machen Sie Ihre Fertigung profitabler.

ZympleX

Effektive Direktbeschickung mit Vakuumsauger

Automatisches Plattenhandling auf Knopfdruck ganz einfach von der Maschine aus. Einzigartige, voll in die Maschinensteuerung integrierter Software mit grafischer Unterstützung des Bedieners. Diese ergonomisch durchdachte Systemlösung entlastet Ihre Mitarbeiter und schützt das Plattenmaterial. Überzeugen Sie sich von unseren variablen Grundrisslösungen mit extremem Einsparungspotential.

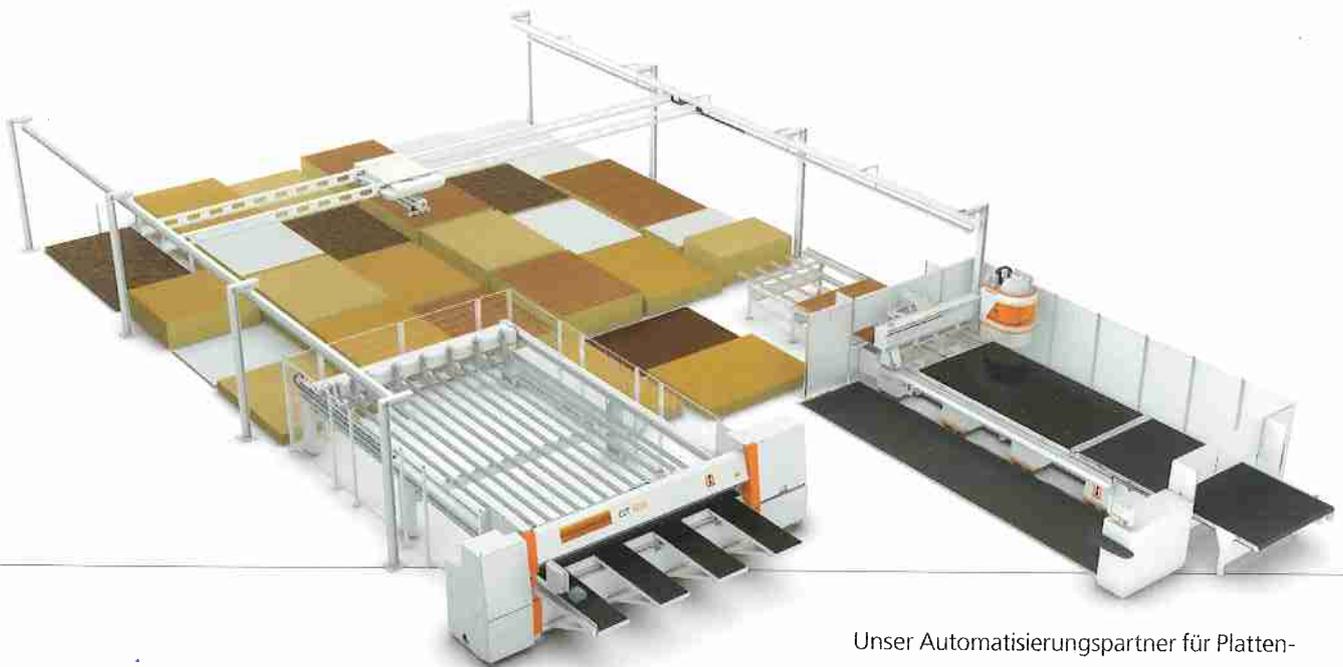


Die echte Ein-Mann-Lösung für
HOLZ-HER Druckbalkensägen.

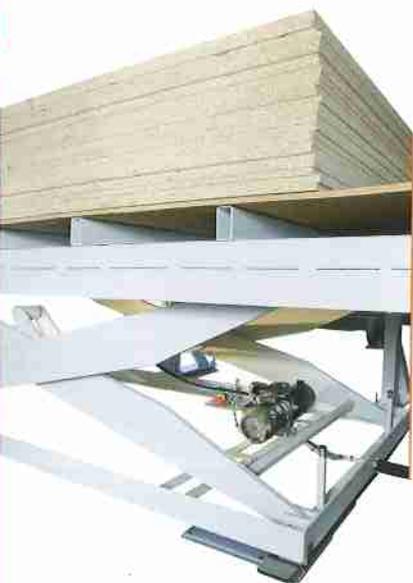


Zeitgemäße und profitable Beschickung von Druckbalkensägen und CNC-Bearbeitungszentren

HOLZ-HER Lagersysteme bieten voll automatisierte und intelligente Abläufe sowie eine hocheffiziente Nutzung des verfügbaren Lagerplatzes. Ausgereifte, vollintegrierte Software mit chaotischer Lagerverwaltung erhöhen die Produktionskapazität enorm.



