

So klein kann groß sein.

HE HOMAG

Unser CNC-Bearbeitungszentrum
DRILLTEQ V-200

YOUR SOLUTION







DRILLTEQ V-200 – so klein kann groß sein.

Schnelle Bearbeitung – spart Zeit
Geringer Raumbedarf – spart Platz
Einfache Bedienung – spart Nerven
Preis-/Leistungshammer – spart Budget

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition. Das ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden damit höchste Ansprüche. Wir erfüllen sie.

YOUR SOLUTION

MEHR AUF HOMAG.COM



INHALT

- 04 DRILLTEQ V-200 – tapio ready
- 06 Konfigurationen
- 08 All inclusive – Hardware
- 10 All inclusive – Software
- 11 Option – Software
- 12 Option – Plausibilitätskontrolle
- 13 Option – Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung
- 14 LifeCycleServices
- 15 Technische Daten

Design trifft digital. tapio Anbindung verfügbar.



Nutzen Sie die fast frei skalierbare Rechenleistung cloudbasierter Technologien.
Apps für Ihre Lösung: Z.B. DataSave, ServiceBoard, MachineBoard

DataSave

DataSave sorgt dafür, dass kleinere und größere Datenverluste sowie damit verbundene Probleme der Vergangenheit angehören: Die Lösung stellt sicher, dass alle Anlagedaten der Maschinen in einer zentralen Cloud-Plattform gespeichert werden und bei Bedarf sofort verfügbar sind.

ServiceBoard

Schnelle Hilfe starten.
ServiceBoard sorgt dafür, dass Fehler mithilfe von Videodiagnosen schnell und einfach identifiziert werden, so dass eine sofortige Lösung eingeleitet werden kann. ServiceBoard ermöglicht auch, Störungen schnell und möglichst aus eigener Kraft zu beheben.

MachineBoard

MachineBoard benachrichtigt Sie als Kunden aktiv rund um die Wartung durch Hersteller und Bediener. Push-Nachrichten auf das Mobile Device oder E-Mails erfolgen einmal in der Woche am Montag oder am Freitagmorgen, aktive Nachrichten zur Herstellerwartung kommen per Anruf, Push-Nachricht oder E-Mail.

