

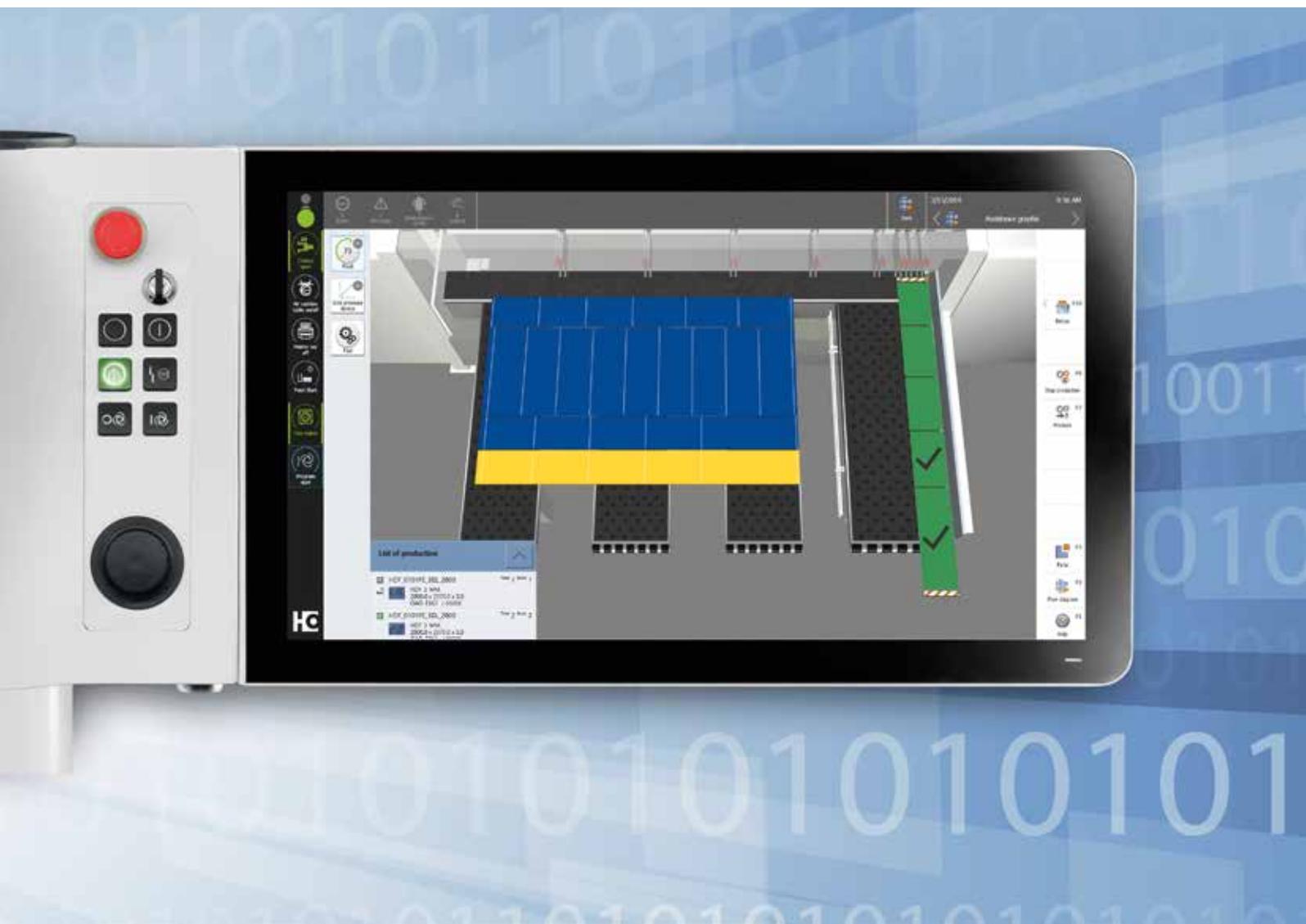
# Продуманное и точное управление.

HC HOMAG

## Программное обеспечение

Система управления раскройным центром CADmatic

**YOUR SOLUTION**





## CADmatic — система управления раскройным центром с ЧПУ.

Горизонтальные делительные пилы для раскроя плит от HOMAG похожи на автомобили высшего класса: если вы хотите контролировать все их функции, вам требуется отлично настроенная панель управления. С наглядной и понятной индикацией и продуманной системой помощи для оператора. Именно это отличает управляющее программное обеспечение CADmatic. Разработано профессионалами по работе с пильными станками HOMAG — успешное использование уже более 30 лет.

### YOUR SOLUTION

### СОДЕРЖАНИЕ

- 04 CADmatic 5
- 08 Базовая комплектация
- 14 Опции
- 34 Технические данные
- 36 Сервисная служба

## CADmatic 5

Интуитивно понятная система управления станком — простая, быстрая и наглядная: вот что отличает CADmatic 5. Новейшая версия управляющего ПО оказывает поддержку оператору за счет использования инновационной графической системы помощи и дисплея с широким экраном с системой powerTouch. Управление станком становится удовольствием. Но это еще не все: пильные станки HOMAG, оснащенные системой CADmatic 5, готовы к подключению к системе tapio в базовой комплектации и обеспечивают прямой доступ к высокопроизводительному облачному ПО.

Все пильные центры HOMAG с CADmatic 5 готовы к подключению к tapio. Подробнее на [www.tapio.one](http://www.tapio.one) или [www.homag.com](http://www.homag.com).

1

### Центр управления powerTouch

Управление powerTouch включает широкий экран с сенсорной функцией. Масштабирование, перелистывание и прокрутка — этих простых жестов, напоминающих управление смартфоном, достаточно для использования всего разнообразия функций управляющего ПО. Кроме того, система CADmatic 5 обладает множеством дополнительных преимуществ:

- Продуманная индикация уровня эксплуатационной готовности
- Программируемые кнопки
- Стандартизированная навигация: все функции выбираются через одно окно (соблюдайте указания, приведенные в проспекте «powerTouch»)
- Бесперебойная работа благодаря сообщениям ПО, которые с помощью технологии всплывающих оповещений появляются на короткое время и снова автоматически исчезают (не видны на изображении)
- MMR basic для ориентированного на потребности технического обслуживания и регистрации параметров станка



2

### 3-мерная графическая система помощи с функцией предварительного просмотра и ретроспективного обзора

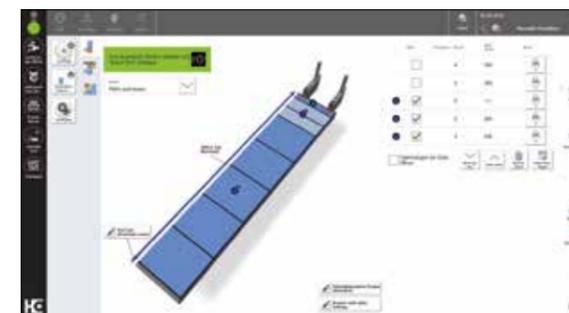
Трехмерная графическая система помощи с реалистичным изображением пильных станков отображает все подлежащие выполнению ручные рабочие операции с разных выбираемых перспектив до тех пор, пока они действительно не будут выполнены. Разные цвета, которыми выделяются детали, символизируют различные стадии обработки. Это позволяет в любое время быстро и просто находить всю необходимую информацию для четкого выполнения работ.

## powerTouch следующего поколения: powerTouch2

Быстрее, удобнее, понятнее: воспользуйтесь преимуществами усовершенствованного пользовательского интерфейса для сенсорных экранов powerTouch. Мы оптимизировали нашу единую концепцию управления и адаптировали ее к потребностям клиентов. Теперь вы можете управлять станками HOMAG еще быстрее и проще. Новый современный дизайн логичен и понятен. Инновационное сенсорное управление создано для того, чтобы вы могли достичь желаемого результата просто и без затруднений.



Философия успеха powerTouch — **простота, единообразие, эргономичность, эволюционность** — в ее последовательном развитии



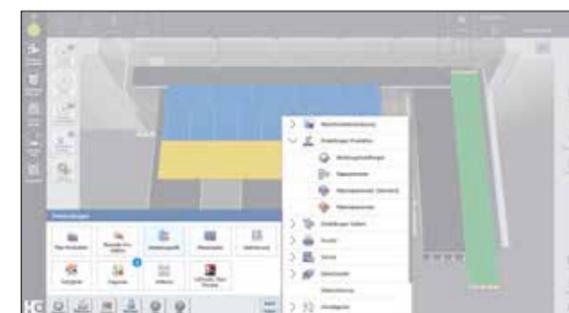
### Еще нагляднее

Экран powerTouch2 теперь имеет более четкую структуру. На нем отображается только важная для вас информация. Это позволяет быстро получить все необходимые данные и при этом не упустить ни одной детали. И все это в новом современном дизайне.



### Еще быстрее

powerTouch нового поколения позволяет еще быстрее вводить данные на вашем станке. По сравнению с предыдущей версией экономия времени достигает 30 %. Это стало возможным благодаря новым функциям, например функции автоматической подстановки слов, раскрывающейся экранной клавиатуре, которую можно зафиксировать на экране в развернутом виде, функции выбора действий с помощью кнопки «Пуск», напоминающей возможности Windows, и т. д.



### Еще удобнее

Мы также усовершенствовали диалоговое окно с отображающими состояние «светофорными» сигналами и стартовое меню. Теперь при длительном нажатии на значок программы вы можете не только посмотреть возможные действия, но и выбрать их. Это упрощает управление и позволяет не терять времени на открытие приложений. Кроме того, вместо простых значков теперь могут отображаться миниатюры изображений и дополнительные данные. Это также повышает прозрачность и позволяет избежать лишних перемещений по меню.