Unser Automatisierungspartner für Platten- und Materialhandling: www.barbaric.at



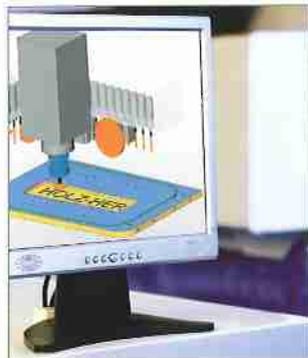
Die Liftlösung für hohen Materialdurchsatz

Massiver Scherenhubtisch für eine durchsatzstarke Serienproduktion. Der geringe Platzbedarf und die enorm hohe Tragkraft erlauben Ihnen schnellste Bearbeitungen bei einem hohen Materialdurchsatz im Paketschnitt. Wählen Sie die passende Variante für die optimale Integration in Ihren Produktionsprozess.

Praxisgerechte Software von HOLZ-HER

Ausgereifte und integrierte Softwarelösungen bilden das Herzstück sämtlicher HOLZ-HER Maschinen. Dabei achten wir besonders auf eine offene Systemarchitektur, um unseren Kunden die Schnittstellen für ihre Branchen- und Fremdsoftwaresysteme bereit zu stellen. Die HOLZ-HER Software wird ständig durch praxisorientierte Anwendungen erweitert und bietet damit ein umfangreiches und aktuelles Lösungspaket.

Software für CNC-Bearbeitungszentren



CAMPUS mit realistischer 3D-Abtragssimulation und Kollisionsüberwachung. (Option bei DYNESTIC und PRO-MASTER 7017 classic).

CAMPUS mit CabinetControl

- CAMPUS Softwarepaket mit grafischer Bedienoberfläche (Windows). Mitgelieferte Makros und das CAD Softwaremodul aCADemy sorgen für einfachste Bedienung und Programmierung der CNC-Maschine.
- Integrierte Designsoftware CabinetControl Base zum einfachen Erstellen von Korpusmöbeln. Direkte Erzeugung der CNC-Dateien auf Knopfdruck ohne weitere Programmierkenntnisse.
- 3D-Simulationsmodul ermöglicht eine einfache Erfassung der Werkzeugkonturen und überwacht evtl. Kollisionen mit Werkzeug und HSK-Aufnahme.