DRILLTEQ V-200



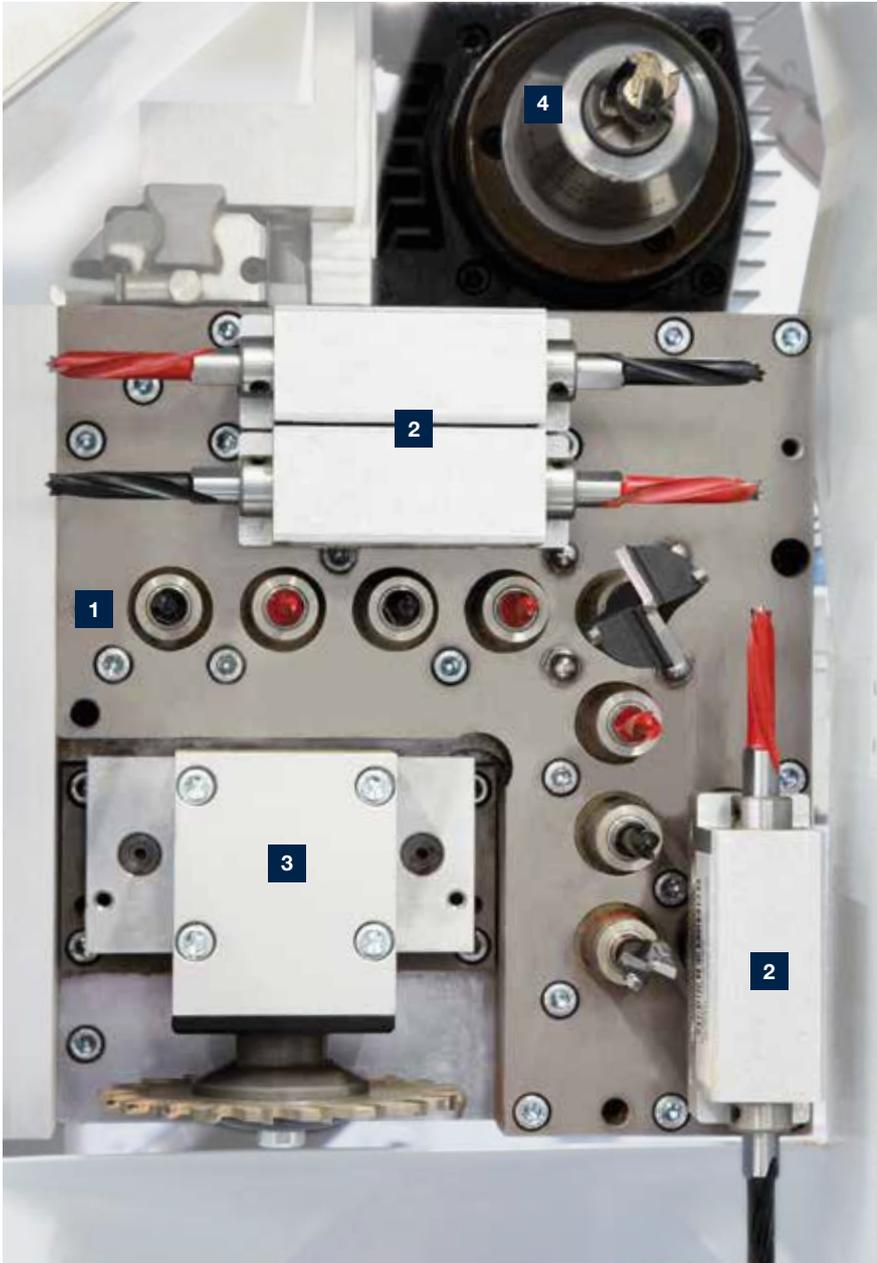
Ganz einfach mal machen:

MachineBoard ist ab sofort kostenlos verfügbar! Zur Nutzung ist nur eine Registrierung bei tapio und ein „Connecten“ der Maschine erforderlich – Ganz einfach auf www.tapio.one.

Die kostenlose Nutzung ist zeitlich unbegrenzt. Aufgrund der Schnelllebigkeit der IT-Landschaft gewährleisten wir für fünf Jahre die Kompatibilität zur tapio Plattform.