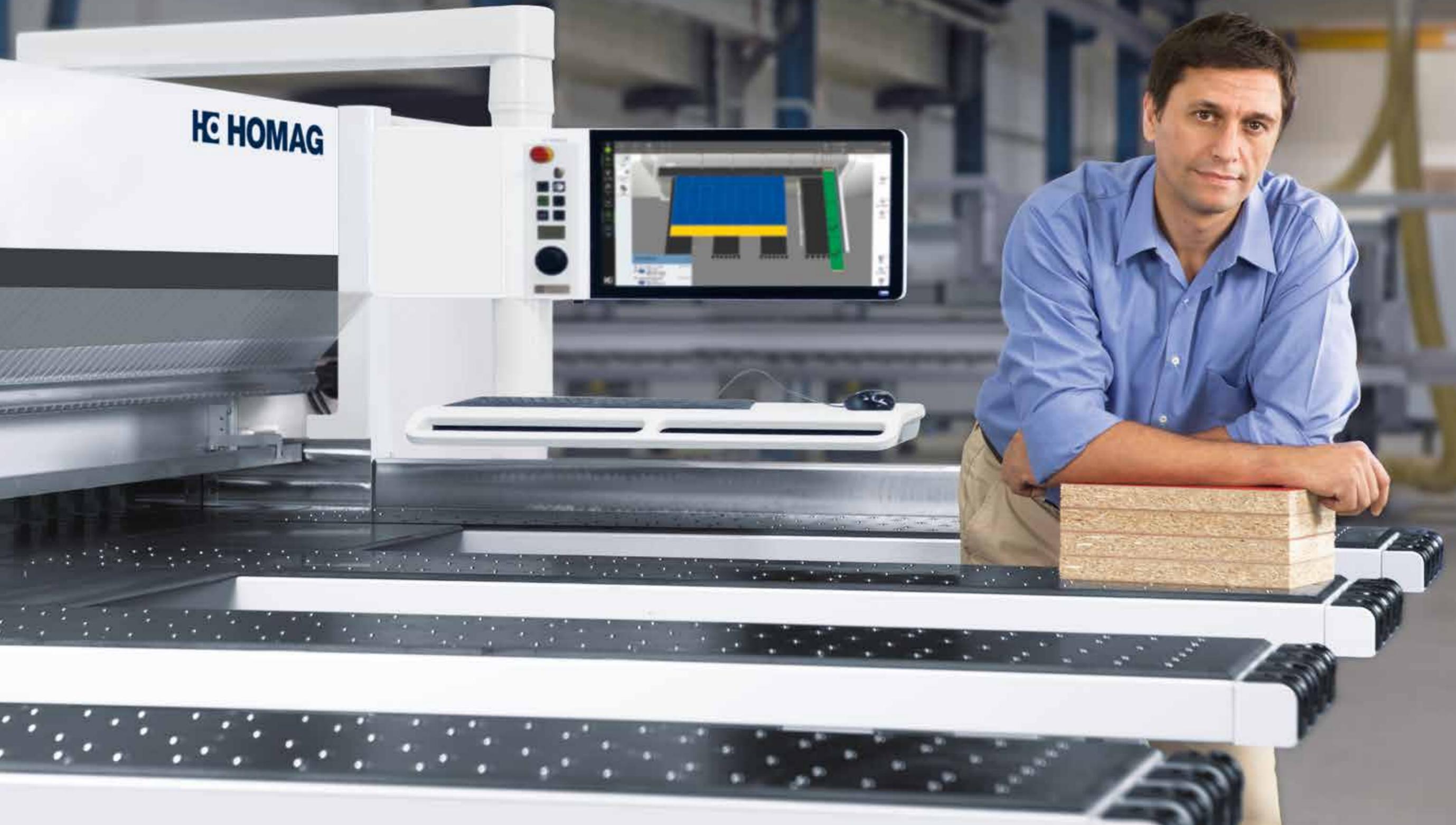
### Еще понятнее

Управление станком организовано невероятно просто. Многие функции похожи на привычные пользователям смартфонов и планшетов. Даже новички смогут быстро разобраться и сразу же приступить к работе со станком.



## Базовая комплектация

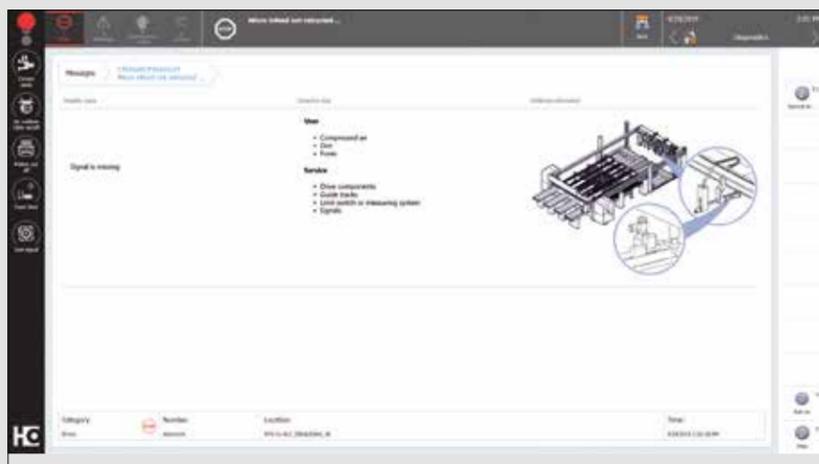
От раскроя до управления инструментом: управляющее ПО CADmatic в базовой комплектации снабжено огромным числом функций. Вас ждет и множество дополнений — например, в разделе «дополнительное оборудование».





## Визуальная диагностика ошибок

Визуальная диагностика сразу отображает, к примеру, активацию аварийного останова или необходимость доступа к серверу. Более того: если ваш станок располагает надежным интернет-соединением (TeleServiceNet), HOMAG сможет устранить большинство ошибок в режиме онлайн. Это экономит время и повышает производительность.



## Управление схемой раскроя

Множество заданий по обработке вы выполняете чаще одного раза. Хорошая новость: созданные однажды схемы раскроя для пильных станков можно сохранить и открыть в любое время. Это экономит время и снижает затраты. Кроме того, через программную последовательность можно задать индивидуальную последовательность производства (включая обзор деталей).



## Управление параметрами

Размеры прирезки, скорость или ускорение: система CADmatic позволяет определить основные настройки станка, так называемые параметры материала. Они запрашиваются автоматически при каждом раскрое. Для этого в зависимости от пользователя вы формируете перечень параметров; заданные значения в любое время можно изменить.



## Управление данными инструмента

Сколько плит вы распилили этим пильным диском? Соответствует ли состояние оборудования требованиям к качеству? Системе управления данными инструмента это точно известно, и она сообщит вам, если пришло время замены. Для этого вам нужно ввести опытные данные для специфического сочетания материалов.

Вы используете различные инструменты? Тогда один раз задайте параметры под подходящим именем. Система распределит данные по использованию и объему отдельно для каждого инструмента. Если инструмент заменен на новый, снова установите соответствующие счетчики на ноль.



## Опции

Для особенных задач и процессов, выходящих за рамки раскроя, требуются дополнительные опции для управления. Просто выберите подходящие для ваших условий производства.

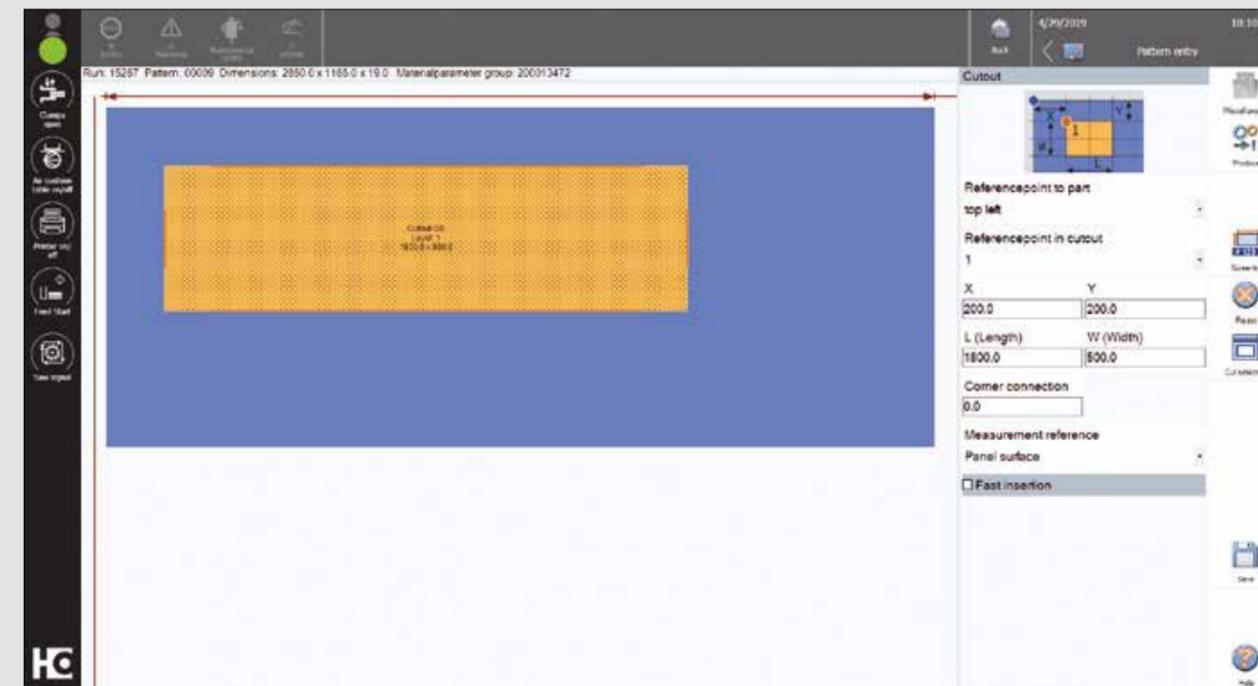
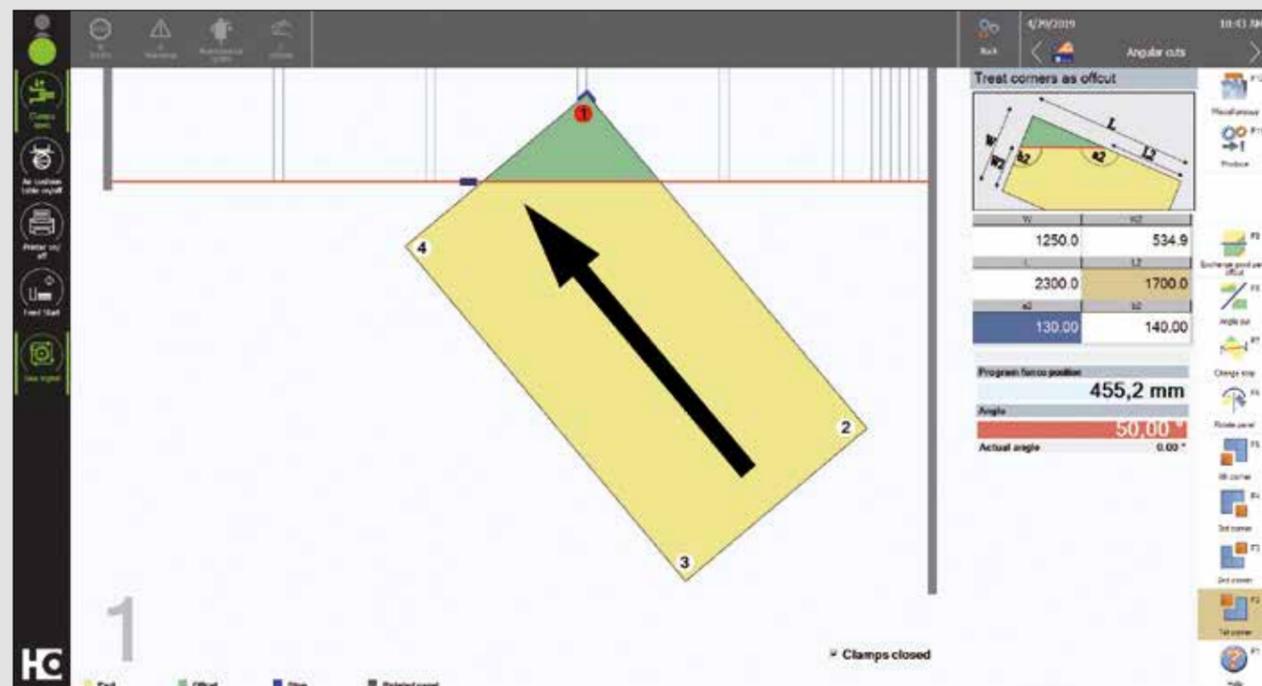