Optimierungssoftware für Druckbalkensägen

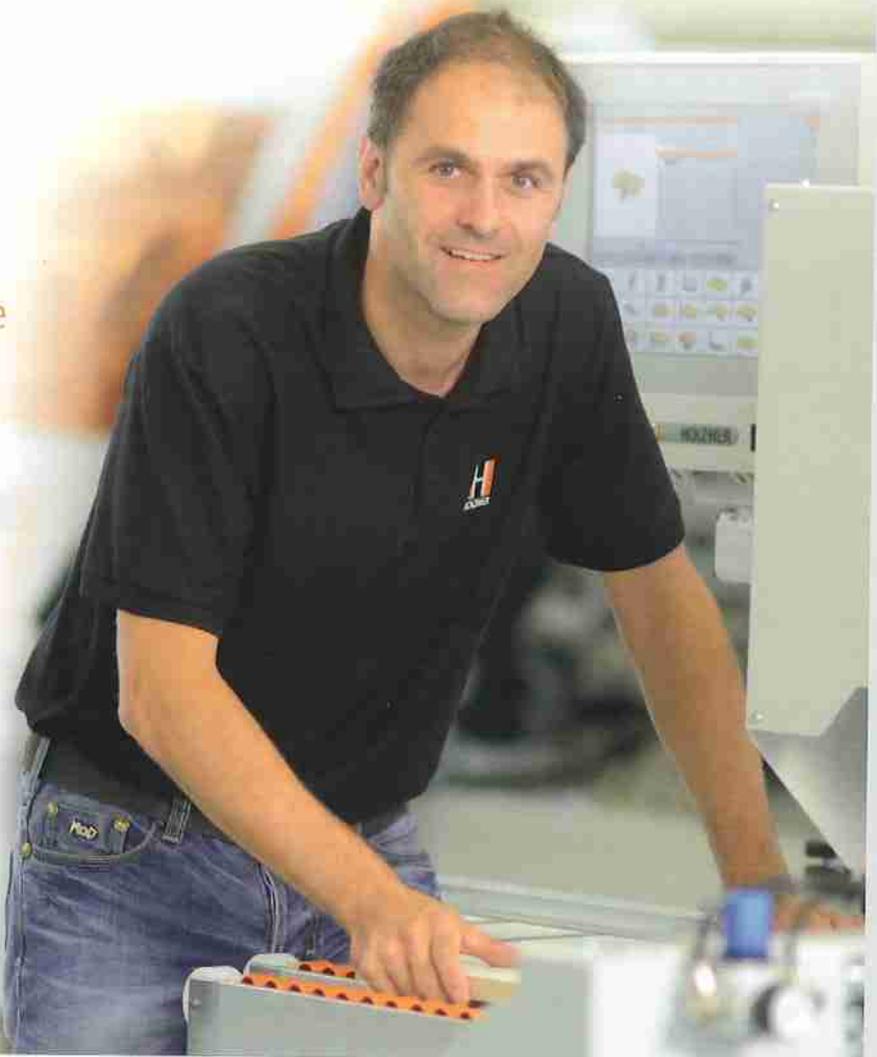


Das HOLZ-HER-Softwarepaket OPTI-CUT für die Druckbalkensäge und OPTI-PRO für eine optimale Arbeitsvorbereitung.

HOLZ-HER Lösungen für Profis

- Perfektes Optimierungsergebnis
- Grafisch orientierte und leicht erlernbare Bedienoberfläche
- Dateischnittstelle für Branchen- und Fremdsoftwaresysteme
- Bearbeitungsabläufe inklusive Ergebnisdarstellung in Echtzeit in 2D- oder 3D-Ansicht
- Visuelle Kontrolle des Materialflusses
- Grafische Reste- und Materialverwaltung
- Gemeinsamer Softwarekern für voll integrierte Lösungen mit Säge- und Lagerverwaltung
- Anlegen und Verwalten von Kantenlisten mit vordefinierten Kantenvorschlagslisten
- Die definierte Schnittlängen Anpassung aus der Software verkürzt die Zykluszeiten entscheidend.

Perfekte Software –
damit optimiere ich meine
Arbeitsergebnisse.



Programmieren – Sägen – Kantenanleimen – CNC-Bearbeitung

CabinetControl (1)

- Korpurmöbel per Mausklick
- Automatische Erzeugung der Zuschnittlisten und CNC-Programme

Rationelles und präzises Sägen (2)

- Perfekte Schnittergebnisse
- Ausgereifte Optimierungssoftware
- Optimaler Sägezyklus

Intelligentes Kantenanleimen (3)

- Programmauswahl per Knopfdruck
- Alternativ vollautomatisch über Barcode

Perfekter Datenfluss (4)

- Programminformationen auch über Data-Matrix-Barcode

Effektive CNC-Performance (5)