tapio
Partner

Ausstattungs Pakete für V8

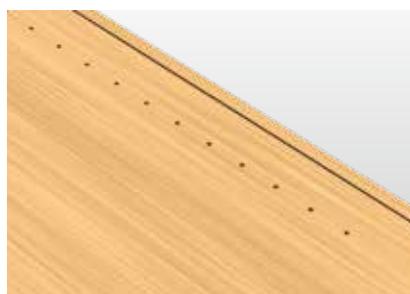


STANDARD

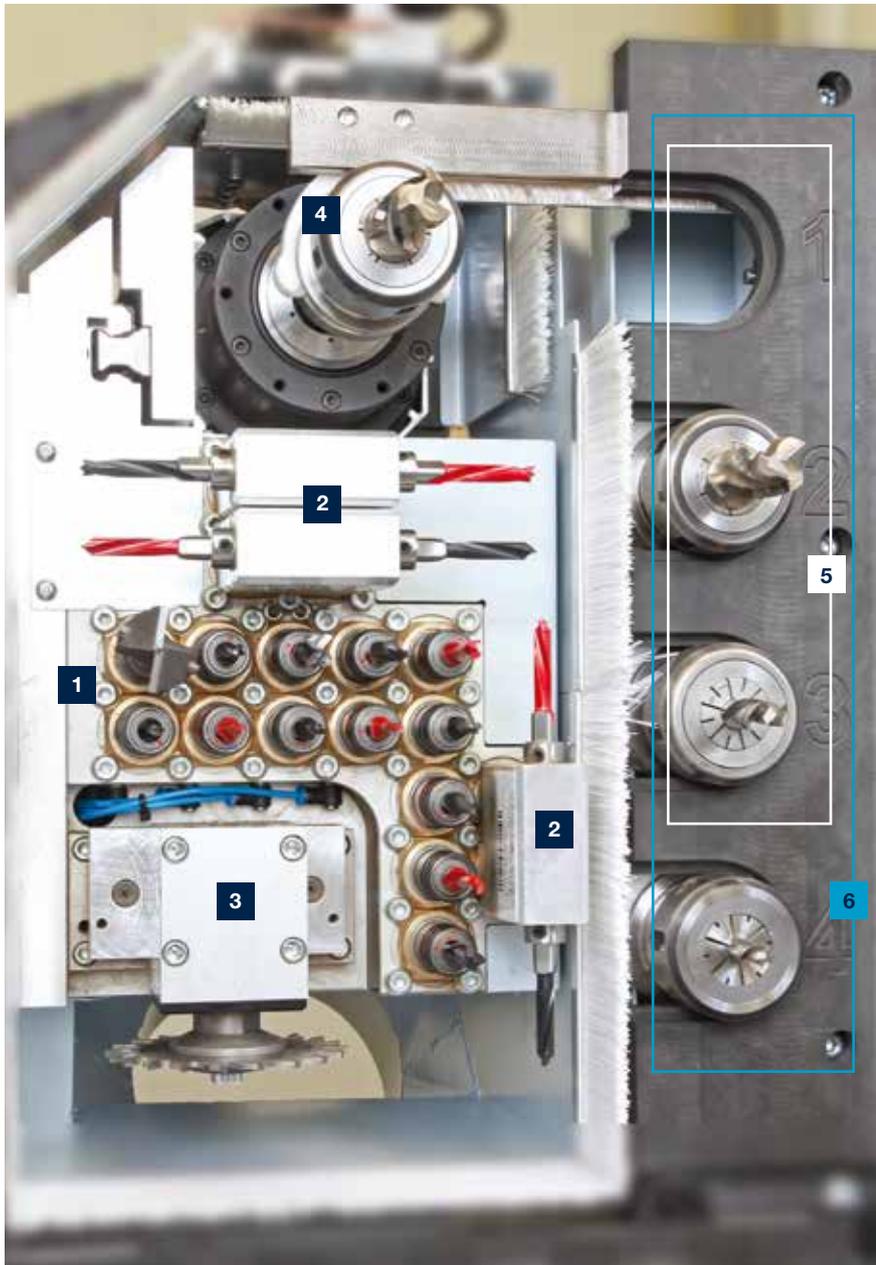
- 1** 8 vertikale High-Speed Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

OPTIONAL

- 2** Option – horizontales Bohren
 - 4 High-Speed Bohrspindeln in X-Richtung
 - 2 High-Speed Bohrspindeln in Y-Richtung
- 3** Option – Nuten
 - Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm
- 4** Option – Fräsen
 - Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25



Ausstattungs Pakete für V13



STANDARD

- 1** 13 vertikale High-Speed Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

OPTIONAL

- 2** Option – horizontales Bohren
 - 4 High-Speed Bohrspindeln in X-Richtung
 - 2 High-Speed Bohrspindeln in Y-Richtung

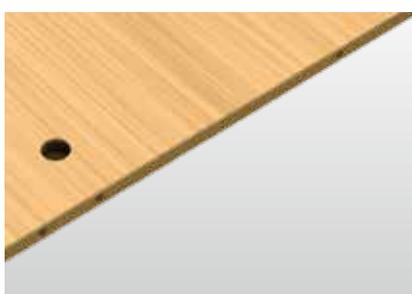
- 3** Option – Nuten
 - Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

- 4** Option – Fräsen
 - Werkzeugwechselspindel 5 kW HSK 63

- Option – Werkzeugwechsler**
 - Automatisches Werkzeugwechsellmagazin mit 3 Plätzen. Erweiterung des Werkzeugwechsellmagazins um einen Platz

- 5** Option – 3 Plätze

- 6** Option – 4 Plätze



All inclusive – Hardware

VON ANFANG AN TOP AUSGESTATTET: Bereits im Standard sind elementare Technologien enthalten, die nachhaltig höchste Bearbeitungsqualität gewährleisten.