## Резка под углом вручную

Чтобы управление резкой под углом было быстрым, удобным и точным.

## Пазы ирезы снятия напряжения

Материалы с покрытием деформируются при раскрое из-за высвобождающихся внутренних напряжений. Избежать проблем помогает рез без внутренних повреждений. Целенаправленное выполнение пропилов ликвидирует внутренние напряжения материала. И это еще не все: одновременно с этими операциями могут формироваться отверстия в плитах, например, для установки кухонной раковины.



## Этикетирование

Отдельные детали или весь штабель: благодаря дополнительному оборудованию для наклеивания этикеток вы можете синхронно с раскроем нанести маркировку на готовые детали, указав всю важную информацию, и передать данные на следующие станки.

Как это работает? С помощью редактора вы создаете дизайн этикеток и указываете необходимые данные в системе CADmatic. Можно указать информацию в форме текста,

графического изображения или произвольно выбранного штрих-кода. Затем система генерирует этикетку в соответствии с циклом обработки. Этикетки наклеиваются вручную или автоматически — в зависимости от системы. Дополнительное оборудование, задающее стандарты в отрасли в отношении возможностей комплектации и качества аппаратного обеспечения, не оставляет желать ничего лучшего.

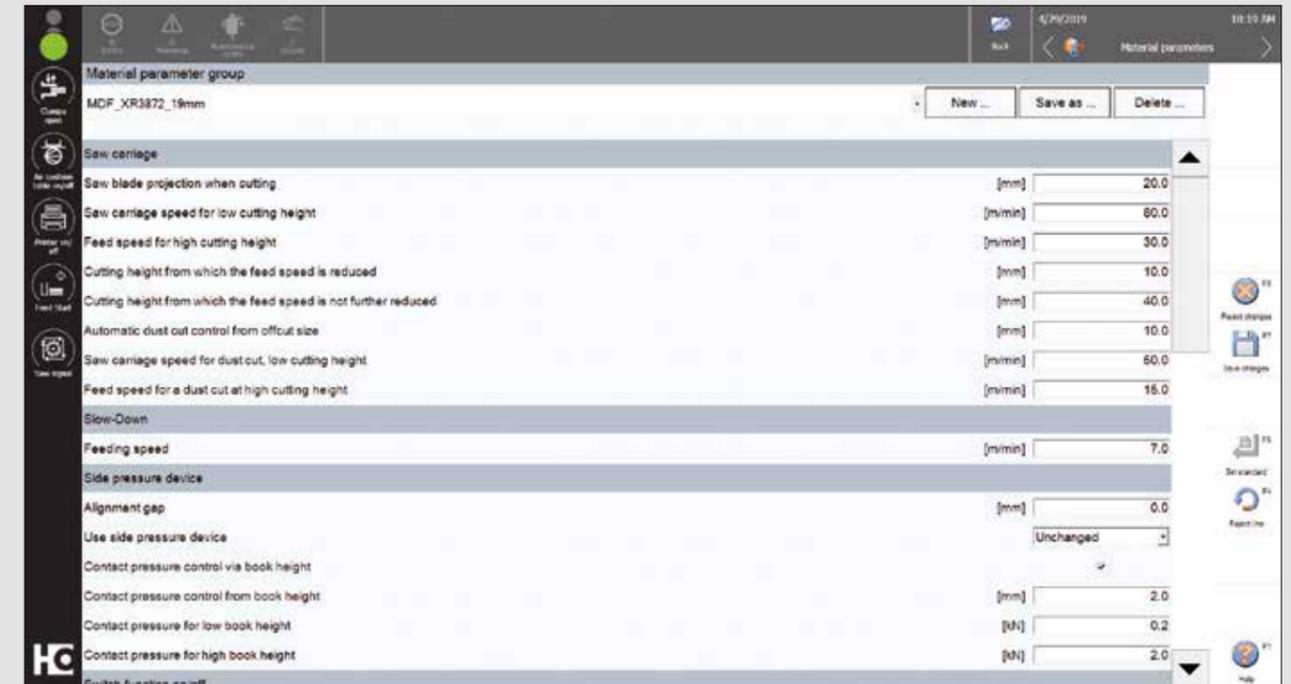
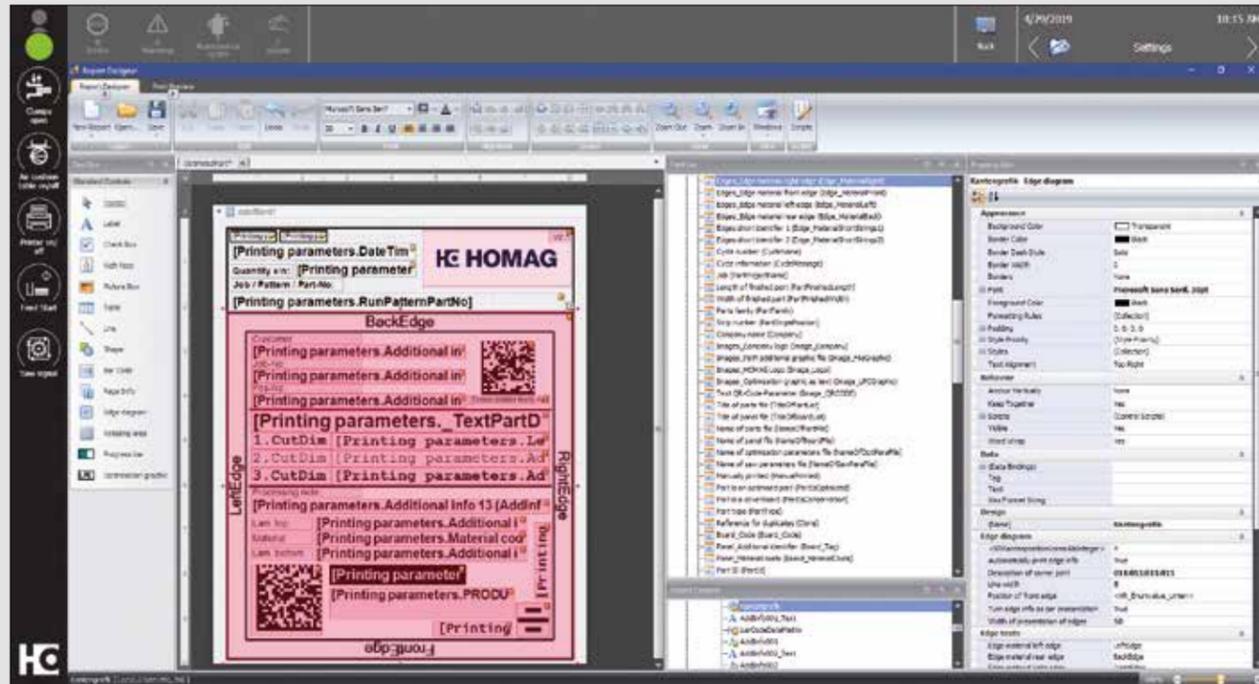
## Параметры, зависящие от материала

Если вы обрабатываете множество различных материалов одновременно, необходимо каждый раз настраивать пильный станок заново. Это увеличивает время наладки за счет времени производства. Автоматизировать и существенно ускорить процесс настройки позволяет дополнительный модуль «Параметры, зависящие от материала».

Для каждого материала вы указываете параметры всего один раз. Например, для пути перемещения углового прижимного устройства, выступа

пильного диска или точки захода в материал для постформинга. Кроме того можно задать, к примеру, значения давления зажимных цанг, прижимных балок или значения частоты вращения, если ваш пильный станок оснащен данными опциями.

При смене материала вы просто еще раз выбираете соответствующий профиль — и ваш пильный станок настраивается самостоятельно. Полностью автоматический режим и простота в управлении.