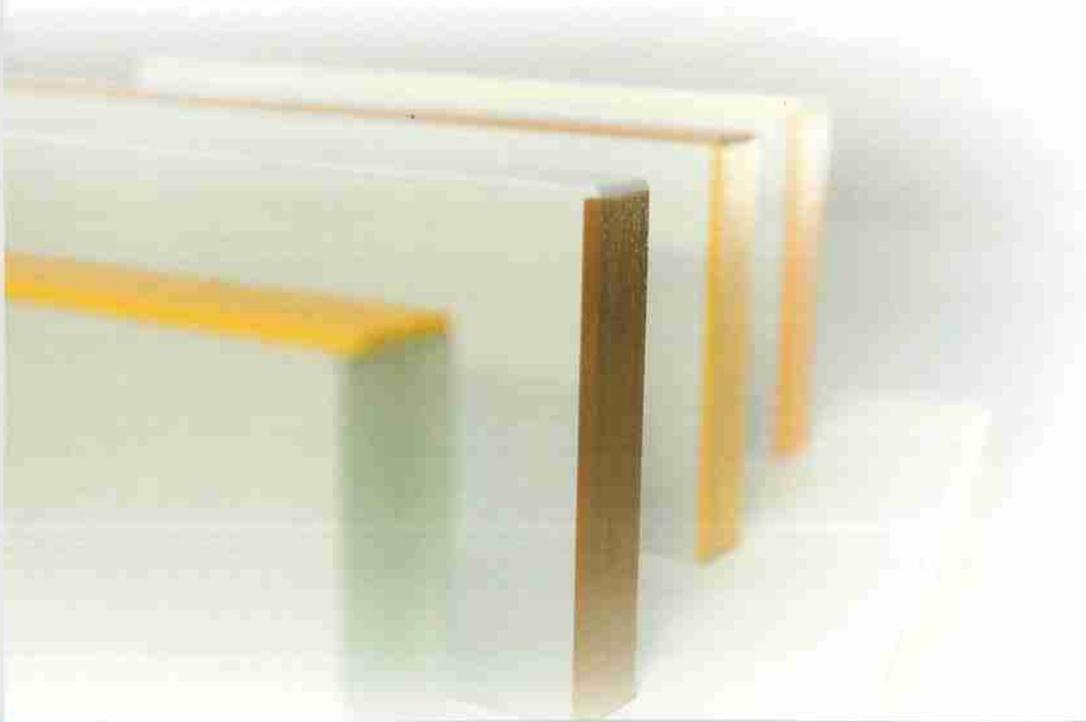
- Automatischer Programmaufruf aus Barcode
- Variable Programmierung über CAMPUS-Software
- Perfekte Fräsergebnisse



Global denken – lokal handeln

Wir bieten unseren Kunden Topleistungen und höchstes Engagement auf allen Ebenen der Zusammenarbeit. Im After-Sales-Bereich garantiert ein durchdachtes Dienstleistungskonzept, dass HOLZ-HER Maschinen von Beginn an zuverlässig und wirtschaftlich im Einsatz sind.

Von der professionellen Montage und Inbetriebnahme, über die intensive Schulung durch erfahrene HOLZ-HER Experten, die Wartung sowie gegebenenfalls bis zur Instandsetzung begleiten wir Sie ein Maschinenleben lang. Und sind dabei fast rund um die Uhr für Sie da. Der HOLZ-HER Online-Support mit direktem Zugriff auf Ihre Maschine bietet weltweit schnelle und effektive Lösungen. Unsere zertifizierten Handelspartner vor Ort sprechen Ihre Sprache, der Transfer von Know-how an Sie und Ihre Mitarbeiter schaffen eine starke Partnerschaft.



Ersatzteilservice

Müssen Verschleiß- oder Ersatzteile getauscht werden, hat Schnelligkeit oberste Priorität. Damit dies reibungslos funktioniert, versprechen wir Ihnen eine einfache Bestellung, prompte Lieferung und langjährige Ersatzteilgarantie. Ständig haben wir über eine halbe Million Teile für Sie auf Lager und liefern diese weltweit zuverlässig und in kürzester Zeit.



Service-Hotline

Telefonieren mit Profis. An unserer Service-Hotline sprechen Sie mit Fachleuten, die Ihr Anliegen verstehen und Ihnen schnell und effektiv helfen können.

ZENTRALE DEUTSCHLAND
+49 (0) 70 22 702 100

(Oder kontaktieren Sie Ihren autorisierten HOLZ-HER Händler.)



Produktbroschüren und viele
Videos finden Sie unter
www.holzher.com

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

Bildnachweis: © Fotolia: ARochau; tournée; Peter Atkins
© Shutterstock: bioraven; Dmitry Kalinovsky

D – HOLZ-HER 3200.35 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Drucklegung: 01.02.2013 – Erstausgabe: 01.02.2013

Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler



HOLZ-HER GmbH
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Deutschland
T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com

HOLZHER

Ein Unternehmen der WEINIG Gruppe