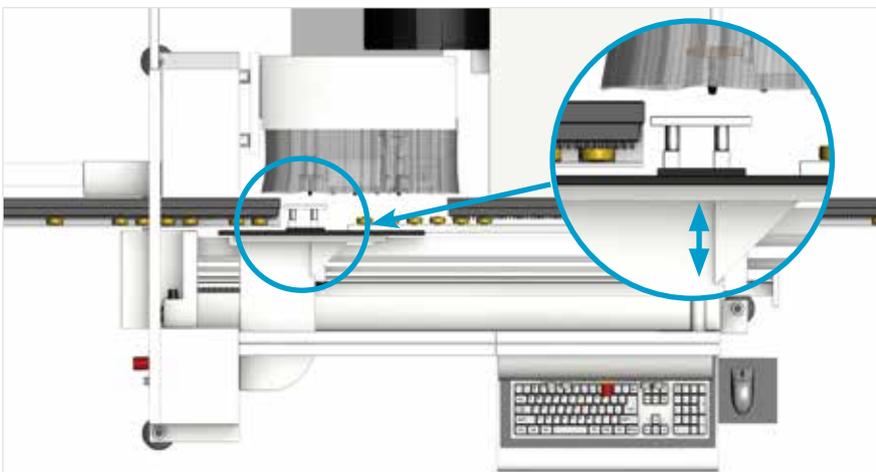


powerControl mit powerTouch

- 21,5“ Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit

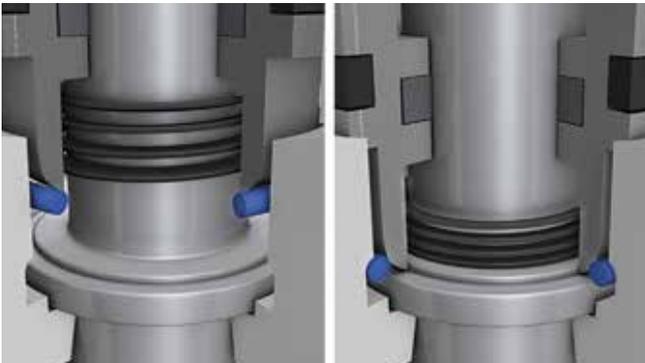


powerTouch realisiert die neue Bedienphilosophie der HOMAG Group: einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.



Automatische Werkstückdickeneinstellung

- Automatische Anpassung der Gegenlage an die Materialdicke gemäß der vom Bediener vorgegebenen Daten in woodWOP



Automatische Spindelklemmung

- Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen
- Nachhaltige Sicherung der Qualität beim Bohren



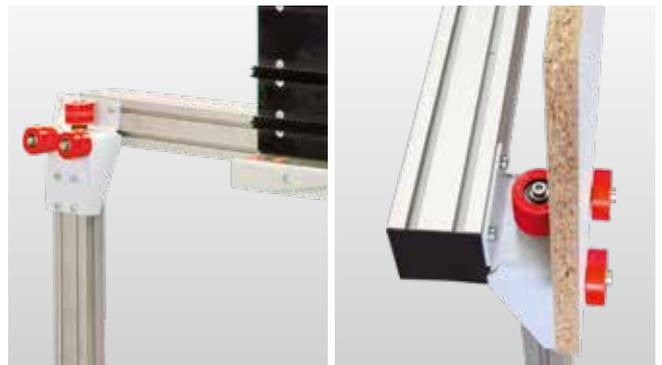
Bohrer-Schnellwechselsystem

- Das patentierte System sorgt für einfaches Handling beim Bestücken oder Tauschen von Bohrern. Sparen Sie einfach Zeit!



Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich

- Mechanische Unterstützung mittels einer Röllchenbahn im Belege- und Entnahmebereich der Maschine



Arbeitslängenerweiterung

- Erweiterung der Arbeitslänge von 2500 auf 3050 mm inkl. Röllchenbahn

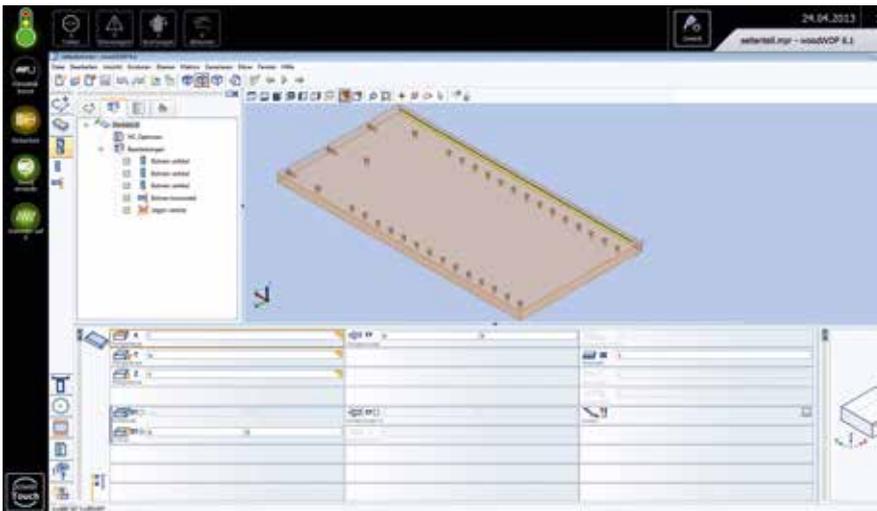


Werkstückspannzange

- Einfaches Einstellen der Spannzange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannzangenhub 10 mm). Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannzange notwendig.

All inclusive – Software

MIT DIESEM SOFTWARE-PAKET SIND SIE „READY TO RACE“. Mit der über 30.000-fach installierten Software woodWOP erhalten Sie eines der etabliertesten CNC-Programmiersysteme weltweit.

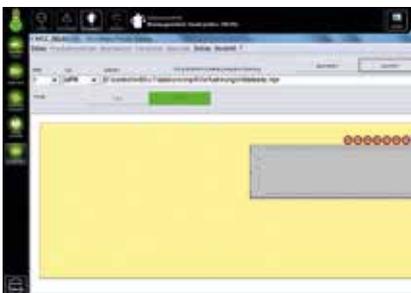


Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz!

Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:
forum.homag.com

woodWOP | Lizenz Maschine

- Schnelle und intuitive Bedienung durch einfache, direkte Navigation
- Beliebiger Einsatz von Variablen zur flexiblen Variantenprogrammierung
- Schnelles Anlegen von eigenen Unterprogrammen
- Mehr Programmiersicherheit durch 3D-Grafik von Werkstück und Bearbeitungen



MCC

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung
- Automatisches Spiegeln von Werkstücken



woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

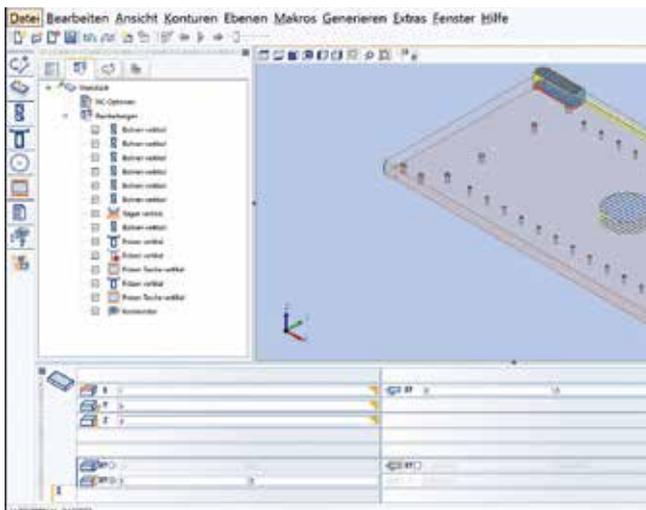


Maschinendatenerfassung MMR Basic

- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
- Integrierte Warnhinweise zur optimalen zeit- und mengenbasierten Planung und Durchführung von Wartungen