## CADplan — оптимизация схемы раскроя для ПИЛЬНОГО СТАНКА

«Просто добиться максимума», — таков девиз. По этой причине HOMAG перенес систему оптимизации схемы раскроя CADplan непосредственно на пильный станок. Ваше преимущество: с помощью CADmatic вы задаете все перечни деталей и плит для текущего задания или импортируете необходимые

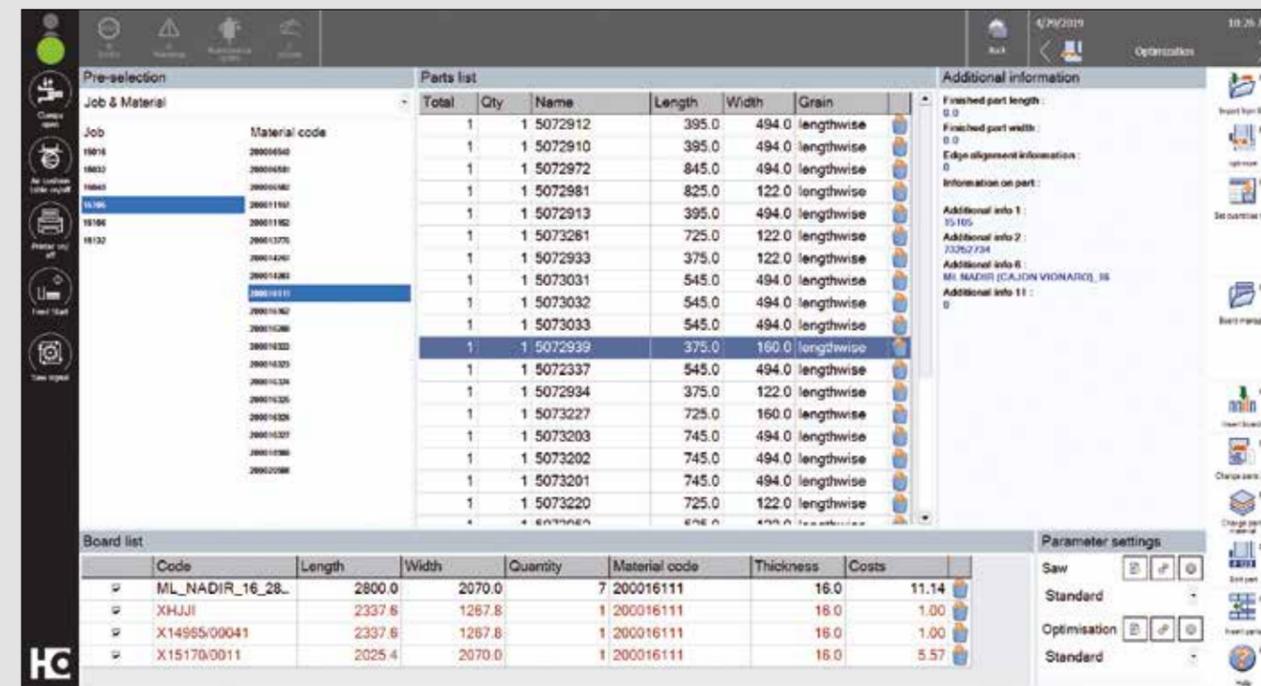
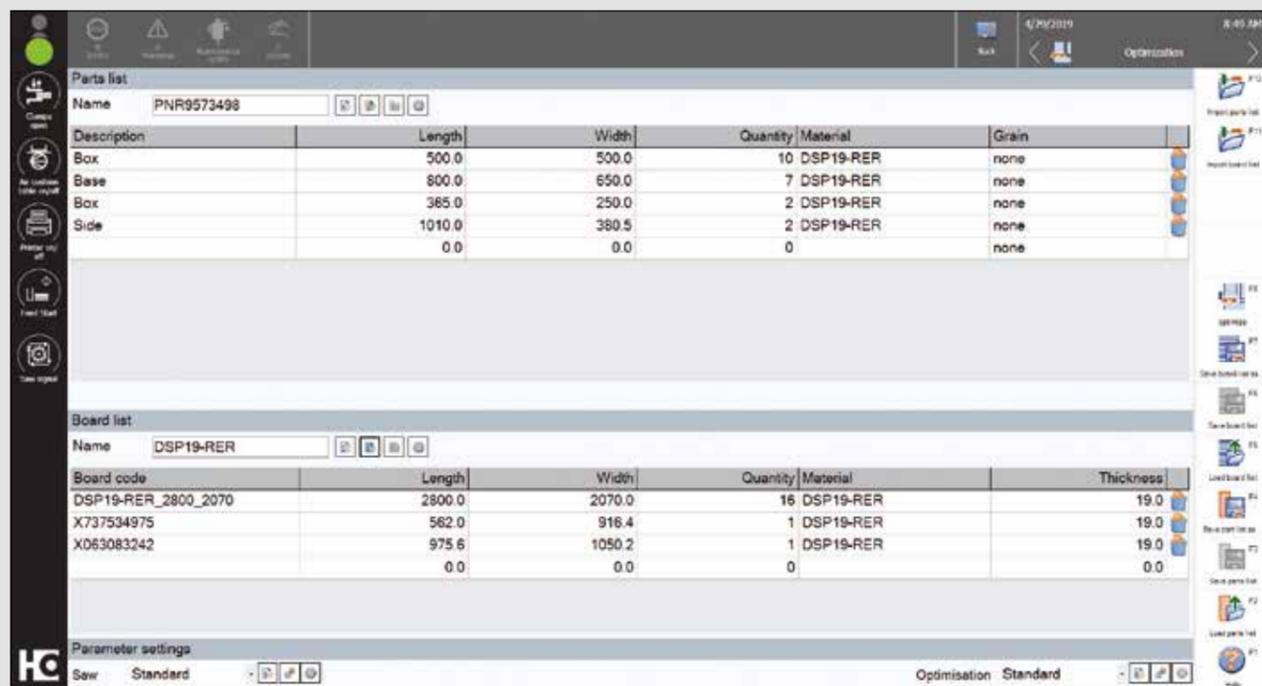
перечни в формате CSV. CADplan незамедлительно формирует оптимальные схемы раскроя. Это сводит к минимуму расход материала и повышает производительность вашего предприятия. Идеальное решение для небольших и средних заказов.

## Оптимизация Just-in-time

Следующий шаг вслед за системой CADplan представляет оптимизация Just-in-Time от HOMAG. С ее помощью вы можете импортировать необходимые в данный момент спецификации непосредственно из офиса и обрабатывать их на пильном станке — не затрачивая времени на ручной ввод и именно в тот момент, когда вам это необходимо. При этом одни и те же материалы из разных заказов можно объединить и оптимизировать совместно. Таким образом, дополнительный модуль Just-in-Time делает возможной очень динамичную, определяемую потребностями производства оптимизацию схем раскроя.

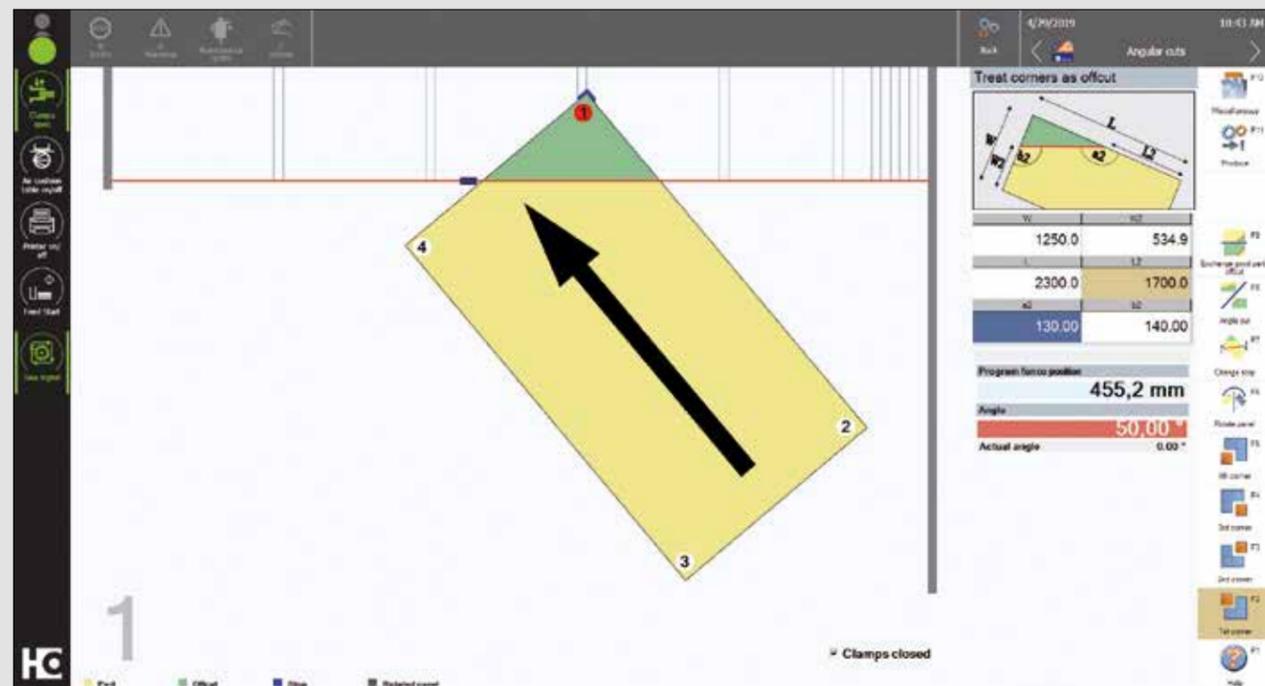
При необходимости перед началом производства также можно вручную внести данные обо всех имеющихся остатках, чтобы учитывать их при оптимизации. Благодаря продуманной системе управления деталями через CADmatic можно контролировать даже весь запас плит на предприятии — интересная альтернатива для любых делительных пил для раскроя плит без соединения со складом.

Кроме того, у вас есть возможность импортировать уже оптимизированные в офисе схемы раскроя. Затем данные просто переносятся из принятого в отрасли программного обеспечения для оптимизации, например Cut Rite.



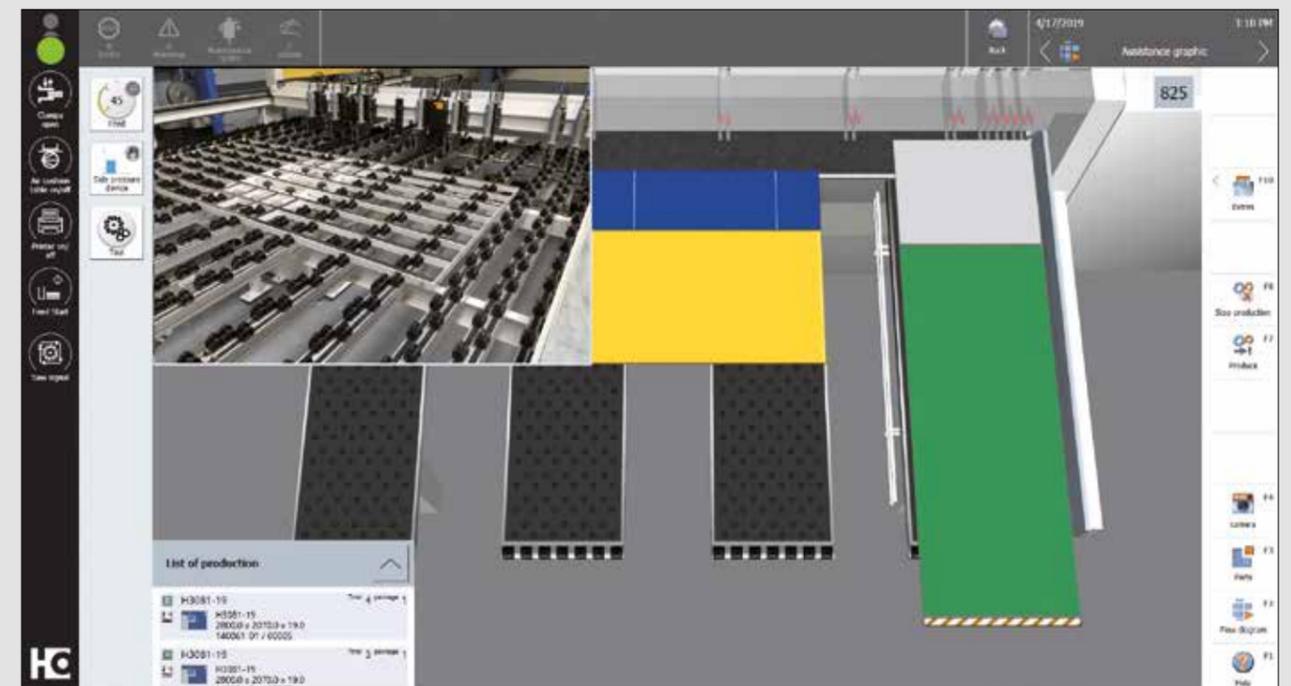
## Автоматическая резка под углом

Программа для резки под углом позволяет вам точно выполнять резку под углом в зависимости от оснащения станка — вручную или автоматически с помощью углового зажима. С ее помощью вы быстро и без затруднений сможете добиться точных результатов.



## Встроенная камера слежения

Специально для делительных пил для раскроя плит компания HOMAG предлагает встроенную камеру слежения за столом станка позади линии реза. При загрузке пилы система CADmatic автоматически отображает текущее изображение с камеры. Так вы можете осуществлять непрерывный контроль над процессом. Кроме того, записанные камерой изображения могут использоваться для диагностики ошибок и оптимизации процесса и передаваться в сервисную службу HOMAG.



## Работа со складом и планирование

### Начиная с загрузки...

Склад управляет пилой: система управления CADmatic делает возможным обмен данными с системой складирования и, таким образом, создает условия для полностью автоматической загрузки. Актуальная информация о состоянии вашего склада штабельного хранения или склада со стеллажами синхронно передается для производства во все расчеты в системе CADmatic, что способствует оптимизации расхода материала. Даже остатки материалов после раскроя регистрируются и возвращаются в систему складирования.

### ...до планирования производства в реальном времени

Система CADmatic может быть подключена к вашей системе управления предприятием или производством. Все сведения о производстве в режиме реального времени передаются в соответствующую систему планирования. Это позволяет вам самостоятельно реагировать на краткосрочные изменения в состоянии заказа и соответствующим образом адаптировать ваш план производства.

## 1. Управление складом и остатками

### Прозрачность данных об имеющихся на складе остатках

Обеспечить прозрачность данных о складе остатков — быстро и просто. Все, что вам для этого требуется:

- Cut Rite
- Система CADmatic 5 с модулем «Управление складом для плит и остатков материалов»
- Интегрированное на заводе HOMAG программное обеспечение для управления складом
- Модуль «Управление складом» для Cut Rite

### Включая возможность расширения

Для автоматического склада HOMAG, модуль «Управление

складом и остатками материалов», можно приобрести непосредственно в рамках программного обеспечения HOMAG.

### Преимущества

- Вы можете придерживаться индивидуальной стратегии складирования и сортировать плиты и остатки материалов по размеру, материалу или другим критериям.
- Сколько плит и остатков материалов имеется на складе или в среднем за день загружается и выгружается со склада? Ответы на эти и другие вопросы дает модуль статистики.
- Cut Rite составляет планы раскроя для одного цикла. Так можно показать все нужные плиты и остатки материалов и перед началом производства забрать их со склада.



Lagerort:	Reitling	Gesamtbreite [mm]:	10000
Erste Platznummer:	101	Gesamthöhe [mm]:	3500
		Fachtiefe [mm]:	3500

Bezeichnung	Platz	Höhe [mm]	Breite [mm]	Anzahl
1 Fach	101-102	3500	800	2
2 Fach	103-118	3500	400	16
3 Fach	119-128	1750,1750	400	5
4 Fach	129		400	0

OK Abbrechen

Настройка склада остатков

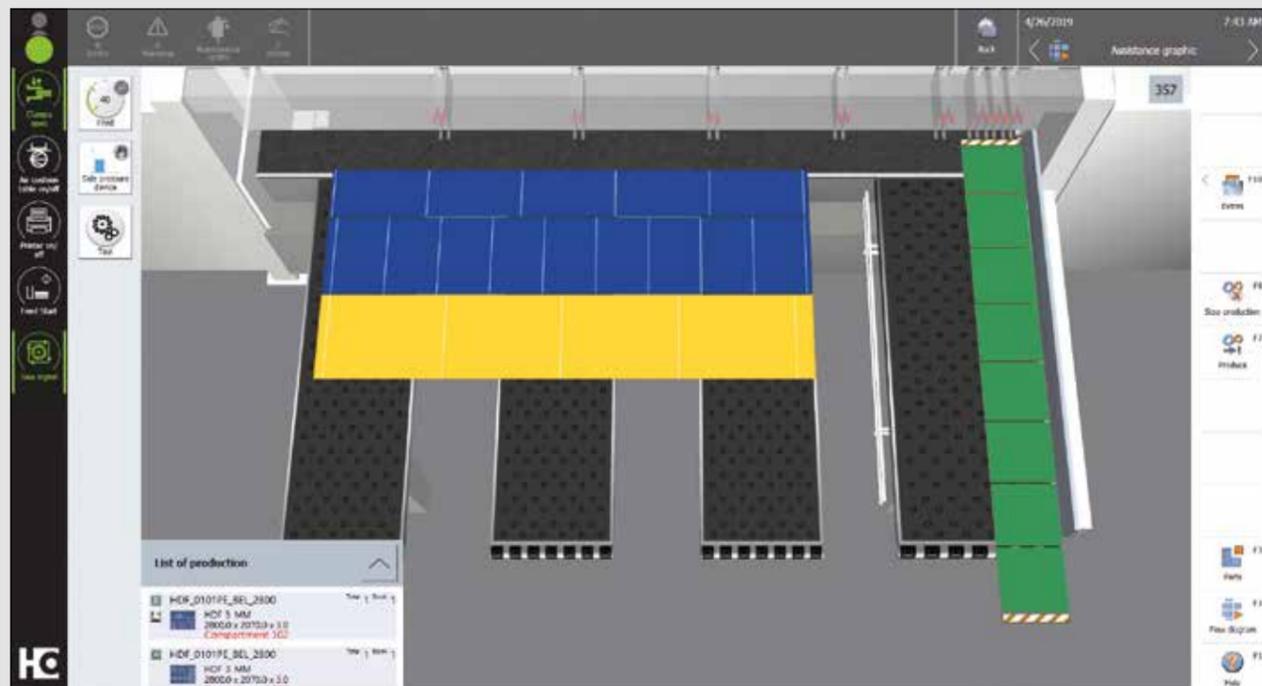
## 2. Управление складом плит и остатками

### Шаг за шагом — процесс

После установки вы один раз указываете длину, глубину и ширину каждой полки. Благодаря интуитивно понятному интерфейсу это делается быстро и просто.

- Как только остаток материала поступает из пилы, на него автоматически наносится этикетка.
- На ней указано, на какой полке необходимо расположить материал. Вы можете определить место хранения на складе вручную через систему CADmatic.
- В обоих случаях CADmatic известно место хранения, и системе автоматически соотносит эту информацию с данными ПО для склада и данными Cut Rite.

- Если вы хотите применить новую карту раскроя, есть две возможности: либо вы можете открыть уже оптимизированную в Cut Rite, через систему CADmatic, либо создать ее с помощью модуля CADmatic «Ввод схемы раскроя» непосредственно на станке.
- При начале производства система графического отображения процесса/графическая система помощи показывает, какую плиту или какой остаток материала с какого стеллажа необходимо забрать.



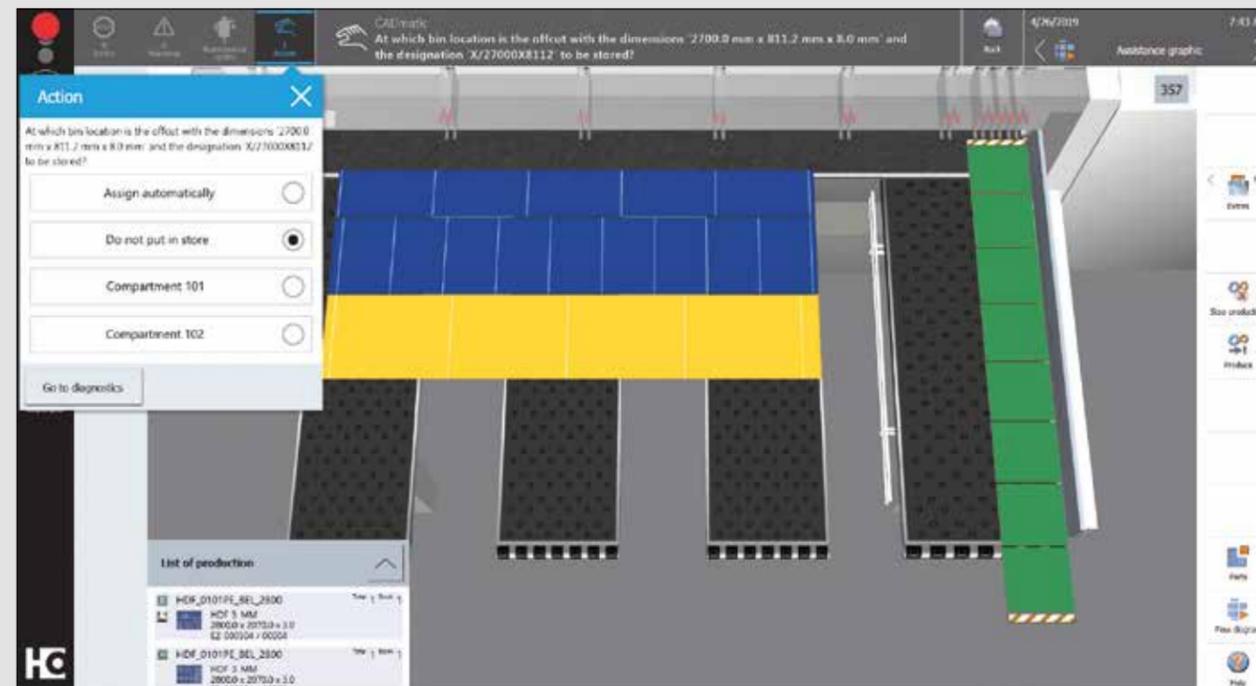
Индикация удаления остатков материала в графической системе помощи

## 3. Управление складом плит и остатками

### Дополнение для большей гибкости: пакет сканера

Для тех, кто обрабатывает плиты и остатки материала не только с помощью пильного станка, есть возможность воспользоваться преимуществами пакета сканера. Сканер отображает, свободны ли плита или остаток материала на складе или уже они уже зарезервированы.

- Оператор считывает информацию с этикетки при помощи сканера.
- Если плита или остаток материала уже зарезервированы для схемы раскроя, загорается красный свет.
- В противном случае оператор видит зеленый свет и может забрать плиту или остаток материала — программное обеспечение автоматически снимет их с учета.
- В исключительных случаях загорается синий световой индикатор, который указывает оператору на необходимость ввести дополнительные сведения.



Контроль процесса загрузки остатков

## Передача данных онлайн

При работе с подключением к сети появляется возможность быстрой и интерактивной передачи сведений системы CADmatic: с пильного станка на пильный станок или между пильным станком и центральной системой управления данными на предприятии. Еще одно преимущество: через защищенную сеть каждый сотрудник может просмотреть статус производства и использовать для обмена данными интегрированную функцию чата. HOMAG предлагает вам для этого несколько способов:

- Онлайн-соединение через беспроводную сеть
- Онлайн-соединение через кабель Ethernet
- Интерфейс USB (в данном случае функция чата отсутствует)

The screenshot shows the CADmatic 5 software interface. At the top, it displays 'Program sequence 0-240-82-3003'. Below this, there is a 'Current Production' section with a table showing the status of the current run. The main part of the interface is a 'Program sequence' table with columns for Run, Pattern, Set, Anzahl Zyklus, Ist Anzahl Zyklus, Start, and End. Below that is a 'Production history' table with similar columns. The interface is clean and professional, with a dark blue header and white text on a light background.

Run	Pattern	Set	Anzahl Zyklus	Ist Anzahl Zyklus	Start	End
18233	00001	4	0		3/18/2011 2:10:49 PM	3/18/2011 2:22:49 PM

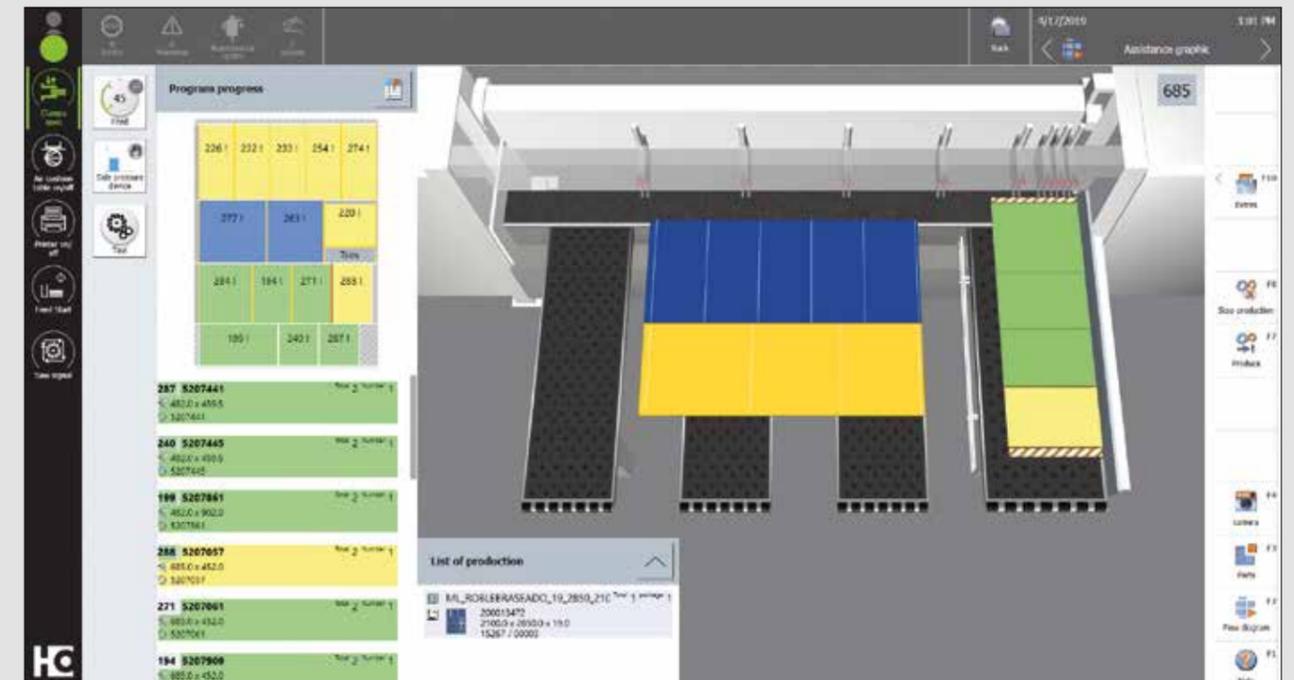
Run	Pattern	Set	Anzahl Zyklus	Ist Anzahl Zyklus	Start	End
18233	00002	1	0		3/18/2011 2:22:49 PM	3/18/2011 2:25:19 PM
17979	00001	1	0		3/18/2011 2:26:19 PM	3/18/2011 2:27:19 PM
17979	00002	1	0		3/18/2011 2:27:19 PM	3/18/2011 2:29:59 PM
17979	00003	1	0		3/18/2011 2:29:59 PM	3/18/2011 2:32:29 PM
17979	00004	1	0		3/18/2011 2:32:29 PM	3/18/2011 2:33:50 PM
17979	00005	1	0		3/18/2011 2:33:50 PM	3/18/2011 2:36:30 PM
17979	00006	1	0		3/18/2011 2:36:30 PM	3/18/2011 2:39:20 PM
17979	00007	2	0		3/18/2011 2:39:20 PM	3/18/2011 2:41:40 PM
17979	00008	1	0		3/18/2011 2:41:40 PM	3/18/2011 2:42:40 PM
17979	00009	1	0		3/18/2011 2:42:40 PM	3/18/2011 2:43:50 PM
17979	00010	1	0		3/18/2011 2:43:50 PM	3/18/2011 2:48:20 PM
17979	00011	1	0		3/18/2011 2:46:29 PM	3/18/2011 2:47:39 PM
18233	00003	1	0		3/18/2011 2:47:39 PM	3/18/2011 2:51:09 PM

Run	Pattern	Set	Anzahl Zyklus	Ist Anzahl Zyklus	Start	End
18123	00001	1	0		3/18/2011 2:03:42 PM	3/18/2011 2:03:42 PM
18233	00004	4	4		3/18/2011 2:07:50 PM	3/18/2011 2:08:55 PM
18233	00005	1	1		3/18/2011 2:08:55 PM	3/18/2011 2:09:34 PM
18233	00006	1	1		3/18/2011 2:09:34 PM	3/18/2011 2:10:02 PM
18233	00007	2	2		3/18/2011 2:10:02 PM	3/18/2011 2:10:12 PM

## Модули штабелирования lite

Куда уложить деталь? Ответ на этот вопрос даст встроенный индикатор штабелирования. Отдельные детали, заданные поиском, одновременно выделяются цветом в плане раскроя и в графической системе помощи. Благодаря этому распределение уже произведенных деталей по отдельным местам штабелирования получает структуру, наглядную для оператора станка.



## Модуль штабелирования practive

### Концепция штабелирования для помощи оператору

Благодаря дополнению «Модуль штабелирования practive» через систему CADmatic 5 оператор управляет не только процессом раскроя, но и процессом штабелирования. Поскольку новый powerTouch отображает на экране и этикетке точную информацию о том, где и когда ему необходимо разместить каждую деталь. В этом заключается концепция системы штабелирования, которая повышает эффективность процессов, следующих за раскроем — например, при помощи формирования штабелей, оптимизированного для последующих этапов обработки.

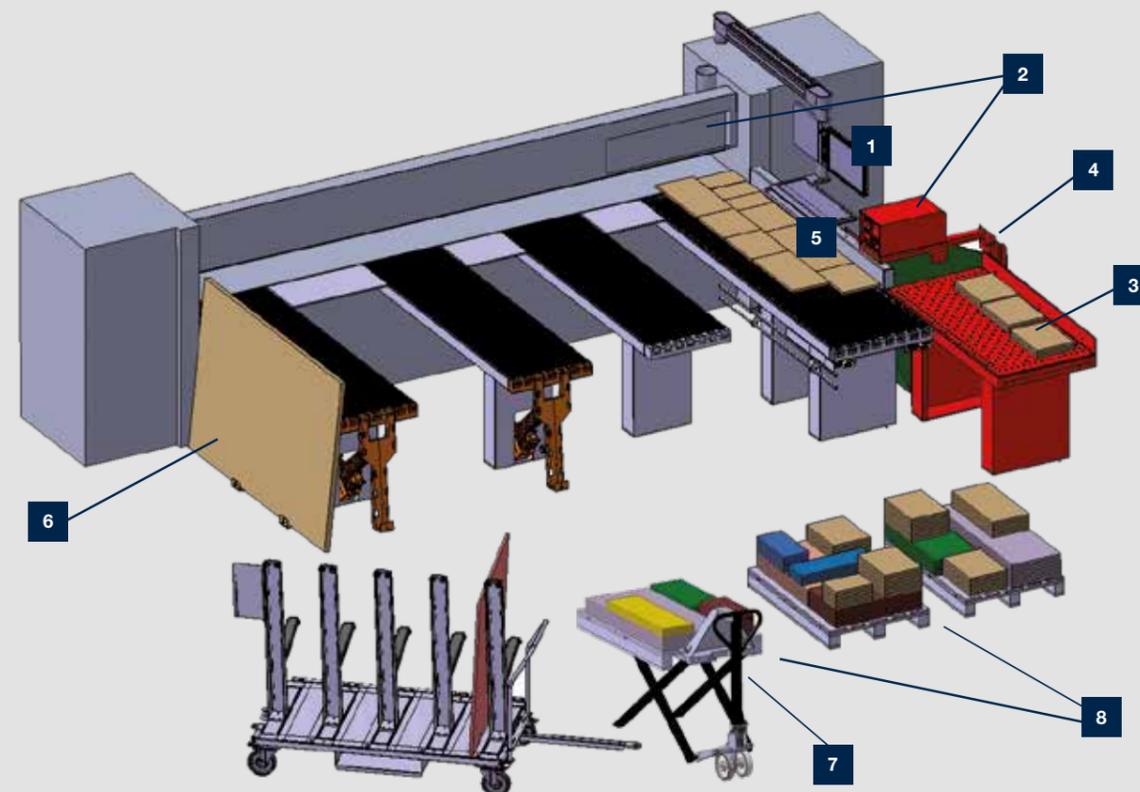
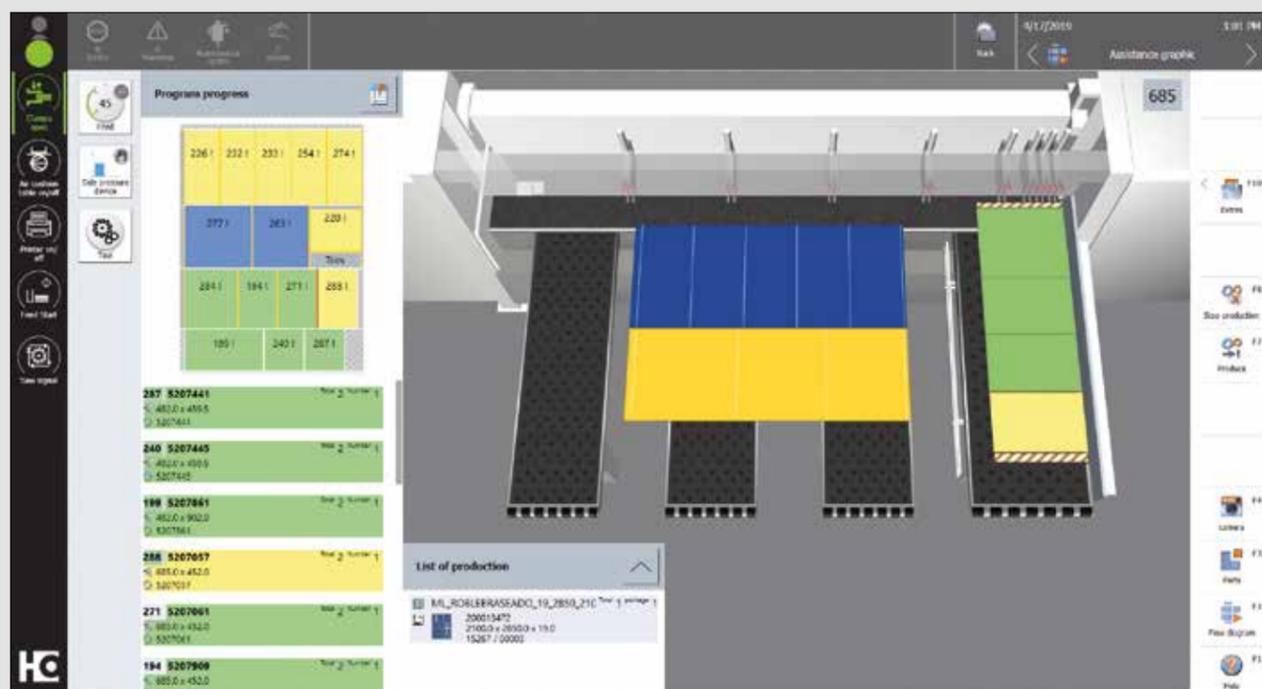
### Сокращает дистанции, требуемую площадь и уменьшает роль оператора в процессе

Благодаря опции «Модуль штабелирования practive» управление последовательностью и стратегией штабелирования стало еще более точным и ориентированным на потребности оператора. Вы можете оптимизировать процесс укладки штабеля и последующие обрабатывающие операции таким образом, чтобы упростить комплектование заказов или движение материалов. Цели можно комбинировать или задавать им разный приоритет. Это обеспечивает четкость управления действиями оператора, сокращает дистанцию между пильным станком и местом штабелирования, а также позволяет оптимально использовать поддоны при формировании устойчивых штабелей.

### Другие дополнения для продуманного процесса штабелирования:

- Визуальная система помощи оператору: дополнительный светодиодный индикатор подает сигналы одновременно с экраном, когда разрезанная деталь перемещается в буфер деталей или ее необходимо изъять из буфера.
- Буферы деталей: оператор помещает разрезанные детали в буфер деталей, где они остаются до тех пор, пока у него не появится время для укладки их в штабель. Таким образом можно предотвратить снижение скорости пильного станка при отсутствии такой необходимости и обеспечить условия для спокойной работы оператора. Кроме того, буфер деталей используется для улучшения процесса формирования штабелей: оператор помещает деталь в буфер деталей только в том случае, если это способствует повышению устойчивости штабеля. Оператор действует по указаниям на экране и, при желании, может использовать светодиодный индикатор на буфере деталей в качестве дополнительного ориентира.
- Повышение устойчивости: чтобы сделать штабели более устойчивыми, теперь для их формирования специально используются остатки материалов.

- ПО для штабелирования в качестве дополнительного модуля для CADmatic 5
- Печать этикеток
- Эргономичный буфер деталей
- Емкость для отходов
- Ограничительная кромка
- Помощник при загрузке и штабелировании
- Тележка ножничного типа NuGo
- Система формирования штабелей



## intelliGuide — продуманная система помощи оператору

CADmatic 5 готова для установки системы intelliGuide: первой системы помощи оператору в истории оборудования для раскроя плит, которая обеспечила адекватное и гибкое реагирование пилы на действия оператора станка. Степень автоматизации возрастает с каждым уровнем конфигурации системы: начиная с intelliGuide basic и advanced и заканчивая professional. Так Вы получаете именно Ваше Решение.

[БОЛЬШЕ НА HOMAG.COM](http://BOLSHENAHOMAG.COM)



intelliGuide

### Преимущества:

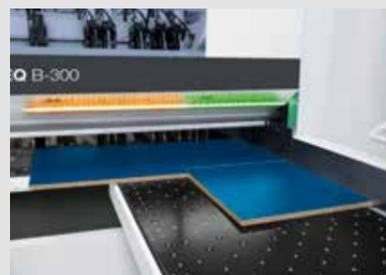
- Интуитивное управление станком
- Систематическая профилактика ошибок
- Высокая скорость процессов: оператор и пила действуют согласованно и не становятся причиной задержек
- Оператору практически не приходится смотреть на монитор, он может сосредоточиться на процессе раскроя.
- Эргономичные, гибкие процессы для эффективной работы
- Смена оператора возможна в любое время и не вызывает затруднений



### Основа:

#### 1. CADmatic 5

intelliGuide — это результат технической эволюции. Начало положила система управления станком CADmatic. Сейчас работу без такого программного обеспечения уже невозможно представить. Новая CADmatic 5 стала еще более ориентированной на пользователя. В связи с этим следует особо отметить новые графические функции CADmatic 5 — программа наглядно показывает оператору, какие действия от него требуются. По сравнению с графическим изображением процесса, показывающим все рабочие операции пилы 1:1, это — переворот!



### intelliGuide basic:

#### 1. CADmatic 5

#### 2. Светодиодная полоса

- Цветные светодиодные индикаторы на линии реза позволяют интуитивно управлять станком и работать быстро и безопасно
- При помощи цветных светодиодных элементов оператор станка может видеть, завершена ли обработка, требуется ли повторный раскрой или деталь необходимо утилизировать
- Основываясь на ширине светящейся полосы, оператор может определить, соответствует ли деталь, заданным размерам



### intelliGuide advanced:

#### 1. CADmatic 5

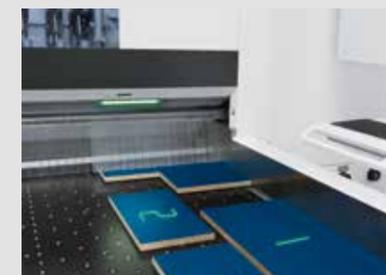
#### 2. Светодиодная полоса

#### 3. Камера

- Система использует камеру, чтобы увидеть, с какой деталью сейчас работает оператор и как её расположить
- Если оператор случайно изменит порядок подачи полос или заготовок, intelliGuide отреагирует и откорректирует процесс
- Изменение не влечет дополнительных затрат - после подтверждения от оператора пила начнет процесс раскроя. В противном случае intelliGuide ответит на внесенные изменения новыми инструкциями к работе оператора.

#### 4. Освещение

- Повышает безопасность и качество работы, обеспечивая равномерное освещение рабочего.
- Улучшает внешний вид рабочего места и делает его еще более эргономичным
- Улучшен дизайн рабочего места и повышена его эргономичность



### intelliGuide professional:

#### 1. CADmatic 5

#### 2. Светодиодная полоса

#### 3. Камера

#### 4. Подсветка

#### 5. Лазерное устройство

- Проекция дает информацию об обработке и показывают это на заготовке
- Например, стрелки указывают направление поворота плиты, а также ее правильное положение. Символ «X» означает: загружена неправильная заготовка. Символ «корзина» показывает, что деталь относится к отходам
- Благодаря понятным символам операторы знают, какой следующий шаг они должны выполнить.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
Диапазон	Должность	Заказная комплектация	CADmatic 5	доступно для
<b>Общий</b>				
	Дисплей		21"	
	Разрешение		1920 x 1080	
	Сенсорный экран		✓	
	Кнопки станка		✓	
	Регулятор станка		✓	
	Оптимизированный пользовательский интерфейс: «Упрощенный просмотр»		✓	
	Оптимизированный пользовательский интерфейс: «Расширенный просмотр»		✓	
<b>Методы производства</b>				
	Фиксированная позиция		✓	только для пильных станков с ручным управлением
	Разрезка на мерные длины		✓	только для пильных станков с ручным управлением
	Отдельные детали		✓	только для пильных станков с ручным управлением
	Ввод схемы раскроя		✓	
	Выбор схемы (управление схемой раскроя)		✓	
	Выбор схемы: предварительный расчет времени производства		✓	
<b>Методы производства — дополнительное оборудование</b>				
	Программа выборки пазов (автоматический режим)	6050	О	С SAWTEQ B-300 до SAWTEQ B-600
	Турбо-пазы	6057	О	С SAWTEQ B-300 до SAWTEQ B-600
	Выполнение выемок и резов без внутренних повреждений	6065	О	С SAWTEQ B-200 до SAWTEQ B-600
	Программа для резки под углом	6085	О	Ручной режим: SAWTEQ B-200 Автоматический режим: с SAWTEQ B-300 до SAWTEQ B-600
	PPS-обр. сообщение	6240	О	С SAWTEQ B-300 до SAWTEQ B-600
	Встроенная камера слежения	6318	О	С SAWTEQ B-300 до SAWTEQ B-600
	Управляемая камерой настройка подрезной пилы	6040	О	С SAWTEQ B-300 до SAWTEQ B-600
	Начало производства с поддержкой устройства считывания штрих-кодов	6230	О	С SAWTEQ B-200 до SAWTEQ B-600
<b>Управление складом</b>				
	Соединение со складом	6225	О	С SAWTEQ B-200 до SAWTEQ B-600
	Соединение со складом в CADplan и ввод схемы раскроя		✓*	
	Улучшенный процесс возврата остатков		✓*	
	Управление складом для плит и остатков материалов	6097	О	С SAWTEQ B-200 до SAWTEQ B-600
	Управление складом для плит и остатков материалов (опция сканера)	6098	О	С SAWTEQ B-200 до SAWTEQ B-600

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
Диапазон	Должность	Заказная комплектация	CADmatic 5	доступно для
<b>Оптимизация</b>				
	CADlink	6088	О	А
	CADplan для угловых станков	6092	О	Все угловые станки
	CADplan Just-in-time	6093	О	А
<b>Система графического отображения процесса / графическая система помощи</b>				
	Система графического отображения процесса / графическая система помощи		✓	
	Детализированная индикация детали на плане раскроя		✓	
	Система графического отображения процесса / графическая система помощи: предварительный просмотр и обзор		✓	
<b>Настройка / параметр</b>				
	Управление параметрами		✓	
	Индивидуальное выделение параметров		✓	
	Параметры, зависящие от материала	6100	О	С SAWTEQ B-300 до SAWTEQ B-600
	Автоматическая компенсация смещения пильного диска		✓	
	Настройки инструмента		✓	
	Управление инструментом		✓	
<b>Укладка штабеля</b>				
	Модуль штабелирования lite	6310	О	Для всех пил с одной пильной кареткой с SAWTEQ B-200 до SAWTEQ B-600
	Модуль штабелирования practive (с системой помощи для оператора)	6311	О	Для всех пил с одной пильной кареткой с SAWTEQ B-200 до SAWTEQ B-600
	Модуль штабелирования для оборудования	6315	О	Для всех угловых станков с SAWTEQ B-300 до SAWTEQ B-600
<b>Прочее</b>				
	Обзор аварийных сигналов (визуальная диагностика неисправностей)		✓	
	Передача данных в режиме онлайн	6200	О	А
	Веб-доступ при наличии опции VK 6200		О	А
	Передача данных через USB	6206	О	А
	HOMAG MMR basic		✓	
	HOMAG MMR professional	6125	О	С SAWTEQ B-300 до SAWTEQ B-600
	Анализ данных цикла с Cut Rite	6120	О	С SAWTEQ B-200 до SAWTEQ B-600
<b>Этикетирование</b>				
	Программа печати этикеток	6075	О	А
	Этикетирование с графиком деталей	6070	О	А

- ✓ Стандарт
- ✓\* Стандарт, если разблокирована опция «Подключение места складирования»
- О Опция
- А Все модели

# HC LIFE CYCLE SERVICES

Оптимальная организация обслуживания и индивидуальное консультирование обеспечиваются каждому покупателю наших станков. Мы предлагаем вам инновационный сервис и дополнительные продукты, оптимальным образом соответствующие вашим

запросам. Мы быстро реагируем на запросы и находим решения, что повышает эксплуатационную готовность вашего оборудования и экономичность вашего производства — в течение всего срока эксплуатации наших станков.



## ДИСТАНЦИОННАЯ ДИАГНОСТИКА

- С TeleService клиенты получают консультации специалистов для удаленного решения вопросов, возникающих при эксплуатации систем управления, механических устройств и технологического оборудования. Более чем на 90 % сокращено количество выездов.
- Приложение ServiceBoard помогает решать задачи быстро и просто. Все благодаря мобильной видеодиагностике, обмену сообщениями и каталогу запасных частей eParts.



## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

- Надежное снабжение запасными частями и сжатые сроки поставок.
- Сокращение времени простоя благодаря точно определенным наборам запасных частей и расходных материалов.
- Идентификация, запрос и заказ запасных частей стали еще быстрее и удобнее и возможны теперь 24 часа в сутки — с помощью [www.eParts.de](http://www.eParts.de) или в новом интернет-магазине HOMAG Webshop eCommerce ([Shop.homag.com](http://Shop.homag.com)).



## МОДЕРНИЗАЦИЯ

- Позаботьтесь о том, чтобы ваши станки отвечали актуальному уровню развития техники и могли гарантировать высокую производительность и качество продукции. Благодаря правильному выбору оборудования вы уже сегодня готовы к требованиям завтрашнего дня!
- Мы поддерживаем вас обновлениями, модернизацией и индивидуальными консультациями.



## ЦИФРОВЫЕ УСЛУГИ

- ISN (intelliServiceNet) – удаленная диагностика будущего! Быстрое возобновление производства благодаря расширенному доступу сотрудника TeleService к соответствующим физическим данным станка.
- intelliAdvice App – поддержка при самостоятельном обслуживании. Сочетание нашего опыта и параметров вашего оборудования в рамках нового приложения дает возможность формировать варианты профилактических решений.



## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

- Телефонная служба технической поддержки и консультирования.
- Трехмерное сканирование демонстрационных образцов позволяет сократить затраты времени и средств по сравнению с новым программированием.
- Объединение в информационную сеть уже имеющегося у вас оборудования с применением продуманных программных решений на всех этапах от конструирования до производства.



## ВЫЕЗДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Повышение эксплуатационной готовности оборудования и качества продукции благодаря высокой квалификации персонала по техническому обслуживанию.
- Регулярная проверка в ходе технического обслуживания / осмотров гарантирует высочайшее качество вашей продукции.
- Сокращение продолжительности простоев в результате возникающих неисправностей благодаря возможности получить помощь технических специалистов в любое время.



## ОБУЧЕНИЕ

- Тренинги, соответствующие вашим запросам, дадут возможность оптимальным образом управлять оборудованием HOMAG и обслуживать его.
- Мы также предоставляем учебную документацию с проверенными на практике упражнениями, специфическую для каждого клиента.



Для вас больше...

**1350**

специалистов сервисной службы в разных регионах мира

**На 90%**

меньше вмешательств на месте установки оборудования благодаря успешной удаленной диагностике TeleService

**5.000**

обучающихся клиентов / год

**150.000**

описаний станков на 28 языках в eParts



## HOMAG Group AG

info-rusland@homag.com

www.homag.com



## YOUR SOLUTION

На изображениях могут быть представлены дополнительные опции, и потому они не могут приниматься во внимание в качестве коммерческого предложения.  
Возможны изменения | CADmatic | 05/2019 | RUS | Номер детали 4-099-70-0151