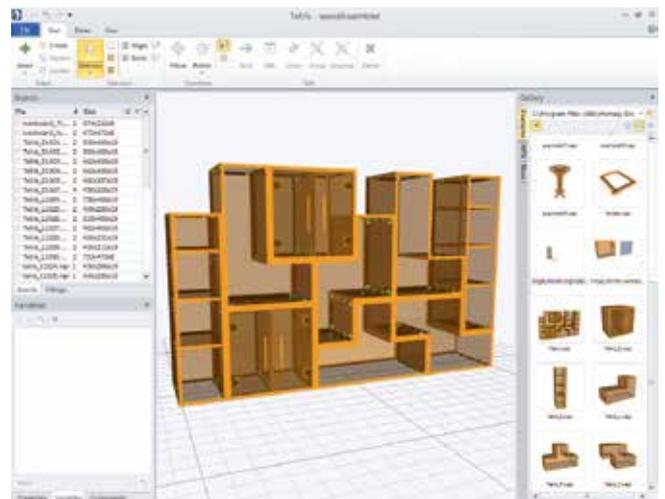
Option – Software

MIT ZUSÄTZLICHEN SOFTWARE-BAUSTEINEN können Sie Ihre Prozesse weiter optimieren.



woodWOP | Lizenz Office

- Einzelplatz- oder Netzwerklicenzen verfügbar
- Inkl. DXF-Import CAD-Plugin zur Erstellung eigener CAD-Zeichnungen an der Maschine und am AV-Arbeitsplatz



woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



3D CNC-Simulator

- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen

SOFTWARE-ERWEITERUNGEN

1. woodWOP Office
2. 3D CNC-Simulator
3. woodAssembler

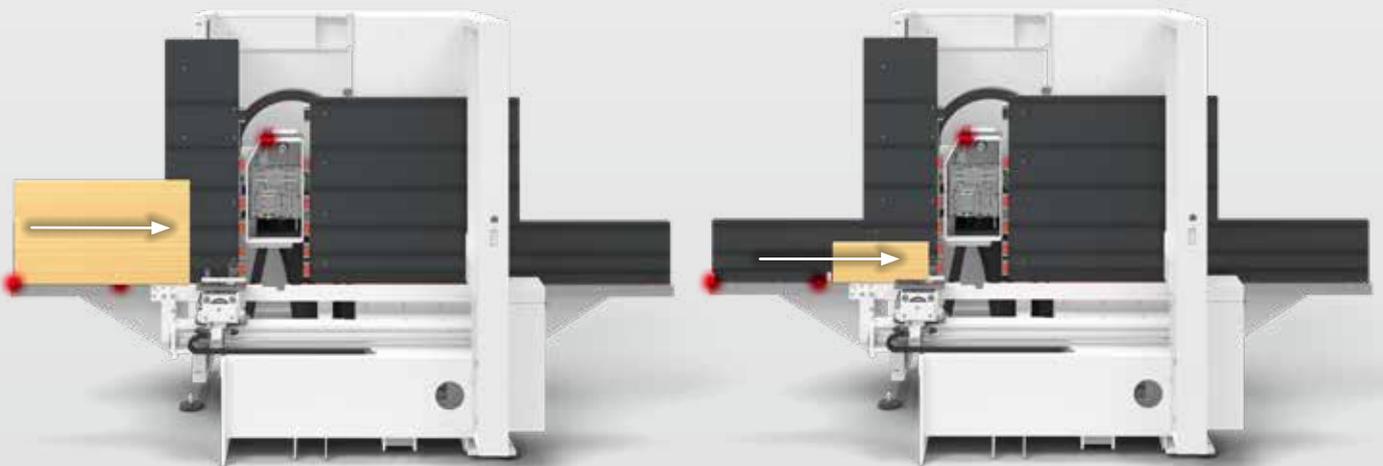


Als Paket verfügbar

Option – Plausibilitätskontrolle

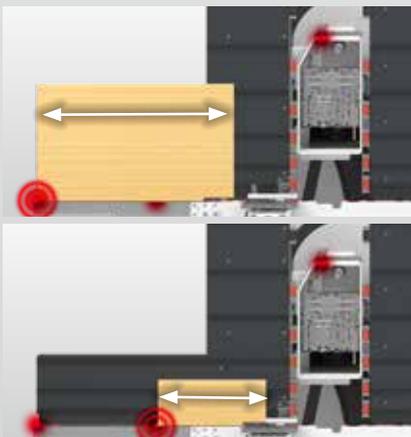
NUTZEN SIE DIE ZUSÄTZLICHE ABSICHERUNG IHRER PROZESSE

Kontrolle des konkret eingelegten Werkstücks durch Sensortechnik in X- und Y-Richtung. Vergleich mit den Werten der Datenbank. Wird der definierte Toleranzwert überschritten, stoppt der aktuelle Prozess. Zeitgleich erhält der Bediener einen Hinweis zur Korrektur des Werkstücks. Somit bleiben Sie auf der sicheren Seite.



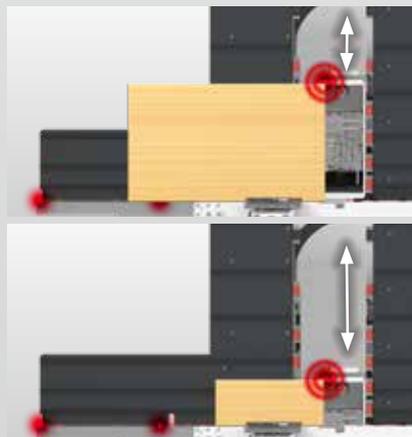
Schritt 1:

- Anlegen des Werkstücks



Schritt 2:

- Kontrolle des Werkstücks durch Sensortechnik in X-Richtung. Je nach Werkstückgröße wird der kürzeste Weg zum nächsten Sensor gewählt.



Schritt 3:

- Kontrolle des Werkstücks durch Sensortechnik in Y-Richtung



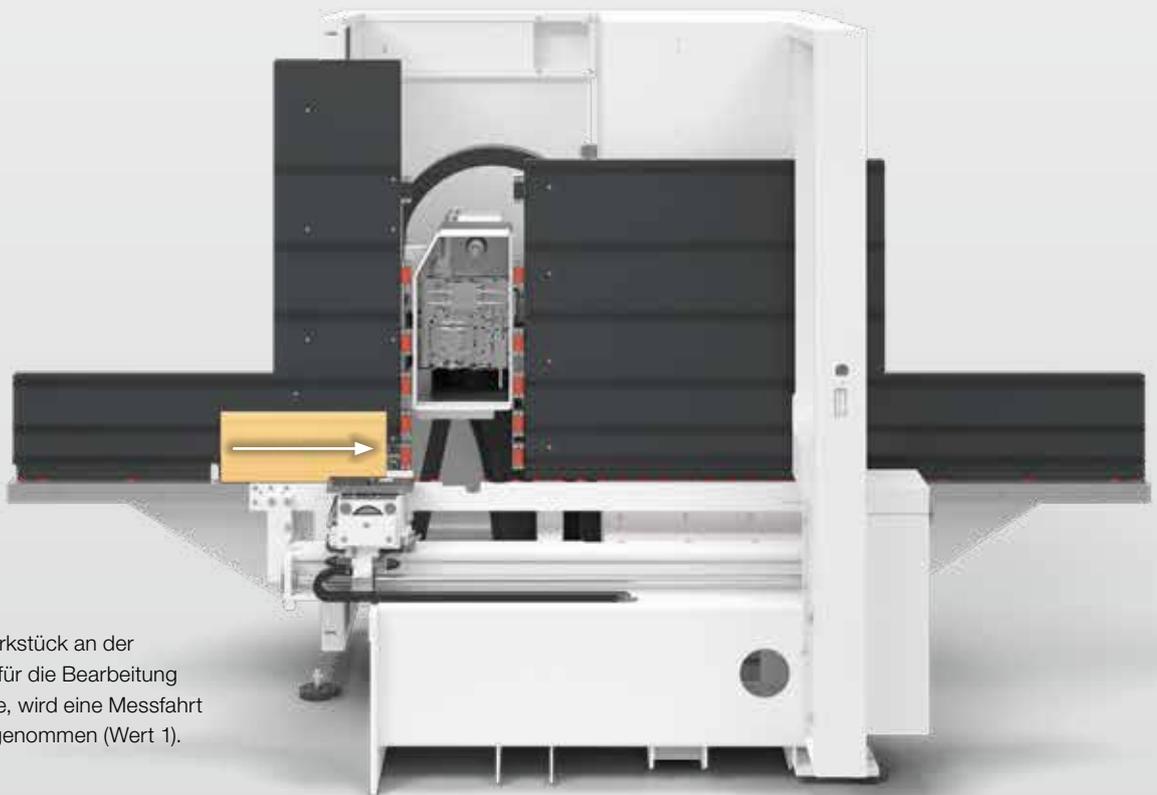
Schritt 4:

- Abgleich der ermittelten Werte mit den Programmdateien:
- Toleranz der Werte $< 5 \text{ mm}$ – Programm wird fortgesetzt.
- Toleranz der Werte $> 5 \text{ mm}$ – Programm wird gestoppt, Hinweis an den Bediener, die Korrekturen vorzunehmen.

Option – Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung

AUTOMATISCHE ANPASSUNG MASSABHÄNGIGER BOHRUNGEN

Das Werkstück wird nach Bearbeitungsfreigabe durch eine Messfahrt in X-Richtung in der Länge exakt vermessen. Maßabhängige Bohrungen werden dann um ggfs. ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert. Sie sparen Zeit und gewinnen Qualität.



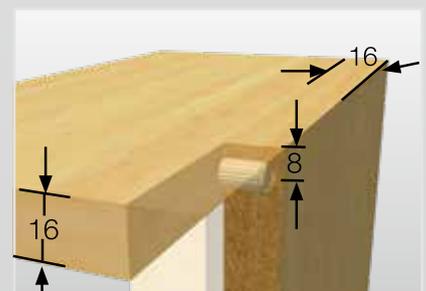
A

- Nachdem das Werkstück an der Anschlagposition für die Bearbeitung freigegeben wurde, wird eine Messfahrt in X-Richtung vorgenommen (Wert 1).



B

- Ermittlung der exakten Werkstücklänge (Wert 2).



C

- Maßabhängige Bohrungen werden um ggfs. ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert.



1.200

Servicemitarbeiter weltweit



LifeCycleServices

5.000

Kunden in Trainings / Jahr

> 90%

weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche Ferndiagnosen

> 150.000

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts

HOMAG LifeCycleServices

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 90% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Parts Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit

Technische Daten



Maße in mm

* In Ein- und Auslaufrichtung ist ein entsprechender Sicherheitsabstand einzuhalten! (Hinweis Dokumentation)

TECHNISCHE DATEN			
Werkstückabmessungen max.	L x B x D	mm	2500 x 850 x 60 / optional 3050
Werkstückabmessungen min.	L x B x D	mm	200 x 70 x 12
Vektorgeschwindigkeit		m/min	(X - Y) 50 - (Z) 15
Druckluft		bar	7
Druckluftanschluss		Zoll	R 1/2
Absaugstutzen		mm	Ø 160
Absaugleistung		m ³ /h	min. 2170
Elekt. Anschlusswert		kW	11,5
Maschinengesamtgewicht		kg	ca. 1580

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION